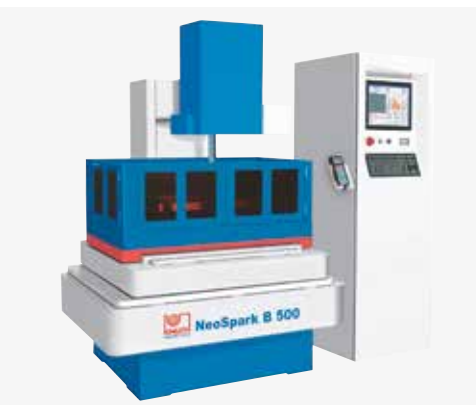


JETZT DURCHSTARTEN

MIT SONDERPREISEN !

Lagermaschinen kurzfristig lieferbar





Alles zur Metallbearbeitung unter einem Dach

In der Unternehmenszentrale Wasbek finden Kunden auf 16.000 m² Ausstellungsfläche Maschinen und Technologien aus allen Bereichen der Zerspänung und Blechbearbeitung vorführbereit und kurzfristig lieferbar.



24/7 für Sie geöffnet: Machen Sie einen virtuellen Rundgang mit Google Street View durch unsere Lagerhallen, Ersatzteillager und Werkstatt.

www.knuth.de/panoramatour

Firmenzentrale Wasbek

KNUTH Werkzeugmaschinen GmbH

Schmalenbrook 14
24647 Wasbek / Neumünster

Tel. **+49 4321 - 609-0** • Fax +49 4321 - 68900

info@knuth.de

Öffnungszeiten: Mo. – Do. 08.00 – 17.00 Uhr
Fr. 08.00 – 15.00 Uhr
Samstag: nach Vereinbarung

Niederlassung Süd **verkauf-sued@knuth.de**

KNUTH Werkzeugmaschinen GmbH

Alemannenstr. 19
85095 Denkendorf bei Ingolstadt
Tel. 08466 - 9419-0 • Fax 08466 - 9419-30

MASCHINENSERVICE

KNUTH Technischer Service Help Desk

E-Mail **service@knuth.de**
Tel. **+49 4321 609-273 / -268**

KNUTH Ersatzteilservice

E-Mail **ersatzteile@knuth.de**
Tel. **+49 4321 609-258 / -265**

Kundenbetreuung Deutschland

Berlin + neue Bundesländer

Tel. +49 4321 - 609-155 • Fax +49 4321 - 609-194
verkauf-ost@knuth.de

Postleitzahl 20000 – 38999

Tel. +49 4321 - 609-1112 • Fax +49 4321 - 609-195
verkauf-nord@knuth.de

Postleitzahl 40000 – 69999

Tel. +49 4321 - 609-1111 • Fax +49 4321 - 609-194
verkauf-west@knuth.de

Postleitzahl 70000 – 97999

Tel. +49 8466 - 9419-0 • Fax +49 8466 - 9419-30
verkauf-sued@knuth.de

Kundenbetreuung Export

Tel. +49 4321 - 609-1116 • Fax +49 4321 - 609-197
sales-export@knuth.de

Kundenbetreuung GUS / Russland

Tel. +49 4321 - 609-1115 • Fax +49 4321 - 609-197
sales-cis@knuth.de

Geschäftsführer: Karsten Knuth, Philip Knuth, Kristian Knuth
Rechtsform: Gesellschaft mit beschränkter Haftung (GmbH)
Registergericht: Amtsgericht Kiel
Handelsregister: HRB 1554
USt.-IdNr.: DE 214088559



SCHNEIDEN

- Plasma 4-7
- EDM 8, 9



SCHLEIFEN

- CNC Rundschleifmaschinen 27
- NC Flachsleifmaschinen 28



DREHEN

- CNC Drehmaschinen 10-17
- Servokonventionelle Drehmaschinen 18
- Schwerdrehmaschinen 18
- Leit- und Zugspindel-Drehmaschinen 19, 20



SÄGEN

- Gehrungs-Bandsäge-Vollautomat 29
- Halbautom. Bandsägemaschine 30, 31
- Horizontale Bandsägen 31
- Metall-Kreissägen 32



FRÄSEN

- Bearbeitungszentren 21-23
- Werkzeug-Fräsmaschinen 24
- Mehrzweck-Fräsmaschine 24
- Universal-Fräsmaschinen 25



BLECHBEARBEITUNG

- 3-Walzen-Rundbiegemaschinen 33-35
- Schwenkbiegemaschine 36, 37
- Hydraulische Ring- und Profilbiegemaschine 38, 39
- Sickenmaschinen 40
- Tafelscheren 41, 42
- Profilstahlschere 43
- Werkstattpressen 44
- Biege- und Richtpresse mit NC-Steuerung 45



BOHREN

- Kastenständer-Bohrmaschinen 26
- Tisch-Bohrmaschinen 26



SCHLEIFGERÄTE UND KANTENFASER

- Multifunktions-Rohrenden Schleifmaschine 45
- Doppelschleifböcke 46
- Kantenentgratmaschinen 46
- Rohr-Profilentgratmaschinen 47
- Kantenfasmaschinen 47

Plasma Jet DST 1530

mit Hypertherm Micro EDGE PRO CNC-Steuerung, Hypertherm HPR 130 XD und einem Arbeitsbereich von 3050 x 1550 mm



Plasmaschneidanlage der Spitzenklasse mit dem Know-how und der Technik vom Marktführer Hypertherm®

- freistehender Brennschneidetisch in stabiler Stahlkonstruktion für hohes Auflegewicht
- beidseitig angetriebene Brücke

Hypertherm Plasmaquelle HPR 130 XD

- **Schneidbereich:**
 - max. Schneidkapazität St. 37 (Kantenstart): 38 mm
 - max. Produktionskapazität St. 37 (Lochstechen): 32 mm
- **Messer Autogenschneidkopf für große Materialstärken**
- **Automatische Höhensteuerung Sensor THC**
- **Hypertherm MicroEDGE Pro CNC Steuerung & Softwarepaket**

Serienausstattung:

CNC Steuerung Hypertherm, Hypertherm® Plasmaquelle, ProNest 2017 LTS® CAD/CAM Verschachtelungssoftware, höhengesteuerte Z-Achse Sensor THC, absaugfähiger Arbeitstisch mit elektropneum. Klappensteuerung, Filter Absauganlage 4000 m³/h, Autogenschneidkopf von Messer, automatische Gas-konsole, Bedien- und Programmieranleitung

Technische Daten Plasma Jet DST 1530 mit HPR 130 XD

Produktionskapazität unlegierter Stahl (Lochstechen)	mm	32
max. Schnittkapazität unlegierter Stahl (Kantenstart)	mm	38
Schnittwinkel		Klasse (class) 2-4 nach (to) ISO 9013
Verfahrweg X-Achse	mm	1.550
Verfahrweg Y-Achse	mm	3.050
Art.-Nr.		720683*
Sonderpreis €		96.900 49.900

* Garantie

Sonderpreis 49.900 €
~~96.900 €~~

Plasma-Jet TrueCut 1530 K + Smart Focus 200

Plasmaschneidanlage der Spitzenklasse mit Kjellberg -Technologie



- freistehender Brennschneidetisch in stabiler Stahlkonstruktion für hohes Auflagegewicht
- durch separate Aufstellung keine thermischen oder mechanischen Einflüsse auf die Führungsmaschine
- die Konstruktion und die Auswahl der Komponenten ist auf zuverlässigen Mehrschichtbetrieb ausgelegt
- beidseitig angetriebene Brücke
- hochwertige Linearführungen an allen Achsen
- dynamische AC-Servoantriebe an allen Achsen mit wartungs- und spielfreien Planetengetrieben
- auf Dauerbetrieb ausgelegte, schrägverzahnte Zahnstangenantriebe sind verschleißarm und nahezu wartungsfrei
- automatische Lichtbogenhöhenregelung des Schneidkopfes

Serienausstattung:

Tisch vorbereitet für Filtersystem (autom. Verschlusskontrolle), Eckelmann Servomotoren und Antriebe, Automatische Brennerhöhenregelung von Eckelmann, Schneidbrenner mit Magnetkupplung und Crashsensor, Eckelmann CNC-Einheit, 19" Touchscreen von ELO, A-Modul von Beckhoff, Laserpointer, Libellula Wizard PRO, Libellula.CAD 2D, Kjellberg Smart Focus 200

Technische Daten Plasma-Jet TrueCut 1530 K

Schneidbreite	mm	1.500
Schneidlänge	mm	3.000
Tischhöhe	mm	700
Tischbelastbarkeit	kg/m ²	520
Eilgang	mm/min	18.000
Gewicht (ohne Plasmaquelle)	kg	3.100
Art.-Nr.		422331
Sonderpreis €		93.400 88.800

Sonderpreis 88.800 €
93.400 €

Plasma-Jet AirPro K 1530 + Cut Fire 100

Die preisgünstigste Alternative mit Kjellberg-Technologie



- kompakte Bauform mit integrierten Führungen im Tischgestell
- Plasmaschneidanlage für den individuellen Gebrauch mit einem hohen Nutzen–Kosten–Verhältnis
- durch eine gezielte Auswahl der verwendeten Komponenten wird erreicht, dass die Schneidfunktionalität wie bei den großen Plasmaschneidanlagen vorhanden ist
- Maschine im vollständig aufgebauten Zustand versetz- und transportierbar
- der beidseitige Antrieb der Maschinenbrücke und der Antrieb des X-Schlittens entlang der Maschinenbrücke erfolgen in dauerhaft präziser Weise entlang schräg verzahnter Zahnstangen
- die Maschine verfügt über eine segmentweise Absaugung der Arbeitsfläche, wobei die jeweilige Absaugklappe mechanisch durch die vorbeifahrende Maschinenbrücke geöffnet wird
- der Abstand der Plasmaschneiddüse zur Blechoberfläche wird durch eine Lichtbogen gesteuerte Höhenregelung der Z-Achse gehalten
- der Plasmaschneidkopf ist mit einem Kollisionsschutz ausgestattet

Serienausstattung:

Tisch vorbereitet für Filtersystem (mechan. Verschlusskontrolle), Eckelmann Servomotoren und Antriebe, Automatische Brennerhöhenregelung von Eckelmann, Schneidbrenner mit Magnetkupplung und Crashesensor, Eckelmann CNC-Einheit, 19" Touchscreen von ELO, A-Modul von Beckhoff, Laserpointer, Libellula Wizard PRO, Libellula.CAD 2D, Cut Fire 100

Technische Daten Plasma-Jet AirPro K 1530


Schneidbreite	mm	1.550
Schneidlänge	mm	3.050
Tischhöhe	mm	600
Tischbelastbarkeit	kg/m ²	345
Eilgang	mm/min	15.000
Gewicht (ohne Plasmaquelle)	kg	1.700
Art.-Nr.		422330
Sonderpreis €		41.400 38.900

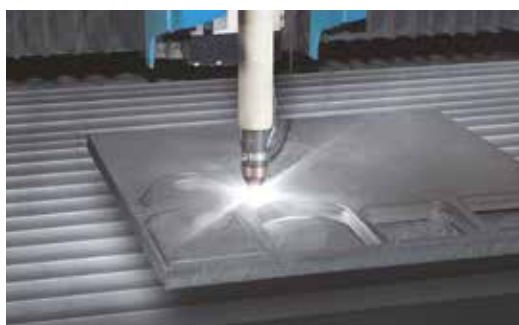
Sonderpreis 38.900 €
41.400 €

Plasma-Jet AirPro 1530 H

Die preisgünstigste Alternative mit Hypertherm-Technologie



Sehen Sie diese Maschine in Aktion bei YouTube 



Beim Plasmaschneiden ist der elektrische Lichtbogen zwischen Elektrode und Werkstück durch eine Schneiddüse dergestalt eingeschnürt, dass mit einem Plasmastrahl hoher Energieflussdichte ein effektives Schneidwerkzeug für Metalle entsteht.

Serienausstattung:

Tisch vorbereitet für Filtersystem (mechan. Verschlusskontrolle), Panasonic Servomotoren und Antriebe, automatische Brennerhöhenregelung mit Hypertherm THC-Sensor, Schneidbrenner mit Magnetkupplung und Crashsensor, Hypertherm Edge Connect CNC-Einheit, 19" Touchscreen von ELO, Ethercat-E, Laserpointer, Libellula Wizard PRO, Libellula.CAD 2D

- kompakte Bauform mit integrierten Führungen im Tischgestell
- Plasmaschneidanlage für den individuellen Gebrauch mit einem hohen Nutzen-Kosten-Verhältnis
- durch eine gezielte Auswahl der verwendeten Komponenten wird erreicht, dass die Schneidfunktionalität wie bei den großen Plasmaschneidanlagen vorhanden ist
- Maschine im vollständig aufgebauten Zustand versetz- und transportierbar
- der beidseitige Antrieb der Maschinenbrücke und der Antrieb des X-Schlittens entlang der Maschinenbrücke erfolgen in dauerhaft präziser Weise entlang schräg verzahnter Zahnstangen
- die Maschine verfügt über eine segmentweise Absaugung der Arbeitsfläche, wobei die jeweilige Absaugklappe mechanisch durch die vorbeifahrende Maschinenbrücke geöffnet wird
- der Abstand der Plasmaschneiddüse zur Blechoberfläche wird durch eine Lichtbogen gesteuerte Höhenregelung der Z-Achse gehalten
- der Plasmaschneidkopf ist mit einem Kollisionsschutz ausgestattet

Technische Daten

AirPro 1530 H

Schneidbreite	mm	1.550
Schneidlänge	mm	3.050
Tischhöhe	mm	600
Tischbelastbarkeit	kg/m ²	345
Eilgang	mm/min	15.000
Gewicht (ohne Plasmaquelle)	kg	1.700
Art.-Nr.		423494
Sonderpreis €		38.770 36.900

Sonderpreis 36.900 €
~~38.770 €~~

ZNC 435 L

Für höchste Ansprüche an Präzision und Wirtschaftlichkeit



- anwenderfreundliche ZNC-Steuerung unterstützt den Bediener bei der Auswahl der Arbeitsparameter
- das Maschinengestell ist nach modernsten Gesichtspunkten und unter Berücksichtigung langjähriger Erfahrungen des Herstellers konstruiert
- X- und Y-Achse sind mit Kugelumlaufspindeln ausgerüstet - wartungsarm und genau
- für eine hervorragende Verfügbarkeit ist eine standfeste Pumpe eines europäischen Herstellers das Herzstück des Dielektrikum-Fördersystems

Technische Daten

ZNC 435 L

Tischabmessungen	mm	700x450
Abstand Elektrodenhalterung - Tisch	mm	250 - 600
Werkstück, Gewicht (max.)	kg	700
Pinolenhub	mm	250
Verfahrweg X-Achse	mm	450
Verfahrweg Y-Achse	mm	350
Leistungsaufnahme Generator	kVA	7,5
Abmessungen (Länge x Breite x Höhe)	m	1,5x1,6x2,1
Gewicht	kg	1.800
Art.-Nr.		100115
Sonderpreis €		21.800 16.900

Serienausstattung:

Bedienungseinheit, Feuerlöschsystem, Arbeitsleuchte, Filtersystem, Maßstäbe X- / Y-Achse, Spannutter, Bedienwerkzeug, Betriebsanleitung

Sonderpreis 16.900 €
~~21.800 €~~

Aluminiumschneidfunktion NeoSpark

- Aufgrund seiner chemischen Eigenschaften kann Aluminium bei hoher Temperatur sehr harte Oxidpartikel bilden, die während der Bearbeitung am Molybdändraht haften bleiben. Dies führt zu Kontakt zwischen Draht und Werkstück, was das Risiko eines Drahtbruch deutlich erhöht. Diese Option verbessert den Schneidprozess speziell für Aluminiumverarbeitung und trägt bei dieser Anwendung entscheidend zur Verlängerung der Standzeit des Drahtes bei.



Bei der additiven Fertigung entstehen komplexe Bauteile auf einer Metallplatte, die anschließend vom Bauteil getrennt werden muss (NeoSpark 500 B Continental Engineering Services)

- die NeoSpark CNC Erodiermaschinen überzeugen mit hervorragenden Schneidleistungen bei hoher Wirtschaftlichkeit mit niedrigsten Betriebskosten
- das Grauguss-Maschinengestell ist eine moderne C-Rahmen-Konstruktion mit T-Basis und verstärkender Multi-Rippen-Struktur, sorgfältig bearbeitet und spannungsfrei gegläht
- stabile Linearführungen und Präzisionskugelumlaufspindeln gewährleisten dauerhaft mechanische Präzision
- das IPC-basierte Steuerungssystem mit Servoantrieben ist exakt auf die Anforderungen des Fertigungsverfahrens abgestimmt - anwenderorientiert und zuverlässig
- 2-Stufen Filtersystem im Dielektrikumtank garantiert störungsfreien Betrieb und hohe Bearbeitungsqualität

Serienausstattung:

Erodierdraht 0,18 mm, Dielektrikum 10 kg, elektronisches Handgerät, Vorrichtung für konstante Drahtspannung, Drahteinrichtungshilfe, Generator, USB-Schnittstelle, Ethernet-Anschluss, Standard Drahtführungen, Dielektrikumtank mit Pumpe, Arbeitsleuchte, Alarmleuchte, AC-Leistungsstabilisator, Aufstell- und Ausrichtmaterial, Zentralschmierung, Bedienwerkzeug, Betriebsanleitung

Technische Daten NeoSpark B 500

Werkstück, Länge x Breite x Stärke (max.)	mm	1.190x650x400
Verfahrweg X-Achse	mm	600
Verfahrweg Y-Achse	mm	400
Verfahrweg U-/V-Achse	mm	70 / 70
Generator	A	10
Eilgang X-/Y-Achse	mm/min	1.000
Art.-Nr.		423160
Sonderpreis €		47.600 42.800

Sonderpreis 42.800 €
47.600 €

Premium Produktionsdrehzentrum mit großer Spitzenweite



Serienausstattung:

Fanuc Oi TD, 2 Jahre Fanuc Garantie, 10,4" LCD-Farbdisplay, USB Schnittstelle, R232 Schnittstelle, 12-fach Werkzeughalter, angetriebener Werkzeughalter radial + axial, manueller Reitstock, mitlaufende Zentrierspitze, hydr. 3-B-Futter mit weichen Backen, Satz weiche Backen, Fußpedal für 3-B-Futter, Hydraulikeinheit, Kühlmittleinrichtung, Luft- und Kühlmittelpistole, Zentralschmierung, LED-Arbeitsleuchte, 3-farbige LED Signalleuchte, Türverriegelung, Maschinenfüße, Bedienwerkzeug, Automatiktür, Ketten-späneförderer (seitlich), Spänewagen 230l (kipubar), Kühlmittelpumpenupgrade auf 1,8 kW, weiche Backen im Set, Stangenladerschnittstelle, Anzugsstange, Transformator passend zur Netzspannung, Werkzeugmesssystem Renishaw HPRA (abnehmbar)

- eine moderne CNC-Drehmaschine muss produktiv, zuverlässig und wirtschaftlich sein. Dass diese Eigenschaften sich hervorragend ergänzen können, beweisen die Modelle der Orion T-Baureihe
- für Präzision und Effizienz am Werkstück sorgt der Servo-Revolver, sowie die moderne Antriebstechnik mit Eilgängen bis zu 36 m/min
- schnell: Linearführungen für zuverlässige Präzision
- produktiv: Revolver mit 10/12 Werkzeugen
- zuverlässig: Fanuc Steuerungstechnologie
- ausbaufähig: viele Optionen möglich

Technische Daten

Orion 8TLM

Umlauf-Ø über Bett (max.)	mm	480
Drehdurchmesser (max.)	mm	190
Drehlänge (max.)	mm	380
Verfahrweg X-Achse	mm	160
Verfahrweg Z-Achse	mm	390
Stangenkapazität (inkl. Futter)	mm	51
Spindeldrehzahl	1/min	4.500
Spindelaufnahme		A2-6
Anzahl Werkzeugplätze	Stück	12
Motorleistung Hauptantrieb	kW	7,5
Art.-Nr.		422242*
Sonderpreis €		103.100 83.900

* Vorführmaschine

Sonderpreis 83.900 €
~~103.100 €~~



- Eilgangsgeschwindigkeiten bis zu 30.000 mm/min sprechen für sich
- alle Achsen sind mit zuverlässigen und drehmomentstarken Servomotoren ausgerüstet
- serienmäßig produktiv: schneller, bidirektional positionierender 12-fach VDI-Werkzeugrevolver, hydraulisches 3-B-Futter
- automatische Zentralschmierung, Kühlsystem und Kettenspäneförderer verlängern Wartungsintervalle und reduzieren Nebenzeiten
- leistungsfähige Fanuc Steuerung definiert den aktuellen Stand der Technik und Zuverlässigkeit



Technische Daten

StarChip 400B/960

Spitzenweite	mm	960
Umlauf-Ø über Bett (max.)	mm	610
Umlauf-Ø über Support	mm	480
Spindeldrehzahl	1/min	50 - 5.000
Spindelaufnahme		ISO A2-6
Spindelbohrung mit Zugrohr	mm	52
Anzahl der Werkzeugplätze	Stück	12
Motorleistung Hauptantrieb	kW	18,5/15
Abmessungen (Länge x Breite x Höhe)	m	3,75x1,9x1,9
Gewicht	kg	5.500
Art.-Nr.		421518*
Sonderpreis €		78.900 56.900


* Vorführmaschine

Serienausstattung:

Steuerung Fanuc 0i-TF (1) mit Manual Guide 0i, elektronisches Handrad, 12-fach VDI 30 - Werkzeugrevolver, programmierbar verfahrbarer Reitstock, hydr. 3-B-Futter Ø 210 mm mit Durchlass, Teilefänger mit Förderanlage, Kettenspäneförderer, gekapselter Arbeitsraum, Fußpedal für Spannutter, Spänewanne, Kühlmittelsystem, automatische Zentralschmierung, LED-Arbeitsleuchte, Maschinenfüße, Befestigungsbolzen, Bedienwerkzeug, Bedien- und Programmieranleitung

Sonderpreis 56.900 €
78.900 €



Sehen Sie diese Maschine in Aktion bei YouTube 



Siemens Sinumerik 828 D Basic Drehen - die kompakte und benutzerfreundliche Lösung für Drehmaschinen

- das schwere Schrägbettmaschinengestell garantiert hohe Steifigkeit und gute Spanabfuhr
- präzise Linearführungen in X- und Z-Achse gewährleisten Stabilität und Genauigkeit, auch bei großer Last
- der geschlossene Arbeitsraum ist durch die große Schiebetür gut zugänglich
- die Siemens 828 D Basic Steuerung erfüllt alle Anforderungen an aktuelle Steuerungstechnik
- 8-fach Werkzeugrevolver gewährleistet einen großen Arbeitsbereich und schnelle, präzise Werkzeugwechsel
- ein kraftvoller 15 kW Hauptspindelmotor stellt im gesamten Drehzahlbereich ein hohes Drehmoment zur Verfügung

Serienausstattung:

Siemens 828 D Basic Steuerung, hydr. 3-B-Drehfutter 200 mm mit Bohrung, Reitstock mit hydraulischer Pinole, automatische Zentralschmierung, Scharnierbandspäneförderer, Wärmetauscher für elektr. Schaltschrank, geschlossener Arbeitsraum, LED-Arbeitsleuchte, Kühlmittleinrichtung, Druckluftpistole, Kühlmittel-Spülpistole, Bedienwerkzeug, Bedienanleitung

Technische Daten

		Roturn 400 C
Werkstücklänge	mm	430
Drehdurchmesser über Bett	mm	400
Verfahrweg X-Achse	mm	200
Verfahrweg Z-Achse	mm	450
Drehzahlbereich	1/min	50 - 3.000
Spindelbohrung	mm	62
Motorleistung Hauptantrieb	kW	15 / 11
Abmessungen (Länge x Breite x Höhe)	m	3,8x1,87x1,91
Gewicht	kg	3.340
Art.-Nr.		180633
Sonderpreis €		51.900 49.300

Sonderpreis 49.300 €
51.900-€



- das schwere Schrägbettmaschinengestell garantiert hohe Steifigkeit und gute Spanabfuhr
- präzise Linearführungen in X- und Z-Achse gewährleisten Stabilität und Genauigkeit, auch bei großer Last
- der geschlossene Arbeitsraum ist durch die große Schiebetür gut zugänglich
- die Siemens 828 D Basic Steuerung erfüllt alle Anforderungen an aktuelle Steuerungstechnik
- 8-fach Werkzeugrevolver gewährleistet einen großen Arbeitsbereich und schnelle, präzise Werkzeugwechsel
- ein kraftvoller 15 kW Hauptspindelmotor stellt im gesamten Drehzahlbereich ein hohes Drehmoment zur Verfügung

Serienausstattung:

Siemens 828 D Basic Steuerung, hydr. 3-B-Drehfutter 250 mm mit Bohrung, Reitstock mit hydraulischer Pinole, automatische Zentralschmierung, Scharnierbandspäneförderer, Wärmetauscher für elektr. Schaltschrank, geschlossener Arbeitsraum, LED-Arbeitsleuchte, Kühlmittleinrichtung, Druckluftpistole, Kühlmittel-Spülpistole, Bedienwerkzeug, Bedienanleitung

Technische Daten

Roturn 400 C

Werkstücklänge	mm	430
Drehdurchmesser über Bett	mm	400
Verfahrweg X-Achse	mm	200
Verfahrweg Z-Achse	mm	450
Drehzahlbereich	1/min	50 - 3.000
Spindelbohrung	mm	62
Motorleistung Hauptantrieb	kW	15 / 11
Abmessungen (Länge x Breite x Höhe)	m	3,8x1,87x1,91
Gewicht	kg	3.340
Art.-Nr.		423361
Sonderpreis €		52.900 49.900

Sonderpreis 49.900 €
52.900 €

Roturn 400 GT

Schrägbett-Drehmaschine mit Linearwechsler und angetriebenem Werkzeug




Sehen Sie diese Maschine in Aktion bei YouTube 

Abb. Roturn 400 GT mit optionalem Zubehör



Linearer Werkzeugwechsler mit einem angetriebenem Werkzeug

- lineare Werkzeugwechsler sind für die Serienbearbeitung kleinerer Werkstücke besonders geeignet - kürzeste Werkzeugwechselzeiten und absolut zuverlässige Funktion garantieren eine gesteigerte Produktivität
- ein hydraulisches 3-B-Spannfutter 160 mm mit Durchgang ist serienmäßig im Lieferumfang
- Späneförderer und leistungsfähige Kühlmittleinrichtung gehören zum Standardzubehör
- ein angetriebenes Werkzeug für radiale oder axiale Bearbeitung

Serienausstattung:

Siemens 828 D Basic Steuerung, hydr. 3-B-Drehfutter 160 mm mit Bohrung, angetriebenes Werkzeug (radial), automatische Zentralschmierung, Scharnierbandspäneförderer, Wärmetauscher für elektr. Schaltschrank, geschlossener Arbeitsraum, LED-Arbeitsleuchte, Kühlmittleinrichtung, Bedienwerkzeug, Bedienanleitung

Technische Daten

		Roturn 400 GT
Werkstücklänge	mm	380
Spitzenhöhe	mm	200
Drehdurchmesser über Bett	mm	400
Umlauf-Ø über Support	mm	140
Drehzahlbereich	1/min	60 - 5.000
Spindelaufnahme		A2-5
Anzahl, angetr. Werkzeuge	Stück	1
Motorleistung Hauptantrieb	kW	7,5 / 5,5
Gewicht	kg	2.500
Art.-Nr.		180632
Sonderpreis €		41.500 37.350

Sonderpreis 37.350 €
41.500 €

Numturn 660/2000 CNC

Flexible Einzelfertigung und Serienproduktion größerer Werkstücke



Abb. Numturn 660/2000 mit Siemens Steuerung und optionalem Zubehör



VDI-Revolver für 8 Werkzeuge für die Außen- und Innenbearbeitung

- die Konstruktion des Spindelstocks und der Hauptspindel zielt auf konstante Präzision und einen ausgeglichenen Temperaturhaushalt
- hochwertige Spindellager garantieren konstante Präzision im Dauerbetrieb
- der massive Reitstock besticht mit leichter Handhabung und hoher Klemmkraft
- der serienmäßige automatische 8-fach VDI-Werkzeugrevolver macht die Maschine flexibel und produktiv
- das komplett schließbare Maschinengehäuse ist durch eine weit öffnende Schiebetür gut zugänglich

Serienausstattung:

Reitstock mit hydraulischer Pinole, Siemens 808D Advanced TTL Steuerung, 2 elektronische Handräder, 8-fach VDI Werkzeugrevolver, hydr. 3-B-Futter Ø 300 mm, automatische Zentralschmierung, Arbeitsleuchte, Bedienwerkzeug, Bedien- und Programmieranleitung

Technische Daten

	Numturn 660/2000 SI	
Werkstücklänge	mm	1.970
Umlauf-Ø über Bett (max.)	mm	660
Drehlänge (max.)	mm	1.730
Verfahrweg X-Achse	mm	350
Verfahrweg Z-Achse	mm	1.900
Drehzahlbereich	1/min	60 - 2.000
Spindelaufnahme		A2-8
Spindeldurchlass mit Zugrohr	mm	70
Anzahl Werkzeugplätze	Stück	8
Motorleistung Hauptantrieb	kW	18,5
Hauptantrieb, konst. Belastung	kW	15
Abmessungen (Länge x Breite x Höhe)	m	4,12x1,97x1,84
Gewicht	kg	4.000
Art.-Nr.		182165
Sonderpreis €		55.300 52.500

Sonderpreis 52.500 €
55.300 €

Numturn 420 CNC

Leistungsstarke CNC-Technik, flexibel und handlich



- manuelles Verfahren der Achsen X und Z über 2 elektronische Handräder
- anwenderorientierte Bedienoberflächen für einfache Teileprogrammierung - Drehzyklen programmierbar zu einem vollständigen Teileprogramm
- Längs- und Querbewegungen erfolgen über hochwertige Kugelumlaufspindeln und dynamische Servoantriebe
- wartungsarmer Betrieb der Maschine durch intelligente Zentralschmiereinheit
- mit Servo-Hauptspindeltrieb

Serienausstattung:

Reitstock mit hydraulischer Pinole, Siemens 808D Advanced TTL Steuerung, 2 elektronische Handräder, hydr. 3-B-Futter Ø 200 mm, 8-fach Werkzeugrevolver, automatische Zentralschmierung, Arbeitsleuchte, Bedienwerkzeug, Bedien- und Programmieranleitung

Technische Daten Numturn

420 SI

Werkstücklänge	mm	1.000
Drehdurchmesser über Bett	mm	420
Drehlänge (max.)	mm	920
Verfahrweg X-Achse	mm	220
Verfahrweg Z-Achse	mm	920
Spindeldrehzahl	1/min	60 - 3.000
Spindelaufnahme		A2-6
Spindelbohrung	mm	62
Spindelbohrung mit Zugrohr	mm	48
Motorleistung Hauptantrieb	kW	7,5
Abmessungen (Länge x Breite x Höhe)	m	2,85x1,58x1,75
Gewicht	kg	2.750
Art.-Nr.		182189
Sonderpreis €		41.300 39.000

Sonderpreis 39.000 €
41.300 €

PicoTurn CNC

Die kleine CNC-Drehmaschine mit pneumatischem Spannzangenfutter

für die Ausbildung, Modellbau und Kleinteilserien

Technische Daten

PicoTurn SI

Drehdurchmesser über Bett	mm	250
Bettbreite	mm	135
Werkstücklänge	mm	550
Verfahrweg Querschlitzen	mm	75
Drehzahlbereich	1/min	150 - 1.750
Spindelaufnahme		MK 3
Eilgang X-Achse	mm/min	1.000
Eilgang Z-Achse	mm/min	2.000
Art.-Nr.		880502
Sonderpreis €		25.660 19.900



Serienausstattung:

Siemens 808 D Steuerung, 3-B-Futter Ø 125 mm, automatischer 4-fach Werkzeugwechsler, Zentralschmierung, Untergestell, Bedienwerkzeug, pneumatisches Spannzangenfutter - 5C (Siemens), Bedien- und Programmieranleitung

Sonderpreis 19.900 €
25.660 €

LabTurn 2028

CNC-Drehpräzision auf kleinstem Raum



Serienausstattung:

Siemens 808D Advance Steuerung, elektronisches Handrad, 8-fach Werkzeugrevolver, fahrbares Untergestell, Reitstock, 3-B-Futter Ø 100 mm, Zentralschmierung, Arbeitsleuchte, Bedienwerkzeug, Bedien- und Programmieranleitung

Technische Daten

LabTurn 2028

Werkstücklänge	mm	280
Drehdurchmesser über Bett	mm	200
Umlauf-Ø über Support	mm	90
Verfahrweg X-Achse	mm	86
Verfahrweg Z-Achse	mm	155
Drehzahlbereich	1/min	100 - 3.000
Spindelaufnahme		MK 3
Anzahl Werkzeugplätze	Stück	4
Motorleistung Hauptantrieb	kW	1
Abmessungen (Länge x Breite x Höhe)	m	1,4x0,9x1,85
Gewicht	kg	360
Art.-Nr.		181625
Sonderpreis €		23.400 20.590

Sonderpreis 20.590 €
23.400 €

Servoturn® 560/2000

Modernste Technik für souveräne Zerspanungsleistung bei großer Drehlänge

- der Werkstoff Mineralguss spielt seine Stärken in schwereren und großen Maschinenbetten voll aus
- durch die werkstoffgerechte Konstruktion lassen sich mit einer SERVOTURN® auch unter großer Last und bei unterbrochenem Schnitt hervorragende Oberflächengüten erzielen



Servoturn® 560/3000

Serienausstattung:

3-Achs-Positionsanzeige, 3-B-Futter, Schnellwechselstahlhalter, Schnellwechselstahlhalterkopf, feste Lünette 19-165 mm, mitlaufende Lünetten 16-95 mm, Kühlmittleinrichtung, Spritzschutzwand, Supportschuttschild, Arbeitsleuchte, Betriebsanleitung

Technische Daten

Servoturn® 560/2000

Werkstücklänge	mm	2.200
Drehdurchmesser über Bett	mm	560
Spindelbohrung	mm	80
Spindelaufnahme		D1-8
Motorleistung Hauptantrieb	kW	7,5
Abmessungen (Länge x Breite x Höhe)	m	3,7x1,26x1,8
Gewicht	kg	4.300
Art.-Nr.		300826
Sonderpreis €		43.000 40.000

Sonderpreis 40.000 €
~~43.000 €~~

DL 515/4000 S

Souveräne Zerspanungsleistung für hohe Werkstückgewichte



Serienausstattung:

3-Achs-Positionsanzeige, 4-B-Planscheibenfutter Ø 1000 mm, 4-fach Stahlhalter, feste Lünette 40-350 mm, mitlaufende Lünette 30-120 mm, feste Zentrierspitze, Reduzierhülse, Futterschutz, Supportschuttschild, Kühlmittleinrichtung, Fundamentschrauben, Arbeitsleuchte, Bedienwerkzeug, Betriebsanleitung

Technische Daten DL S

515/4000

Werkstücklänge	mm	4.000
Drehdurchmesser über Bett	mm	1.000
Spindeldrehzahl	1/min	5 - 630
Spindelbohrung	mm	100
Motorleistung Hauptantrieb	kW	18,5
Abmessungen (Länge x Breite x Höhe)	m	6,15x1,5x1,6
Gewicht	kg	8.400
Art.-Nr.		301516
Sonderpreis €		65.100 58.600

Sonderpreis 58.600 €
~~65.100 €~~

Turnado 230

Bewährter Klassiker mit umfangreicher Serienausstattung- mit stufenloser Drehzahlverstellung




Sehen Sie diese Maschine in Aktion bei YouTube 



Abb. Turnado 230/1500 V mit 3-Achs-Positionsanzeige und stufenloser Drehzahlverstellung

- preisgünstig und wertbeständig
- übersichtliches Bedienfeld mit ergonomisch angeordneten Wahlhebeln
- Camlock - Spindelaufnahme D1-6
- breites Bett, geschliffen und gehärtet mit massivem einteiligem Gussuntergestell
- Reitstock kann zum Kegeldrehen seitlich verstellt werden
- große Anzahl von Gewindesteigungen
- herausnehmbare Brücke zur Bearbeitung großer Durchmesser
- Anschlagspindel mit vier verstellbaren Längenanschlügen
- Vorgelege, hochwertige Regeltechnik und ein kräftiger Hauptspindelmotor ermöglichen einen breiten Drehzahlbereich und ein hohes Drehmoment für kraftvolle Zerspanung

Serienausstattung:

3-Achs-Positionsanzeige, 3-B-Futter, 4-B-Planscheibenfutter, Aufspannscheibe, Schnellwechselstahlhalterkopf WB, Schnellwechselstahlhalter, Kühlmittleinrichtung, mitlaufende und feste Lünette, Anschlagspindel, Spritzschutzwand, Futterschutz, Fußbremse, LED-Arbeitsleuchte, Reduzierhülse, feste Spitze (Zentrierspitze), Gewindeuhr, Bedienwerkzeug, Betriebsanleitung

Technische Daten Turnado		230/1000 V const	230/1500 V const	230/2000 V const
Werkstücklänge	mm	1.000	1.500	2.000
Umlaufdurchmesser über Bett	mm	460	460	460
Umlauf-Ø über Support	mm	224	224	224
Spindeldrehzahlen	1/min	L 30-600 / H 600-3000	L 30-600 / H 600-3000	L 30-600 / H 600-3000
Spindelbohrung	mm	58	58	58
Motorleistung Hauptantrieb	kW	7,5	7,5	7,5
Abmessungen (Länge x Breite x Höhe)	m	2,2x1,08x1,34	2,75x1,08x1,34	3,25x1,08x1,34
Gewicht	kg	1.720	1.970	2.100
Spindelaufnahme		Camlock D1-6	Camlock D1-6	Camlock D1-6
Art.-Nr.		320570	320571	320575
Sonderpreis €		18.700 17.400	19.800 18.400	21.100 19.700

Art.-Nr. 320570

Sonderpreis 17.400 €
18.700 €



Abb. Turnado 230/1500 V mit 3-Achs-Positionsanzeige und stufenloser Drehzahlverstellung



Feste und mitlaufende Lünette serienmäßig

- umfangreiche Serienausstattung
- inkl. 3-Achs-Positionsanzeige und Anschlagspindel, komplett montiert

- preisgünstig und wertbeständig
- übersichtliches Bedienfeld mit ergonomisch angeordneten Wahlhebeln
- Camlock - Spindelaufnahme D1-6
- breites Bett, geschliffen und gehärtet mit massivem einteiligem Gussuntergestell
- Reitstock kann zum Kegeldrehen seitlich verstellt werden
- große Anzahl von Gewindesteigungen
- herausnehmbare Brücke zur Bearbeitung großer Durchmesser

Serienausstattung:

3-Achs-Positionsanzeige, 3-B-Futter, 4-B-Planscheibenfutter, Aufspannscheibe, Schnellwechselstahlhalterkopf WB, Schnellwechselstahlhalter, Kühlmittleinrichtung, feste und mitlaufende Lünette, Anschlagspindel, Spritzschutzwand, Futterschutz, Fußbremse, LED-Arbeitsleuchte, Reduzierhülse, feste Spitze (Zentrierspitze), Gewindeuhr, Bedienwerkzeug, Betriebsanleitung

Technische Daten Turnado

230/1000

Werkstücklänge	mm	1.000
Umlaufdurchmesser über Bett	mm	460
Umlauf-Ø über Support	mm	224
Spindeldrehzahlen	1/min	(12) 25 - 2.000
Spindelbohrung	mm	58
Spindelaufnahme		Camlock D1-6
Motorleistung Hauptantrieb	kW	5,5
Abmessungen (Länge x Breite x Höhe)	m	2,2x1,08x1,34
Gewicht	kg	1.720
Art.-Nr.		320555
Sonderpreis €		15.500 14.400

Sonderpreis 14.400 €
~~15.500 €~~

Ein kompaktes All-In-One Bearbeitungszentrum für leistungsstarke 3-Achs Bearbeitung

- leistungsstarke BT 40 Spindel mit bis zu 10.000 1/min
- stabile Maschinenkonstruktion mit besonders tiefem Schwerpunkt und platzsparendem Design
- die Siemens 828D Steuerung mit ShopMill und die Siemens Antriebe sorgen für optimale Prozesssicherheit und effiziente Programmierung
- 30 mm Kugelumlaufspindeln sorgen für eine stabile Führung des Tisches und ermöglichen mit dem digitalen Antriebspaket ein hohes Drehmoment
- Doppelarmgreifer mit 24 Werkzeugstationen sorgt für ausreichend Flexibilität und Kapazität im Produktionsalltag



Abb. ähnlich

Serienausstattung:

Ethernetschnittstelle (LAN), Steuerung Siemens 828D mit Shopmill, Kühlung durch die Spindel 30 bar und Doppelfilter, 24-fach Werkzeugwechsler mit Doppelarmgreifer, Hauptspindelmotor 9 kW, Aufnahme BT 40, Spindelölkühlung, Kettenspäneförderer mit Spänebehälter, elektronisches Handrad, Ölskimmer, automatische Zentralschmierung, Kühlmittel-Spülpistole, Spänespülsystem, Wärmetauscher für elektr. Schaltschrank, Teleskop-Achsenabdeckung, RS-232 Schnittstelle, USB-Schnittstelle, CF Kartenleser, vollgekapselter Arbeitsraum, Arbeitsleuchte, 3-farbige Signalleuchte, Kühlmittelsystem, einstellbare Maschinenfüße, Bedienwerkzeug, Betriebsanleitung



Sehen Sie diese Maschine in Aktion bei YouTube

Technische Daten

Vector 850M

Tischabmessungen	mm	1.000x550
Verfahrweg X-Achse	mm	850
Verfahrweg Y-Achse	mm	550
Verfahrweg Z-Achse	mm	550
Spindeldrehzahl	1/min	10.000
Spindelaufnahme		BT 40
Eilgang X-/ Y-Achse	mm/min	36.000
Anzahl Werkzeugplätze	Stück	24
Hauptantrieb, konst. Belastung	kW	9
Gewicht	kg	4.300
Art.-Nr.		181271
Sonderpreis €		74.700 69.500

Sonderpreis 69.500 €
~~74.700 €~~



Die Lupus 650 ist bereits mit einer Hydraulikeinheit für die 4. Achse ausgestattet, ein optionaler CNC-Rundtisch, wie Ihnen die Abb. zeigt, ist nachrüstbar

Premium 3-Achs-Bearbeitungszentrum mit leistungsstarker Siemens CNC Steuerung

- Kurze Werkzeugwechselzeiten und 30 Stationen (optional auf 40 Stationen erweiterbar) erhöhen die Produktivität, Flexibilität und Spindelaufzeit pro Schicht
- 4-fach gelagerte Spindel sorgt für gute Aufnahme und Ableitung entstehender Kräfte bei der Zerspanung - dadurch hohe Oberflächenqualität

Technische Daten

Lupus 650

Tischabmessungen	mm	1.400x700
Verfahrweg X-Achse	mm	1.280
Verfahrweg Y-Achse	mm	670
Verfahrweg Z-Achse	mm	640
Spindeldrehzahl	1/min	10.000
Spindelaufnahme		BBT 40
Eilgang X-/ Y-Achse	mm/min	36.000
Anzahl Werkzeugplätze	Stück	30
Motorleistung Hauptantrieb	kW	15
Hauptantrieb, konst. Belastung	kW	11
Gewicht	kg	7.500
Art.-Nr.		422240*
Sonderpreis €		120.200 96.900

* Vorführmaschine

Serienausstattung:

Steuerung Siemens 828 D, Shopmill Softwareoption für Sinumerik 828D, Spindeldrehzahlupgrade auf 10.000 min⁻¹, Spindelkopf-Kühlsystem (Ölkühler), Kettenspäneförderer (seitlich), Spänewagen 230l (kippar), Kühlung durch die Spindel 30 bar, zusätzliche frei konfigurierbare M Befehle, Hydraulikeinheit für 4. Achse, CE-Zertifizierung, USB Schnittstelle, R232 Schnittstelle, 30-fach Werkzeugwechsler, elektronisches Handrad, Kühlmitteleinrichtung, Luft- und Kühlmittelpistole, Zentralschmierung, LED-Arbeitsleuchte, 3-farbige LED Signalleuchte, Türverriegelung, Maschinenfüße, Bedienwerkzeug

Sonderpreis 96.900 €
~~120.200 €~~

- kompakte, robuste und wartungsfreie Bedientafel-CNC
- komfortable Programm- und Parametereingabe mittels QWERTY Tastatur
- einmaliges Spektrum an Technologiezyklen - von der Bearbeitung beliebiger Fräskonturen mit Restmaterialerkennung bis hin zum Prozessmessen
- Gewindebohren ohne Ausgleichsfutter und Gewindefräsen



- Siemens 828 D Steuerung
- Spindeldrehzahl 10.000 1/min
- Werkzeugwechsler mit Doppelarmgreifer
- Gliederband-Späneförder

Technische Daten

VMC1056

Tischabmessungen	mm	550x1.100
Tischbelastbarkeit	kg	750
Verfahrweg X-Achse	mm	1.000
Verfahrweg Y-Achse	mm	560
Verfahrweg Z-Achse	mm	560
Spindeldrehzahl	1/min	10.000
Spindelaufnahme		BT 40
Eilgang X-Achse	m/min	24
Eilgang Y-Achse	m/min	24
Eilgang Z-Achse	m/min	20
Anzahl Werkzeugplätze	Stück	24
Motorleistung Hauptantrieb	kW	11
Abmessungen (Länge x Breite x Höhe)	m	2,7x2,4x2,7
Gewicht	kg	7.000
Art.-Nr.		470560
Sonderpreis €		58.000 54.900



Großer Arbeitsbereich und schneller Werkzeugwechsler - ideal für die wirtschaftliche Fertigung komplexer Werkstücke

Serienausstattung:

Siemens 828 D Basic Steuerung, 24-fach Werkzeugwechsler mit Doppelarmgreifer, Kettenspäneförderer mit Wagen, elektronisches Handrad, automatische Zentralschmierung, Druckluftpistole, Wärmetauscher, Teleskop-Achsenabdeckung, USB-Schnittstelle, CF Kartenleser, vollgekapselter Arbeitsraum, Arbeitsleuchte, Signalleuchte, Kühlmittelsystem, Maschinenfüße, Bedienwerkzeug, Betriebsanleitung

Sonderpreis 54.900 €
~~58.000 €~~

FPK 5

Stark und präzise für Fertigung, Reparatur und Ausbildung

- der schwere Festwinkeltisch zeichnet sich durch eine große Aufspannfläche und hohe Tischbelastung aus
- der Vertikalfräskopf ist schwenkbar und die Pinole ist manuell verfahrbar
- das serienmäßige Kühlmittelsystem verfügt über ein großes Reservoir

Technische Daten

FPK 5

Tischabmessungen	mm	460x800
Verfahrweg X-Achse	mm	500
Verfahrweg Y-Achse	mm	400
Verfahrweg Z-Achse	mm	400
Spindelaufnahme		ISO 40
Motorleistung Hauptantrieb	kW	3,75 / 4,4
Gewicht	kg	1.415
Art.-Nr.		702336*
Sonderpreis €		32.900 19.800

* gebraucht mit Funktionsgarantie



Serienausstattung:

3-Achs-Positionsanzeige X.pos Plus, Kühlmittleinrichtung, fester Winkeltisch, Gegenhalter zum Horizontalfräsen, LED-Arbeitsleuchte, Spänewanne, Spritzschutz, Zentralschmierung, Bedienwerkzeug, Betriebsanleitung

Sonderpreis 19.800 €
~~32.900 €~~

MF 1 VP

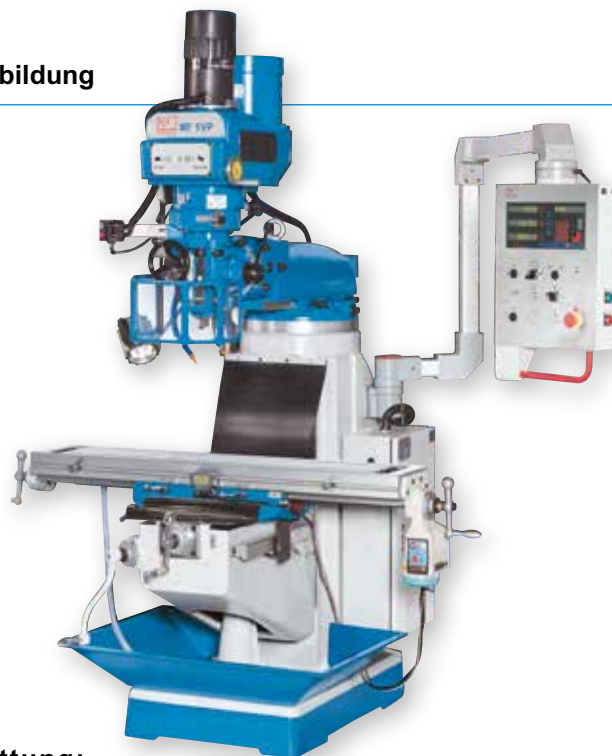
Der Klassiker für Werkstatt und Ausbildung

- Drehzahl stufenlos regelbar über Handrad
- Kopf um 3 Achsen schwenkbar:
schwenken r + l $\pm 90^\circ$; kippen vor + rück $\pm 45^\circ$;
drehen auf der Säule $\pm 45^\circ$
- 3 automatische Bohrvorschübe

Technische Daten

MF 1 VP

Verfahrweg X-Achse	mm	760
Verfahrweg Y-Achse	mm	290
Verfahrweg Z-Achse	mm	370
Spindeldrehzahlen	1/min	(2) 60 - 4.200
Motorleistung Hauptantrieb	kW	2,25
Abmessungen	m	2,05 x 1,63 x 2,07
Gewicht	kg	950
Art.-Nr.		301215
Sonderpreis €		41.200 10.300



Serienausstattung:

3-Achs-Positionsanzeige, Tischvorschub TV 1000 in X-Achse, pneumatische Werkzeugklemmung, Kühlmittleinrichtung, manuelle Zentralschmierung, Vertikalführungs-bahnabdeckung, LED Arbeitsleuchte, Bedienwerkzeug, Bedienungsanleitung

Sonderpreis 10.300 €
~~41.200 €~~



Sehen Sie diese Maschine in Aktion bei YouTube 



- Fräskopf in Universal-Vertikal-Bauweise
- Vertikal- und Horizontalspindel mit separatem Antrieb

- Rechteckführungsbahnen sorgen für eine stabile und spielfreie Führung
- Universalfräskopf in 2 Ebenen in nahezu jeden Winkel einstellbar (System HURON)
- schnelle Positionierung durch Eilgänge in allen Achsen
- schwenkbare Bedienpulte für komfortable Bedienung
- getrennte Antriebe mit Getriebebeschaltung für kraftvolle Zerspannung
- großzügiger Maschinentisch mit einem X-Verfahrweg von 1000 mm

Serienausstattung:

3-Achs-Positionsanzeige, Zentralschmierung, Kühlmittleinrichtung, Arbeitsleuchte, Spannzangenfutter mit Spannzangen Ø 4,5,6,8,10,12,14,16 mm, Horizontalfräsdorn Ø 27 mm und Ø 40 mm, Gegenhalter zum Horizontalfräsen, kurzer Fräsdorn 32 mm, Bedienwerkzeug, Betriebsanleitung

Technische Daten

		UWF 3
Tischauflagefläche	mm	1.320x320
Verfahrweg X-Achse	mm	1.000
Verfahrweg Y-Achse	mm	245
Verfahrweg Z-Achse	mm	450
Spindeldrehzahl (horizontal)	1/min	(12) 40 - 1.300
Spindeldrehzahl (vertikal)	1/min	(11) 45 - 1.660
Spindelaufnahme (vertikal)	SK	40
Eilgang X-Achse	mm/min	1.200
Eilgang Y-Achse	mm/min	1.200
Eilgang Z-Achse	mm/min	400
Motorleistung Horizontalspindel	kW	3
Motorleistung Vertikalspindel	kW	3
Art.-Nr.		770297*
Sonderpreis €		17.400 12.990

* leicht gebraucht - gebraucht mit Funktionsgarantie

Sonderpreis 12.990 €
~~17.400 €~~

KSB 40B

Überlegene Stabilität für anspruchsvolle Bohr-, Reib- und Gewindeschneidarbeiten

- Tisch und Bohrkopf sind zur Optimierung der Bearbeitungshöhe einzeln verfahrbar
- 9-stufiges Vorschub- und Drehzahlgetriebe im Ölbad laufend
- Gewindeschneideinrichtung - mit automatischer Drehrichtungsumschaltung bei Erreichen der voreingestellten Tiefe

Technische Daten

KSB 40B

Bohrleistung	mm	40
Ausladung	mm	335
Pinolenhub	mm	250
Abstand Spindelnase - Tischoberfläche	mm	650
Tischaufspannfläche	mm	480x560
Spindelaufnahme		MK 4
Spindeldrehzahl	1/min	(12) 31,5 - 1.400
Motorleistung Hauptantrieb	kW	3
Abmessungen (Länge x Breite x Höhe)	m	1,04x0,91x2,53
Gewicht	kg	1.250
Art.-Nr.		701693*
Sonderpreis €		7.900 5.200

* gebraucht



Sonderpreis **5.200 €**
7.900 €

Serienausstattung:

Kühlmitteleinrichtung, Gewindeschneideinrichtung, Halogenarbeitsleuchte, Bedienwerkzeug, Betriebsanleitung

TSB 35

Für den vielseitigen Einsatz in der Werkstatt

Technische Daten

TSB 35

Bohrleistung	mm	35
Gewindebohrleistung, Stahl		M 22
Aufspannfläche, Fuß	mm	370x360
Abstand Spindelnase - Fuß	mm	645
Spindeldrehzahl	1/min	(12) 125 - 3.030
Spindelaufnahme	MK	4
Pinolenhub	mm	155
Motorleistung Hauptantrieb	kW	1,2
Abmessungen (Länge x Breite x Höhe)	m	0,81x0,5x1,67
Gewicht	kg	340
Art.-Nr.		862345*
Sonderpreis €		3.990 3.490

* Vorführmaschine



Sonderpreis **3.490 €**
3.990 €

Serienausstattung:

Untergestell, Schutzschild, Gewindeschneideinrichtung, LED-Arbeitsleuchte, Kühlmitteleinrichtung, Bohrfutter, Bedienwerkzeug, Betriebsanleitung

- die bewährten und soliden Maschinengestelle mit breiten V- und Flachführungsbahnen gewährleisten vibrations- und schwingungsarmen Betrieb für beste Arbeitsergebnisse
- servogetriebene Achsen verfahren über präzise Kugelumlaufspindeln
- verfahrbarer Schleifspindelstock über elektronische Handräder
- die hochgenaue hydrodynamische Lagerung der Schleifspindel sichert optimale Schleifergebnisse
- Steuerung GPlus 450: optimiert für die komfortable Bedienung von Rundschleifmaschinen - speziell für die hohen Anforderungen anspruchsvoller Schleifarbeiten



Serienausstattung:

GPlus 450 Steuerung, Innenschleifeinrichtung, Schleifscheibenabzieher, 3-B-Futter Ø 80 mm, Schleifscheibenauswuchtstand, Zentrierspitze, Vollumhausung, Kühlmitteleinrichtung, automatische Zentralschmierung, Ausrichtfüße, Schleifscheibenflansch, Arbeitsleuchte, Betriebsanleitung, Bedien- und Programmieranleitung

Technische Daten

	RSM 500 CNC	
Spitzenhöhe	mm	100
Werkstücklänge	mm	520
Schleiflänge	mm	500
Werkstück, Gewicht (max.)	kg	10
Verfahrweg X-Achse	mm	115
Drehzahl Schleifspindel	1/min	2.000
Motorleistung Arbeitsspindel	kW	0,37
Schleifscheibenabmessungen	mm	300x40x127
Gewicht	kg	2.200
Art.-Nr.		800016
Sonderpreis €		54.700 44.600

Sonderpreis 44.600 €
54.700 €



HFS 73 NC

- doppelte V-Führungen für die Längsbewegung des Tisches
- Y- und Z-Achse können mit 3-stufigem elektronischen Handrad präzise positioniert werden
- externes Hydraulikaggregat und großer Ölkühler sorgen für Temperaturstabilität
- perfekt auf das Flachsleifen abgestimmte, intuitiv bedienbare Dialogprogrammierung für automatisches, halbautomatisches Schleifen und Schleifscheibenabrichten
- wichtige Parameter und die Vorschubgeschwindigkeit können während der Bearbeitung problemlos angepasst werden
- Schleifscheibenabrichtmodus mit automatischer Kompensation der Abmessung und Anpassung der Drehzahl für konstante Schleifgeschwindigkeit kann im Automatikbetrieb der Maschine eingefügt werden

Serienausstattung:

Magnetspannplatte, Kühlmittleinrichtung mit magnetischem Separator, Zentralschmierung, Hydraulikölkühlung, Schleifscheibenflansch, Diamantabrichter mit Halter, Auswuchtstand, Aufstellfüße, Werkzeugbox, Bedienungsanleitung

Technische Daten

		HFS 104 NC
Schleifbereich (max.)	mm	1.020x400
Werkstückgewicht inkl. Magnetspannplatte (max.)	kg	680
Abstand Spindelachse - Tischoberfläche	mm	640
Verfahrweg X-Achse	mm	1.120
Verfahrweg Z-Achse	mm	430
Spindeldrehzahl	1/min	500 - 2.300
Motorleistung Hauptantrieb	kW	5,5
Motorleistung Hydraulikpumpe	kW	2,2
Schleifscheibenabmessungen	mm	400x127x40
Art.-Nr.		122425
Sonderpreis €		61.200 55.100

Sonderpreis 55.100 €
61.200 €

ABS 300 NC

Vollautomatische Bandsäge mit programmierbarer Schnittwinkelverstellung



Schnittwinkelverstellung 0° - 45°

- Schnittwinkelverstellung 0° - 45°
- robustes Touchscreen-Bedienfeld
- automatischer Werkstückvorschub
- verwindungssteife Doppelsäulenkonstruktion
- hydraulische Zustellung des Sägebügels über verchromte Säulenführung

- **Siemens SIMATIC PLC-Steuerung**
- **autom. Schnittwinkelverstellung**
- **großes Touchscreen Display**
- **vollautomatischer Werkstückvorschub**

Serienausstattung:

Siemens SPS-Steuerung, automatische Reinigungsbürste, Zufuhrrollenbahn 2 Meter, 1 Sägeblatt, Touch-Screen-Monitor, automatischer Werkstückzähler, Bündelspaneinrichtung, Späneförderer, Kühlmitteleinrichtung, Bedienwerkzeug, Bedienanleitung

Technische Daten

ABS 300 NC

Schnittgeschwindigkeit	m/min	20 - 90
Schneidleistung 0° (rund)	mm	300
Schneidleistung 0° (rechteck)	mm	360x300
Schneidleistung 0° (quadrat)	mm	300
Schneidleistung 45° (rund)	mm	240
Schneidleistung 45° (rechteck)	mm	240x300
Schneidleistung 45° (quadrat)	mm	240
Motorleistung Hauptantrieb	kW	3
Bandabmessungen	mm	4.430x34x1,1
Gewicht	kg	1.900
Art.-Nr.		152880
Sonderpreis €		21.100 19.400

Sonderpreis 19.400 €
~~21.100 €~~

HB 300 PLC

Bandsäge mit Touchscreen und hydraulischer Werkstückspannung



Rollenaufleger zur einfacheren Materialführung

- stabiler Sägebügel und die robuste Säulenführung gewährleisten präzises und winkelgenaues Zerspanen
- übersichtliches Bedienfeld mit robustem Touchscreen
- hydraulisch regelbare Zustellung des Sägebügels über eine groß dimensionierte Säulenführung
- hydraulischer Schraubstock sorgt für Stabilität beim Sägevorgang
- die Sägebandgeschwindigkeit kann in 4 Stufen variiert werden präzise und stabile Sägebandführungen verlängern die Sägeblattstandzeit und Schnittgenauigkeit
- automatische Bandüberlastungskontrolle gewährleistet lange Sägeblattstandzeiten
- Auflagetisch mit integrierten Zufuhrrollen erleichtert das Materialhandling

Serienausstattung:

Bi-Metall Sägeband, Touch-Screen-Monitor, hydraulischer Schraubstock, Kühlmittleinrichtung, Arbeitsleuchte, Materialauflagegeständer mit Rolle, Bedienwerkzeug, Bedienanleitung

Technische Daten

HB 300 PLC

Schnittgeschwindigkeiten	m/min	30, 50, 75, 90
Schneidleistung 0° (rund)	mm	300
Schneidleistung 0° (quadrat)	mm	300
Schneidleistung 0° (rechteck)	mm	500x300
Motorleistung Hauptantrieb	kW	3
Bandabmessungen	mm	4.180x34x1,1
Gewicht	kg	1.085
Art.-Nr.		152823
Sonderpreis €		8.370 7.700

Sonderpreis

7.700 €

8.370 €

HB 810 L

Exaktes Sägen großer und sehr großer Werkstücke

- Manometer-Anzeige für die korrekte Sägeblattspannung - erhöht die Standzeit und senkt Kosten
- herausnehmbarer Kühlmittelbehälter für einfache Wartung
- die Sägeblattspannung kann mit einem Druckmanometer exakt eingestellt werden

Technische Daten		HB 810 L
Schneidleistung 0° (rund)	mm	810
Schneidleistung 0° (quadrat)	mm	810
Schneidleistung 0° (rechteck)	mm	810x850
Schneidleistung 45° (rund)	mm	810
Schneidleistung 45° (quadrat)	mm	810
Schneidleistung 45° (rechteck)	mm	480x850
Schnittgeschwindigkeit	m/min	20 - 100
Motorleistung Hauptantrieb	kW	4
Bandabmessungen	mm	8.200x41x1,3
Gewicht	kg	2.300
Art.-Nr.		152816
Sonderpreis €		25.500 23.700



Abb. ähnlich

Serienausstattung:

Zufuhrrollenbahn 1m, Bi-Metall Sägeband, hydraulische Sägeblattspannung, hydraulische Werkstückspannung, automatische Hubhöheeneinstellung, PAS-System, Kühlmittleinrichtung, Betriebsanleitung

Sonderpreis 23.700 €
~~25.500 €~~

HB 400 T

Leistungsfähige Werkstattbandsägen mit hydraulischem Spannstock

- die verwindungssteife Doppelsäulenkonstruktion und der stabile und schwere Gussrahmen sorgen für vibrationsarmen Lauf
- der Vorschub des Sägebügels ist hydraulisch regelbar
- die Maschine schaltet nach dem Sägevorgang automatisch ab und der Sägebügel verfährt in die einstellbare Ausgangsposition

Technische Daten		HB 400 T
Schnittgeschwindigkeiten	m/min	36, 56
Schneidleistung 0° (rund)	mm	400
Schneidleistung 0° (quadrat)	mm	400
Schneidleistung 0° (rechteck)	mm	400x400
Motorleistung Hauptantrieb	kW	3/4
Bandabmessungen	mm	5.000x41x1,3
Gewicht	kg	1.325
Art.-Nr.		152821
Sonderpreis €		12.600 10.700



Abb. ähnlich

Serienausstattung:

Bi-Metall Sägeband, Auflagebock, Kühlmittleinrichtung, Arbeitsleuchte, Bedienwerkzeug, Betriebsanleitung

Sonderpreis 10.700 €
~~12.600 €~~

- reduzierte Rüstzeiten durch den Schnellspannschraubstock mit pneumatischer Klemmung
- automatischer Sägevorgang mit stufenlos einstellbarem Vorschub
- zwei Sägeblattgeschwindigkeiten für optimale Schnittergebnisse bei unterschiedlichen Werkstoffen
- Gehrungsschnitte bis $\pm 45^\circ$

Technische Daten

KHK 350

Schneidleistung 0° (quadrat)	mm	90
Schneidleistung 0° (rund)	mm	95
Schneidleistung 45° (rund)	mm	90
Schneidleistung 45° (quadrat)	mm	75
Motorleistung Hauptantrieb	kW	0,75 / 1,5
Gewicht	kg	310
Art.-Nr.		802139*
Sonderpreis €		3.390 2.300

* Vorführmaschine - 12 Monate Teilegarantie



Sonderpreis **2.300 €**
~~3.390 €~~

Serienausstattung:

Schnellspannschraubstock, Längsanschlag, Fußpedal, Untergestell, Kühlmitteleinrichtung

- Kopf um 45° nach links und rechts schwenkbar
- Schraubstock mit Schnellspannhebel für effiziente Bearbeitung kleiner Serien
- 2 Drehzahlstufen zur Bearbeitung eines breiten Materialspektrums

Technische Daten

KKS 250

max. Sägeblatt-Ø	mm	250
Drehzahl	1/min	45, 90
Schraubstocköffnungsweite	mm	100
Schneidleistung 90° (quadrat)	mm	65
Schneidleistung 90° (rechteck)	mm	80x55
Schneidleistung 45° L (rund)	mm	65
Motorleistung Hauptantrieb	kW	2,2
Hauptantrieb, konst. Belastung	kW	0,73
Gewicht	kg	131
Art.-Nr.		102130
Sonderpreis €		1.640 1.360



Sonderpreis **1.360 €**
~~1.640 €~~

Serienausstattung:

Schnellspannschraubstock, Untergestell, Kühlmitteleinrichtung, Längsanschlag

Technische Daten

KRM-A 15/2,2

Arbeitslänge	mm	1.550
Blechstärke (max.)	mm	2,5
max. Blechstärke z. Anbiegen	mm	2,2
Biegedurchmesser (min.)	mm	130
Walzendurchmesser	mm	90
Walzengeschwindigkeit	m/min	6
Motorleistung Hauptantrieb	kW	1,1
Abm. (Länge x Breite x Höhe)	m	2,6x0,8x1,13
Gewicht	kg	570
Art.-Nr.		131883
Sonderpreis €		6.150 5.500



Abb. KRM-A 20/1,5

Serienausstattung:

gehärtete Walzen, Konischbiegeeinrichtung

- asymmetrische 3-Walzen-Rundbiegemaschine
- gehärtete Walzen, auch für die Bearbeitung von VA-Stahl geeignet
- verstellbare Unter- und Hinterwalze
- Drahteinlegerille serienmäßig
- ausschwenkbare Oberwalze mit Exzenterverschluss
- Fußschalter
- Handzustellung der Hinterwalze
- Bremsmotor
- Lieferung mit Konischbiegeeinrichtung

Sonderpreis

5.500 €

~~6.150 €~~

- gehärtete Walzen, auch für die Bearbeitung von VA-Stahl geeignet
- Oberwalze ausschwenkbar
- einfache Verstellung der Hinter- und Unterwalze über Handrad
- Unter- und Hinterwalze mit Drahteinlegerille
- Rädervorgelege
- Lieferung mit Konischbiegeeinrichtung



Abb. KR 10/3,0

Technische Daten

		KR 10/1,0	KR 10/3,0	KR 12/1,5
Arbeitslänge	mm	1.050	1.050	1.250
Blechstärke (max.)	mm	1	3	1,5
Walzendurchmesser	mm	56	90	75
Abmessungen (Länge x Breite x Höhe)	m	1,3x0,7x1,1	2,1x0,8x1,13	2x0,8x1,12
Gewicht	kg	240	500	510
Art.-Nr.		131885	131887	131888
Sonderpreis €		2.110 1.900	3.910 3.520	3.810 3.430

Art.-Nr. 131885

Sonderpreis

1.900 €

~~2.110 €~~

Serienausstattung:

gehärtete Walzen, Bedienungsanleitung, Konischbiegeeinrichtung

KRM

Moderne und leicht bedienbare Maschine mit asymmetrisch angebrachten Walzen



Abb. KRM 10/4,0 mit Sonderzubehör (motorische Hinterwalzenverstellung)

- gehärtete Walzen, auch für die Bearbeitung von VA-Stahl geeignet
- motor. Links-Rechtslauf über Fußschalter
- Hinterwalzenzustellung über Handrad
- Walzen-Schnellverstellung (motorisch Option)
- Drahteinlegerille serienmäßig
- ausklappbare Oberwalze über Exzenterverschluss
- Lieferung mit Konischbiegeeinrichtung

Serienausstattung:

gehärtete Walzen, Konischbiegeeinrichtung

Technische Daten KRM		10/4,0	10/5,0	12/4,0	15/4,0
Arbeitslänge	mm	1.050	1.050	1.250	1.550
Blechstärke (max.)	mm	5	5,5	4,5	4,5
max. Blechstärke z. Anbiegen	mm	4	5	4	4
Biegedurchmesser (min.)	mm	150	190	175	190
Walzendurchmesser	mm	110	130	120	130
Motorleistung Hauptantrieb	kW	2,2	2,2	2,2	2,2
Abmessungen (Länge x Breite x Höhe)	m	1,82x0,85x1,15	1,82x0,9x1,2	2,02x0,85x1,15	2,32x0,9x1,2
Gewicht	kg	1.080	1.220	1.250	1.360
Art.-Nr.		131960	131961	131963	131966
Sonderpreis €		7.750 7.360	8.680 7.990	8.230 7.820	9.800 9.310

Art.-Nr. 131960

Sonderpreis

7.360 €

~~7.750 €~~

KRM ST 20/6

Moderne und leicht bedienbare Maschine mit asymmetrisch angebrachten Walzen



Oberwalze ausschwenkbar

- die Baureihe zeichnet sich durch stabile, sehr robuste Bauweise aus und überzeugt durch einfache Handhabung und Genauigkeit
- alle Modelle der Baureihe verfügen über ein gehärtetes und segmentiertes Oberwerkzeug
- die einzeln herausnehmbaren Segmente ermöglichen unter anderem auch das Biegen aller Seiten einer Wanne
- einstellbarer Winkelanschlag für die Fertigung winkeltreuer Kleinserien
- optional ist ein manuell verstellbarer Hinteranschlag lieferbar

Serienausstattung:

gehärtete Walzen, Konischbiegeeinrichtung, motorische Hinterwalzenverstellung, automatische Zentralschmierung, Bedienungsanleitung

Technische Daten

	KRM ST 20/6	
Arbeitslänge	mm	2.050
Blechstärke (max.)	mm	6
max. Blechstärke z. Anbiegen	mm	5
Biegedurchmesser (min.)	mm	255
Walzendurchmesser	mm	170
Motorleistung Hauptantrieb	kW	4
Abm. (Länge x Breite x Höhe)	m	3,85x0,72x1,05
Gewicht	kg	2.100
Art.-Nr.		130781
Sonderpreis €		15.800 14.690

Sonderpreis 14.690 €
15.800 €

SB E 2060/2

Schwere Schwenkbiegemaschine mit großem Oberwangenhub



- Gussausführung
- robuste, stabile Konstruktion
- vielseitig einsetzbar

Serienausstattung:

Segmentiertes Oberwerkzeug, Bedienungsanleitung

Technische Daten

SB E 2060/2

Arbeitslänge	mm	2.060
Blechstärke (max.)	mm	2
Winkelbereich der Biegewange		135°
Oberwangenhub	mm	210
Unterbiegewange verstellbar	mm	100
Abm. (Länge x Breite x Höhe)	m	2,9x0,65x1,74
Gewicht	kg	1.750
Art.-Nr.		131336
Sonderpreis €		9.010 8.110

Sonderpreis

8.110 €

~~9.010 €~~

SBS 1270/2,0

Kompakte Schwenkbiegemaschine mit segmentiertem Oberwerkzeug



- zum Biegen von Formteilen
- verstellbarer Biegewinkelanschlag mit Skala bis max. 135°
- segmentierte Werkzeuge der Oberwange
- Segmentgrößen: 25, 30, 35, 40, 45, 50, 75, 100, 150, 200, 250, 270 mm

Technische Daten

SBS 1270/2,0

Arbeitslänge	mm	1.270
Blechstärke (max.)	mm	2
Winkelbereich der Biegewange		135°
Abm. (Länge x Breite x Höhe)	m	1,6x0,9x1,18
Gewicht	kg	330
Art.-Nr.		131363
Sonderpreis €		2.320 1.970

Sonderpreis

1.970 €

~~2.320 €~~

Serienausstattung:

Segmentiertes Oberwerkzeug, Bedienungsanleitung

SBS E

Schwere manuelle Schwenkbiegemaschine mit segmentiertem Oberwerkzeug



Abb. SBS E 2540/1,5

- die Baureihe zeichnet sich durch stabile, sehr robuste Bauweise aus und überzeugt durch einfache Handhabung und Genauigkeit
- alle Modelle der Baureihe verfügen über ein gehärtetes und segmentiertes Oberwerkzeug
- die einzeln herausnehmbaren Segmente ermöglichen unter anderem auch das Biegen aller Seiten einer Wanne
- einstellbarer Winkelanschlag für die Fertigung winkelgleicher Kleinserien
- optional ist ein manuell verstellbarer Hinteranschlag lieferbar



Exakter Biegewinkel über die gesamte Arbeitslänge

Technische Daten

		SBS E 2540/1,5	SBS E 3020/1,2
Arbeitslänge	mm	2.540	3.020
Blechstärke (max.)	mm	1,5	1,2
Arbeitshöhe	mm	920	920
Hub	mm	120	120
Biegewinkel (max.)	Grad	135	135
Verstellbereich A-Achse	mm	15	15
Abmessungen (Länge x Breite x Höhe)	m	3,32x0,72x1,5	3,8x0,72x1,5
Gewicht	kg	1.250	1.385
Art.-Nr.		131371	131372
Sonderpreis €		7.000 6.510	7.740 6.990

Art.-Nr. 131371

Sonderpreis

6.510 €

~~7.000 €~~

Serienausstattung:

Segmentiertes Oberwerkzeug, Bedienungsanleitung

KPB 45 • 61

Kraftvolle Produktionsmaschine für komplexe Biegearbeiten

KPB 45

- modulares Standardwalzensystem zur optimalen Anpassung an das gewünschte Profil
- manuell einstellbare Richtrollen
- gehärtete und geschliffene Wellen
- horizontale oder vertikale Bearbeitung möglich
- Hydraulikkomponenten von namhaften Herstellern
- Oberwalze hydraulisch verfahrbar
- separates Steuerpult

Serienausstattung KPB 45

- Bedienpult, Standardwalzen, Bedienwerkzeug, Bedienungsanleitung



Abb. KPB 45

KPB 61

- optimale Anpassung an eine Vielzahl von Profilen durch ein modulares Standardwalzensystem
- 3-facher hydraulischer Antrieb
- gehärtete Walzen und Wellen
- einstellbarer Überlastschutz
- hydraulische Zustellung der unteren Walzen mit Digitalanzeige
- hydraulisch regulierbare Richtrollen als Option erhältlich
- horizontale oder vertikale Bearbeitung möglich
- Hydraulikkomponenten von namhaften Herstellern

Serienausstattung KPB 61

- Digitalanzeige, Bedienpult, Standardwalzen, Bedienwerkzeug, Bedienungsanleitung



Abb. KPB 61

Technische Daten

		KPB 45	KPB 61
Wellen Ø	mm	50 / 40	60
Walzen Ø	mm	152 / 162	177
Biegegeschwindigkeit	m/min	3,3	6,4
angetriebene Walzen	Stück	3	3
Motorleistung Hydraulikpumpe	kW	1,5	4
Versorgungsspannung	V	400	400
Abmessungen (Länge x Breite x Höhe)	m	0,78x0,95x1,65	1,26x0,94x1,39
Gewicht	kg	500	1.080
Art.-Nr.		131150	131194
Sonderpreis €		9.430,- 8.490	15.020,- 14.270

Art.-Nr. 131150

Sonderpreis

8.490 €

~~9.430 €~~

KPB 121

Kraftvolle Produktionsmaschine für komplexe Biegearbeiten



- optimale Anpassung an eine Vielzahl von Profilen durch ein modulares Standardwalzensystem
- 3-facher hydraulischer Antrieb
- gehärtete Walzen und Wellen
- einstellbarer Überlastschutz
- hydraulische Zustellung der unteren Walzen mit Digitalanzeige
- hydraulisch regulierbare Richtrollen als Option erhältlich
- horizontale oder vertikale Bearbeitung möglich

Technische Daten

KPB 121

Wellen Ø	mm	120
Walzen Ø	mm	390
Biegegeschwindigkeit	m/min	4
angetriebene Walzen	Stück	3
Motorleistung Hydraulikpumpe	kW	15
Abmessungen (Länge x Breite x Höhe)	m	1,99x1,45x2,04
Gewicht	kg	4.720
Art.-Nr.		831212*
Sonderpreis €		44.900 34.900

* Vorführmaschine

Serienausstattung:

Digitalanzeige, hydraulisch regulierbare Richtrollen, Bedienpult, Standardwalzen, Bedienwerkzeug, Betriebsanleitung

Sonderpreis 34.900 €
44.900 €



KSM 12 Sickenmaschine mit Untergestell und Bedieneinheit

- alle Modelle verfügen über kraftvolle Motoren mit Reduziergetriebe und Bremssystem
- 4 Sätze gängiger Sicken- und Bördelwalzen gehören zum Standardzubehör
- weitere Walzensätze für eine Vielzahl von Anwendungen sind als Option erhältlich
- zwei große Fußschalter erleichtern dem Bediener leichten Drehrichtungswechsel bei nicht umlaufenden Sicken

Serienausstattung:

Untergestell, Fußpedal, 4 Paar Standardrollen, Betriebsanleitung

Technische Daten

		KSM 12	KSM 25	KSM 40
Blechstärke (max.)	mm	1,2	2,5	4
Walzenabstand max.	mm	56	92	132
Ausladung	mm	200	280	300
Geschwindigkeit	1/min	32	20	15
Motorleistung	kW	0,75	1,5	2,2
Abmessungen (Länge x Breite x Höhe)	m	1,1x0,48x1,48	1,47x0,58x135	1,65x0,58x1,4
Gewicht	kg	120	235	341
Art.-Nr.		130018	130019	130021
Sonderpreis €		2.110 1.790	2.970 2.580	3.260 2.770

Art.-Nr. 130018

Sonderpreis

1.790 €

~~2.110 €~~



Die im Tisch eingelassenen Materialauflagekugeln erleichtern das Werkstückhandling

- das Maschinengestell ist eine sehr stabile vollverschweißte Stahlkonstruktion
- die oberen Schneidmesser sind zweiseitig verwendbar und die unteren verfügen über 4 Schneiden
- ein stabiler durchgängiger Niederhalter fixiert die Blechtafel dicht vor der Schnittlinie
- der stabile seitliche Winkelanschlag erleichtert die präzise Ausrichtung der Blechtafel zur Schnittlinie
- mit dem mobilen Fußschalter ist der Bediener flexibel und hat beide Hände frei für sein Werkstück
- der motorische Hinteranschlag positioniert präzise im automatischem, halbautomatischem und manuellem Betrieb

Serienausstattung:

Hinteranschlagsteuerung BRL 401.2 NC, motorischer Hinteranschlag 750 mm, manuelle Schnittspaltverstellung, Fußschalter, Schnittlinienbeleuchtung, Lichtvorhang, Seitenanschlag, Auflagearme mit T-Nuten und Kippanschlag, Tisch mit Materialauflagekugeln, Obermesser mit 2 Schneiden / Untermesser mit 4 Schneiden, klappbarer Fingerschutz, Betriebsanleitung

Technische Daten KMT S

2054 NC

Blechstärke Grundstahl	mm	0,1 - 4
Blechstärke Edelstahl	mm	2
Arbeitslänge	mm	2.050
Schnittwinkel	Grad	1,3
Arbeitstischhöhe	mm	810
Arbeitstischtiefe	mm	455
Anzahl der Auflagearme	Stück	3
Auflagearme	mm	940
Hübe pro Minute	H/min	29
Hinteranschlagtiefe	mm	750
Motorleistung Hauptantrieb	kW	7,5
Abmessungen (Länge x Breite x Höhe)	m	2,7x2,15x1,45
Gewicht	kg	3.000
Art.-Nr.		132210
Sonderpreis €		19.850 18.860

Sonderpreis 18.860 €
49.850 €

KMT B 2552 NC

Motorische Tafelschere mit gesteuertem Hinteranschlag



Technische Daten

KMT B 2552 NC

Blechstärke Grundstahl	mm	0,8 - 2
Arbeitslänge	mm	2.550
Schnittwinkel	Grad	1,6
Hübe pro Minute (Automatikbetrieb)	H/min	30
Messerlänge	mm	2.570
Arbeitstischhöhe	mm	830
Auflegearme	mm	600
Anzahl der Auflegearme	Stück	5
Hinteranschlagtiefe	mm	630
Motorleistung Hauptantrieb	kW	4
Abmessungen	m	3x1,78x1,24
Gewicht	kg	1.900
Art.-Nr.		133653
Sonderpreis €		12.600 11.970

Serienausstattung:

SPS Steuerung, Arbeitsleuchte, Türschalter, Hinteranschlag mit 4,3" Touchscreen, Fußpedal, Schnittlinienbeleuchtung, Seitenanschlag, Auflagearme mit Materialauflagekugeln, motorischer Hinteranschlag, Niederhalter, pneumatische Blechhochhaltevorrichtung, Sicherheitsabdeckung Arbeitsbereich Hinteranschlag, Betriebsanleitung

Sonderpreis 11.970 €
~~12.600 €~~

KHS E 1000

Robuste Handtafelschere für einfaches aber präzises Schneiden von Blechen bis zu 1,5 mm

- Blechniederhalter mit Exzentrerspannung
- Bleche durchschiebbar für größere Längen
- schwere und solide Gusskonstruktion
- verstellbarer Schneidanschlag

Technische Daten

KHS E 1000

Blechstärke (max.)	mm	1,5
Arbeitslänge	mm	1.040
Hinteranschlagtiefe	mm	0 - 580
Tischabmessungen	mm	605x1.100
Abmessungen	m	1,3x1x1,5
Gewicht	kg	460
Art.-Nr.		132036
Sonderpreis €		2.230 1.980



Serienausstattung:

Bedienungsanleitung, Längenanschlag

Sonderpreis 1.980 €
~~2.230 €~~



Flachstahlstation

- für Bandstahl, Flachstahl, Breitflachstahl

Winkelstahlstation

- für Winkelstahl-Profile

Stabstahlstation

- für Rund- und Quadratstahl

Ausklinkstation

- stabiler Auflagetisch mit einstellbaren Anschlägen

Lochstanzstation

- Stanzen von Rund- und Langlöchern in Blechen, Flach- und U-Stahl



Serienausstattung HPS 60 H:

Stanzhalter (leicht austauschbar), Stempel und Matrize, Winkelschneidmesser, Flachstahl-Schneidmesser, Ausklinkmesser, Vollstahl-Schneidmesser, Manueller Hinteranschlag (1.000mm), Fußpedal mit Not-Aus-Schalter, Hakenschlüssel, Arbeitsleuchte

Serienausstattung HPS 55 S:

Stempel und Matrize, Arbeitsleuchte, Zentralschmierung, Elektrischer Seitenanschlag, Hakenschlüssel, Betriebsanleitung

Technische Daten HPS

		55 S	F	60 H	D
Druckleistung	t	55		60	
Stanzkapazität (max.)	mm	Ø 40 x 10		28x15	
Schneidleistung flach (max. Breite)	mm	300x15		300x15	
Schneidleistung 90°	mm	120x120x12		120x120x12	
Blechstärke (max.)	mm	10		10	
Art.-Nr.		131172		131181	
Sonderpreis €		11.600	10.440	9.430	8.960

Art.-Nr. 131181

Sonderpreis

8.960 €

~~9.430.-€~~

KNWP M

Für den Einsatz in Handwerksbetrieben, Schulen und Lehrwerkstätten

Für Reparatur- und Montagearbeiten, wie z.B.:

- Aus- und Einpressen von Lagern, Bolzen und Buchsen
- Richten von Trägern, Wellen, Achsen und Profilen
- Press- und Quetscharbeiten
- Belastungstests und Schweißprobenprüfungen
- Richten von Werkstücken
- Werkstoffprüfungen



Auflageset V-Form




Fußbetrieb (nur KNWP 30)



Abb. KNWP 30 M



Sehen Sie diese
Maschine in Aktion
bei YouTube 

Technische Daten KNWP M

		15	30
Druckleistung	t	15	30
Arbeitsdruck (max.)	bar	382,2	374,6
Kolbenhub pro Schnellhub	mm	7,84	3,84
Kolbenhub pro Arbeitshub	mm	0,96	0,47
Gesamtkolbenhub	mm	160	160
Gewicht	kg	117	150
Abmessungen (Länge x Breite x Höhe)	m	0,83 x 0,6 x 1,93	0,83 x 0,64 x 2,05
Art.-Nr.		131742	131741
Sonderpreis €		1.400 1.330	1.720 1.630

Art.-Nr. 131742

Sonderpreis

1.330 €

~~1.400,- €~~

KHP 28 NC

Biegen und Richten - stark und kompakt

- die horizontale Biege- und Richtpresse ist mit einem Stempel und einer 4-Kanal-Matrize für die Bearbeitung von Flachmaterial bis zu 200 mm Breite ausgerüstet
- der Bediener hat die Wahl zwischen manueller oder automatischer Bedienung und kann bis zu 4 verschiedene Programme hinterlegen

Technische Daten		KHP 28 NC
Druckleistung	t	28
Hydrauliksystem Maximaldruck	bar	200
Hub Y-Achse	mm	180
Kolbendurchmesser	mm	130
Motorleistung Hauptantrieb	kW	4
Abmessungen	m	1,15x0,75x1,1
Gewicht	kg	650
Art.-Nr.		131547
Sonderpreis €		15.800 13.430

Serienausstattung:

Stempel und Matrize, Materialanschlag, Betriebsanleitung



Sonderpreis 13.430 €
~~15.800 €~~

KRA 75

Für passgenaue Vorbereitung von Rohrverbindungen, zum Schleifen und Entgraten



Abb. ähnlich

- geeignet für Rohrdurchmesser von 20 bis 76,1 mm
- Schleifwinkel einstellbar von 30 - 90°
- 2 Bandgeschwindigkeiten - Stufe 1 für Edelstahl und Aluminium - Stufe 2 für Stahl und andere Werkstoffe

Technische Daten		KRA 75
Schleifdurchmesser	mm	20 - 76,1
Winkelverstellung		30 - 90°
Motorleistung	kW	2,5 / 3,3
Bandabmessungen	mm	100x2.000
Abmessungen (Länge x Breite x Höhe)	m	1,45x1,15x0,65
Gewicht	kg	196
Art.-Nr.		802860*
Sonderpreis €		1.640 1.290

* Vorführmaschine

Serienausstattung:

Untergestell, 1 Standard-Schleifband Körnung K 36, 1 Schleifrolle Durchmesser 42,4 mm, Bedienwerkzeug

Sonderpreis 1.290 €
~~1.640 €~~



- schwere Ausführung mit stabilem Gusskörper und wartungsfreiem Motor
- ausgewuchteter Rotor und Qualitätslagerung garantieren Laufruhe und gute Schleifergebnisse
- Sicherheit zuerst: Not-Aus-Schalter und Sichtschuttscheiben
- hochwertige Komponenten für lange Lebensdauer im harten Werkstattalltag

Serienausstattung:

Untergestell, Sichtschuttscheibe, 2 Universal-Korundscheiben

Technische Daten	DSB 300 D	
Drehzahl	1/min	1.450
Motorleistung Hauptantrieb	kW	2,2
Schleifscheibenabmessungen	mm	300x50x75
Gewicht	kg	84
Art.-Nr.		112150
Sonderpreis €		870 740

Sonderpreis

740 €

~~870 €~~



- beidseitiges Entgraten in einem Arbeitsgang durch 2 gegenläufig montierte Lamellenschleifrotoren
- die Antriebsmotoren können separat für einseitiges Entgraten geschaltet werden
- optimales Entgraten bis 10 mm Materialstärke
- für den Anbau einer Absauganlage vorbereitet

Serienausstattung:

Untergestell, Schleifrotoren 250 x 50 / K60, Betriebsanleitung

Technische Daten	KEM 250	
Blechstärke (max.)	mm	10
Bandgeschwindigkeit	m/s	18
Drehzahl	1/min	1.400
Motorleistung Hauptantrieb	kW	0,55
Abmessungen (Länge x Breite x Höhe)	m	0,46x0,67x0,48
Gewicht	kg	70
Art.-Nr.		102857
Sonderpreis €		2.510 1.990

Sonderpreis

1.990 €

~~2.510 €~~

EM 250

Leistungsfähige Entgratmaschine für Handwerk und Industrie



- zum Entgraten von Rohren, Profilen und Flachmaterialien
- Werkstücke können innen und außen entgratet werden
- inkl. stabilem Maschinenfuß
- Anschlussmöglichkeit für externe Absaugung
- Drahrundbürsten erhältlich in verschiedenen Drahtstärken, auch für die Edelstahlbearbeitung

Serienausstattung:

Untergestell, Drahrundbürste, Vorbereitung für Absaugung, Betriebsanleitung

Technische Daten

EM 250

Drehzahl	1/min	3.000
Motorleistung Hauptantrieb	kW	2,2
Abmessungen Drahtbürste	mm	250x45x24
Abmessungen (Länge x Breite x Höhe)	m	0,33x0,64x1,16
Gewicht	kg	50
Art.-Nr.		102858

Sonderpreis €

~~1.860~~ **1.640**

Sonderpreis

1.640 €

~~1.860 €~~

KF 6000

Kompakter und leistungsstarker Servomotor, stufenlos einstellbar von 2000 - 6000 min-1

- bewährt im harten, professionellen Einsatz
- zum Entgraten, zum Fasen und zur wirtschaftlichen Schweißnahtvorbereitung von geraden Werkstückkanten
- zwei Anwendungen in einer Maschine: Einsatz direkt am Werkstück zum Bearbeiten großer Platten, mit einer speziellen Halterung einfach auf stationären Betrieb umrüstbar
- geeignet für Stahl, Edelstahl, Aluminium, Buntmetalle und Acryl

Technische Daten

KF 6000

Länge der Führungsleisten	mm	230
Breite der Fase max.	mm	10
Drehzahl	1/min	6.000
Motorleistung Hauptantrieb	kW	0,75
Gewicht	kg	9,28
Art.-Nr.		101360

Sonderpreis €

~~1.290~~ **890**



Sonderpreis

890 €

~~1.290 €~~



Zertifizierte Qualitätskontrolle für Ihre KNUTH-Maschine

Service ohne Kompromisse

Verlässlicher Service weltweit

knuth.de/serviceesk

Unser weltweiter Service aus einer Hand stellt sicher, dass Sie das Potential Ihrer Maschinen voll nutzen können. Lassen Sie Ihr Anliegen von der Installation, über die Wartung bis hin zu Reparaturen und Upgrades durch unsere qualifizierten Mitarbeiter schnell

und fachgerecht erledigen. Ein Netzwerk aus Lieferanten für Ersatz- und Verschleißteile und unser Hauptlager in unserer Zentrale in Wasbek garantieren zudem hohe Verfügbarkeiten.

- Aufbau - Inbetriebnahme - Einweisung
- Inspektion und Wartung

- Anwender- und Wartungsschulung
- Reparatur und Ersatzteile

KNUTH Maschinen LIVE

info@knuth.de
+49 4321 / 609-0



Überzeugen Sie sich selbst

Testen Sie **gemeinsam mit Profis** und überzeugen Sie sich von der Qualität und den Vorteilen unserer Maschinen. Nichts überzeugt besser als eigene Erfahrung.

Vereinbaren Sie einen Vorführtermin!



Die Entstehung einer KNUTH-Maschine



KNUTH-Maschinen in Aktion

Besuchen Sie uns auf YouTube und erleben Sie unsere Maschinen im Einsatz noch vor einem Test vor Ort.

Abonnieren Sie unseren YouTube-Kanal KNUTH Werkzeugmaschinen!