

Produktübersicht

- Magnetkreiselpumpen
- Tauchkreiselpumpen
- Filter und Filtergeräte
- Tauchmotorpumpen
- Zubehör





MAGSON – die hermetisch dichte Pumpe

Egal ob Säuren oder Laugen – MAGSON magnetisch gekuppelte Pumpen für das Fördern hochaggressiver Medien.

Herkömmliche Kreiselpumpen mit verschleißanfälligen Wellenabdichtungen sicher zu betreiben, erfordert gerade bei hochaggressiven oder zu Kristallisation neigenden Medien einen hohen technischen und finanziellen Aufwand. Durch die regelmäßig erforderlichen Wartungszyklen reduziert sich zudem die Verfügbarkeit der Anlage. Der Vorteil von **dichtungslosen, magnetgekuppelten Kreiselpumpen**: hermetisch dicht und wartungsfrei. Der außen rotierende Antriebsmagnet überträgt die Motor- kraft berührungslos auf den Innenmagneten und somit auf das Laufrad. Dadurch benötigt man keine durchgehende Welle und folglich auch keine verschleißende Wellenabdichtung hin zum Motor. Pumpenkammer und Antrieb sind durch einen Spalttopf hermetisch voneinander getrennt. Leckagen sind ausgeschlossen, die Pumpen arbeiten wartungsfrei.



MAGSON setzt Maßstäbe bei der Sicherheit

MAGSON Magnetkreiselpumpen gehen noch einen Schritt weiter: Ihre robuste Konstruktion und eine Reihe **intelligenter Detaillösungen** erhöhen die Beständigkeit gegenüber hochkonzentrierten Säuren und Laugen und bringen mehr Sicherheit bei kritischen Betriebszuständen.



MAGSON MA – Kunststoff-Spritzguß

Unser Flaggschiff mit bestem Preis-/Leistungsverhältnis. Alle Vorteile dieser Ausführungen finden Sie im Hauptkatalog (z.B. **kurze Lieferzeiten**, Baukasten, LCC, austauschbare Teile, Energieeffizienz, und vieles mehr). Hauptwerkstoffe in **PP** und **ETFE**

Kenndaten:

Q bis 950 l/min
H bis 42 mWS



MAGSON MML - Edelstahl

Die metallischen Ausführungen decken all die Bereiche ab, bei denen Kunststoff nicht eingesetzt werden kann. Unterschiedliche Laufradausführungen erhältlich. Auch in **ATEX**-Ausführung. Hauptwerkstoffe in **1.4401 (CF8M, 316L)**

Kenndaten:

Q bis 500 l/min
H bis 24 mWS



MAGSON MP - Kunststoff maschinell gefertigt

Die Baureihe MP kommt immer dann zum Einsatz, wenn die Baureihe MA aufgrund von Förderdaten nicht mehr eingesetzt werden kann. Außerdem kann Sie auch in **ATEX**-Ausführung gefertigt werden. Hauptwerkstoffe in **PP** und **PVDF**

Kenndaten:

Q bis 2000 l/min
H bis 44 mWS



MAGSON MAU - Kunststoff Tauchmotor

Wenn Ihre Pumpe einmal abtauchen muss, dann ist die magnetisch gekuppelte Pumpe Typ MAU die richtige Wahl. Diese kann versenkt und **unter Flüssigkeitsspiegel** betrieben werden. Hauptwerkstoff in **PP**

Kenndaten:

Q bis 330 l/min
H bis 12 mWS



MAGSON MAS – Kunststoff-Spritzguß, selbstansaugend

In Ergänzung zu der MAGSON MA können diese Pumpen mithilfe des integrierten Ansaugbehälters Medien von unten ansaugen. Ansaugleistung von 5mWs in weniger als 2 Minuten. Hauptwerkstoffe in **PP** und **ETFE**

Kenndaten:

Q bis 470 l/min
H bis 27 mWS



MAGSON MPT - Kunststoff maschinell gefertigt, Turbinenlaufrad

Diese Baureihe ist speziell für große Drücke bei kleinen Fördermengen konzipiert. Diese Pumpe ist auch in **ATEX**-Ausführung erhältlich. Hauptwerkstoffe in **PP** und **PVDF**

Kenndaten:

Q bis 215 l/min
H bis 55 mWS



MAGSON MMT - Edelstahl

Peripheralradpumpe aus Edelstahl für hohe Drücke und Temperaturen bis 300 °C wo Kunststoff nicht mehr einsetzbar ist. Unterschiedliche Laufradausführungen erhältlich. Auch in **ATEX**-Ausführung. Hauptwerkstoffe in **1.4401 (CF8M, 316L)**

Kenndaten:

Q bis 170 l/min
H bis 80 mWS

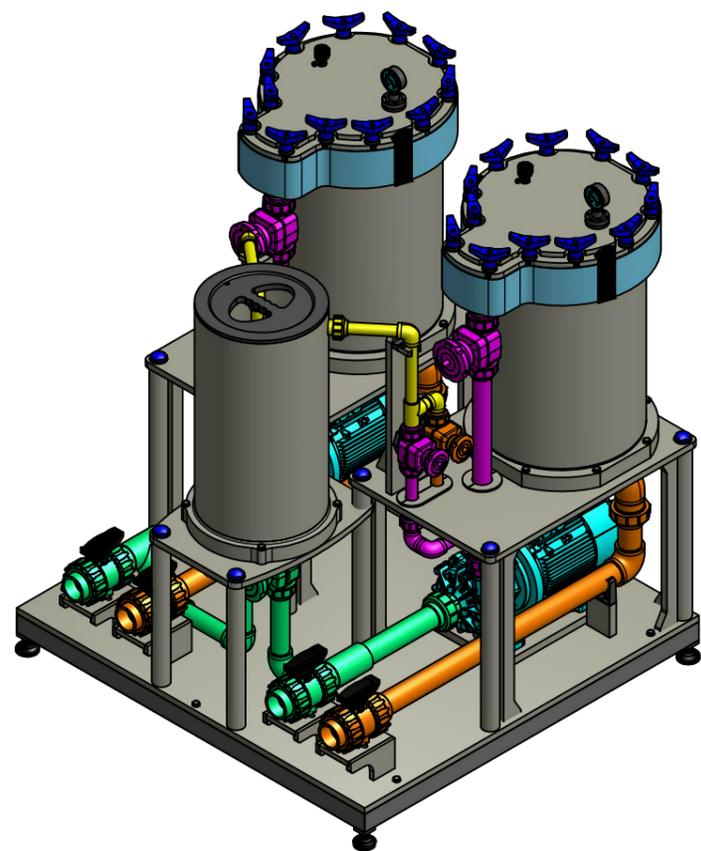


MAGSON GM – Kunststoff ausgekleidete Ausführung

Die Baureihe GM, als Chemienormpumpe, kommen immer dann zum Einsatz, wenn reine Kunststoffausführungen z. B. aufgrund von Drücken nicht mehr eingesetzt werden können. Hauptwerkstoff in **GG/PFA**

Kenndaten:

Q bis 3000 l/min
H bis 80 mWS



SONCO – sauber und sicher

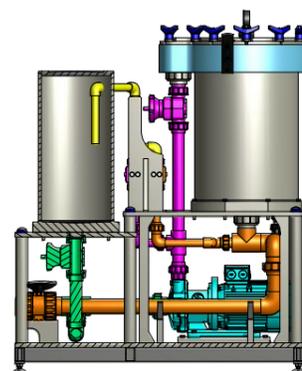
Die neue Generation von Filterkammern, -geräten und -anlagen in Vollkunststoff-Ausführung aus PP oder PVDF

Es gehört zum Prinzip von SONDERMANN, immer einen Schritt weiterzudenken. Und so haben wir nicht einfach einen neuen Filter entwickelt, sondern jedes einzelne Teil unter die Lupe genommen und analysiert, wie es im Sinne des Kundennutzens verbessert werden kann. Das Ergebnis: SONCO Filter.

SONCO Filter sind die perfekte Lösung, wenn es auf absolute Dichtigkeit und Zuverlässigkeit bei der Filtration von hochaggressiven Säuren und Laugen, Entfettungsbädern, Chemikalien und hochkorrosiven Flüssigkeiten ankommt.

Höchste Produktqualität und die innovative Bauweise garantieren maximale Effizienz und Flexibilität im Prozess. In Verbindung mit dem umfassenden SONDERMANN Service ist damit sichergestellt, dass Sie Ihre Anlagen dauerhaft zuverlässig betreiben können.

Profitieren Sie von unserem Rundum-Paket aus mehr als 60 Jahren Erfahrung, unserem Know-how und der persönlichen Beratung. Egal ob für den Anlagenbau, die Oberflächentechnik, die chemische Industrie, den Solar- und Leiterplattenbau oder die Galvanotechnik: Wir helfen Ihnen gerne bei der optimalen Auslegung Ihrer Anlage – gemäß der ganz individuellen Einbausituation. Magnetkreispumpen gehen noch einen Schritt weiter: Ihre robuste Konstruktion und eine Reihe intelligenter Detaillösungen erhöhen die Beständigkeit gegenüber hochkonzentrierten Säuren und Laugen und bringen mehr Sicherheit bei kritischen Betriebszuständen.



SONCO-FILTERKAMMER In Vollkunststoff PP oder PVDF

SONCO-Filterkammern gibt es in zwei Ausführungen. Die Filterkammern Typ FKX sind Universalfilterkammern, die sich mit unterschiedlichen Filtereinsätzen bestücken lassen. Es ist daher leicht möglich die Filtrationsmethode zwischen **Filterkerzen, Platten-, Aktivkohle- oder Ölabsorbensfilter** zu wechseln. Lediglich der Einsatz muss gewechselt werden. Filterkammer und sonstige Anbauten können gleichbleiben. Ein sehr großer Vorteil!

Die Filterkammern FKB sind dagegen ausschließlich für **Beutelfilter** geeignet, da hier die Anströmungsrichtung direkt von oben über den Deckel erfolgen muss um die Filtration zu gewährleisten. Zudem ist damit ein leichter Wechsel der Beutel möglich.

SONCO Filtertechnik – Filtergeräte

SONCO-Filtergeräte bestehen standardmäßig aus folgenden Bauteilen:
Eine **Konsole** aus Kunststoff zur Aufnahme aller Bauteile
Eine **Filterkammer** mit Filtereinsatz und Filtermedium
Verrohrung der verbauten Komponenten
Sowie eine **MAGSON Pumpe**

SONCO Filtertechnik – Filteranlagen

Spezielle Aufgaben erfordern spezielle Lösungen. Deswegen Konzipieren, Planen und Bauen wir Filteranlagen individuell nach Ihren **Anforderungen**. Wir besprechen mit Ihnen vor Ort die Aufgabenstellung und entwickeln so eine **optimale Lösung**. Aufmaß, Planung, Simulation am Computer, Bau und Montage kommen aus einer Hand – die bestmögliche Gewähr, dass alle Schnittstellen zusammenpassen und die Anlage auch ergonomisch gut zu bedienen ist.



Filterkerzen

Einsatz für Filterkerzen mit einem Außendurchmesser von 63 mm. Besonders einfache Handhabung durch Kerzenstangen mit großen, griffigen Spannschrauben.

- Vielfältig einsetzbarer **Tiefenfilter**
- Filtration von außen nach innen
- **Einfache Handhabung**, schneller Kerzenwechsel
- Hohe Schmutzaufnahmekapazität für lange Standzeiten
- Für FKX Universalfilterkammer geeignet

Filterbeutel

Filterbeutel sind Oberflächenfilter. Als **Absolutfilter** werden 100% aller Partikel größer der nominellen Filterfeinheit zurückgehalten. Filterfeinheiten von 1 – 500µ.

- Filterkuchen bleibt im Beutel und fällt nicht zurück ins Bad
- Filtrationsrichtung von oben nach unten
- Einfache Handhabung
- Das **Filtertuch** ist leicht **abwaschbar**
- Der Filterbeutel kann je nach Beschaffenheit der Verschmutzung mehrfach verwendet werden
- Für FKB Beutelfilterkammer geeignet

Aktivkohle

Aktivkohle ist ein hochporöser, reiner Kohlenstoff mit großer Oberfläche (bis zu 300 m² pro Gramm). Aktivkohle dient zur Absorption von organischen Substanzen, Geruchs- und Geschmacksstoffen.

- Durch **Kanistereinsatz** leichte und saubere Aktivkohlebehandlung möglich
- lange Kontaktzeit durch **geringe Fließgeschwindigkeiten** im Kanister steigert die Effizienz
- Filterkerze als Rückhalteelement verhindert ein Ausschwemmen der Aktivkohle
- Für FKX Universalfilterkammer geeignet

Ölabsorbens

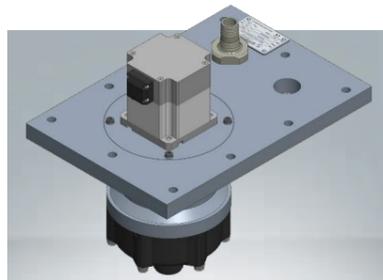
Zur Absorption von Ölen und Fetten z.B. aus Entfettungsbädern. Reduziert den Einsatz von Tensiden und verlängert die Badstandzeit. Als Filtermedium werden spezielle **Fiberfasern** in den Kanister eingebracht.

- Durch **Kanistereinsatz** mit Ausziehvorrichtung leichter und sauberer Wechsel des Filtermediums möglich
- Für FKX Universalfilterkammer geeignet

Plattenfilter

Plattenfiltereinsatz mit Filterpapier zur Oberflächenfiltration.

- Filterkuchen wächst auf den Papierscheiben, zwischen den Filterplatten
- mittlere Schmutzaufnahmekapazität **geringes Abfallvolumen**
- preisgünstiges Verbrauchsmaterial
- Für FKX Universalfilterkammer geeignet
- Einfache Entnahme des Einsatzes durch herausziehbarem Griff



Und vieles mehr

Pumpensets, Sonderlösungen und jede Menge Zubehör runden das Programm von SONDERMANN ab.

Im Laufe der Zeit haben wir zu den **Kreiselpumpen** und der **Filtertechnik** aus unserem Hause passendes **Zubehör** entwickelt mit Hilfe dessen Sie Ihre Betriebsmittel schützen können oder Sie einen Mehrwert für Ihre **Bedürfnisse** erhalten und dadurch die Effizienz steigern, die Life-Cycle-Costs reduzieren oder die **Bedienung** vereinfachen bzw. sicherer gestalten.

Einige Beispiele hierzu finden Sie auf dieser Doppelseite.

SONDERMANN ist auch Spezialist für Sonderlösungen

Durch unseren Baukasten und unsere jahrzehntelange Erfahrung bei der Pumpen- und Filtertechnik bieten wir darüber hinaus kundenspezifische Sonderlösungen rund um Ihre Bedürfnisse an. Darunter gehören:

- Spezielle Filteranlagen
- Das Pumpenset SAFETEC
- Pumpensteuerungen, Trockenlaufschutz, Frequenzumrichter
- Abfüllsysteme
- Mobile Pumpstationen
- Mobile Filtergeräte
- Sonderausführungen bei Filtergeräten
- Und, und, und.

Pumpenset SAFETEC

Die **Anforderungen** hinsichtlich **Umweltschutz** und **Nachhaltigkeit**, sowie an die **Sicherheit** in dem **Umgang** mit gefährlichen **Chemikalien** steigen stetig an. Aus diesen Gründen werden immer mehr Chemieverpackungen als Fässer oder IBC-Container auf den Markt gebracht die versiegelt sind und die über ein **fest installiertes Tauchrohr im Saugverfahren** entleert werden.

Versiegelte Behälter lassen sich nicht mit klassischen **Fass- oder Behälterpumpen** entleeren, da es keine Öffnungen zum Einbringen einer Fasspumpe mehr gibt. Durch das Tauchrohr müssen die Behälter dagegen im **Saugverfahren** mit **selbstansaugenden Pumpen** entleert werden.

Hierzu haben wir das Pumpenset **SAFETEC** entwickelt. Optional mit **integrierter Mengemessung und Dosiersteuerung** zur effektiven Abfüllung von Gebinden.

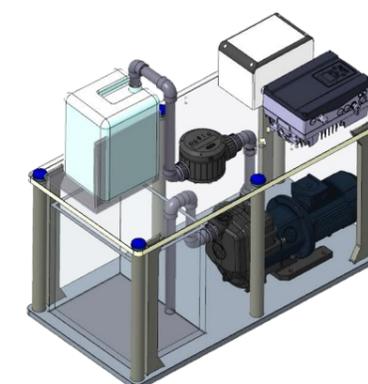
Hauptwerkstoff in **PP** oder **PVDF**.

ZUBEHÖR

Zusätzlich zu den Pumpen und der Filtertechnik bieten wir Ihnen Zubehör an, der auf unsere Produkte maßgeschneidert wurde. Z.B. unser **Trockenlaufsensor** Typ TLS, der bei leitfähigen Medien Luftblasen im Medium erkennt und Sie so die Pumpe vor Trockenlauf schützen oder einen leerlaufenden Behälter detektieren können. Der TLS ist dabei in zwei Versionen erhältlich; zum Einbau in die Rohrleitung, oder zum Aufspannen.

Oder der **Frequenzumformer** des Typs SFU, mithilfe dessen Sie die Pumpen in der Drehzahl Ihren Bedürfnissen anpassen können und im Falle einer Reduzierung der Drehzahl sogar jede Menge Geld sparen.

Weiter erhalten Sie bei uns alle notwendigen Teile um die Pumpen in Ihrer Anlage anschließen zu können.



Volumetrisches Abfüllsystem

In Ergänzung zu dem Pumpenset SAFETEC haben wir auf Basis unserer selbstansaugenden **Magnetkreislumpen** Typ **MAS** sowie der SAFETEC-Steuerung ein kompaktes und **einfaches volumetrisches Abfüllsystem** entwickelt damit Sie schnell und unkompliziert Gebinde abfüllen können.

Das Abfüllsystem gibt es in **manueller, halbautomatischer oder vollautomatischer** Ausführung. Über unsere SAFETEC-Steuerung mit Touchpanel **intuitiv** zu bedienen. Verschiedene **Mediendaten und Füllmengen** sind somit einfach abrufbar. Je nach Kundenwunsch sind unterschiedliche Ausführungen (**stationär oder auf mobilem Wagen**) möglich. Eine **effektive und preisgünstige Lösung** Ihrer Abfüllaufgabe.

Hauptwerkstoffe in **PP** und **ETFE**

Tauchkreislumpen

Tauchkreislumpen kommen immer dann zum Einsatz, wenn Kühlmittel, Schmiermittel, nicht brennbare Lösungsmittel und vor allem Säuren und Laugen sowie andere mit Chemikalien versetzte Flüssigkeiten gefördert oder umgewälzt werden müssen und die Pumpe in einem **Tank** oder Behälter „**eingetaucht**“ werden soll. Die Haupteinsatzgebiete liegen in der chemischen Industrie, der Verfahrenstechnik, der Oberflächenbehandlung, der Leiterplattenfertigung, der Galvanik, der Wasseraufbereitung und der Abwassertechnik.

Hauptwerkstoff in **PP** oder **PVDF**

Kenndaten:

Q bis 250 m³/h
H bis 35 mWS



SONDERMANN
Pumpen + Filter GmbH & Co. KG
August-Horch-Straße 2 · 51149 Köln
Postfach 920101 · 51151 Köln
Tel. +49 2203 9394-0
Fax +49 2203 9394-48
info@sondermann-pumpen.de
www.sondermann-pumpen.de