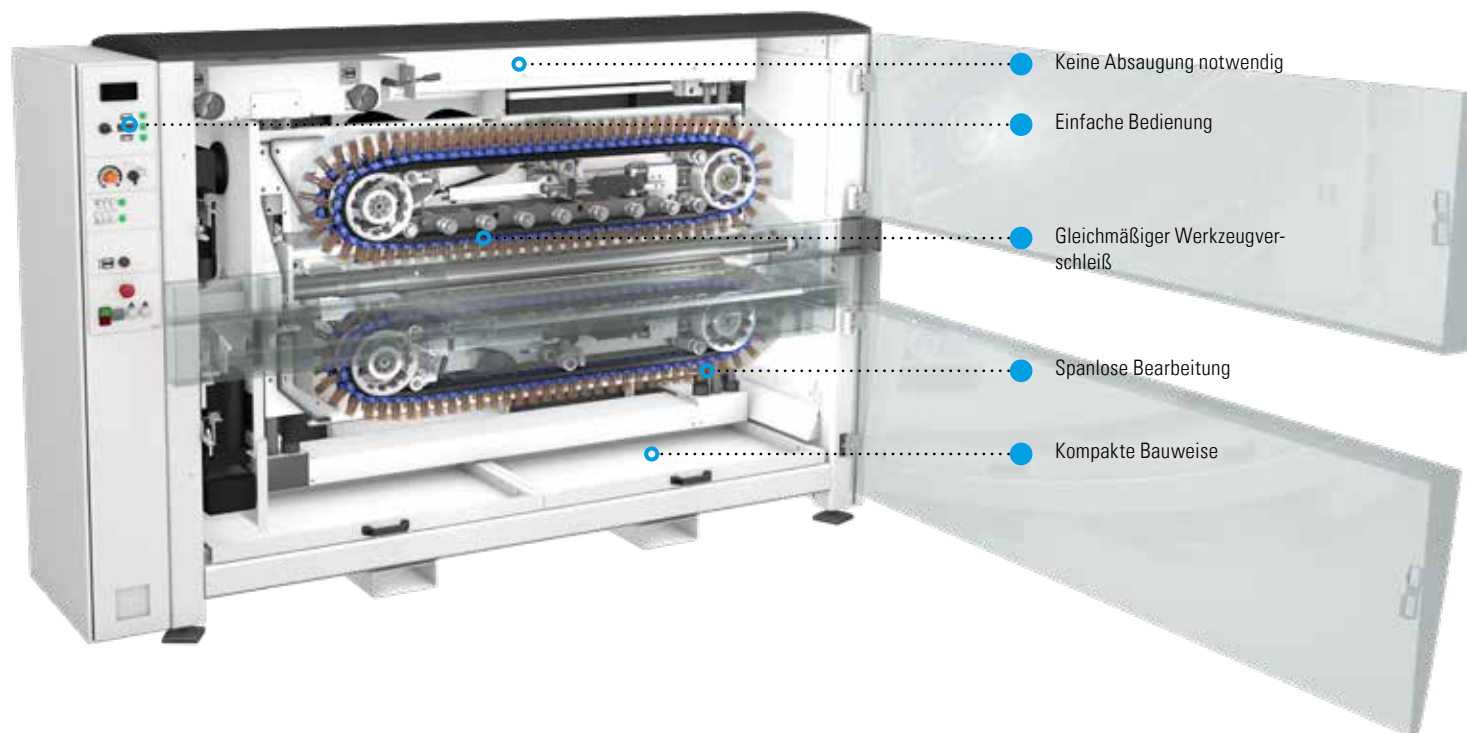


BEIDSEITIGE OXIDSCHICHTENTFERNUNG IN EINEM ARBEITSGANG



Keine Absaugung notwendig

Einfache Bedienung

Gleichmäßiger Werkzeugverschleiß

Spanlose Bearbeitung

Kompakte Bauweise

WEITERE INFOS:



TECHNISCHE DATEN	SBM-M 1500 B2
Durchlassbreite	1500 mm
Bearbeitbare Materialstärke	0,5 - 20 mm
Traglast	300 kg/lfm
Spannung	400 V, 50 Hz / 480 V, 60 Hz
Netzform	3~ PEN / 3~ PE+N
Nennstrom	43 A / 37 A
Nennleistung	23,5 kW / 23 kW
Schutzart	IP 42
Vorschub stufenlos	0-4 m/min
Gewicht	2300 kg
Abmessungen (B/T/H)	3100/1400/1800 mm

- Oxidschichtentfernung an Innen- und Außenkonturen von gelaserten Blechen bis 20 mm Blechstärke
- Beidseitiges Bearbeiten der Werkstücke erspart zeitintensives Wenden bzw. zweimaliges Bearbeiten der Teile
- Bis zu 60 % Arbeitszeiterparnis gegenüber einseitig bearbeitenden Bürstmaschinen
- Höchste Qualität für die Weiterverarbeitung oder Veredelung von Blechen
- Gleichzeitiges Bürsten von Innen- und Außenkonturen
- Entschärfen der messerscharfen Laserschnittkanten
- Verbesserung der Oberflächenqualität durch Beseitigung von Flugrost, Zunder und Schmutz
- Schützender Ölfilm auf den Blechen bleibt erhalten
- Das Quer-Bearbeitungsprinzip gewährleistet eine optimale Werkzeugausnutzung über die gesamte Arbeitsbreite
- Einfache, intuitive Bedienung
- Schneller und einfacher Werkzeugwechsel innerhalb weniger Minuten
- Modulare, kompakte Bauweise in modernem Maschinendesign - geringer Platzbedarf
- Verbessertes Arbeitsumfeld - Reduktion von Staub-, Schmutz- und Lärmbelastung



vorher



nachher

OPTIONEN



[1]

[1] Spezialschablone zur Kleinteilbearbeitung