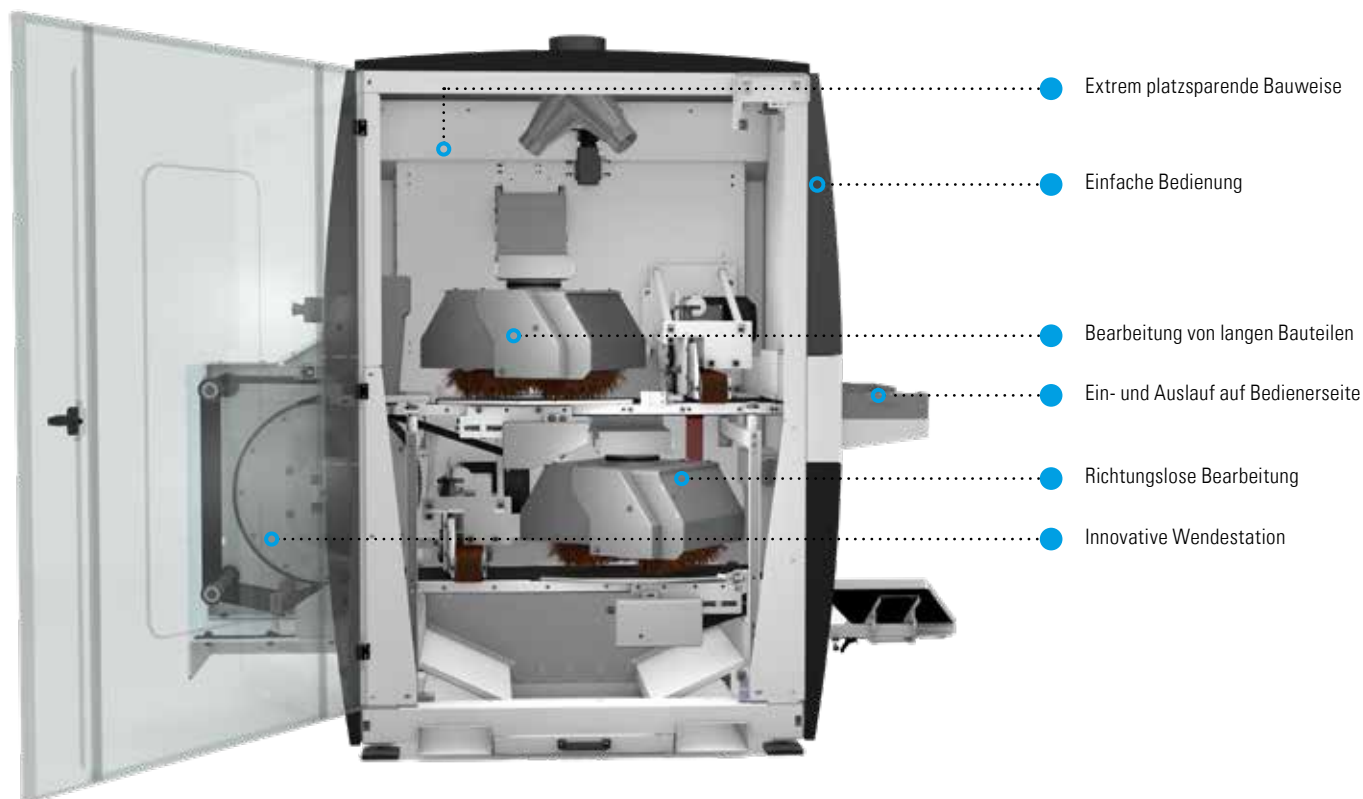


SBM-XS 300 G1E1

LISSMAC

METAL PROCESSING

BEIDSEITIGE ENTGRATUNG UND KANTENVERRUNDUNG IN EINEM ARBEITSGANG
VON KLEINEN BAUTEILEN



WEITERE INFOS:



TECHNISCHE DATEN	SBM-XS 300 G1E1	SBM-XS 300 G1E1 ALU MIX
Durchlassbreite	300 mm	300 mm
Bearbeitbare Materialstärke	1 - 15 mm	1 - 15 mm
Spannung	400 V, 50 Hz / 480 V, 60 Hz	400 V, 50 Hz / 480 V, 60 Hz
Netzform	3~ PEN / 3~ PE+N	3~ PEN / 3~ PE+N
Nennstrom	13,5 A / 14 A	24 A / 23 A
Nennleistung	7,5 kW / 8,5 kW	14 kW / 15,2 kW
Schutzart	IP 42	IP 42
Vorschub stufenlos	0 - 2 m/min	0 - 2 m/min
Gewicht	1400 kg	1450 kg
Abmessungen (B/T/H)	1300/2300/1900 mm	1300/2300/1900 mm

- Mit Magnettisch für die Bearbeitung von Stahl - konzipiert für Teilegrößen von 25 x 25 x 1 mm bis maximal 200 x 200 x 15 mm (geometrieabhängig)
- Mit Vakuumschüssel für die Bearbeitung von Stahl, Edelstahl und Aluminium für Teilegrößen von 45 x 45 x 1 mm bis maximal 200 x 200 x 15 mm (geometrieabhängig)
- Zeitaufwendiges Wenden und erneutes Bearbeiten der Teile entfällt
- Durch Wegklappen der innovativen Wendestation können auch Teile mit einer Kantenlänge von mehr als 200 mm einseitig bearbeitet werden
- Hoher Automatisierungsgrad ermöglicht wirtschaftliches und prozesssicheres Bearbeiten auch von großen Teilmengen
- Hohe und gleichbleibende Bearbeitungsqualität
- Trockene Bearbeitung (keine chemischen Zusatzmittel wie z.B. beim Gleitschleifen erforderlich)
- Kleinteile werden auf der Beschickungsseite aus der Maschine befördert und in einer Auffangbox gesammelt. Dadurch keine zusätzlichen Laufwege für den Bediener
- Energieeffizient
- Das Bearbeitungsprinzip gewährleistet eine gleichmäßige Werkzeugabnutzung über die gesamte Arbeitsbreite
- Schneller und einfacher Werkzeugwechsel
- Einfache und intuitive Maschinenbedienung
- Modernes, kompaktes Maschinendesign



vorher



nachher

OPTIONEN



[1] Werkstückkrutsche

[2] Tischverlängerung