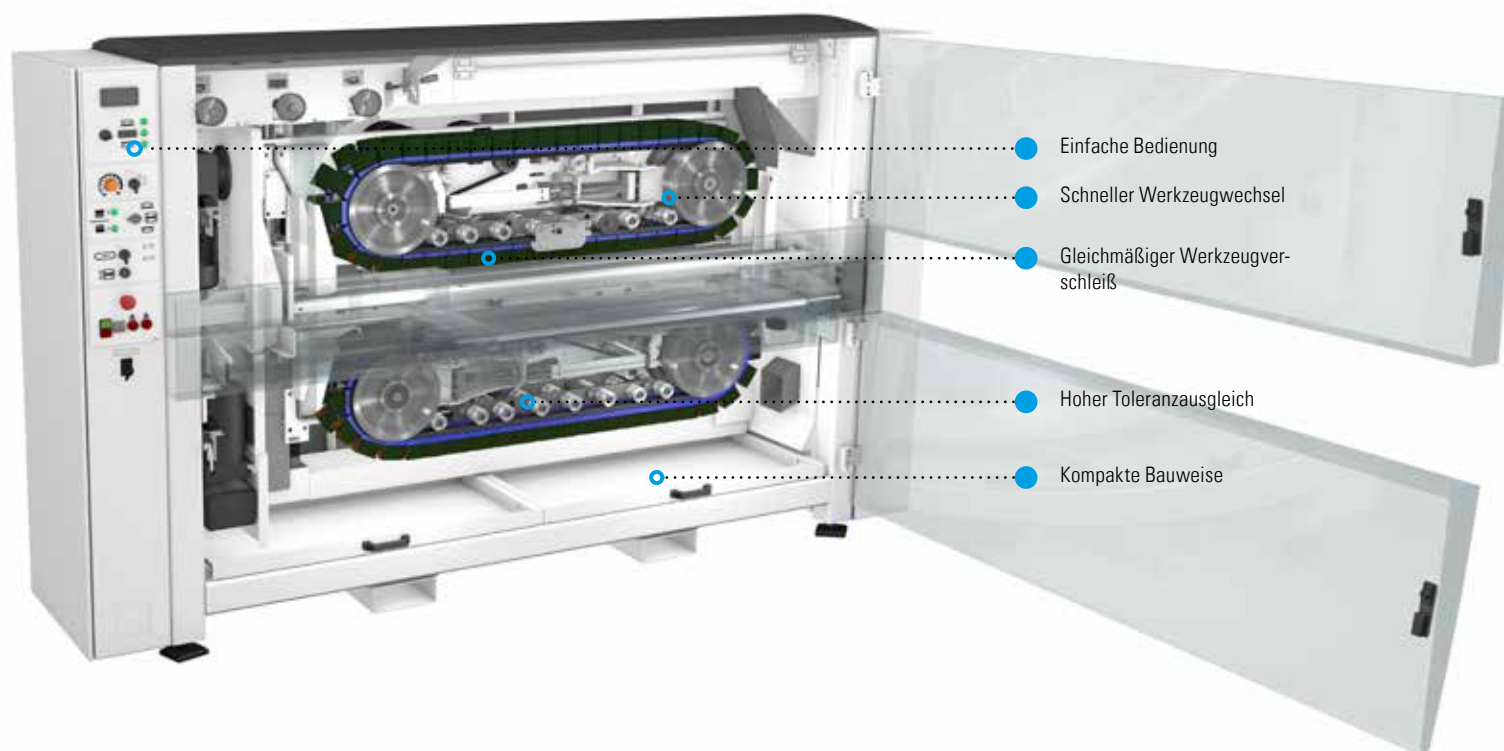


BEIDSEITIGE KANTENVERRUNDUNG IN EINEM ARBEITSGANG



WEITERE INFOS:



TECHNISCHE DATEN	SBM-M 1000 S2	SBM-M 1500 S2
Durchlassbreite	1000 mm	1500 mm
Bearbeitbare Materialstärke	0,5 - 50 mm	0,5 - 50 mm
Traglast	300 kg/lfm	300 kg/lfm
Spannung	400 V, 50 Hz / 480 V, 60 Hz	400 V, 50 Hz / 480 V, 60 Hz
Netzform	3~ PEN / 3~ PE+N	3~ PEN / 3~ PE+N
Nennstrom	28 A / 24 A	28 A / 24 A
Nennleistung	15,2 kW / 15,5 kW	15,2 kW / 15,5 kW
Schutzart	IP 42	IP 42
Vorschub stufenlos	0-4 m/min	0-4 m/min
Gewicht	2100 kg	2300 kg
Abmessungen (B/T/H)	2800/1400/1800 mm	3300/1400/1800 mm

- Kantenverrundung von Blechen bis 50 mm Blechdicke
- Beidseitiges Bearbeiten der Werkstücke erspart kostenintensives Wenden bzw. zweimaliges Bearbeiten der Teile
- Bis zu 60 % Arbeitszeiterparnis gegenüber einseitig bearbeitenden Schleifmaschinen
- Höchste Qualität bei der Weiterverarbeitung bzw. Veredelung von Blechen
- Gleichzeitiges Kantenverrunden an Innen- und Außenkonturen
- Das Quer- Bearbeitungsprinzip gewährleistet eine gleichmäßige Werkzeugausnutzung über die gesamte Arbeitsbreite
- Die Schutzfolie auf den Blechen wird bei der Bearbeitung nicht beschädigt
- Trockene Bearbeitung
- Einfache, intuitive Bedienung
- Obere und untere Aggregate getrennt elektrisch einstellbar / zu- und abschaltbar
- Hydraulisches Riemenschnellspannsystem – schneller Werkzeugwechsel innerhalb weniger Minuten
- Modulare, kompakte Bauweise in modernem Maschinendesign - geringer Platzbedarf
- Verbessertes Arbeitsumfeld - Reduktion von Staub-, Schmutz- und Lärmbelastung



vorher



nachher

OPTIONEN



[1]

[1] Spezialschablone zur Kleinteilbearbeitung