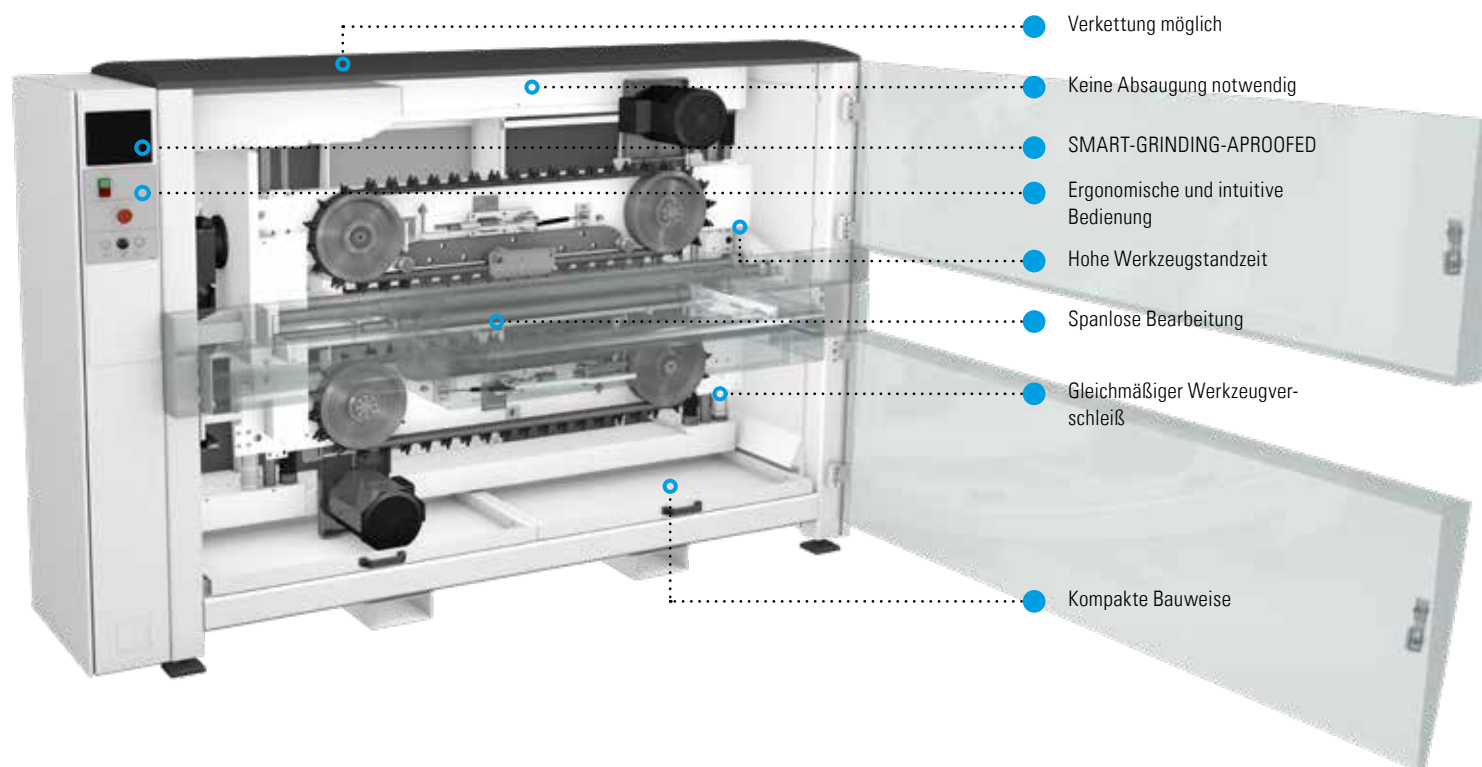


BEIDSEITIGE SCHLACKEENTFERNUNG IN EINEM ARBEITSGANG



WEITERE INFOS:



TECHNISCHE DATEN	SBM-M 1500 D2
Durchlassbreite	1500 mm
Bearbeitbare Materialstärke	5 - 120 mm
Traglast	300 kg/lfm
Spannung	400 V, 50 Hz / 480 V, 60 Hz
Netzform	3~ PEN / 3~ PE+N
Nennstrom	15 A / 13,5 A
Nennleistung	7,7 kW / 7,9 kW
Schutzart	IP 42
Vorschub stufenlos	0-4 m/min
Gewicht	2100 kg
Abmessungen (B/T/H)	3100/1400/1800 mm

- Beidseitige Schlackeentfernung von plasma- und autogengeschnittenen Blechen bis 120mm
- Werkzeugkosteneinsparung durch mechanisches Abschlagen der Schlacke - zeitaufwendiges und teures Schleifen entfällt
- Beidseitige Schlackeentfernung erspart zeitintensives Wenden der oft sehr schweren Werkstücke bzw. zweimaliges Bearbeiten der Teile
- Bis zu 60 % Arbeitszeiterparnis gegenüber einseitig bearbeitenden Maschinen
- Modulare, kompakte Bauweise in modernem Maschinendesign - geringer Platzbedarf
- Trockene Bearbeitung
- Das Quer- Bearbeitungsprinzip gewährleistet eine gleichmäßige Werkzeugausnutzung über die gesamte Arbeitsbreite
- Obere und untere Aggregate getrennt elektrisch einstellbar / zu- und abschaltbar
- innovatives Werkzeug- und Vorschubkonzept erlaubt optimale Anpassung an Verzugs- und Werkstücktoleranzen
- Höchste Produktivität bei gleichbleibender Bearbeitungsqualität
- Verbessertes Arbeitsumfeld - Reduktion von Staub-, Schmutz- und Lärmbelastung



vorher



nachher

OPTIONEN



[1]



[2]



[3]



[4]

[1] Barcode-Scanner für Siemens S7

[2] Dicken-Messgerät ME 5000 (Siemens S7)

[3] ID-Schlüsselschalter (für Siemens SPS)

[4] Spezialschablone zur Kleinteilbearbeitung