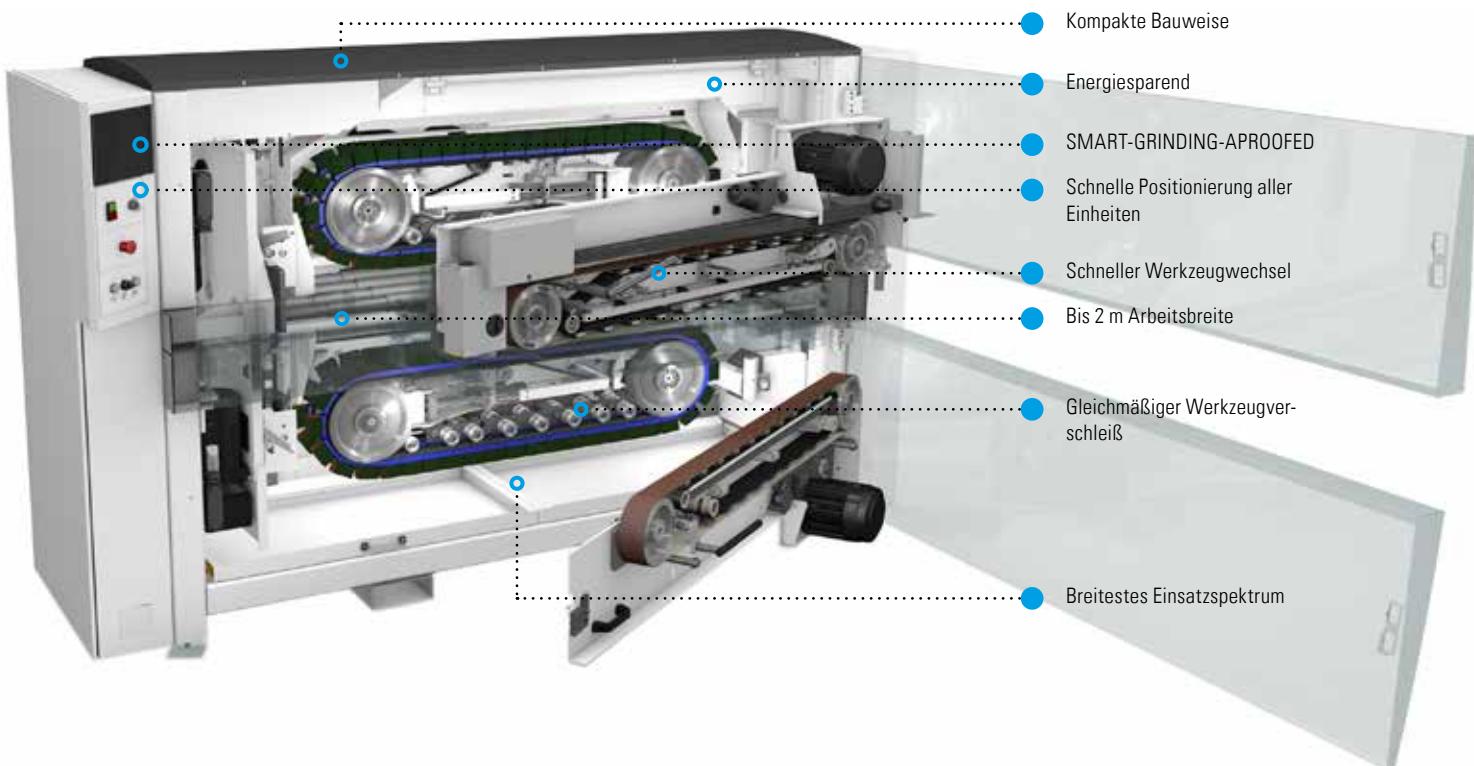


BEIDSEITIGE ENTGRATUNG UND KANTENVERRUNDUNG IN EINEM ARBEITSGANG



WEITERE INFOS:



TECHNISCHE DATEN	SBM-L 1000 G1S2	SBM-L 1500 G1S2	SBM-L 2000 G1S2
Durchlassbreite	1000 mm	1500 mm	2000 mm
Bearbeitbare Materialstärke	0,5 - 50 mm	0,5 - 50 mm	0,5 - 50 mm
Traglast	300 kg/lfm	300 kg/lfm	300 kg/lfm
Spannung	400 V, 50 Hz / 480 V, 60 Hz	400 V, 50 Hz / 480 V, 60 Hz	400 V, 50 Hz / 480 V, 60 Hz
Netzform	3-PEN / 3-PE+N	3-PEN / 3-PE+N	3-PEN / 3-PE+N
Nennstrom	43,7 A / 40,8 A	43,7 A / 40,8 A	43,7 A / 40,8 A
Nennleistung	19,2 kW / 20,4 kW	19,2 kW / 20,4 kW	19,2 kW / 20,4 kW
Schutzart	IP 42	IP 42	IP 42
Vorschub stufenlos	0-4 m/min	0-4 m/min	0-4 m/min
Gewicht	2500 kg	2800 kg	3200 kg
Abmessungen (B/T/H)	2800/1500/1800 mm	3300/1500/1800 mm	4000/1500/1800 mm



- Entgraten und Kantenverrunden von Werkstücken bis 50 mm Blechstärke
- Entfernung von Spritzern auf der Blechoberfläche
- Beidseitige Entgratung der Werkstücke erspart kostenintensives Wenden der oft sehr schweren Werkstücke bzw. zweimaliges Bearbeiten der Teile
- Gleichzeitiges Entgraten und Kantenverrunden der Innen- und Außenkonturen
- Trockene Bearbeitung
- Einfache, intuitive Bedienung (Siemens 7)
- Die Bearbeitungsaggregate sind einzeln elektrisch einstellbar bzw. zu- und abschaltbar
- Höchste Produktivität bei gleichbleibender Bearbeitungsqualität
- Das Quer-Bearbeitungsprinzip gewährleistet eine optimale Werkzeugausnutzung über die gesamte Arbeitsbreite
- Schneller und einfacher Werkzeugwechsel innerhalb weniger Minuten
- Modulare, kompakte Bauweise in modernem Maschinendesign - geringer Platzbedarf
- Verbessertes Arbeitsumfeld - Reduktion von Staub-, Schmutz- und Lärmbelastung
- SMART-Features (optional): Automatische Werkzeugverschleißkompensation, Automatische Blechdickenmessung, Barcode - Scanner, uvm.

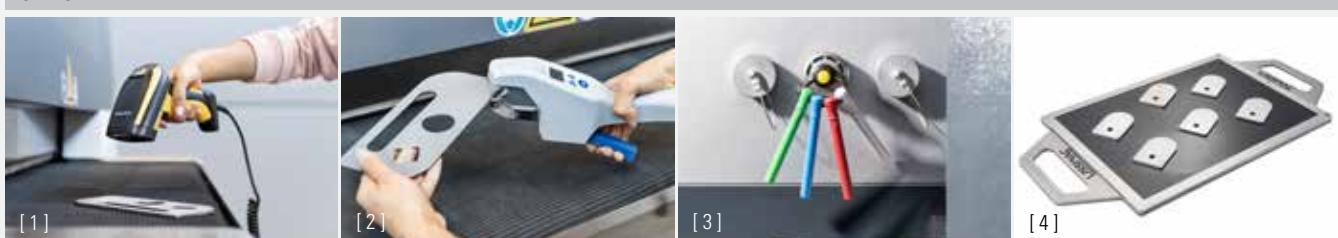


vorher



nachher

OPTIONEN



[1] Werkzeugverschleißkompensation SBM-L Siemens S7

[2] Barcode-Scanner für Siemens S7

[3] Dicken-Messgerät ME 5000 (Siemens S7)

[4] ID-Schlüsselschalter (für Siemens SPS)

[4] Spezialschablone zur Kleinteilbearbeitung