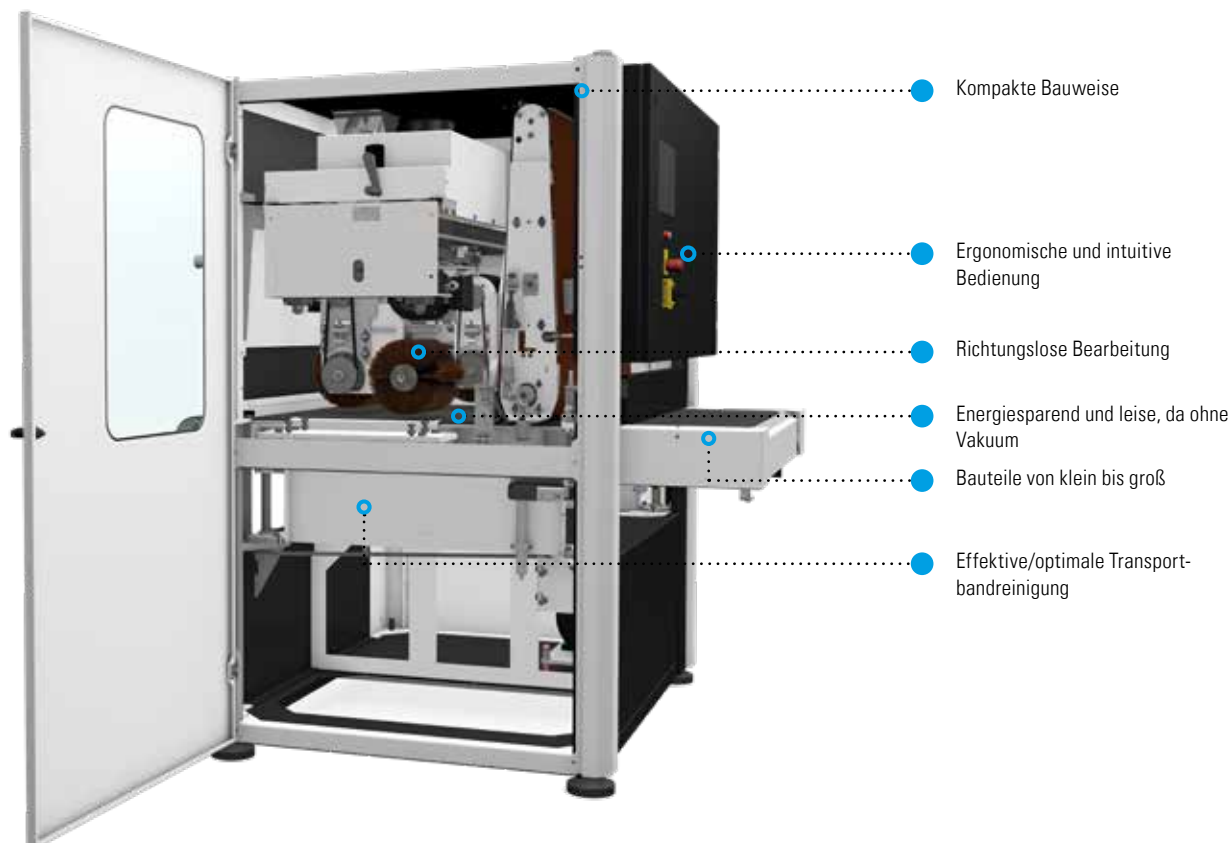


ENTGRATEN / KANTENVERRUNDEN / FINISHING



WEITERE INFOS:



TECHNISCHE DATEN	SMD 123 RE
Durchlassbreite max.	950 mm
Blechstärke	1-50 mm
Traglast	200 kg/lfm
Spannung	400 V, 50 Hz / 480 V, 60Hz
Netzform	3~PEN / 3~PE+N
Nennstrom	42,3 A / 42,7 A
Nennleistung	19,9 kW / 20,3 kW
Schutzart	IP 42
Vorschub stufenlos	0,5 - 8 m/min
Gewicht	1750 kg
Abmessungen (B/T/H)	1600/1800/1900 mm

- Universelle Einstiegsmaschine
- Entfernung von Schneidgraten (Laser/Stanzen/Plasma)
- Allseitig gleichmäßige Kantenverrundung durch zwei Rotorköpfe. Diese ermöglichen zudem ein richtungsloses Finish
- Erzeugen eines Oberflächenschliffs ohne aufwendige Rüstarbeiten
- Für die Bearbeitung von Stahl, Edelstahl und Aluminium geeignet
- Bearbeitung von Bauteilen mit Umformungen möglich
- Intuitive Bedienung über Touchpanel
- Separate Zu- und Abschaltung der Bearbeitungsaggregate
- Stufenlos einstellbare Schleifbandgeschwindigkeit
- Schneller und einfacher Werkzeugwechsel
- Geringer Platzbedarf



vorher



nachher

#### OPTIONEN

Transportbandreinigung