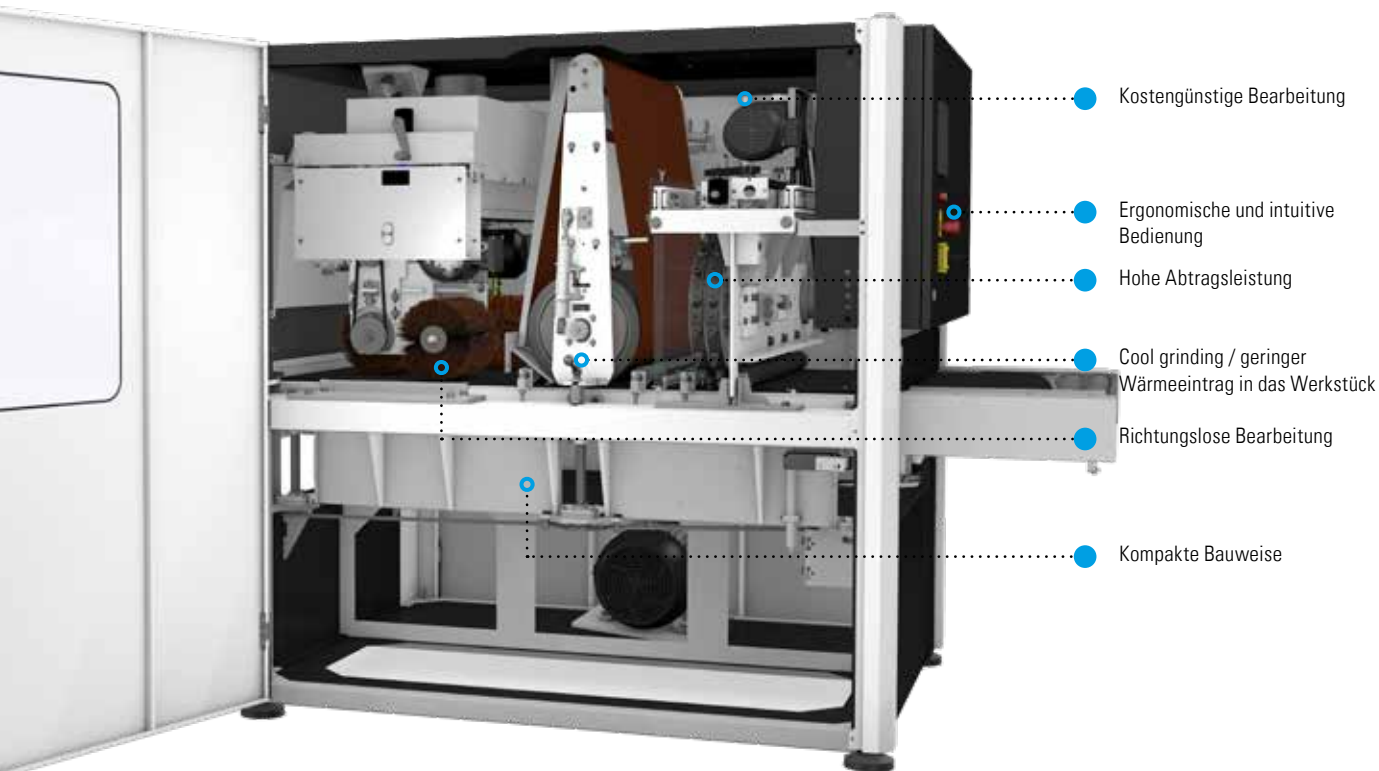


SCHLACKEENTFERNUNG / KANTENVERRUNDEN



Kostengünstige Bearbeitung

Ergonomische und intuitive Bedienung

Hohe Abtragsleistung

Cool grinding / geringer Wärmeeintrag in das Werkstück

Richtungslose Bearbeitung

Kompakte Bauweise

WEITERE INFOS:



TECHNISCHE DATEN	SMD 133 DRE
Durchlassbreite max.	950 mm
Blechstärke	3 - 100 mm
Traglast	300 kg/lfm
Spannung	400 V, 50 Hz / 480 V, 60Hz
Netzform	3~PEN / 3~PE+N
Nennstrom	51,4 A / 51,4 A
Nennleistung	23,5 kW / 23,9 kW
Schutzart	IP 42
Vorschub stufenlos	0,5 - 8 m/min.
Gewicht	2900 kg
Abmessungen (B/T/H)	1595/2665/1906 mm

- Hohe Zeitersparnis durch Schlackeentfernen, Entgraten und Kantenverrunden in einem Arbeitsgang
- Das mechanische Abschlagen der Schlacke sorgt für hohe Werkzeugstandzeiten und reduziert die Werkzeugkosten um ein Vielfaches
- Verzugs- und Toleranzausgleich durch große, weiche Kontaktwalze des Schleifaggregates
- Allseitig gleichmäßige Kantenverrundung durch 2 Rotorköpfe
- Für die Bearbeitung von Stahl und Edelstahl geeignet
- Intuitive Bedienung über Touchpanel
- Separate Zu- und Abschaltung der einzelnen Bearbeitungsaggregate
- Hochwertige und robuste Bauweise
- Optimale Zugänglichkeit für Werkzeugwechsel, Reinigung und Wartung
- Geringer Platzbedarf



vorher



nachher

OPTIONEN



[1]

[1] Spezialschablone zur Kleinteilbearbeitung