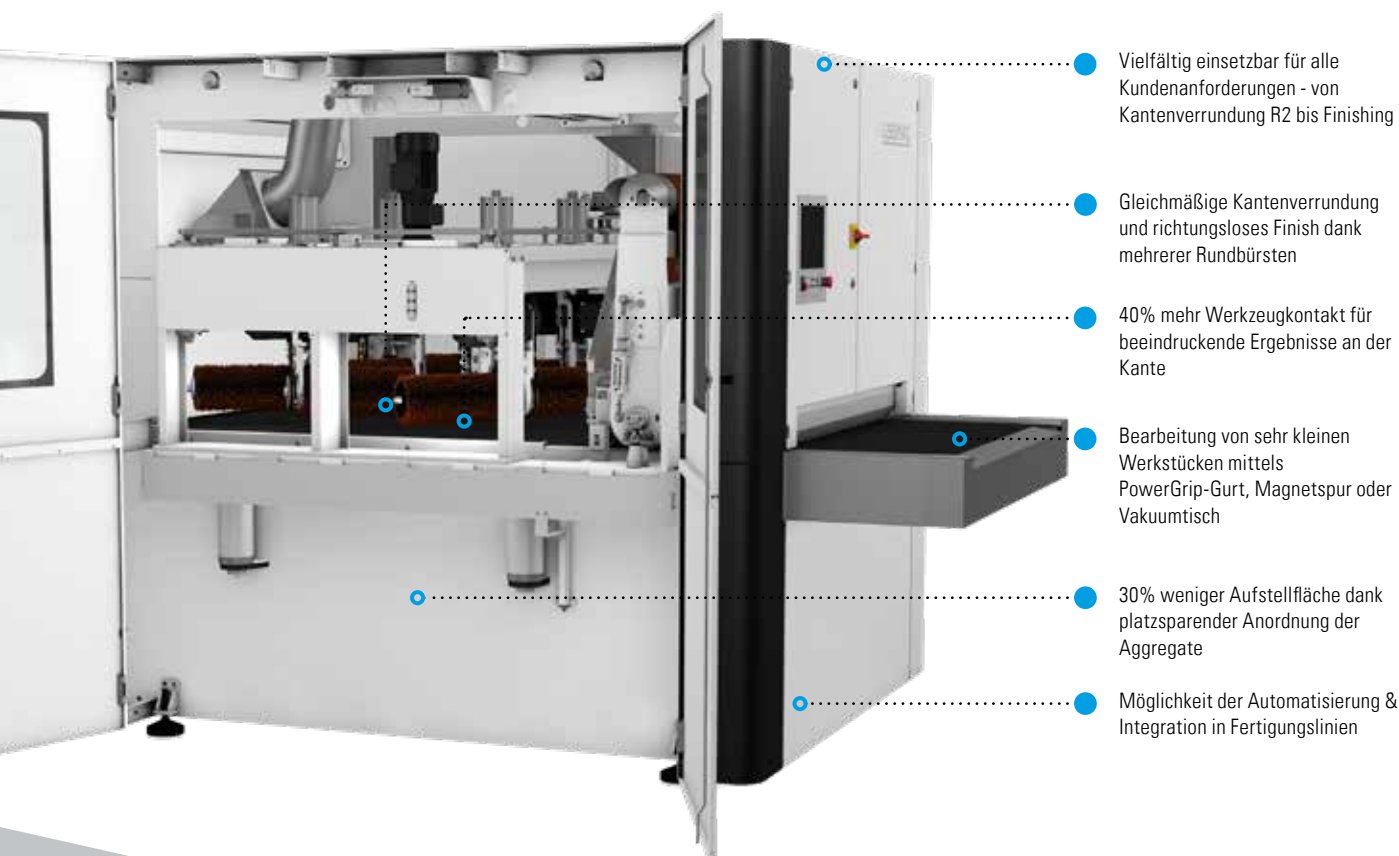


## BEEINDRUCKENDE ERGEBNISSE AN DER KANTE UND AUF DER OBERFLÄCHE



Vielfältig einsetzbar für alle Kundenanforderungen - von Kantenverrundung R2 bis Finishing

Gleichmäßige Kantenverrundung und richtungsloses Finish dank mehrerer Rundbürsten

40% mehr Werkzeugkontakt für beeindruckende Ergebnisse an der Kante

Bearbeitung von sehr kleinen Werkstücken mittels PowerGrip-Gurt, Magnetspur oder Vakuumtisch

30% weniger Aufstellfläche dank platzsparender Anordnung der Aggregate

Möglichkeit der Automatisierung & Integration in Fertigungslinien

### WEITERE INFOS:



TECHNISCHE DATEN	SMD 335 REE	SMD 335 RER	SMD 345 REER
Durchlassbreite	1350 mm	1350 mm	1350 mm
Bearbeitbare Materialstärke	1 - 120 mm	1 - 120 mm	1 - 120 mm
Traglast <sup>(1)</sup>	500 kg/lfm	500 kg/lfm	500 kg/lfm
Spannung	400 V, 50 Hz / 480 V, 60Hz	400 V, 50 Hz / 480 V, 60Hz	400 V, 50 Hz / 480 V, 60Hz
Netzform	3~PEN / 3~PE+N	3~PEN / 3~PE+N	3~PEN / 3~PE+N
Nennstrom	58,2 A / 58,2 A	76,5 A / 76,5 A	86,2 A / 86,2 A
Nennleistung	26,9 kW / 26,9 kW	37,5 kW / 37,5 kW	41,9 kW / 41,9 kW
Schutzart	IP 42	IP 42	IP 42
Vorschub stufenlos	0,3 - 8,0 m/min	0,3 - 8,0 m/min	0,3 - 8,0 m/min
Gewicht	4700 kg	5200 kg	5800 kg
Abmessungen (B/T/H)	2170/3300/2260 mm	2170/3800/2260 mm	2170/3800/2260 mm

Angaben gelten für die Basismaschine (PowerGrip-Gurt), ohne Vakuumtisch/Magnetspur. / <sup>(1)</sup> Traglast mit Vakuumtisch 300 kg/lfm

- Vielfältig einsetzbar für alle Kundenanforderungen - von Kantenverrundung R2 bis Finishing
- Gleichmäßige Kantenverrundung und richtungsloses Finish dank mehrerer Rundbürsten
- Erzeugung von High-End Schliffbildern und starker Kantenverrundung
- Bearbeitung von Blechen mit Beschichtung, Folierung, Prägungen oder Durchzügen
- Geeignet für die Bearbeitung von unterschiedlichen Materialien wie Stahl, Edelstahl und Aluminium
- Gleichzeitige Bearbeitung verschiedener Materialdicken möglich (E-Aggregate)
- Die durchdachte Werkzeuganordnung gewährleistet ein gleichmäßiges Bearbeitungsergebnis über die gesamte Arbeitsbreite
- Maximaler Werkzeugkontakt mit den Bauteilen für die perfekte Kantenverrundung bis Radius 2 mm
- Effiziente Kleinteilebearbeitung (ab 50x50 mm) unabhängig der Teilegeometrie
- Feststehender Maschinentisch - Konstante Tischhöhe für ergonomisches Arbeiten
- Intuitive Bedienung dank übersichtlichem Touchpanel
- Schnelle Maschineneinstellung durch automatische Positionierung der Werkzeugachsen
- Programmspeicher sorgt für automatische Maschineneinstellung und reproduzierbare Bearbeitungsergebnisse
- Werkzeug - Schnellwechselsystem verkürzt Rüstzeiten auf ein Minimum
- Eine optimale Zugänglichkeit der Maschine erleichtert Reinigung und Wartung
- Fenster in den Maschinentüren ermöglichen Einblick bei der Teilebearbeitung
- Sinnvolle Optionen und Features für individuelle Kundenanforderungen

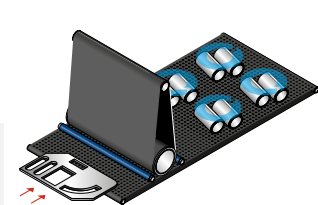


vorher

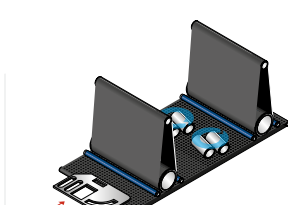


nachher

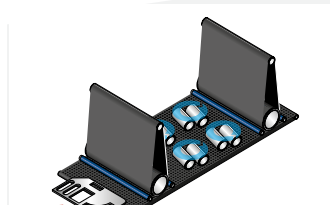
#### >> S-EDITION: KONFIGURATIONSMÖGLICHKEITEN



SMD 335 REE



SMD 335 RER



SMD 345 REER

#### OPTIONEN



[ 1 ]



[ 2 ]



[ 3 ]



[ 4 ]

Bürsteneinlaufschild

Magnetspur 400 mm

[ 1 ] Vakuumtisch

Automatische Transportbandreinigung

[ 2 ] Transportbandreinigungsbürste

EMZR - Elektromotorische Zustellung Schleifaggregat

Barcode-Scanner

[ 3 ] Dicken-Messgerät ME 5000

[ 4 ] ID Schlüsselschalter