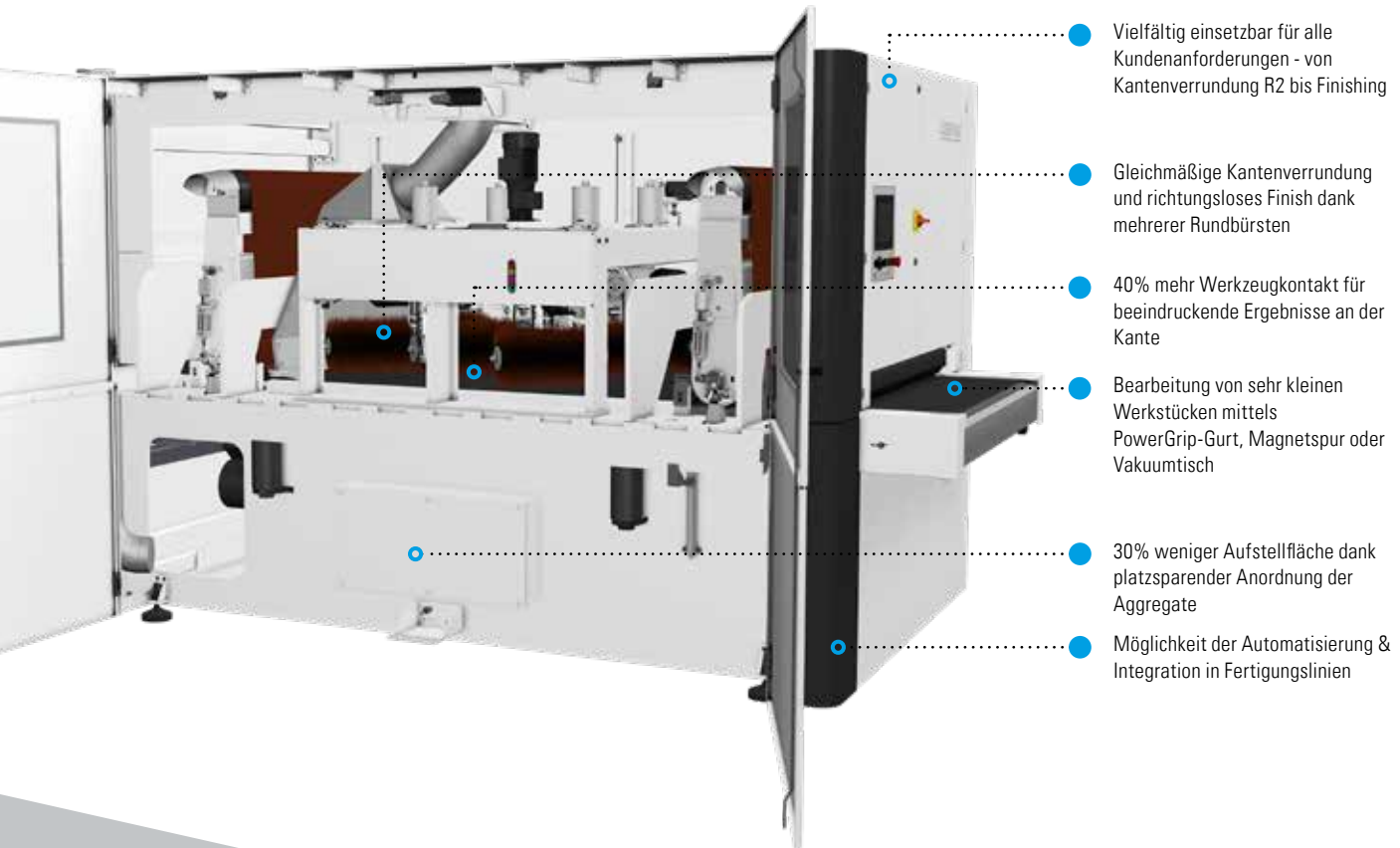


KANTENVERRUNDUNG AUF HÖCHSTEM NIVEAU



• Vielfältig einsetzbar für alle Kundenanforderungen - von Kantenverrundung R2 bis Finishing

• Gleichmäßige Kantenverrundung und richtungsloses Finish dank mehrerer Rundbürsten

• 40% mehr Werkzeugkontakt für beeindruckende Ergebnisse an der Kante

• Bearbeitung von sehr kleinen Werkstücken mittels PowerGrip-Gurt, Magnetspur oder Vakuumtisch

• 30% weniger Aufstellfläche dank platzsparender Anordnung der Aggregate

• Möglichkeit der Automatisierung & Integration in Fertigungslinien

WEITERE INFOS:



TECHNISCHE DATEN	SMD 335 REE	SMD 345 REER	SMD 335 DRE	SMD 345 DREE
Durchlassbreite	1350 mm	1350 mm	1350 mm	1350 mm
Bearbeitbare Materialstärke	1 - 120 mm	1 - 120 mm	1 - 120 mm	1 - 120 mm
Traglast	500 kg/lfm	500 kg/lfm	500 kg/lfm	500 kg/lfm
Spannung	400 V, 50 Hz / 480 V, 60Hz	400 V, 50 Hz / 480 V, 60Hz	400 V, 50 Hz / 480 V, 60Hz	400 V, 50 Hz / 480 V, 60Hz
Netzform	3~PEN / 3~PE+N	3~PEN / 3~PE+N	3~PEN / 3~PE+N	3~PEN / 3~PE+N
Nennstrom	58,9 A / 59 A	87,6 A / 87,6 A	56 A / 55,6 A	68,1 A / 67,7 A
Nennleistung	26,9 kW / 26,9 kW	41,9 kW / 41,9 kW	25,5 kW / 25,5 kW	30 kW / 30 kW
Schutzart	IP 42	IP 42	IP 42	IP 42
Vorschub stufenlos	0,3 - 8,0 m/min	0,3 - 8,0 m/min	0,3 - 8,0 m/min	0,3 - 8,0 m/min
Gewicht	5000 kg	5300 kg	6000 kg	5300 kg
Abmessungen (B/T/H)	2170/3300/2260 mm	2170/3800/2260 mm	2170/3800/2260 mm	2170/3800/2260 mm

Angaben gelten für die Basismaschine (PowerGrip-Gurt), ohne Magnetspur.

- Reduzierte Werkzeugkosten durch mechanische Schlackentfernung, kein teures Zerspanen notwendig
- Cool-Grinding - geringer Wärmeeintrag in die Werkstücke
- Verzugs- und Toleranzausgleich durch große und weiche Kontaktwalze
- Perfekte Kantenverrundung bis 2mm Radius
- Geeignet für die Bearbeitung von unterschiedlichen Materialien wie Stahl, Edelstahl und Aluminium
- Gleichzeitige Bearbeitung verschiedener Materialdicken möglich (E-Aggregate)
- Die durchdachte Werkzeuganordnung gewährleistet ein gleichmäßiges Bearbeitungsergebnis über die gesamte Arbeitsbreite
- Maximaler Werkzeugkontakt mit den Bauteilen für die perfekte Kantenverrundung bis Radius 2 mm
- Effiziente Kleinteilebearbeitung (ab 50x50 mm) unabhängig der Teilegeometrie
- Feststehender Maschinentisch - Konstante Tischhöhe für ergonomisches Arbeiten
- Intuitive Bedienung dank übersichtlichem Touchpanel
- Schnelle Maschineneinstellung durch automatische Positionierung der Werkzeugachsen
- Programmspeicher sorgt für automatische Maschineneinstellung und reproduzierbare Bearbeitungsergebnisse
- Werkzeug - Schnellwechselsystem verkürzt Rüstzeiten auf ein Minimum
- Eine optimale Zugänglichkeit der Maschine erleichtert Reinigung und Wartung
- Fenster in den Maschinentüren ermöglichen Einblick bei der Teilebearbeitung
- Sinnvolle Optionen und Features für individuelle Kundenanforderungen

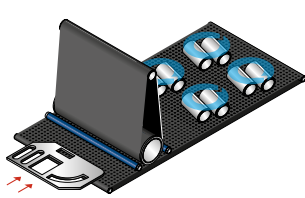


vorher

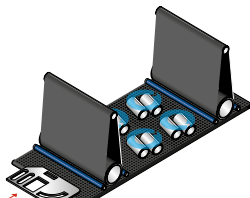


nachher

>> P-EDITION: KONFIGURATIONSMÖGLICHKEITEN



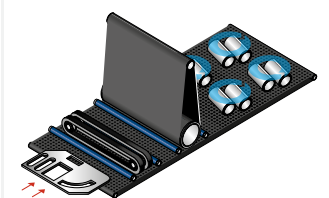
SMD 335 REE



SMD 345 REER

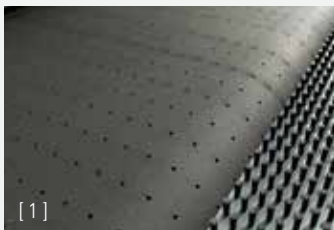


SMD 335 DRE



SMD 345 DREE

OPTIONEN



[1]



[2]



[3]



[4]

Bürsteneinlaufftisch

Magnetspur 400 mm

[1] Vakuumtisch

Automatische Transportbandreinigung

[2] Transportbandreinigungsbürste

EMZR - Elektromotorische Zustellung Schleifaggregat

Barcode-Scanner

[3] Dicken-Messgerät ME 5000

[4] ID Schlüsselschalter