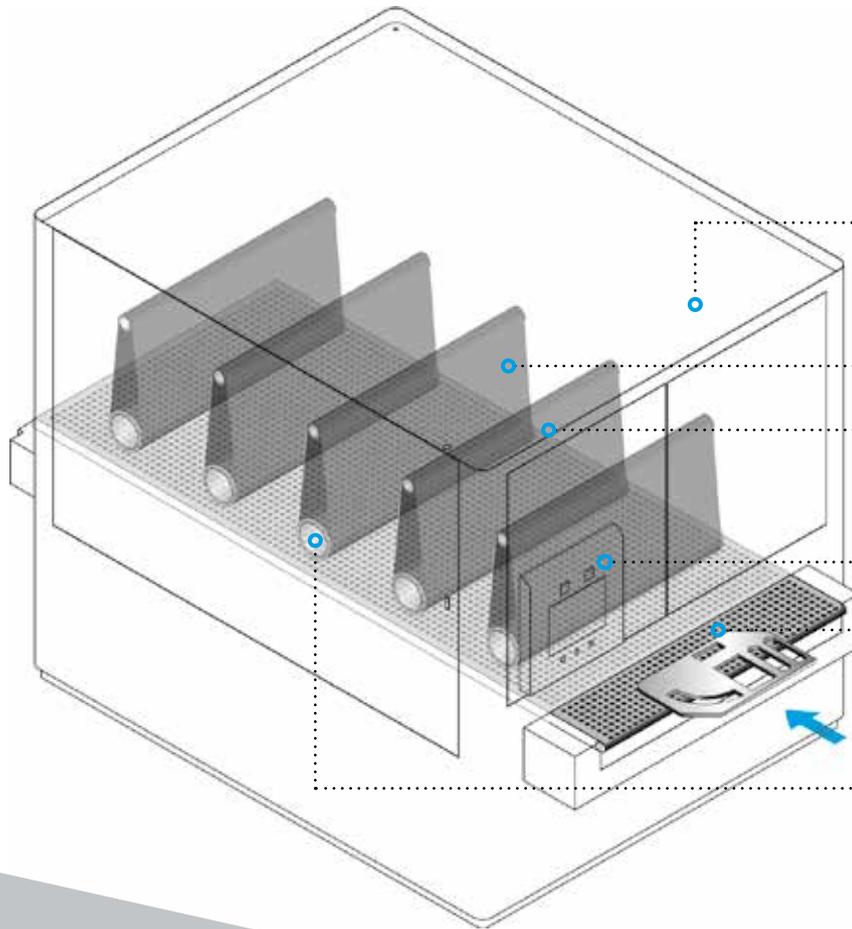


ENTGRATEN / KANTENVERRUNDEN / OXIDSCHICHTENTFERNUNG / FINISHING



- Vielseitig einsetzbar für alle Kundenanforderungen – von Entgratung, Kantenverrundung bis Finishing
- Frei konfigurierbar bis 5 Aggregate
- Wahlweise mit Breitband-, Planetenkopf-, Tellerbürsten- oder Rundbürsten-Aggregaten ausrüstbar
- Programmspeicherung möglich
- Kleinteile Bearbeitung mittels Vakuumschüssel oder Magnetspur
- Wechsellaschettensystem erlaubt flexible Anpassung der Maschinenkonfiguration

WEITERE INFOS:



TECHNISCHE DATEN	SMD 5
Arbeitsbreite	1350 / 1650 mm
Blechstärke	0,5 - 160 mm
Anzahl der Aggregate	2 – 5
Druckluft	6.0 bar
Schleifbandlänge	2620 mm

- Oberflächenbearbeitung oder Entgratung von Werkstücken bis 160 mm Blechstärke
- Frei konfigurierbar – individuell auf den Kundenbedarf abgestimmt
- Hochwertiges Oberflächenfinish
- Gleichzeitiges Entgraten der Innen- und Außenkonturen
- Trockene Bearbeitung
- Einfache, intuitive Bedienung
- Die Bearbeitungsaggregate sind einzeln elektrisch einstellbar bzw. zu- und abschaltbar
- Höchste Produktivität bei gleichbleibender Bearbeitungsqualität
- Schneller und einfacher Werkzeugwechsel innerhalb weniger Minuten
- Modulare, kompakte Bauweise in modernem Maschinendesign - geringer Platzbedarf
- Verbessertes Arbeitsumfeld - Reduktion von Staub-, Schmutz- und Lärmbelastung
- Einsetzbar für verschiedenste Material – z.B Metalle, Kunststoffe, Gummi, etc.



vorher



nachher

OPTIONEN



[1]



[2]



[3]

[1] Dicken-Messgerät ME 5000 (Siemens S7)

[2] Bürstenauslaufschild

Werkstück-Reinigungsvorrichtung

Motorisierte Werkstück-Reinigungsbürste

[3] Spezialschablone zur Kleinteilbearbeitung