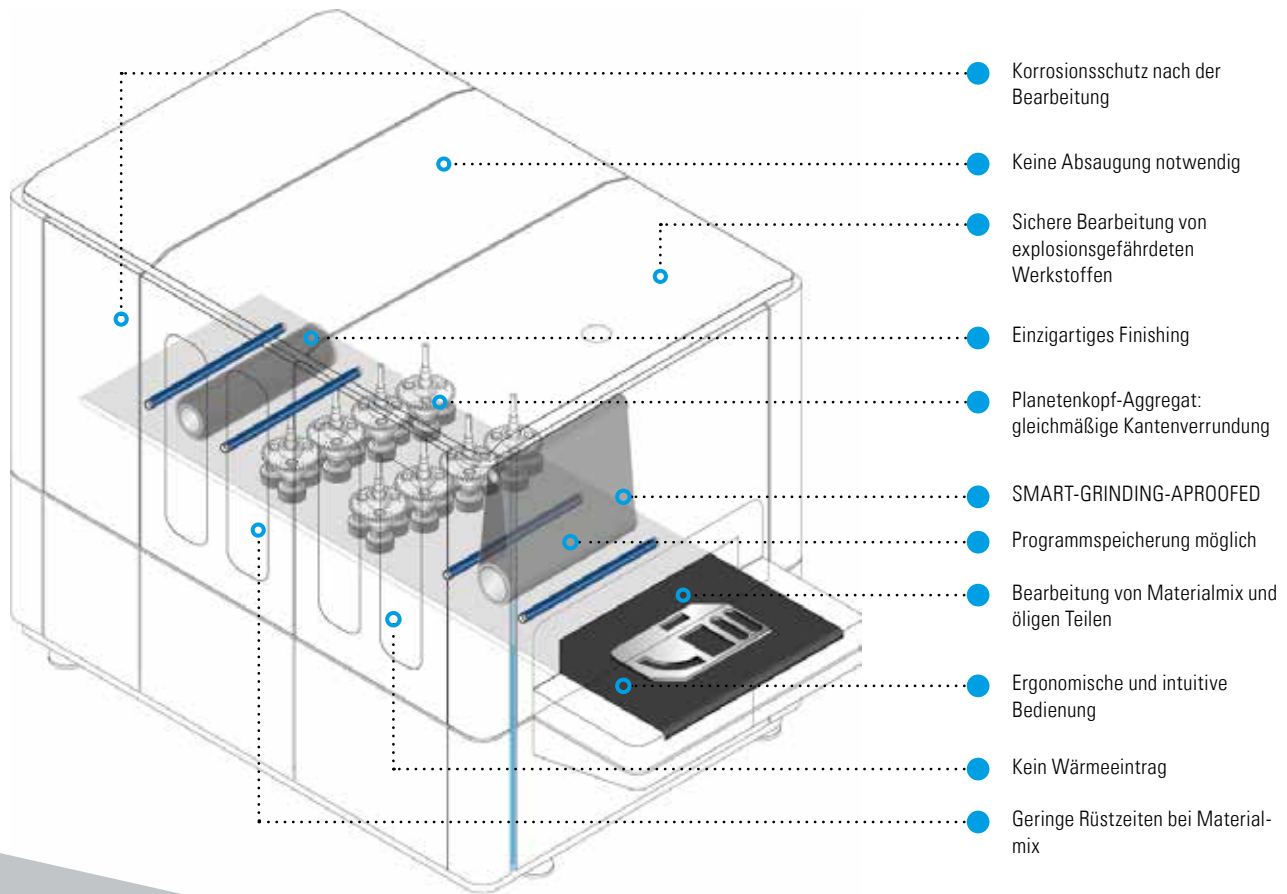


ENTGRATEN / KANTENVERRUNDEN / OXIDSCHICHTENTFERNUNG / FINISHING



● Korrosionsschutz nach der Bearbeitung

● Keine Absaugung notwendig

● Sichere Bearbeitung von explosionsgefährdeten Werkstoffen

● Einzigartiges Finishing

● Planetenkopf-Aggregat: gleichmäßige Kantenverrundung

● SMART-GRINDING-APROOFED

● Programmspeicherung möglich

● Bearbeitung von Materialmix und öligen Teilen

● Ergonomische und intuitive Bedienung

● Kein Wärmeeintrag

● Geringe Rüstzeiten bei Materialmix

WEITERE INFOS:



TECHNISCHE DATEN	SMW 5
Arbeitsbreite	950 / 1350 / 1650 mm
Blechstärke	0,5- 120 mm
Anzahl der Aggregate	2 - 4
Spannung	400 V, 50 Hz
Netzform	3~ PEN / 3~ PE+N
Schutzart	IP 42

- Hohe Zeitersparnis durch Entgraten und schleifen in einem Arbeitsgang
- Maximaler Schutz beim Materialmix und der Bearbeitung kritischer Material Alu, Magnesium oder Titan.
- Keine Materialverschleppung sorgt für eine optimale Bauteilqualität und reduziert Rüstzeiten sowie Nacharbeiten.
- Das kühlende Bearbeitungsverfahren reduziert den Wärmeeintrag in Ihre Werkstücke.
- Auch ölige Teile lassen sich mit dem Nassschleifverfahren effektiv bearbeiten.
- Das Nassschleifverfahren sorgt für hochwertige Bearbeitungsergebnisse.
- Die staubfreie Bearbeitung bietet einen sauberen Arbeitsplatz für Ihre Mitarbeiter und reduziert Gesundheitsrisiken.
- Saubere Teile nach der Bearbeitung
- Intuitive Bedienung über Touchpanel
- Die effizient arbeitende, externe Kühlschmierstoffanlage gewährleistet hohe Standzeiten des Kühlschmierstoffes und beste Bearbeitungsergebnisse. Zudem bietet sie maximale Flexibilität bei der Aufstellung und optimale Zugänglichkeit.



vorher



nachher

#### OPTIONEN



[ 1 ]



[ 2 ]

[ 1 ] Dicken-Messgerät ME 5000 (Siemens S7)

[ 2 ] Bürstenauslauftisch

[ 3 ] KSS Filteranlage