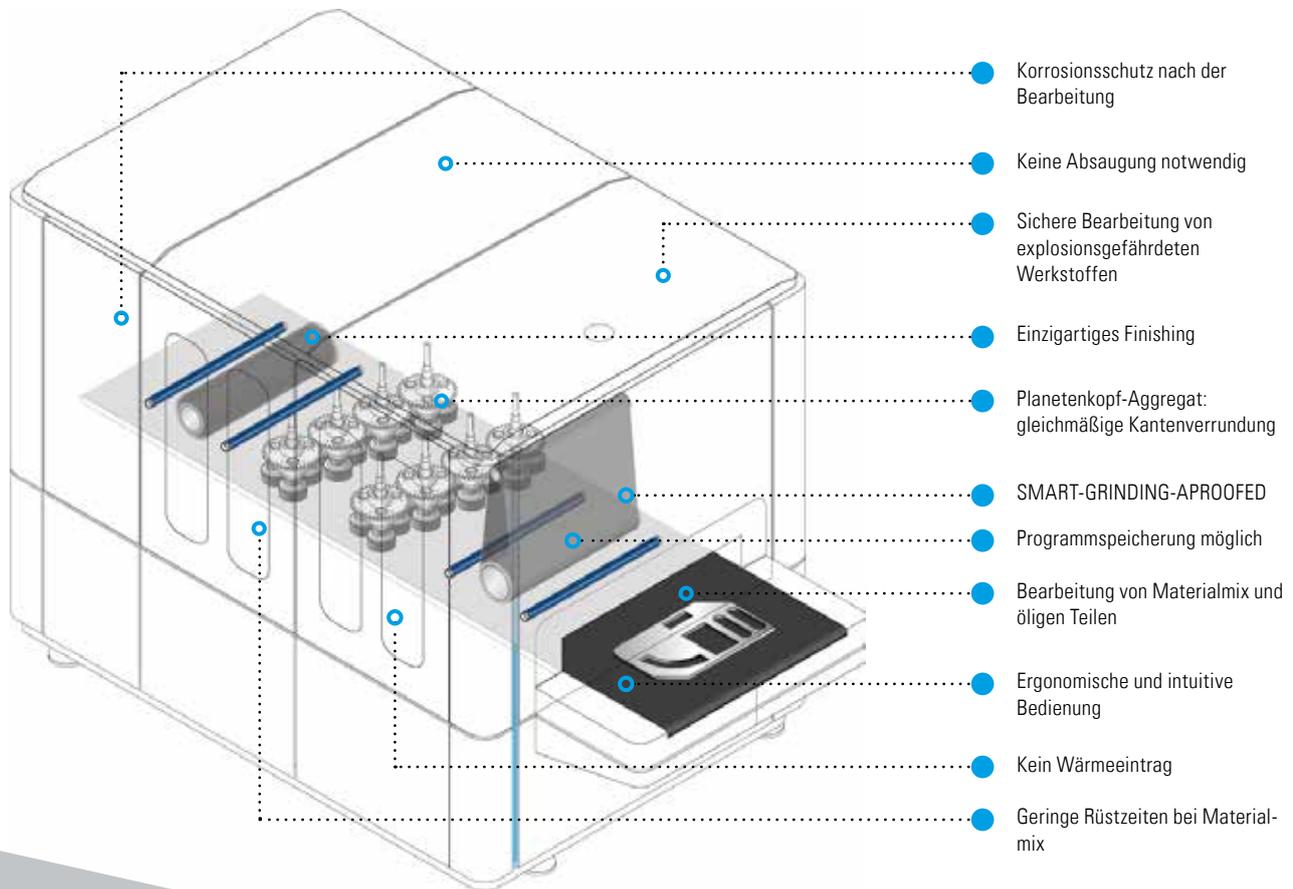


ENTGRATEN / KANTENVERRUNDEN / OXIDSCHICHTENTFERNUNG / FINISHING



- Korrosionsschutz nach der Bearbeitung
- Keine Absaugung notwendig
- Sichere Bearbeitung von explosionsgefährdeten Werkstoffen
- Einzigartiges Finishing
- Planetenkopf-Aggregat: gleichmäßige Kantenverrundung
- SMART-GRINDING-APROOFED
- Programmspeicherung möglich
- Bearbeitung von Materialmix und öligen Teilen
- Ergonomische und intuitive Bedienung
- Kein Wärmeeintrag
- Geringe Rüstzeiten bei Materialmix

WEITERE INFOS:



TECHNISCHE DATEN	SMW 5
Arbeitsbreite	950 / 1350 / 1650 mm
Blechstärke	0,5- 120 mm
Anzahl der Aggregate	2 - 4
Spannung	400 V, 50 Hz
Netzform	3~ PEN / 3~ PE+N
Schutzart	IP 42

- Hohe Zeitersparnis durch Entgraten und schleifen in einem Arbeitsgang
- Maximaler Schutz beim Materialmix und der Bearbeitung kritischer Material Alu, Magnesium oder Titan.
- Keine Materialverschleppung sorgt für eine optimale Bauteilqualität und reduziert Rüstzeiten sowie Nacharbeiten.
- Das kühlende Bearbeitungsverfahren reduziert den Wärmeeintrag in Ihre Werkstücke.
- Auch ölige Teile lassen sich mit dem Nassschleifverfahren effektiv bearbeiten.
- Das Nassschleifverfahren sorgt für hochwertige Bearbeitungsergebnisse.
- Die staubfreie Bearbeitung bietet einen sauberen Arbeitsplatz für Ihre Mitarbeiter und reduziert Gesundheitsrisiken.
- Saubere Teile nach der Bearbeitung
- Intuitive Bedienung über Touchpanel
- Die effizient arbeitende, externe Kühlschmierstoffanlage gewährleistet hohe Standzeiten des Kühlschmierstoffes und beste Bearbeitungsergebnisse. Zudem bietet sie maximale Flexibilität bei der Aufstellung und optimale Zugänglichkeit.



vorher



nachher

OPTIONEN



[1]



[2]

[1] Dicken-Messgerät ME 5000 (Siemens S7)

[2] Bürstenauslauftisch

[3] KSS Filteranlage