BIER & BRAUEREI-
PROZESSE

fluidity.
nonstop

Führende Prozessausrüstung,
unabhängige Beratung und erfahrene Auslegung,
umfassender Service.

AxFlow

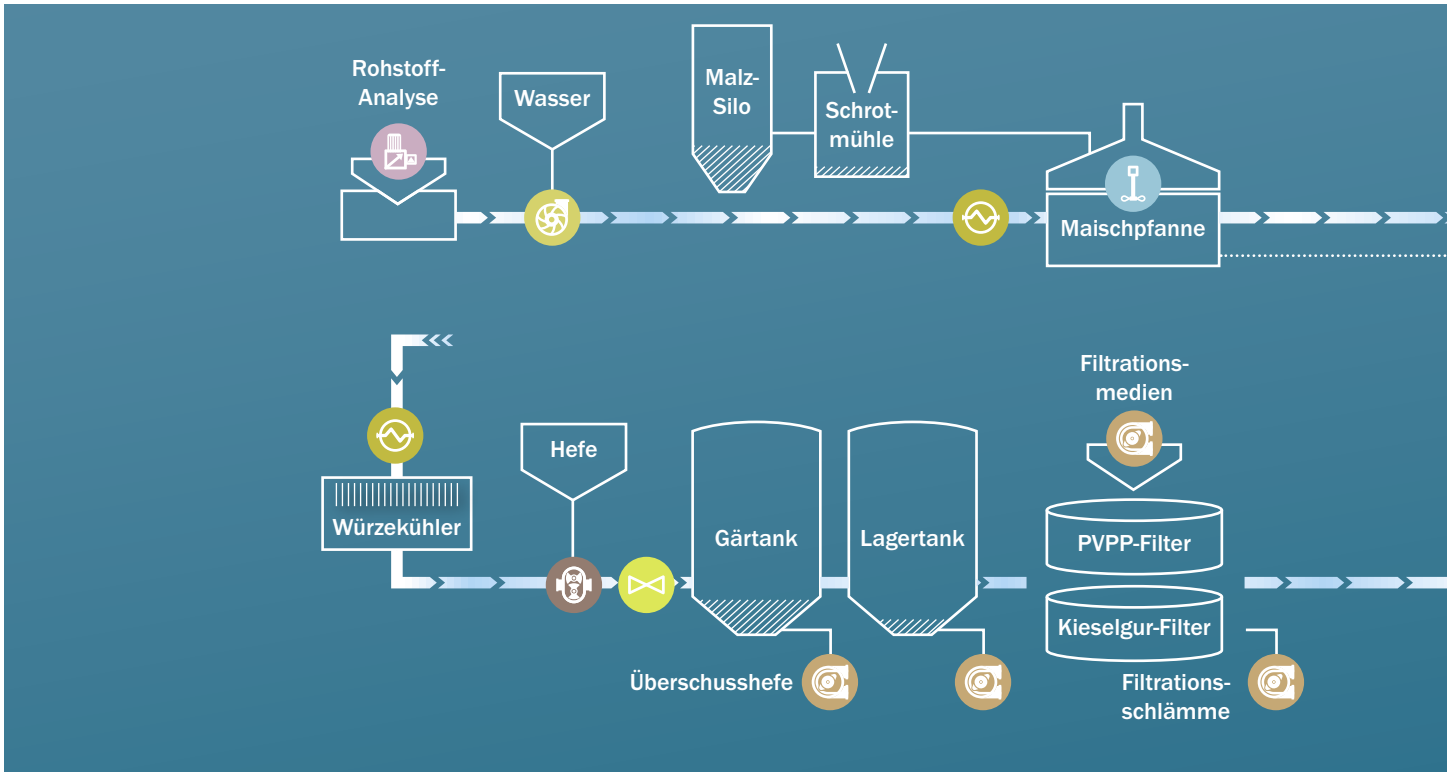
UNSER ANGEBOT FÜR **BRAUEREIEN**

BRAUWASSER & ROHSTOFFE
Dosieren und Zuführen von Brauwasser unter zertifiziert hygienischen Bedingungen. Probenahme von Rohstoffen.

DOSIERPUMPEN · EDELSTAHL-KREISELPUMPEN · SCHLAUCHPUMPEN · EXZENTERSCHNECKEN-PUMPEN

MISCHUNG & HOMOGENISIERUNG
Effiziente statische und dynamische Mischtechnik, Homogenisierung von Würze und Additiven für perfekte Geschmacksergebnisse

RÜHRWERKE · DYNAMISCHE MISCHER · HOMOGENISATOREN



FILTRATIONSPROZESSE
Abpumpen von Überschusshefe und Filtrationsschlamm mit Hochleistungs-Schlauchpumpen. Dosierung von scherempfindlichen Rohstoffen.

SCHLAUCHPUMPEN

WÄRMEAUSGLEICH

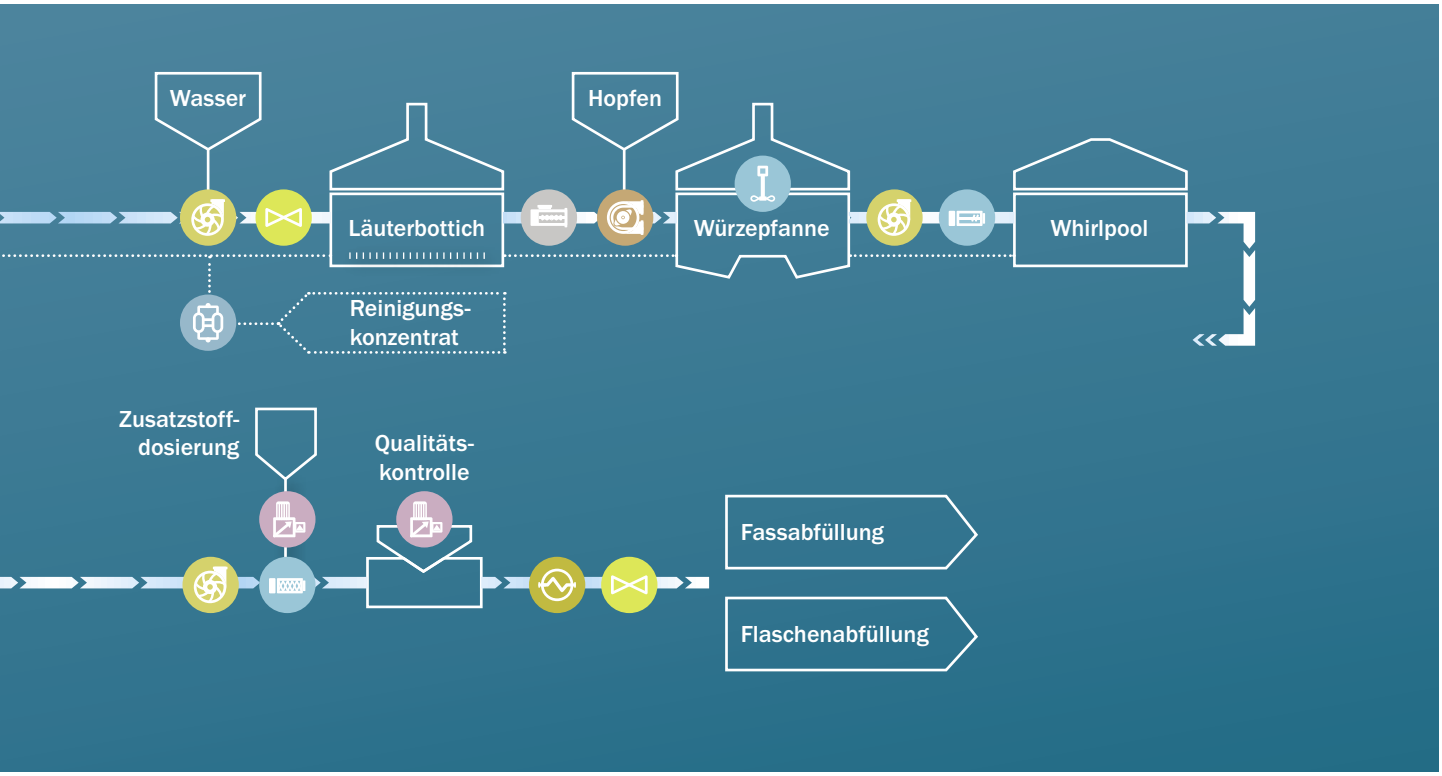
Gedichtete doppelwandige Plattenwärmetauscher in vielen Baugrößen mit ausgezeichnetem Wirkungsgrad. Korrosionsbeständige Kreiselpumpen zum Umwälzen von Kühlwasser.

WÄRMETAUSCHER
KREISELPUMPEN

ARMATUREN & REINIGUNG

Ventilknoten mit intelligenter Steuerung für sichere Produkttrennung. Membranpumpen zur Dosierung von Reinigungskonzentraten.

VENTILE
DRUCKLUFT-MEMBRANPUMPEN



DOSIERUNG

Dosieren mit Schlauch- und Kreiskolbenpumpen für präzise Zuführung unterschiedlich viskoser Medien, hocheffiziente statische und dynamische Mischung.

DOSIERPUMPEN
STATISCHE MISCHER
KREISKOLBEN-PUMPEN

QUALITÄTSSICHERUNG & ABFÜLLUNG

Präzise und hygienische Probenahme. Intelligente Flusssteuerung und Wärmeausgleich. Zuführung zu Abfüllungsanlagen.

DOSIERPUMPEN
VENTILE
EDELSTAHL-KREISELPUMPEN

AxFlow

HYGIENISCHE FÖRDERUNG MIT HÖCHSTLEISTUNG

Um aus Brauwasser ein Traditionsprodukt wie Bier herzustellen, müssen nicht nur große Mengen Flüssigkeiten in kürzester Zeit bewegt werden. Zu einer effizienten Anlage gehören auch Aspekte wie ein planbar zuverlässiger Betrieb, schnelle und sichere Reinigung sowie kurze Wartungszeiten. Die APV Kreiselpumpen gehören zum marktführenden Equipment bei der Lebensmittel- und Getränkeherstellung.

- ✓ Höchste Hygienestandards. Große Förderleistung.
- ✓ Ideal zur Zuführung des geprüften Endprodukts zur Abfüllung.
- ✓ Ideal für Trinkwasser, Brauwasser und hoch-reine Förderung.
- ✓ Ideal zum Pumpen von CIP-Flüssigkeiten.

FÜR BIER, WEIN, SOFTDRINKS

FÜR TRINKWASSER

FÜR CIP-FLÜSSIGKEIT

APV Kreiselpumpe W+

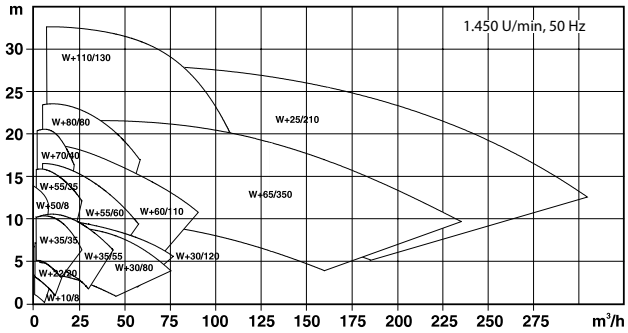
Volumenstrom max.	460 m³/h
Differenzdruck max.	15 bar
Förderhöhe max.	140 m

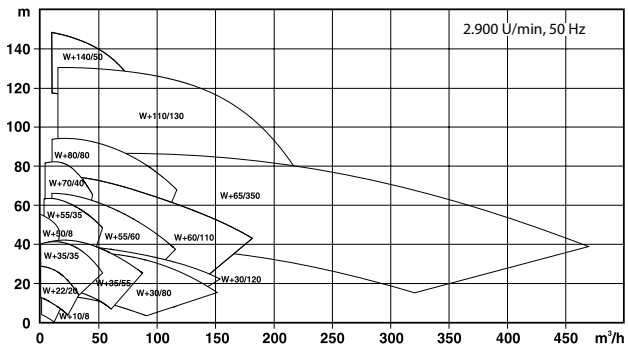
1)

Die richtige Variante für Ihren Prozess

+ Mehrstufige und gleichzeitig CIP-fähige Variante
+ Hochdruckmodell Whp+ bis 60 bar
+ Inducerpumpe Wi+ für schwierige Prozessbedingungen

APV Kreiselpumpe W+ in mehrstufiger Bauart

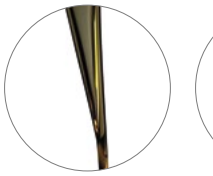




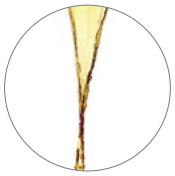
LEISTUNGSSTARKE DOSIERUNG VON VISKOSEN ROHSTOFFEN

Keine Kompromisse bei wertvollen Rohstoffen und Fördermedien mit hoher Viskosität. Kreiskolbenpumpen sorgen durch besonders lange Standzeiten und zuverlässig hohe Druckstufen bis 34,5 bar für höchste Effizienz und Sicherheit in Prozessen der Lebensmittel- und Getränkeherstellung. Wir beraten Sie gerne zur richtigen Auswahl des für Sie geeigneten Modells.

- ✓ Ideal zur Dosierung viskoser Rohstoffe.
- ✓ Maximale Effizienz bei optimalen Reinigungseigenschaften.
- ✓ Einzigartige Kreiskolben-Geometrie für besonders hohen Wirkungsgrad und geringe Spaltmaße.
- ✓ Rotoren aus patentierter Legierung *Waukesha 88* für extrem enge Betriebstoleranzen.

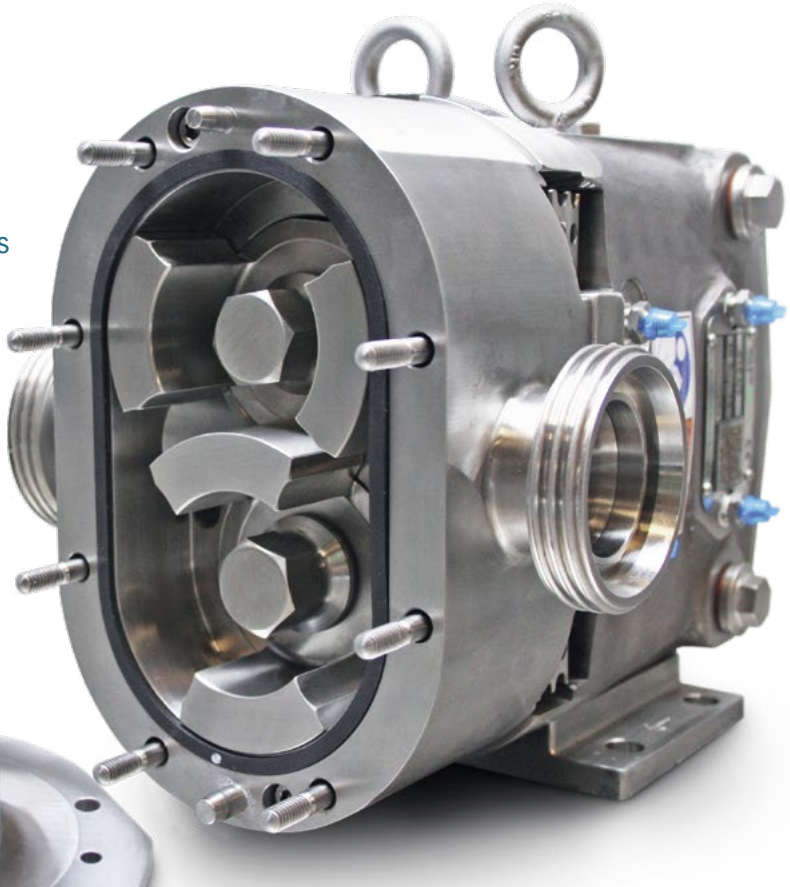


FÜR HEFE-EXTRAKT



FÜR ZUCKERSIRUP

FÜR WÜRZE



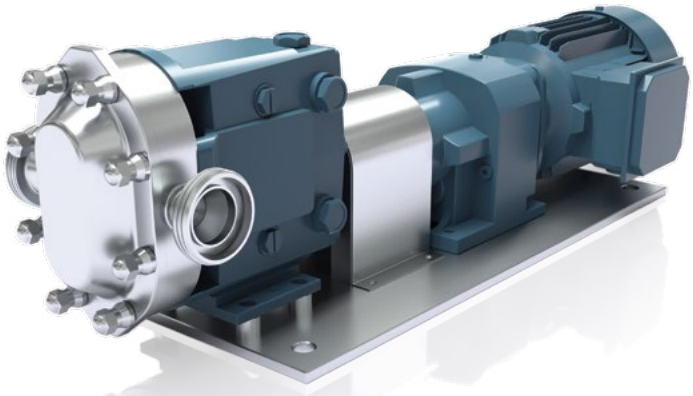
1)

Waukesha Kreiskolbenpumpe Universal 3

Volumenstrom max.	102 m^3/h
Differenzdruck max	34,5 bar
Viskosität max.	1.000.000 cSt
Temperaturbereich	-40°C bis +149°C

Auch erhältlich: Waukesha Universal 2.
Alle Modelle auch auf Grundrahmen mit Antrieb.

›Waukesha Cherry-Burrell®



AxFlow

UNTERSTÜTZUNG VON **FILTRATIONSPROZESSEN**

Wenn es darum geht, feststoffbeladene abrasive Schlämme mit hohem Druck zu fördern, sind Schlauchpumpen mit Gleitschuh-Kompression gefragt. Der Hochleistungsschlauch in unserer realAx Baureihe RP ist mit mehreren Mikrogewebeschichten verstärkt und hält schwierigen Bedingungen zuverlässig stand. Bei Gemischen mit besonders hohem Anteil von Trockensubstanz teils mit Lufteinschlüssen, sind die Mono-Exzenterschneckenpumpen erste Wahl.

- Ideal für Filtrationsprozesse mit Kieselgur, Silika-Gel und PVPP.
- Ideal für die Hefe-Ernte in Gärtanks.
- Selbstansaugend und trockenlaufsicher.
- Lebenslange Garantie auf den Gleitschuh-Rotor.

realAx Heavy-Duty-Schlauchpumpe RP

Volumenstrom max.	72.000 l/h
Differenzdruck max.	15 bar
Ansaughöhe	9 m
Schlauch-Auswahl	NR, NBR, EPDM, Hypalon, NR-A, NBR-A

CE · Ex · FDA COMPLIANT · [1]

realAx | hose pumps

Schläuche für Ihre Heavy-Duty-Schlauchpumpe in großer Werkstoffauswahl. Extrem robust und mit langen Standzeiten zu attraktiven Kosten. Ständig auf Lager.

- Attraktive Kosten, Preisvergleich lohnt sich!
- Lange Standzeiten, hohe Widerstandskraft
- Große Werkstoffauswahl

OVATIO Pumpenschläuche

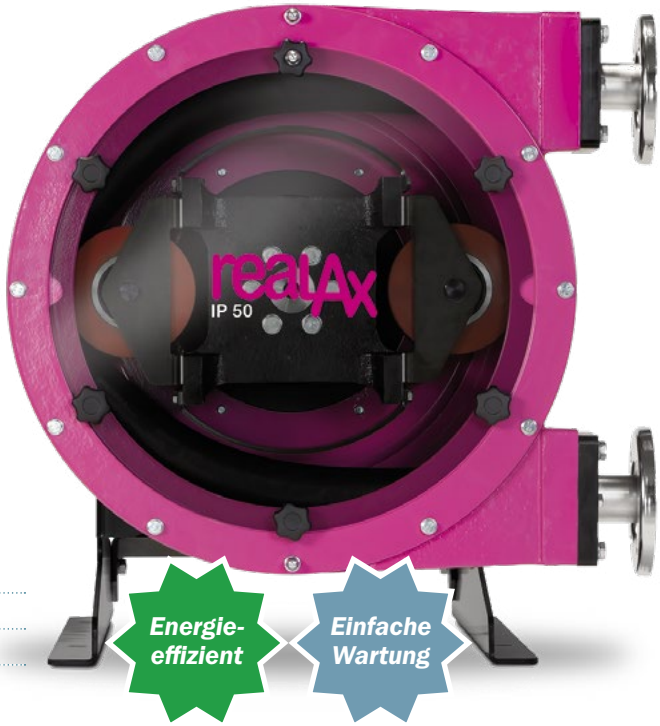
Werkstoffauswahl	NR, NBR, NBR Food, EPDM, Hypalon/CSM
Baugrößen	10 mm bis 100 mm
Passend für	Bredel-Schlauchpumpen

FDA COMPLIANT · [1]

DOSIERUNG VON SCHEREMPFINDLICHEN STOFFEN

Mit den robusten und zuverlässigen Baureihen realAx IP und realAx ISI sparen Sie gleich dreifach: Durch die Kompressionsrollen entsteht weniger Reibung. Der Schlauch hält länger, es wird kein Schmiermittel mehr benötigt und der Motor muss weniger leisten. Trotzdem erreichen diese selbstansaugenden Pumpen einen Differenzdruck von bis zu 8 bar und fördern ein viskoses und abrasives Volumen bis zu 35.000 l/h.

- ✓ Ideal zur Dosierung von scherempfindlichen Rohstoffen wie Hefe.
- ✓ Selbstansaugend über 9 m Wassersäule und trockenlaufsicher.
- ✓ Wartungsarmes und energiesparendes Design für industriellen Dauereinsatz.



realAx Schlauchpumpe IP

Volumenstrom max.	35.000 l/h
Differenzdruck max.	8 bar
Ansaughöhe	9 m
Schlauch-Auswahl	NR, NBR, EPDM, Hypalon, NR-A, NBR-A, Norprene

CE Ex FDA COMPLIANT [1)]

realAx | hose pumps

realAx Schlauchpumpe ISI

Volumenstrom max.	1.000 l/h
Differenzdruck max.	8 bar
Ansaughöhe	9 m
Schlauch-Auswahl	NR, NBR, EPDM, Hypalon, NR-A, NBR-A, Norprene

- ✓ Als Hygienepumpe ideal zur Dosierung von Aroma und Zuckercouleur.
- ✓ Als mobile Einheit auf Handwagen für vielseitigen Einsatz an unterschiedlichen Stellen.

CE FDA COMPLIANT [1)]

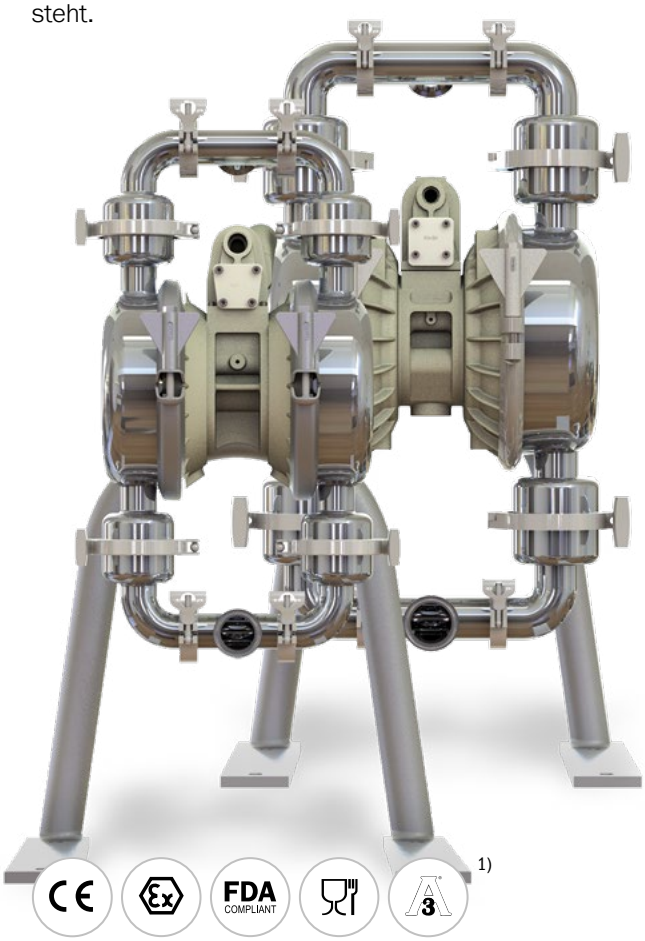
Auf mobilem Handwagen erhältlich

AxFlow

TANKENTLEERUNG & DOSIERUNG

Die Druckluftmembranpumpen von Sandpiper sind besonders vielseitig einsetzbar. Als hygienische Prozesspumpe, zur Dosierung von Reinigungskonzentrat oder zum Abpumpen von Abwassertanks. Durch den effizienten Betrieb mit Druckluft arbeiten sie auch an Orten, an denen kein Stromanschluss zur Verfügung steht.

- ✓ F-Premium Baureihe mit handpolierter Edelstahl-Oberfläche.
- ✓ Ideal zur Dosierung von Rohstoffen.
- ✓ Drehbares Gehäuse zur Innen-Reinigung ohne Ausbau (Clean-in-Place).



1)

Sandpiper Druckluftmembranpumpe F-Premiun

Volumenstrom max.	678 l/min
Differenzdruck max.	8,6 bar
Material	Edelstahl 316 L, Oberfläche Ra 0,8 µm

SANDPIPER

SANDPIPER

- ✓ Ideal zum Dosieren von Reinigungskonzentrat.
- ✓ Aus massivem, säurebeständigen Kunststoff.
- ✓ Von außen zugängiges Luftsteuersystem ESADS+ anlaufsicher, garantiert ohne Totpunkt.
- ✓ Sparsam im Druckluftverbrauch.

Sandpiper Serie II aus Kunststoff

Volumenstrom max.	1.060 l/min
Differenzdruck max.	7 bar
Material-Auswahl	Polypropylen, PVDF, Nylon, Acetal

WASSERAUFBEREITUNG & ENTSORGUNGSPROZESSE

Ideal für die präzise Chemikaliendosierung zur Wasseraufbereitung: Die Dosierpumpen der ProSeries-M von BIlue-White mit Schlauch- bzw. Membrantechnologie sind einfach zu bedienen und mit einem übersichtlichen Bedienfeld ausgestattet. In robuster Labor-Bauweise sind sie auf industriellen Dauerbetrieb ausgelegt.

- ✓ Ideal zur Wasseraufbereitung.
- ✓ Bürstenloser Antrieb.
- ✓ Patentierte Schlauchbrucherkennung TFD.
- ✓ Innovativer Rotor in Heavy-duty Ausführung.

Blue-White Schlauchdosierpumpe FlexFlo M-4

Dosierleistung	0,021 l/h bis 600 l/h
Viskosität	1 mPas bis 12000 mPas
Differenzdruck max.	8,6 bar

Blue-White®

Die Treberpumpe von NOV Mono: Entwickelt für hochviskose Medien, wie Treber und entwässerten Filterkuchen mit Viskositäten bis zu 1.000.000 mPas.

Ausgestattet mit trichterförmigem Einlass und Zwangsförderschnecke, um das Medium dem Förderelement zuzuführen. Optional mit vergrößerter Trichteröffnung oder integriertem Brückenbrecher.

- ✓ Ideal zur Förderung von Treber mit hohem Trockensubstanzgehalt bis zu 85%.
- ✓ Großer Trichter mit Zwangsförderschnecke für nicht selbstfließfähige Medien.
- ✓ Schnell demontierbares Gehäuse für einfache Reinigung und Wartung.

NOV MONO™ pumps

CE Ex 1)

NOV Exzenterschneckenpumpe Mono W

Volumenstrom max.	215 m^3/h
Differenzdruck max.	48 bar
Viskosität max.	1.000.000 mPas

AxFlow

INTELLIGENTE PROZESSSTEUERUNG & MISCHUNG

Die APV Doppelsitzventile D4 sind auf eine sichere und schnelle Reinigung ausgelegt. Zusammen mit der Kontrolleinheit Delta CU4 gestalten die Ventile effiziente Reinigungszyklen und moderne Produkt-Flows.

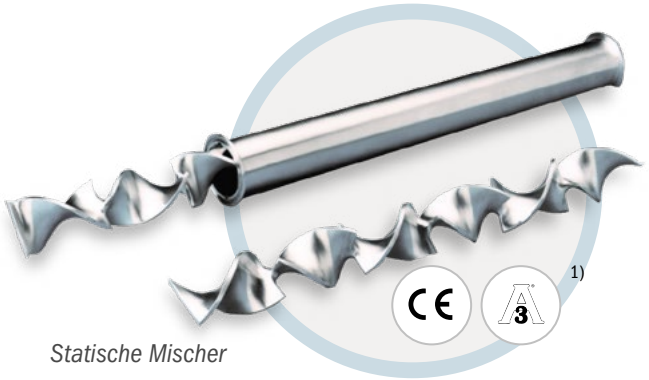
- ✓ Leckageraum-Spritzreinigung serienmäßig.
- ✓ Ausbalancierte Konstruktion verhindert Blockieren, hält Druckspitzen stand.
- ✓ Kosteneinsparungen durch geringere CIP-Verluste und geringen Druckluftverbrauch.

APV Doppelsitzventile D4

Nennweiten	DN 40 - 150, Außen-Ø Rohr 1,5“-6“
Gehäusetypen	41, 42, 43, 44
Produktberührte Komponeten	1.4404 / AISI 316 L

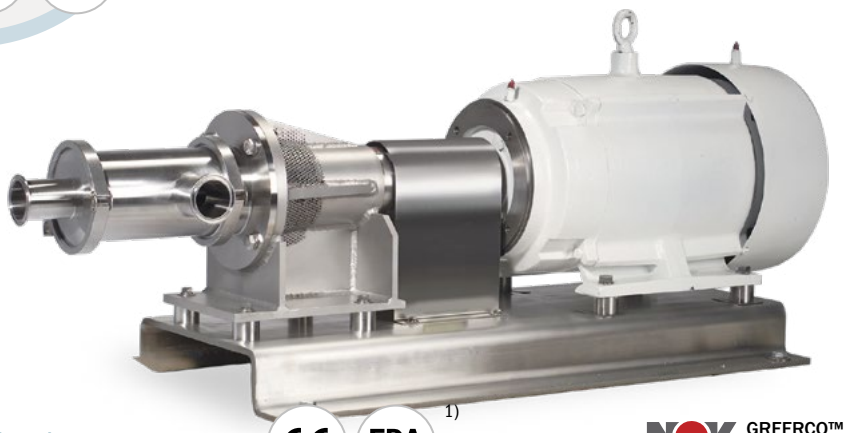
1)

Die richtige Vermischung und Homogenisierung ist entscheidend für ein lang haltbares Produkt. Und nicht zuletzt für den Geschmack. Besprechen Sie mit uns die Möglichkeiten zur Veredelung und Verfeinerung.



1)

Statische Mischer
ohne bewegliche Teile.
Patentierte Wendelstruktur
für perfekte Mischergebnisse:
Kenics KMR



1)

GREERCO™ mixers

- ✓ Ideal zur Einarbeitung von Hopfenextrakt in Bierwürze.
- ✓ Schnell und hochproduktiv bei geringer Leistungsaufnahme.
- ✓ Deagglomeration und Reduzierung der Partikelgröße von Feststoffen.

Greerco PLM dynamischer Mischer

Kapazität max.	1000 l/min
Werkstoffe	Edelstahl 316 L, Teflon-Buchsen

PROZESSE ZUM **WÄRMEAUSTAUSCH**

Verlassen Sie sich bei Wärmetauschern auf modular erweiterbare Lösungen, die wir maßgeschneidert auf Ihre Anforderung auslegen. Die einzigartigen technologischen Innovationen der APV ParaFlow Hygiene-Wärmetauscher sorgen für einen erstklassigen Wirkungsgrad, reduzieren das Fouling und erleichtern die Wartung.

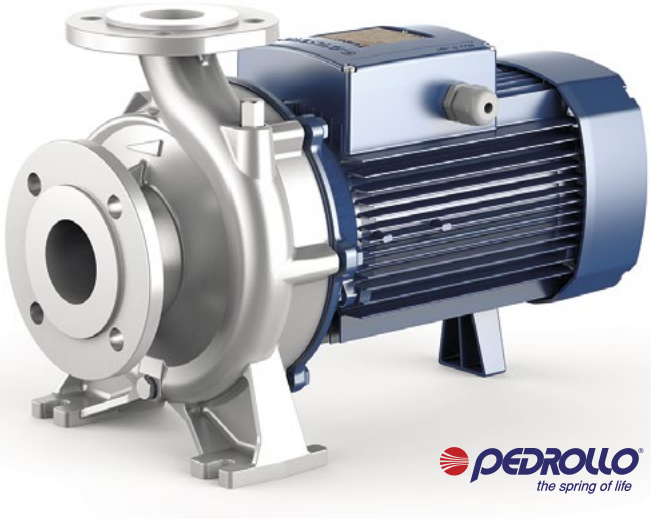
Zur Förderung von Trink- und Nutzwasser sowie zur Druckerhöhung in Leitungssystemen werden zuverlässige Industriepumpen mit langer Beständigkeit gegen Korrosion benötigt. Unsere verschiedenen Kreiselpumpen decken ein weites Feld an möglichen Anforderungen ab.

- ✓ Einzigartige Plattenstrukturen und Strömungsmuster für optimale Leistung und reduziertes Fouling.
- ✓ Herausragender Wirkungsgrad mit bis zu 97% Effizienz.
- ✓ Doppelwand-Platten für sichere Trennung der Flüssigkeiten. Leckage-Sensor mit GPS.

Das Führungssystem CornerLock vermeidet Fehlmontagen und reduziert die Dauer des Serviceeinsatzes

APV gedichteter Plattenwärmetauscher

Temperaturbereich	-35°C bis 180°C
Thermischer Wirkungsgrad	bis zu 97%



- ✓ Ideal zum Umwälzen von Kühlwasser.
- ✓ Alle wasserberührten Teile aus Edelstahl 316L.
- ✓ Viele Baugrößen und Leistungs-Optionen.

Pedrollo Kreiselpumpe F-Inox

Fördermenge max	132 m^3/h
Förderhöhe max.	38 m
Ansaughöhe max.	7 m
Gehäuse, Welle, Rad	Edelstahl AISI 316L

AxFlow

fluidity.nonstop® ist unser Versprechen für umfassenden Service, spezialisierte Beratung und das Expertenwissen um Ihre Prozesse und Produkte. Wir stehen für jahrzehntelange Erfahrung und Technik der weltweit führenden Hersteller. AxFlow ist Europas erster Ansprechpartner für Pumpen, Mischtechnik, Wärmetauscher, Homogenisatoren, Ventile und Technologie in der Prozessindustrie.

AxFlow GmbH Deutschland & Schweiz
Zentrale: Theodorstraße 105 · 40472 Düsseldorf · Deutschland
www.axflow.de · info@axflow.de

Niederlassung Schweiz: Eptingerstraße 41 · 4132 Muttenz · Schweiz
www.axflow.ch · info@axflow.ch

Linkedin/axflow-gmbh

Wir freuen uns auf Ihren Anruf: 0800-2935693
(kostenfrei aus dem deutschen und Schweizer Festnetz)

[1] Alle in dieser Broschüre aufgeführten Zertifizierungen und Standards werden im Auftrag des jeweiligen Herstellers ausgestellt. Für die Gültigkeit übernimmt AxFlow keine Verantwortung.

AxFlow
fluidity.nonstop

ADE/S/DE/0847/1020