



Umweltschutz

Unser Beitrag für weniger Abfall und CO₂

BRAND. For lab. For life.®

- + Ressourcenschonende Produktion
- + Langlebige und wartungsfreundliche Produkte
- + Wiederverwertung mit System







Unser Beitrag für die Umwelt

Anspruch und Ziele – für unsere Kunden und unsere Umwelt

Unser Anspruch besteht darin, mit innovativen Produkten und perfekter Qualität die Arbeit im Labor einfach, unkompliziert und effizient zu machen. Dabei haben wir auch den Schutz unserer Umwelt bei der Herstellung und Nutzung unserer Produkte im Blick.

Wir konzentrieren uns darauf, so ressourcensparend wie möglich zu produzieren (**Reduce**), unsere Produkte langlebig und wartungsfreundlich zu gestalten (**Reuse**) und Abfälle, die wir nicht vermeiden können, sinnvoll zu verwerten (**Recycle**).



Unser Werk in Wertheim



Reduce – Reuse – Recycle

Reduce – ressourcenschonende Produktion

Der bewusste Umgang mit Ressourcen ist bei BRAND nicht nur ein Schlagwort, sondern zertifizierter Teil unserer Unternehmensleitlinien. Unser Umweltmanagement ist seit 1998 nach DIN EN ISO 14001 zertifiziert. Damit verpflichten wir uns zu einer kontinuierlichen Optimierung unserer Umweltleistung. Zusätzlich ist auch unser Energiemanagement seit 2015 nach DIN EN ISO 50001 zertifiziert. Damit sind wir einer der Vorreiter in unserer Branche für den bewussten Einsatz von Energie.

Anbei Beispiele für umweltbewusstes Handeln bei BRAND:

- + BRAND produziert mit 100% Ökostrom aus zertifizierten Wasserkraftwerken. Dazu haben wir mit den Stadtwerken Wertheim einen regionalen Partner gefunden. Einen Teil unseres Stroms produzieren wir als Nebenprodukt unserer Wärmeerzeugung in einem effizienten Blockheizkraftwerk und nutzen dadurch die Energie nachhaltig (mehr dazu auf Seite 7).

- + Um unnötige Verpackungen zu vermeiden, lassen wir unsere Vorprodukte möglichst in Mehrwegverpackungen anliefern, die wieder zum Lieferanten zurückgeschickt und vielfach neu befüllt werden. Zur Vermeidung langer Transportwege arbeiten wir bei vielen Vorprodukten mit Lieferanten aus der Region.
- + Unsere Pipettenspitzen zeigen, wie wir auch bei Verbrauchsmaterialien an der Reduzierung des Ressourcenverbrauchs arbeiten. Unsere dazu entwickelte Produktionstechnik ermöglicht es, unsere Spitzen in einem besonders dünnwandigen Design herzustellen und so Material zu sparen. Zusätzlich haben wir mit dem Nachfüllsystem TipRack die Abfallmenge im Vergleich zur TipBox um mehr als 20% reduziert.

20 %
weniger Abfall



Blockheizkraftwerk



Mehrwegverpackung für Rohmaterial



Produktion dünnwandiger Pipettenspitzen



Nachfüllsystem TipRack für Pipettenspitzen



Reuse – langlebige und wartungsfreundliche Produkte

Hochwertige Produkte möglichst lange zu nutzen ist ein direkter Beitrag zum Umweltschutz, denn so vermeiden wir gemeinsam den Ressourcenverbrauch für die Produktion neuer Produkte.

- + Qualität und Langlebigkeit sind seit jeher ein Merkmal der Liquid Handling-Geräte von BRAND. Unsere Flaschenaufsatzdispenser Dispensette® S sind in vielen Laboren ein Jahrzehnt und länger im Einsatz – die hochwertigen Werkstoffe der medienberührten und funktionsbestimmenden Teile machen es möglich.
- + Selbst bei Life Science-Consumables gibt es Möglichkeiten, Produkte mehrfach zu verwenden. Unsere soliden TipBoxen können selbstverständlich immer wieder mit Pipettenspitzen befüllt werden und sind vielfach autoklavierbar bei 121 °C.
- + Die Mikroliterpipette Transferpette® S zeigt, wie wir durch einfache Wartung und Reparatur einen Beitrag zu langer Gerätelebensdauer leisten. Abwerfer und Schaft lassen sich bei den Einkanalpipetten in wenigen Sekunden abnehmen und reinigen. Auch bei den Mehrkanalgeräten lassen sich die Einzelschäfte durch eine patentierte Konstruktion einfach herausdrehen und können so leicht gereinigt und getauscht werden.



Hochwertige Werkstoffe sorgen für lange Lebensdauer



Die TipBox kann mehrfach verwendet und autoklaviert werden



Einfache
Wartung durch
patentierte
Technologie



Einzel austauschbare Schäfte bei Transferpette® S -8 und -12



Viele Verpackungen aus mehr als 90 % recyceltem Material

Recycle – Wiederverwertung mit System

Viele unserer Verpackungen sind bereits von unseren Kunden als „nachhaltige Verpackung“ ausgezeichnet worden.

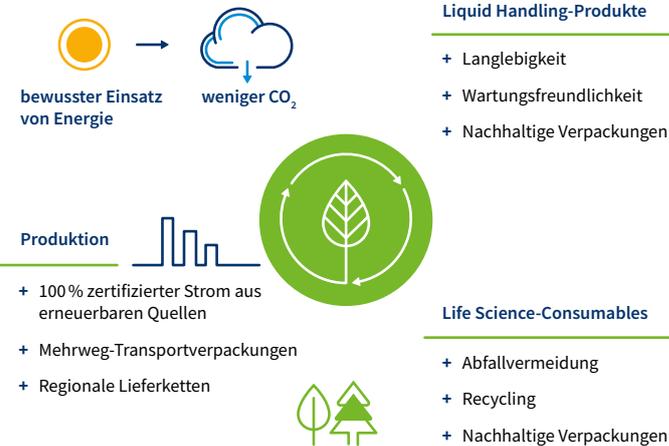
- + Wir verwenden bereits heute für viele unserer Produktverpackungen Kartonagen mit einem Recyclinganteil von rund 90% und arbeiten daran, auch auf diesem Gebiet noch umweltfreundlicher zu werden.
- + Mit den TipBoxen unserer Pipettenspitzen können unsere Kunden selbst einen Beitrag zum Recycling wertvoller Rohstoffe leisten. Die kompletten TipBoxen bestehen aus reinem PP und sind vollständig recyclingfähig. Gleiches gilt für die dazugehörigen Nachfüllsysteme TipRack aus PET.



TipBox

Überblick Nachhaltigkeit bei BRAND

Zertifiziert nach ISO 14001 und ISO 50001



Gemeinsam auf dem Weg zu mehr Umweltschutz

Neben den genannten Maßnahmen gibt es bei uns auch im Kleinen eine Reihe von weiteren Aktivitäten, mit denen wir einen Beitrag zum Umweltschutz leisten.

Wir stellen unseren Mitarbeitern kostenfreie Wasserspender und wiederverwendbare Trinkflaschen zur Verfügung und leisten damit unseren Anteil an der Vermeidung von Plastikmüll durch PET-Flaschen. Und auf einem Teil unseres Werksgeländes haben wir eine bunte Blumenwiese für Bienen und Schmetterlinge gesät.

1.000 Tonnen
CO₂-Einsparung
pro Jahr



BRAND produziert mit 100% Ökostrom aus zertifizierten Wasserkraftwerken. Dazu haben wir mit den Stadtwerken Wertheim einen regionalen Partner gefunden und sparen so mehr als 1.000 Tonnen CO₂ pro Jahr im Vergleich zu 2019 ein. Auch die anderen Unternehmen in der Brand Gruppe setzen auf sauberen Strom aus erneuerbaren Quellen. Unsere CO₂-Bilanz kann sich sehen lassen: durch Energieeinsparung, unser neues Blockheizkraftwerk und die Nutzung von Ökostrom werden wir unsere CO₂-Emissionen im Jahr 2021 im Vergleich zu 2019 mehr als halbieren.



Warum Blumenwiesen so wichtig sind? Hier finden Bienen und Hummeln leckeren Nektar, kleine Säugetiere und Reptilien können sich dort zurückziehen. Auf dem Foto in der Mitte sehen Sie Felix Weber von der Gärtnerei Weber beim Einsäen der Blumenwiese auf dem BRAND-Werksgelände.

Kostenfreie Wasserspender und wiederverwendbare Trinkflaschen zur Vermeidung von Plastikmüll

Wir sind davon überzeugt, dass Umweltschutz im Labor der Zukunft ein sehr wichtiges Thema sein wird und werden unsere Unternehmensstrategie konsequent danach ausrichten.

Als Teil der Brand Gruppe arbeiten wir eng mit VACUUBRAND und VITLAB zusammen, um diese Umweltstrategie gemeinsam und nachhaltig weiterzuentwickeln.

BRAND®, BRAND. For lab. For life.®, Dispensette®, Transferpette® sowie die Wort-Bild-Marke BRAND sind Marken oder eingetragene Marken der BRAND GMBH + CO KG, Deutschland. Alle anderen abgebildeten oder wiedergegebenen Marken sind Eigentum der jeweiligen Inhaber.

Wir wollen unsere Kunden durch unsere technischen Schriften informieren und beraten. Die Übertragbarkeit von allgemeinen Erfahrungswerten und Ergebnissen unter Testbedingun-

gen auf den konkreten Anwendungsfall hängt jedoch von vielfältigen Faktoren ab, die sich unserem Einfluss entziehen. Wir bitten deshalb um Verständnis, dass aus unserer Beratung keine Ansprüche abgeleitet werden können. Die Übertragbarkeit ist daher im Einzelfall vom Anwender selbst sehr sorgfältig zu überprüfen.

Technische Änderungen, Irrtum und Druckfehler vorbehalten.



Auf shop.brand.de finden Sie Zubehör und Ersatzteile, Gebrauchsanleitungen, Prüfanweisungen (SOP) und Videos zum Produkt.



Weitere Informationen zu Produkten und Anwendungen finden Sie auf unserem Youtube-Kanal [mylabBRAND](#).