

N&H Technology GmbH

PRODUKTKATALOG

Systemlieferant für HMI Bedieneinheiten ENGINEERING | FERTIGUNG | LIEFERUNG

KOMPLETTLÖSUNGEN & BAUGRUPPEN

TASTATUREN & TASTER

KABELKONFEKTION & KONNEKTOREN

FORMTEILE & WERKZEUGBAU







Gründung der N&H Technology GmbH mit 4 Mitarbeitern in Krefeld



2002

Zertifizierung nach DIN ISO 9001



2012

Neubau eines Firmengebäudes in Willich mit eigenem Testlabor und Logistiklager.



2013

Eröffnung des N&H Offices in Shanghai



2016

Auszeichnung "Manager des Jahres" der Weka Fachmedien für Geschäftsführer Yine Zhang



2020

Auszeichnung "Bester IHK Ausbildungsbetrieb" von der IHK Mittlerer Niederrhein



2021

Lagererweiterungs-Neubau mit 400qm Grundfläche und 470 zusätzlichen Palettenstellplätzen.



2023

Mehrheitsbeteiligung an der Firma SNT Technology Co., Ltd. Eigene Fertigung von Eingabelösungen



2024

46 Mitarbeiter, davon 13 Ingenieure





ÜBER N&H TECHNOLOGY

Seit unserer Gründung im Jahr 2001 sind wir bei der N&H Technology GmbH ein führender Full-Service-Anbieter von elektromechanischen Baugruppen und Komponenten, spezialisiert auf **kundenspezifische Bedieneinheiten (HMI)**. Wir bieten wirtschaftliche und qualitativ hochwertige Fertigungslösungen und setzen dabei auf unsere langjährige Expertise in Entwicklung, Konstruktion und Fertigung, um unsere Kunden umfassend bei der Umsetzung ihrer Projekte zu unterstützen.

Unsere Fertigung erfolgt über unser umfassendes Lieferantennetzwerk in Asien. Wir wählen unsere langjährigen Fertigungspartner projektspezifisch und anhand definierter technischer und wirtschaftlicher Kriterien aus und überprüfen sie regelmäßig. Brancheneigenen **Qualitätsanforderungen** wird hierbei selbstverständlich Rechnung getragen. Neben einer DIN ISO 9001 und DIN ISO 14001 Zertifizierung können wir auf eine Vielzahl an spezialisierten Lieferanten zurückgreifen, die bspw. IATF 16949 oder DIN ISO 13845 Normanforderungen erfüllen.

Unterstütz werden wir dabei von unserer **Tochtergesellschaft** N&H Technology Shanghai Ltd.. Die **regionale Nähe** ermöglicht den Kollegen in Asien, schnell zu agieren und technische Sachverhalte effizient zu lösen. Unser Ziel ist es, nicht nur effiziente Fertigungsprozesse sicherzustellen, sondern auch die **strikte Einhaltung** von Qualitätsstandards und Liefertreue langfristig zu gewährleisten. Unsere **Qualitätskontrolle** wird durch ein hauseigenes Testund Prüflabor an unserem Standort in Willich ergänzt.

Im Laufe des Jahres 2023 haben wir unsere Fertigungstiefe im Bereich **Folientastaturen** erweitert, indem wir eine Mehrheitsinvestition in die hochspezialisierte Firma FoShan SNT Electronics Technology Co., Ltd. in Guangdong, China, getätigt haben. Unter unserer Leitung operieren wir nun gemeinsam als zeitgemäße Einheit, spezialisiert auf die **Entwicklung** und **Produktion** hochwertiger Folientastaturen.

Unsere Kundenliste umfasst namhafte Unternehmen aus verschiedenen Branchen, darunter die Automobilindustrie, Medizintechnik, Telekommunikation, Industrieautomation, Gebäudeleittechnik und viele weitere. Mit vielen verbindet uns eine erfolgreiche, langjährige Zusammenarbeit.





Moderne trifft Geschichte

Seit der Jahrtausendwende hat sich das Gelände des ehemaligen Stahlwerks Becker in einen vielfältigen Gewerbepark verwandelt, in dem sich sorgfältig restaurierte Denkmäler mit moderner Architektur abwechseln.



Mehr über unser

WAS WIR MACHEN

















Wir realisieren kundenspezifische Produkte für verschiedene Branchen und bieten eine umfassende Unterstützung bei der Produktentwicklung und -fertigung. Unser Leistungsspektrum reicht von elektromechanischen Eingabeeinheiten bis zu allen Komponenten für elektronische Produkte, einschließlich Gehäuse, Display, Tastatur und Kabelkonfektionierung.

Unsere Dienstleistungen umfassen die beratende Entwicklung, Machbarkeitsprüfungen, Kostenschätzungen, Prototypenbau, Materialauswahl, Kostenoptimierung und Produktdesign. Wir bieten auch die Erstellung von technischen Zeichnungen und können die gesamte Konstruktion übernehmen.





Mehr zu unseren

WAS WIR BIETEN

Tub

Technische Unterstützung

- Betreuung von der Konzepthase bis zur Serienentwicklung
- Machbarkeitsstudien
- Verbesserungsvorschläge
- Beratung bei der Materialauswahl und Fertigungsmethode
- Ausarbeitung von Optionen zur Kostenreduzierung



🔯 Entwicklung & Konstruktion

- Entwicklung von Komponenten, Formteilen, Baugruppen und Komplettlösungen
- Skizzieren, Konzeption und Vorkonstruktion
- Konstruktion in 3D / 2D CAD
- Optimierung existierender Kundenvorlagen
- Darstellung von Produktansichten in Form realistischer 3D-Renderings
- Erstellung von Fertigungsunterlagen wie technische Zeichnungen und Stücklisten
- Prototypenbau mittels 3D-Druck & Silikonguss



N&H Labore

- · Projektspezifische Endprüfung
- Elektromechanische Prüfungen
- Optische / Akustische Prüfungen
- Materialprüfungen
- Messungen Oberflächenwiderstand, Volumenwiderstand, Leitfähigkeit
- Technische Problemanalyse, auch für Fremdprodukte



Einkauf

- · Outsourcing Optionen ihrer Lieferkette
- Beschaffung von Fremdkomponenten



Logistik

- Komplette logistische Abwicklung
- Pufferlager bei N&H Technology in Willich möglich



Wir sind Ihr verlässlicher Partner für sämtliche Phasen Ihres Projekts. Unabhängig davon, ob Sie sich noch in der Konstruktionsphase befinden oder bereits auf dem Weg zur Serienreife sind, ist unser vorrangiges Ziel, Sie umfassend zu unterstützen und sicherzustellen, dass Ihr Projekt erfolgreich verläuft

Ihre Anfrage

Gerne erstellen wir Ihnen ein unverbindliches Angebot, maßgeschneidert für Ihr Projekt. Alles, was wir dafür benötigen sind:

- · technische Zeichnungen, Skizzen oder Muster
- · technische Spezifikationen
- Informationen zu den gewünschten Ausstattungsextras
- die benötigte Menge / Jahresbedarf / Laufzeit

Sobald wir diese Informationen haben, wird einer unserer erfahrenen Ingenieure sich umgehend mit Ihnen in Verbindung setzen. Die Unterzeichnung einer Geheimhaltungsvereinbarung (NDA) zum Schutz Ihrer sensiblen Informationen ist für uns obligatorisch.

Für **technische Beratung** sind wir jederzeit erreichbar – sei es telefonisch oder persönlich nach Vereinbarung.

Insbesondere bei komplexen oder neuen Projekten erweist sich ein persönliches Treffen als äußerst vorteilhaft. Hierbei haben wir die Möglichkeit, Ihre Anforderungen und Bedürfnisse in vollem Umfang zu erfassen und Ihnen die optimale Lösung anzubieten. Im Rahmen eines persönlichen Gesprächs können wir gemeinsam die Projektdetails durchgehen und unsere umfassende Expertise und Erfahrung einbringen.

Sie haben die Wahl: Sie können uns gerne in unserem Firmenstandort in Willich besuchen, oder wir kommen zu Ihnen. Falls Sie die Vorzüge eines Online-Meetings bevorzugen, sind wir flexibel und nutzen diverse Plattformen und Tools, um eine nahtlose und effiziente Kommunikation zu gewährleisten.

Wir freuen uns darauf, Sie bei der Umsetzung Ihrer Projekte zu unterstützen und gemeinsam erfolgreich zu sein.

N&H Technology GmbH

Gießerallee 21 D-47877 Willich

T. +49 (0)2154 - 8125 0 info@nh-technology.de

REFERNZEN

Unsere Kundenliste umfasst **namhafte Unternehmen** aus verschiedenen Branchen, darunter die Automobilindustrie, Medizintechnik, Telekommunikation, Industrieautomation, Gebäudeleittechnik und viele weitere. Mit vielen verbindet uns eine erfolgreiche, langjährige Zusammenarbeit.



Mehr über unse



























Kundenspezifische Komponenten

TASTATUREN

- Silikonschaltmatten
- Folientastaturen
- · Kapazitive Tastaturen
- Touch-Eingabesysteme

TASTER

- Drucktaster
- Piezo-Taster
- Status-/Signallampen
- Mikrotaster

KABELKONFEKTION

- Kabelbäume
- Datenkabel
- Koaxialkabel
- Sonderkabel
- Einzelleitungen

KONNEKTOREN

- Magnetische Stecker
- Federkontaktstecker
- Sonderstecker

LEITERPLATTEN

- Flex & Starre Schaltungen
- Einzellayer, Doppel-, Multilayer

WEITERE

- Schutztaschen
- Batteriekontakte



Wir bieten auch eine
breite Palette an
Standardkomponenten, die Sie
direkt in unserem
Online Katalog
aussuchen & anfragen können!
katalog.nh-technology.de

Standardkomponenten

- Federkontakte / Pogo Pins
- Steckverbinder
- Hochstrom-Konnektoren
- Edelstahltastaturen
- Hygienetastaturen

- Mikrotaster für SMT
- Drucktaster, Piezo-Taster
- Statuslampen
- LC-Displays (TFT)
- Singnalgeber, Buzzer
- Mikrofone, Lautsprecher

		INFO
	TASTATUREN	10 - 25
PRODUKT PORTFOLIO	TASTER	26 - 27
	FORMTEILE	28 - 37
	KABELKONFEKTION	38 - 39
	STECKVERBINDER / FEDERKONTAKTE	40 - 43
	WEITERE KOMPONENTEN	44
<u> </u>	 	



Kundenspezifische Formteile

KUNSTSTOFF

- Präzisions- & Großteile
- Ein- und Mehrfachspritzen

ELASTOMER

- Schutzhüllen
- O-Ringe, Dichtungen
- Präzisionteile

2K / 3K TEILE

METALL

- Kühlkörper
- Druckgussteile
- Stanz-, Dreh-, Frästeile
- Tiefziehteile
- Batteriekontakte

GLAS



TASTATUREN

FOLIENTASTATUREN

Wir fertigen kundenspezifische Folientastaturen für alle Branchen und Anwendungen, und das seit über 20 Jahren!



Dank einer enormen Vielfalt an Designmöglichkeiten kommt die Folientastatur in allen Arten von elektronischen Geräten zum Einsatz. Ihre ergonomischen und gestalterischen Möglichkeiten sind nahezu unbegrenzt. Anwendung findet die Folientastatur in Bereichen, wo Schmutz- und Wasserresistenz sowie leichte Reinigung gefragt sind. Sie ist zudem sehr robust und punktet mit einer kompakten Bauweise.

EIGENE PRODUKTION

Die Fertigung unserer Folientastaturen erfolgt in unseren eigenen Produktionsstätten mit modernen Fertigungsanlagen, sowie Reinräumen der Klasse 1000 für besonders anspruchsvolle Verarbeitungs- und Montageverfahren.

GERINGE KOSTEN

Eine Folientastatur ist in der Regel preisgünstiger als herkömmliche mechanische Tastaturen.











■ GERINGE DICKE UND GEWICHT

Folientastaturen sind sehr flach und haben eine geringe Höhe.

■ 100% INTEGRATION

Einfache Integration von LED's, Signalgebern, Schiebern, Reglern, Drehgebern und Sichtfenster für die Kombination mit Displays.

■ INDIVIDUELLE TAKTILITÄT

Es gibt verschiedene Technologien zur Erreichung der gewünschten Taktilität.

KAPAZITÄT

Realisierung durch kapazitive Sensorfolien

DESIGNOPTIONEN

Nahezu unbegrenzte Designmöglichkeiten. Bedruckung der Folienrückseite zur widerstandsfähigen, individuellen Designgestaltung.

STAUBDICHT & WASSERBESTÄNDIG

Die Tastaturoberfläche ist komplett geschlossen. Zudem ist sie beständig gegen Chemikalien und Lösungsmitteln.

LANGLEBIGKEIT

Die Folientastatur ist aufgrund ihrer Konstruktion sehr langlebig. Die Lebensdauer liegt bei mind. 1 Mio. Betätigungen.

■ GERÄUSCHARM

Eine Folientastatur ist in der Regel geräuscharmer als mechanische Tastaturen. Bei reiner Tastenprägung ist sie komplett geräuschlos.

EMV ABSCHIRMUNG

Für Anwendungen, die elektromagnetischen Störungen ausgesetzt sind oder die selbst elektromagnetische Störungen erzeugen können.

ANSCHLUSS

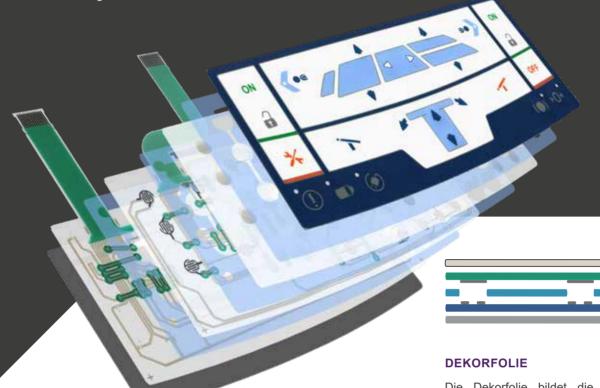
Der Anschluss erfolgt über ein flexibles Folienkabel. Zum direkten Einstecken können verschiedene Steckertypen oder auch ein direkter Kabelanschluss verwendet werden.



TASTATUREN

FOLIENTASTATUREN

Durch die Kombination dieser verschiedenen Schichten entsteht eine kompakte, flexible und zuverlässige Folientastatur.



SCHALTFOLIE

Die Funktionselemente einer Folientastatur sind die obere Schaltfolie mit den Kontaktflächen und die untere Schaltfolie mit den Leiterbahnen, Schaltpunkten und Anschlussfahne.

Metallschnappscheiben oder eine direkter Aufdruck der Kontaktflächen auf die Dekorfolie können die obere Schaltfolie ersetzen. Es ist auch möglich, auf die obere Schaltfolie komplett zu verzichten. Anstelle von Polyester empfiehlt sich auch das Material Polyimid (Kapton).

Bei kapazitiven Folientastaturen befindet sich hier die leitende Schicht mit den kapazitiven Sensoren.



Die Dekorfolie bildet die oberste Lage der Tastatur und wird von der Rückseite bedruckt, um einen höchstmöglichen Schutz vor Abrieb zu gewährleisten. Für eine optimale Bedienführung wird die Folie optional geprägt. Anstatt einer Polyesterfolie wird auch gerne eine Silikonmatte oder ein anderes Material eingesetzt.

obere Schaltfolie Distanzfolie (Spacer) untere Schaltfolie

DISTANZFOLIE (SPACER)

Die isolierende Folie trennt die obere und untere Schaltfolie. An den Kontaktflächen sind entsprechend Aussparungen vorgesehen. Bei den Ausführungen mit Metallschnappscheiben dient die Distanzfolie als Abstandshalter und gibt der Metallschnappscheibe den nötigen Raum zur Betätigung.

TRÄGERSCHICHT

Die unterste Schicht der Folientastatur ist die selbstklebende Trägerschicht, die als Basis dient und die gesamte Struktur stabilisiert. Diese Schicht besteht oft aus Kunststoffmaterialien wie Polyester oder Polyimid, die eine hohe mechanische Stabilität bietet. Die Rückseite ist mit einer starken Klebeschicht ausgestattet.



Die Taktilität von Folientastaturen spielt eine entscheidende Rolle bei der Interaktion zwischen Mensch und Maschine. Durch die Kombination verschiedener Materialien und Technologien können einzigartige haptische Erlebnisse geschaffen werden, die die Bedienung von Geräten intuitiv und angenehm gestalten.

METALLSCHNAPPSCHEIBEN

Metallschnappscheiben sind in verschiedenen Größen und Formen erhältlich, um den unterschiedlichen Anforderungen gerecht zu werden. Bei beleuchteten Folientastaturen werden Schnappscheiben mit einr zentrale Aussparung für die LEDs verwendet. Je nach Modell bieten Schnappscheiben Betätigungskräfte von 40g bis 700g und erreichen eine Lebensdauer von bis zu 10 Millionen Zyklen.



KAPAZITIVE FOLIENTASTATUREN

Kapazitive Folientastaturen ersetzen mechanische Tasten durch eine leitende Schicht mit kapazitiven Sensoren unter der Dekorfolie. Der menschliche Körper verändert die Kapazität an der Berührungsstelle, was von der Elektronik in ein elektrisches Signal umgewandelt wird. Diese Tastaturen sind äußerst robust und widerstandsfähig gegen Umwelteinflüsse wie Staub, Schmutz und Feuchtigkeit.

TASTENPRÄGUNG

Die Prägung der Tasten dient der Fingerführung und ermöglicht darüber hinaus eine individuelle optische Gestaltung.



Rahmenprägung

Ein erhabener Rand wird um die Tastenfläche gebildet und ermöglicht eine intuitive Fingerführung.



Domprägung

Die Domprägung ermöglicht eine taktile Rückmeldung ohne Metallschnappscheiben und eigent sich auch für eckige Tasten.



Terassenprägung

Diese Terassenprägung wird bei kleinen Tasten verwendet. Die gesamte Tastenfläche ist erhaben ausgebildet.



FOLIENTASTATUREN

DESIGN & AUSSTATTUNG

Folientastaturen bieten eine breite Palette an Materialien und Technologien, die es ermöglichen, maßgeschneiderte Layouts und Designs zu entwickeln.

Die **Bedruckung** von Folientastaturen erfolgt auf der Rückseite der Dekorfolie, was Langlebigkeit und Schutz vor Abrieb gewährleistet. Die gängigen Methoden sind Siebdruck und Digitaldruck. Der **Siebdruck** ist kosteneffektiv und sorgt für haltbare Bedruckung, indem Farbe durch ein Sieb auf die Folie aufgebracht wird. Der **Digitaldruck** ermöglicht Farbverläufe und fotorealistische Grafiken, was die Gestaltung flexibler macht. Er erfordert keine Siebe, was die Produktion von Prototypen, Einzelanfertigungen und Kleinserien erleichtert und kostengünstiger macht.









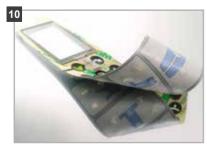


















EPOXY TASTEN 12

Tasten mit Epoxidharz ermöglichen hochwertige, dreidimensionale Tasten mit glänzenden Oberflächen.

SILIKON DESIGN 2 3 4 5 9

Die Dekorfolie kann durch eine Silikonoberfläche ersetzt werden. Diese Silikonabdeckung mit Tasten kann entweder als reine Betätigungsschicht auf das Schaltungspaket laminiert oder als Betätigungsoberfläche mit integrierten Kontakten (Karbonpillen) umgesetzt werden. Ein Vorteil dieser Variante ist die Realisierbarkeit sehr niedriger Betätigungskräfte bei gleichzeitig guter Haptik.

Die Silikonoberfläche erlaubt zudem dreidimensionalen Designs. Möglich sind erhabene Tasten mit freier Formgebung, Führungselemente wie abgesetzte Ringe um Tasten, Braillebeschriftungen oder Cursortasten. Gleichzeitig wird die Oberfläche sowohl optisch als auch haptisch aufgewertet. Alternativ kann die herkömmlich Dekorfolie auch mit einzelnen Silikontasten ergänzt werden.

EINSCHUBTASCHEN 7

In optional vorgesehenen Einschubtaschen können kundenbzw. länderspezifische Beschriftungen als individuelle Lösungen eingesteckt werden.

METALL / CARBON OPTIK 8

Durch speziell geprägte Folien können Metalloptik Effekte, wie zum Beispiel gebürsteter Edelstahl, eloxiertes Aluminium und Carbonoptik Effekte erzielt werden.

VERSCHWINDE-EFFEKT 10

Hierbei handelt es sich um eine Beschriftung, die im unbeleuchteten Zustand nicht sichtbar ist und erst bei Beleuchtung erkennbar wird.

DREHGEBER & CO 6

Einfache Integration von LED's, Signalgebern, Schiebern, Reglern, Drehgebern und Sichtfenster für die Kombination mit Displays.

LED 1

Durch eine zusätzliche LED-Schaltfolie oder einer mit LEDs bestückten Schaltungsfolie, können Folientastaturen einfach Hinterleuchtet werden. Spezielle Klebstoffe und Abdichtmaterialien stellen die Funktion der LED auch in härterer Umgebung mit z.B. starkem Vibrationsaufkommen sicher.

LGF - LIGHT GUIDE FILM 11

Bei der LGF (Light Guide Film) Technik werden LEDs am Rand einer nur 0,1 bis 0,2mm dicken, stark lichtbrechenden Folie eingesetzt. Vorteil: die flache Bauform und die Flexibilität der Folientastatur bleibt erhalten. Die Hinterleuchtung jeder Taste kann in verschiedenen Farben erfolgen. LGF kommt ohne hochfrequente Wechselspannungsquelle aus.

TRÄGERPLATTE 12

Um zusätzliche Stabilität zu gewährleisten, kann die Folientastatur auf verschiedene Arten von Trägerplatten montiert werden. In der Regel werden Aluminiumplatten verwendet, jedoch können auch Leiterplatten aus FR4, die die Funktion der Schaltungsfolie übernehmen, als Trägerplatte dienen.

SICHTFENSTER / TOUCH PANEL 1 9 10 12

Sichtfenster können je nach Anforderung und optischer Gestaltung in Ausführungen wie glänzend, matt, entspiegelt, kratzfest, UV-beständig und farbig individuell spezifiziert werden. Auch Komplettlösungen mit passendem Touch-Panel bieten wir an.

TASTATUREN

SILIKONSCHALTMATTEN

Silikonschaltmatten gehören seit jeher Kernkompetenzen und wir unterstützen und beraten Sie ausführlich bei der Ausstattung und der Materialauswahl. Auch die komplette Entwicklung und Konstruktion einer passenden Silikontastatur für Ihre Anwendung können wir für Sie übernehmen.



Die einzelne, klassische Silikonschaltmatte zählt nach wie vor zu den meist verbreiteten Schaltelementen in der Elektronik- und Automobilindustrie. Als zentrales Bauteil löst Sie eine direkte Schaltfunktion auf der darunter liegenden Leiterplatte aus und bestimmt die Haptik, den optischen sowie taktilen Eindruck und über die integrierten Kontaktelemente das elektrische Verhalten. Zudem übernimmt die Schaltmatte vielfach eine Dichtfunktion auf der Leiterplatte.

ANWENDUNG

Silikontastaturen werden oft in Geräten und Instrumenten eingesetzt, in denen eine einfache und zuverlässige Bedienung erforderlich ist. Sie werden beispielsweise in Fernbedienungen, industriellen Steuerungen und elektronischen Messgeräten eingesetzt. Darüber hinaus ermöglichen Silikonschaltmatten eine geräuschlose Bedienung, was in einigen Anwendungsbereichen wie beispielsweise in der Medizintechnik oder in der Tontechnik von Vorteil ist.











■ FLEXIBILITÄT

Silikontastaturen sind äußerst flexibel und können in einer Vielzahl von Formen und Designs hergestellt werden. Darüber hinaus passen sich die Tastaturen perfekt an die Gehäusekonstruktion an.

■ WIDERSTANDSFÄHIG

Silikonschaltmatten sind sehr widerstandsfähig gegen Abnutzung, Kratzer und andere Beschädigungen. Zudem haben sie eine ohne Resistenz gegen Feuchtigkeit, Schmutz, Chemikalien und thermische Einflüsse.

■ EINFACHE REINIGUNG

Dank der wasserabweisenden Eigenschaften von Silikon, lassen sich Silikonschaltmatten leicht reinigen. Dies ist besonders wichtig in Umgebungen, in denen Hygiene eine Rolle spielt.

■ LANGLEBIGKEIT

Ihre hohe mechanische Lebensdauer mit bis zu 10 Mio. Schaltzyklen macht sie zu einer langlebigen Lösung mit geringem Wartungsrisiko.

■ TAKTILITÄT

Silikonschaltmatten bieten eine hervorragende taktile Rückmeldung. Das Kraft-Weg-Verhalten ist von 20g – 500g, der Tastenhub von 0,3 bis 5,0 mm flexibel wählbar. Die Tasten können auch mit unterschiedlichen Höhen und Konturen hergestellt werden, um eine verbesserte Benutzererfahrung zu bieten.

■ ELEKTRISCHE KONTAKTIERUNG

Vielfältige Realisierungsmöglichkeiten bei der elektrischen Kontaktierung – vom kostengünstigen Carbondruck bis hin zu hochwertigen Metallkontaktpillen mit einer Strombelastbarkeit bis 2A. Auch der Einsatz von Metallschnappscheiben oder eines Tact Switch ist möglich.

■ BELEUCHTUNG

Punktuelle bzw. homogene Hinterleuchtung der Tastatur oder einzelner Tasten sind problemlos möglich.

■ GERÄUSCHARM

Silikonschaltmatten erzeugen in der Regel wenig Geräusche beim Betätigen der Tasten. Dies kann insbesondere in Umgebungen wichtig sein, in denen ein leises Arbeiten erforderlich ist.

■ VIELFÄLITGE TASTENDESGINS

Individuelle Tastenfarben und -formen können in einer Matte problemlos realisiert werden. Für hochwertige Tastaturen bieten sich Tastenkappen aus Metall und Kunststoff in verschiedenen Formen und Farben an.



SILIKONSCHALTMATTEN

DESIGN & AUSSTATTUNG

Silikonschaltmatten passen sich Ihrer Konstruktion an und sind äußerst flexibel. Verschiedene Tastenformen und individuelle Tastenfarben, sowie mehrfarbigen Tastaturbeleuchtungen sind problemlos realisierbar.















KUNSTSTOFF-ODER METALLKAPPEN

Kunststoff- oder Metallkappenlassen lassen sich durch verschiedene Lackierungen bzw. Verchromung vielfältig gestalten. Ein Night-Design können die Tasten durch die Beschriftung mit Lasergravur erreichen.

EPOXY BESCHICHTUNG

Spezielle Oberflächenbeschichtungen, wie das PU- oder Epoxy-Coating, machen die Tasten dauerhaft abriebfest und erzeugen einen hochwertigen 3D-Look. Neben einer hochwertigen und glänzenden Oberfläche, überzeugen die einzelnen Tasten mit einer optimale Fingerführung und angenehmen Haptik.

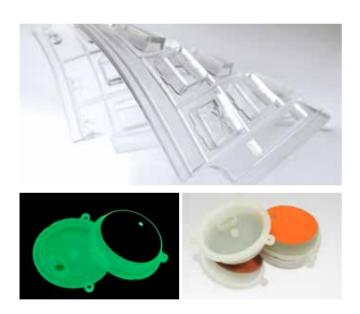
LASERGRAVUR

Gerade bei diffusen Arbeitsumgebungen sind gut erkennbare Tastensymbole unerlässlich. Eine Möglichkeit für eine homogene Hinterleuchtung ist die Lasergravur. Durch den Laser sind sehr filigrane Beschriftungen möglich.

TASTATURBELEUCHTUNG

Durch ein sehr präzises 2K-Spritzgussverfahren kann eine Silikonschaltmatten eine mehrfarbiger Tastaturbeleuchtung haben. Das Verfahren ermöglicht die Integration eines Lichtkanals in jede einzelne Taste. Dieser Lichtkanal ist vom Rest der transparenten Taste absolut isoliert und erreicht eine präzise Bündelung des Lichtstrahles.









HOCHTRANSPARENT

Hochtransparente Schaltmatten zeichnen sich durch geringe Lichtstreuung aus, was den Lichtstrom effektiv an der Oberfläche konzentriert – perfekt für helle oder Tageslicht-Umgebungen. Ihr Design ermöglicht eine durchgängige Oberfläche ohne Lichtkanäle. Ideal geeignet für Schaltmatten, die mit Kunststoff- oder Metalltastenkappen und Night-Design-Lackierungen kombiniert werden.

PHOSPHORESZIEREND

Das phosphoreszierende Silikon lädt sich durch Sonnenlicht oder künstliche Lichtquellen auf und leuchtet im Dunkeln, je nach Aufladung, mehrere Stunden nach.

FRONTRAHMEN

Die Kunststoff-Frontplatte mit integrierten Montagebuchsen wird mit Silikon umspritzt, um einen optimalen Verbund und eine geschlossene Oberfläche zu schaffen. Dies macht die Tastatur wasser- und staubgeschützt und erleichtert die Reinigung. Die Mehrkomponenten-Spritzgusstechnik erfordert nur ein Bauteil, was Investitionen sowie Produktionsund Qualitätssicherungsaufwand reduziert.

LICHTLEITER

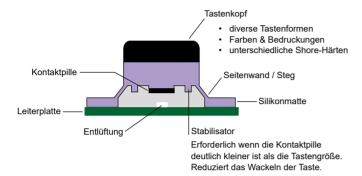
Lichtleiter sorgen für eine punktuelle, homogene Beleuchtung von Tasten, ideal für präzise und gleichmäßige Beleuchtung in Fahrzeugbedienfeldern, Industriesteuerungen und hochwertigen Computertastaturen.

SILIKONSCHALTMATTEN

TECHNIK

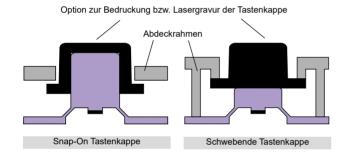
AUFBAU & DIMENSION

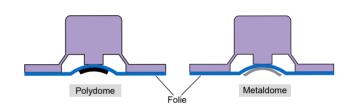


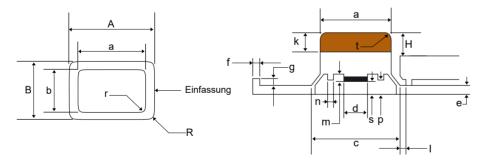




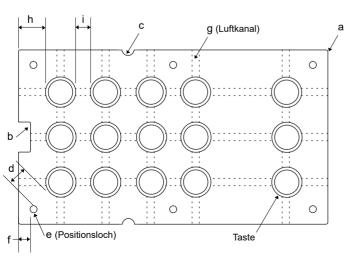
Silikonschaltmatte mit Kontaktpillen aus Karbon und Gold und Stabilisatoren







A - a ≥ 0.4 mm	e ≈ 0.8 - 1.2 mm
B - b ≥ 0.4 mm	f ≥ g / 2
a - d ≥ 1.5 mm	I ≥ 1.2 mm
c - a ≈ 2.0 mm	k ≥ 1.5 mm
H ≥ s + 0.4 mm	m ≥ 0.6 mm
p - s ≥ 0.15 mm	n ≥ 1.0 mm
R > r	r ≥ 0.4 mm (R)
	t ≥ 0.3 mm (R)



 $a \ge 1.0 \text{ mm (R)}$ $f \ge 2.0 \text{ mm}$

 $b \ge 0.5 \text{ mm (R)}$ $g \approx 1.0 \text{ mm wide; } 0.3 \text{ mm deep}$

 $c \geq 2.0 \text{ mm} \qquad \qquad h \geq 2.0 \text{ mm} \\ d \geq 1.2 \text{ mm} \qquad \qquad i \geq 1.5 \text{ mm}$

e ≥ 1.5 mm (Ø)

Bei Anwendungen, bei denen die Tastatur vollständig abgedichtet ist, sind Positionslöcher (e) nicht zulässig und die Entlüftung kann durch Luftkanäle (g) zwischen den Tasten erreicht werden, d.h. die Entlüftungsöffnungen sollten nicht zum äußeren Rand der Tastatur führen.



Silikon

PHYSIKALISCHE EIGENSCHAFTEN

	Conductor	Insulator
Dichte (g/cm³) DIN 53479	1.2	1.1 - 1.4
Härte (Shore A) DIN 53505	65 ± 5	30 - 85 ± 5 (55 ± 5 typisch)
Zugfestigkeit (N/mm²) DIN 53504	6.0	5.0 - 9.0
Bruchdehnung (%) DIN 53504	170	115 - 600
Stauchung (%) DIN 53517	20	11 - 22

Silikon

ELEKTRISCHE EIGENSCHAFTEN

Isolationswiderstand bei 250 V (M Ω) DIN 53482	> 100
Durchschlagsfestigkeit (kV/mm) DIN 53481	23 - 27
Prellzeit (ms)	≤ 12
Volumenwiderstand des Leiters (Ω•cm)	2.5 - 5.0
Volumenwiderstand des Isolators (Ω•cm)	> 2 x 10 ¹⁴

Silikon

MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN

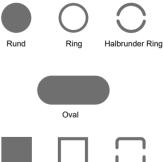
Betätigungskraft (cN)	20 - 500	180 ± 50 typisch
Schnappeffekt (%)	< 80	50 ± 10 typisch
Hub (mm)	0.3 - 5.0	1.1 ± 0.1 typisch
Lebensdauer (Zyklen)	1 x 10 ⁵ - 3 x 10 ⁷	2 x 10⁵ typisch

Betriebstemperatur (°C)	- 40 ~ + 85	typisch
Lagertemperatur (°C)	- 60 ~ + 120	typisch
UL-Entflammbarkeit	HB and 94V-0	HB typisch

Quadrat

KONTAKTPILLEN

Kontaktfläche	Gold	Karbon	Gold		
Тур	Kontaktform	Kontaktwiderstand		Max. Nennwert	Lebensdauer
Karbondruck	unbegrenzt	150 - 300 Ω	< 600 Ω	$30 \mathrm{V}_{\mathrm{DC}} / 3 \mathrm{mA}$	1-3 Mio
Karbonpille	rund	< 100 Ω	< 200 Ω	$30 \mathrm{V}_{\mathrm{DC}} / 5 \mathrm{mA}$	> 5 Mio
Karbon, niedriger Widerstand	rund	< 10 Ω	< 30 Ω	$30 \mathrm{V}_{\mathrm{DC}} / 5 \mathrm{mA}$	> 5 Mio
Polydom	rund	1 - 10 Ω	< 30 Ω	42 V _{DC} / 20 mA	> 1 Mio
Metall-Pulver-Pille	rund	10 - 50 Ω	< 100 Ω	30 V _{DC} / 30 mA	1 - 5 Mio
Metallpille	rund	1 - 5 Ω	< 20 Ω	100 V _{DC} / 100 mA	> 5 Mio
Metaldom	rund, oval, quadratisch	1 - 5 Ω	< 30 Ω	42 V _{DC} / 30 mA	> 1 Mio



SILIKONSCHALTMATTEN

TECHNIK

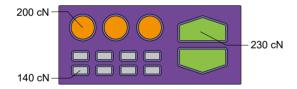
SPEZIFIKATIONEN

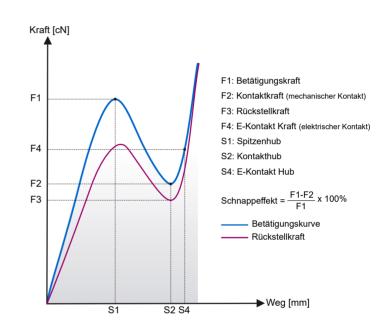
KRAFT-WEG DIAGRAMM

Der Kraftabfall von F1 auf F2 ergibt das taktile Gefühl. Je höher dieses Verhältnis, desto stärker das taktile Gefühl. Auf der anderen Seite bedeutet ein höheres Schnappverhältnis eine geringere Rückstellkraft F3, was zu Tastenverklemmungen führen kann.

Im Falle von Polydomen oder Metalldomen ist das taktile Gefühl prägnant und stark, obwohl das Schnappverhältnis nominal niedrig ist, da der Kraftabfall schnell und die Kurve des Kraftabfalls steil ist.

Die Betätigungskraft sollte im Verhältnis zur Größe der Tasten definiert werden, insbesondere wenn die Tasten sehr unterschiedlich groß sind. In unserem Labor können wir Kraft-Weg Diagramme erstellen.





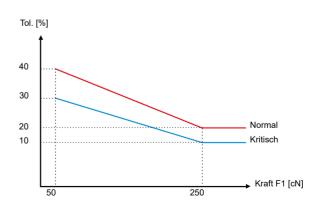
TOLERANZ

Das Kriterium Normal ist die Standardtoleranz. Das Kriterium Kritisch ist nur nach Zeichnungsauswertung durch unsere Ingenieure verfügbar.

Tol.[%] =
$$45 - \frac{F1}{10}$$

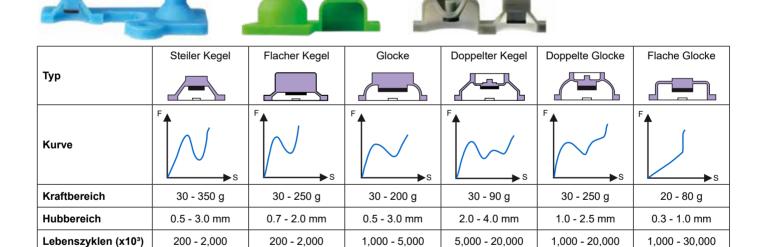
Hinweis: Kraftmessung nach 10 Betätigungen.

	≤ 50	≤ 80	≤ 100	≤ 120	≤ 150	≤ 180	≤ 210	≤ 250	> 250
Normal	1				1		1		
Kritisch	± 15	± 20	± 25	± 30	± 35	± 35	± 40	± 40	± 15





VERHALTEN NACH MEMBRANFORM





TASTATUREN

STANDARD-TASTATUREN

Wir führen eine Auswahl an Hygienetastaturen mit Silikon- oder Folienoberflächen, sowie hochwertigen Edelstahltastaturen, die insbesondere für Standardanwendungen konzipiert sind. Die Tastaturen zeichnen sich durch hohe Widerstandsfähigkeit gegenüber äußeren Einflüssen wie Vandalismus, extremen Temperaturen und Verschmutzung aus. Das Tastaturlayout kann applikationsspezifisch angepasst werden.



Die Hygienetastaturen sind als Desktop-Varianten mit der Schutzklasse IP68 / NEMA 6P verfügbar. Durch eine spezielle, antibakterielle Beschichtung der Silikonoberfläche sind die Tastaturen beständig gegen mechanische und chemische Einflüsse und besitzen eine sehr gute Reinigbarkeit.

FOLIENTASTATUREN

Die Folientastaturen eigenen sich für den Innen- und Außeneinsatz und sind unempfindlich gegen windgetriebenen Staub und Regen, Spritzwasser und Strahlwasser, sowie Desinfektionsmitteln und die meisten Chemikalien und Flüssigkeiten.

Ausführung

- Fronteinbau mit Folientastatur auf 2.0 / 3.0 mm Aluminiumplatte - Schutzklasse IP67 / NEMA 4X
- Desktop-Tastatur Schutzklasse IP68 / NEMA 6P

SPEZIFIKATIONEN

Folientastaturen und Hygienetastaturen

- Versorgungsspannung: +5V DC +/-5%
- Stromstärke: 20mA / 30mA
- · Kontakttechnologie: Carbon-on-Gold
- Betriebstemperatur: -20°C bis +60°C
- "Clean Key" für Tastensperre während der Reinigung
- · Optional: Trackball, Touchpad
- · Optinal mit LED Hinterleuchtung
- Lebensdauer: > 10 Millionen Betätigungen
- Schnittstelle: USB, PS2 mit 2m Kabel







Die Tastaturen bestehen in der Regel aus einer 1,5mm dicken Frontplatte aus gebürstetem SUS 304 Edelstahl und einer 3,0mm Aluminium Rückplatte.

Die Beschriftung der Tasten erfolgt durch Lasergravur oder Ätzung, wodurch die Tastensymbole verschleißfrei sind. Dabei sind auch farbige Grafiken oder erhabene Symbole, wie z.B. Blindenschrift oder andere kundenspezifische Beschriftungen möglich. Zudem stehen alle gängigen Sprachlayouts zur Verfügung.

SPEZIFIKATIONEN

- Einbauvarianten: Desktop, Fron- und Rückwandeinbau
- Tastenvarianten: erhaben (2.0mm) und flach (0.45mm)
- Optional mit Trackball oder Touchpad
- LED Hinterleuchtung (weiß, blau, rot, grün)
- Versorgungsspannung: +5V DC +/-5%
- Stromstärke: 20mA bzw. 30mA
- Schutzklasse / Stoßfestigkeit bis zu IP67 / IK10
- Lebensdauer: ~ 10. Mio. Betätigungen
- Anschluss wahlweise USB, PS2, bzw. RS232, RS485





TASTER

Wir bieten eine umfangreiche Auswahl an hochwertigen Tastern, die sowohl kundenspezifisch angepasst als auch als bewährte Standardlösungen erhältlich sind. Unsere Portfolio umfasst Drucktaster, Piezotaster, Signalgeber und Mikroschalter, die Ihre Anforderungen in verschiedenen Anwendungen perfekt erfüllen.



DRUCKTASTER

Unsere 3 Basisserien bieten über 50.000 Variationsmöglichkeiten. Gestalten Sie mit unserem Online-Konfigurator Ihren maßgeschneiderten Drucktaster. Darüber hinaus haben wir spezielle Sondertypen, wie beispielsweise 22mm Drucktaster mit einer hohen Strombelastbarkeit von 10A. Daneben realisieren wir auch vollständig kundenspezifische Taster, angefertigt nach Ihren Wünschen in Bezug auf Größe, Material, Farbe, Gravuren und technische Spezifikationen.

Basisserien

- Einbaudurchmesser von 12mm 30mm
- · Material: Edelstahl, Aluminium-Zink-Legierung
- Schutzklasse IP65 / IP67 / IK08
- Strombelastbarkeit: 2A / 5A
- LED Beleuchtung in diversen Formen & Farben
- verschiedenen Tastenformen & Gehäusefarben
- Anschluss: Schraubklemme, Löt-Pin, Kabel, Steckeranschluss





SINGALLAMPEN / STATUSLAMPEN

- Einbaudurchmesser von 6mm 25mm
- Frontplatteneinbau
- Schutzklasse IP67 / IK09
- LED Beleuchtung in diversen Farben
- Betriebstemperatur -40°C +85°C





PIEZO TASTER

- · Aluminium, eloxiert
- Schutzklasse IP68
- Einbaudurchmesser 16mm, 19mm und 22mm
- Vibrationsfestigkeit 10-500 Hz / 10g
- Betätigungskraft: 2N bis 6N
- LED Beleuchtung mit multicolor Effekt
- Lebensdauer ≥ 50 Millionen Zyklen

MIKROSCHALTER

Unser Sortiment umfasst hochwertige Tact Switches, Slide Switches, Multi Function Switches und Drehschalter. Besuchen Sie unsere Homepage für eine detaillierte Übersicht des Standardsortiments. Alternativ können Sie uns auch Ihre individuellen Spezifikationen zusenden, und wir entwickeln gerne eine maßgeschneiderte Lösung für Sie.

BEISPIEL

Unsere Standard-Tact Switches bieten eine Betätigungskraft von 1,6N – 2,6N. Für spezielle Anforderungen im Automotive-Sektor haben wir modifizierte Versionen entwickelt, die mit einer erhöhten Betätigungskraft von 4N bzw. 6N für SMD-Bestückung ausgestattet sind. Diese Schalter sind für Schaltwerte von 12VDC 50mA und 16VDC 50mA konzipiert und garantieren eine Lebensdauer von 100.000 bis 200.000 Schaltzyklen, was sie besonders langlebig und zuverlässig macht.











FORMTEILE

Wir fertigen kundenspezifische Formteile aus Kunststoff, Elastomeren, Metall und Glas. Unsere Expertise umfasst Kleinst-Präzisionsteile, funktionale Gehäuse und komplexe Mehr-Komponenten-Baugruppen.

Vom ersten Konzept bis zur Serienlieferung stehen wir an Ihrer Seite und bieten wertvolle Unterstützung aus fertigungstechnischer Perspektive.





N&H SERVICE

- Konstruktion & Etnwicklung der Formteile
- Werkzeugkonstruktion & Werkzeugbau
- Machbarkeitsstudien & Verbesserungsvorschläge
- Ausarbeitung von technischen Optionen zur Kostenreduzierung
- Computergestützte Simulation (Mould Flow Analyse)
- Prototypenerstellung mit 3D Druckern

Unser Ziel ist es, gemeinsam mit Ihnen Anpassungen zu minimieren und kostspielige Änderungen von Werkzeugen von Anfang an zu vermeiden. Wir begleiten Sie während des ganzen Projektablaufs und organisieren die Werkzeugund Musterherstellung sowie die Fertigung und optional auch die Assemblierung der Serienteile.







Referenz einer Baugruppe, bestehend aus Kunststoffteilen und einem kundenspezifischen Kühlkörper.

KUNSTSTOFF

- Individuelle Formen und Produkte aus Kunststoff
- Ein- und Mehrfachspritzgießen
- Kleinstpräzisionsteile
- komplexe Mehr-Komponenten-Spritzgussteile
- diverse Oberflächenveredelungen

ELASTOMER

- Schutzhüllen für Handgeräte
- Schutzabdeckungen für Tastaturen
- Individuelle Formen und Produkte aus Elastomeren
- O-Ringe und Dichtungen
- Grommet Gummis
- Tüllen, Flansche, Bälge Faltenbälge
- PU Formteile (z.B.: Räder und Walzen

MEHRKOMPONENTENSPRITZGUSS

Wir können mehrere Komponenten zu 2K- und sogar 3K-Formteilen zusammenführen. Zum Beispiel können Metallelemente mit Kunststoff umspritzt und gleichzeitig mit einer Elastomer-Dichtung ausgestattet werden.

METALL

- Kühlkörper
- Metalldruckguss (Zn-, Al-, Mg-Legierungen)
- Stanz-, Biege-, Tiefziehteile
- Dreh- und Frästeile
- Strangpressteile, Strangpressgehäuse
- Elektrokontakte, Steckkontakte, Batteriekontakte
- Kontaktfedern, Zugfedern, Mikrofedern, Druckfedern
- Montageclips und -federn

GLAS

- Formglasscheiben, thermisch gehärtet
- Frontglas für Eingabegeräte, chemisch gehärtet
- · Glasscheiben mit optischer Beschichtung
- Glasscheiben für Haushaltsgeräte







FORMTEILE

KUNSTSTOFF

Spezialisiert auf maßgefertigte Kunststoffteile und -baugruppen, nutzen wir die Vielseitigkeit von Kunststoffen, um funktionale und ästhetisch ansprechende Lösungen zu schaffen. Unsere Expertise in Materialauswahl und Design ermöglicht es, mehrere Schlüsselfunktionen in jedem Produkt zu integrieren.

PRODUKTION

In Abhängigkeit von Geometrie, Komplexität und vorgesehenem Material des Formteils werden bereits in der Konstruktionsphase des Werkzeuges optimierte und individuelle Temperier- und Einspritzsysteme ausgelegt.

Nach Freigabe des Werkzeuges für die Serienproduktion, werden die Formteile gespritzt. Entsprechend der Stückzahl wird mit einer automatischen Materialzuführung sowie dem Einsatz von Einlege- und Entnahmeeinrichtungen gearbeitet.

MATERIAL

Verarbeitet werden alle gängigen technischen Thermoplaste und Hochleistungspolymere. Faserverstärkte und speziell abgestimmte Compounds sind ebenso möglich.

OBERFLÄCHENVEREDELUNGEN

Drucken, Beschriften

- Tampondruck, Siebdruck
- · Laserbeschriftung, Gravuren
- Heißprägen

Lackierung

- Hochglanz, Seidenmatt, Matt
- Soft-Touch
- Strukturlacke
- Chromeffekt-Lacke

Beschichtungen

- Galvanische Oberflächenveredelung
- PVD- und EMV-Beschichtungen
- Pulverbeschichtungen

Werkzeugfallende Veredelung

- IMD-Technik
- · Strukturierung / Texturierung









Werkzeugfallende Veredelung
IMD (IN-MOULD DECORATION)

Die IMD-Technologie ermöglicht eine Vielzahl an Dekorvarianten und reduziert die Fertigung und Oberflächenveredelung des Formteils auf einen Arbeitsgang.

Eine Endlosfolie als Träger der Dekoration, wird von der Rolle vollautomatisch zwischen die Werkzeughälften geführt, in der Form positioniert und fixiert. Beim Einspritzen des Kunststoffs wird das Formteil mit der Dekorschicht zu einem festen Verbund "verschweißt". Dieses Verfahren gewährleistet eine hohe Abrieb- und Kratzfestigkeit des Endprodukts und ermöglicht die Integration geschlossener LCD- und LED-Fenster.





Werkzeugfallende Veredelung
HOCHGLANZ-MATT KOMBINATION

Durch gezielten Einsatz strukturierter Bereiche im Wechsel mit polierten Akzenten ist es möglich kontrastreiche Designoberflächen direkt werkzeugfallend zu gestalten. Vorteil dieser Oberflächentechnik ist, dass weitere Arbeitsschritte wie lackieren, fräsen oder folieren wegfallen.

Eine kostengünstige und zuverlässige Methode, welche sich bereits bei mittleren Stückzahlen wirtschaftlich umsetzen lässt und eine Alternative zur IMD-Technik darstellt.



FORMTEILE

ELASTOMER

Spezialisiert auf maßgefertigte Gummiteile, Silikone und Elastomer-Verbundteile, bieten wir Ihnen Expertenberatung zur Auswahl des idealen Materials, das Ihren spezifischen Anforderungen in Bezug auf Temperatur-, chemische Beständigkeit und Belastbarkeit entspricht.

PORTFOLIO

- Individuelle Formen und Produkte aus Elastomeren
- Dichtungen, Ringe, Grommet Gummis
- Tüllen, Flansche, Bälge,
- Gummidämpfer, Gummierte Rollen
- kombinierte Gummi-Metall-Teile
- kombinierte Gummi-Kunststoff-Teile

MATERIAL

Alle gängigen Materialien in verschiedenen Härten:

- Standardwerkstoffe wie NR, NBR, BR, EPDM, CR etc.
- Elastomere wie ACM, CSM, FPM, HNBR etc.
- LSR Flüssigsilikonkautschuke
- TPE, TPU Formteile
- Thermoplaste
- Spezialmischungen





Wir fertigen Formteile aus Silikon für Automotive Anwendungen, die die engen Toleranzen, sowie die Forderungen an hohe Beanspruchung und besondere







FORMTEILE

METALL

Unsere Expertise liegt in der Konstruktion und Herstellung vielfältiger Metallformteile. Wir decken ein breites Spektrum ab, von Kleinstpräzisionsteilen bis hin zu größeren Gehäusen, ergänzt durch maßgeschneiderte Kunststoffund Gummiumspritzungen. Unsere hochwertigen Metallformteile finden branchenübergreifend Anwendung – von der Automobilbranche und dem Maschinenbau bis hin zur Elektrotechnik und Medizintechnik.



PORTFOLIO

- Gehäuse aus Aluminium und anderen Metallen
- Technische Schalengehäuse inkl. Schirmung und Wärmeableitung
- Metalldruckguss (Zn-, AL-, MG-Legierung)
- Stanzteile, Tiefziehteile, Drehteile, Frästeile
- Präzisions-Stanz-Biegeteile, Drahtbiegeteile
- Strangpressteile, Strangpressgehäuse
- Elektrokontakte, Steckkontakte, Stiftkontakte, Batteriekontakte
- Federn: Zugfedern, Kontaktfedern, Schenkelfedern, Druckfedern, Mikrofedern
- kombinierte Gummi-Metall-Teile / Gummi-Kunststoff-Teile

Um die Metallteile zu vervollständigen, werden Dichtungselemente, Gewindeeinsätze und Lagerbüchsen integriert. Wir bieten auch Verfahren zum Kalteinpressen an und ermöglichen hochwertige Oberflächenveredelungen.



KÜHLKÖRPER

Wir fertigen kundenspezifische Aluminium-Kühlkörper, die aufgrund ihrer Materialzusammensetzung ausgezeichnete thermische und mechanische Eigenschaften bieten.

Diese Kühlkörper können aus verschiedenen Aluminiumlegierungen hergestellt werden, wobei auf Wunsch auch Kombinationen mit Kupfer und unterschiedliche Oberflächenbehandlungen möglich sind.

Die Kühlkörper sind in verschiedenen Größen und Formen verfügbar, angefangen bei kleinen SMD-Kühlkörpern bis hin zu umfangreicheren Varianten für Embedded- und LED-Anwendungen.

Die Befestigungsmethoden der Kühlkörper werden an die spezifischen Anforderungen der Anwendungen angepasst, um eine einfache und sichere Montage zu ermöglichen.





FORMTEILE

MEHRKOMPONENTEN

Unser Mehrkomponenten-Spritzguss kombiniert die **besten Eigenschaften** von Kunststoff, Elastomer und Metall in einem Bauteil, wodurch vielfältige Anwendungsmöglichkeiten entstehen. Mit bewährten Verfahren fertigen wir **2K- und 3K-Formteile**, gestützt auf unsere umfangreiche Erfahrung im Kunststoffspritzguss und in der Herstellung technisch anspruchsvoller Silikonkomponenten.





FORMTEILE

GLAS

Wir bieten **maßgeschneiderte Glasteile** für industrielle, elektronische und technische Anwendungen an, ergänzt durch eine breite Palette an optischen Beschichtungen und kundenspezifischen Lackierungen. Unser Service umfasst zudem präzise Bearbeitungsschritte wie Fräsen, Schleifen und Bohren, um höchste Qualität und Funktionalität zu gewährleisten.



GLASTEILE

Wir bieten Glasteile für eine Vielzahl an Anwendungen im industriellen, elektronischen und technischen Bereich an. Hierzu zählen zum Beispiel Frontblenden, Abdeckgläser und -rahmen, Dekorgläser für elektronische Produkte und Schutzgläser für Displays, aber auch kapazitive Gläser für moderne Eingabeeinheiten.

Die Gläser bestehen in der Regel aus Floatglas bzw. Weissglas und thermisch gehärteten ESG Glas. Für Anwendungen im Bereich Dispalyschutz bieten wir auch ultradünne chemisch gehärtete Frontgläser.

- Thermisch gehärtete Formglasscheiben in einer Stärke von 0,55-19mm (auch mit leitender ITO Beschichtung)
- Chemisch gehärtetes Glas in einer Stärke von 0,3 -8,0mm.
 Kratzfestigkeit 9H, Druckfestigkeit >600 Mpa

Weitere Glasarten sind unter anderem Borosilikatglas, Quarzglas, Magic Mirror Glas und Touch Panel Glas. Auch bieten wir auch kapazitive Bedeineinheiten mit Glasfront als Baugruppe.

OPTISCHE BESCHICHTUNGEN

- Anti-reflex (AR)
- Anti-glare (AG)
- PDP-Filter Glas
- ITO Beschichtung, EMI / RFI geschirmtes Glas
- Filterbeschichtungen nach Kundenspezifikation

BEARBEITUNG

- Schneiden, CNC Fräsen, Ausfräsen, Cut Outs
- Schleifen, Kantenbearbeitung
- Bohrungen, Vertiefungen
- Sandstrahlen, Ätzen
- · Lackierung, Bedruckung
- · Laminierung, Verklebung, Optical Bonding





KABEL & STECKER

KABELKONFEKTION

Mit unserer umfangreichen Erfahrung und einem hochspezialisierten Lieferantennetzwerk konfektionieren wir Kabel für eine Vielzahl an Anwendungsbereichen und Branchen. Unser breites Spektrum an Kabelkonfektionierung deckt alle Sektoren ab - vom Automobilbau über Luft- und Raumfahrt, Medizintechnik und Industrieanwendungen.



WIR KONFEKTIONIEREN

KABELBÄUME

- Integration von Bauteilen
- Ummantelung und Abbindungen
- Schutzgeflechte und Abschirmungen

HYBRIDKABEL

MINIATURKABEL

KABELSÄTZE

Komplett, Einzellitzen, Messlitzen

KOAXIALKABEL

- HF-Leitungen: N, MCX, NMCX, SMA, SMB, F, FME, TNC, BNC
- Antennenkabel, Messkabel, Sensorkabel, Monitor-RGB-Kabel

NETZWERK-KABEL

- Slim-SAS HD Kabel (intern / extern)
- Single-Pair Leitungen
- mit verdrillten Aderpaaren (Twisted-Pair), auch mit Ferrit und Zugentlastung
- Flachband (FFC)
- D-SUB (9 62-polig), HD D-SUB, USB, ATA, S-ATA, IDE, DVI, VGA, DMS-59,
- DisplayPort, CAT (bis CAT. 7) etc.
- EMV Schirmung

LCD-KABEL LVDS, HDMI

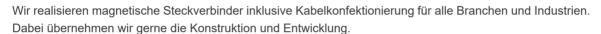
SPIRALKABEL

SONDERKABEL





MAGNETISCHE STECKVERBINDER





Je nach Material und innerem Aufbau des Federkontaktstifts sind Ströme bis zu 15A pro Pin möglich. Die Implementierung von Magneten sorgt für eine selbstführende, schock- und vibrationsbeständige Verbindung zwischen Stecker und Gerät. Durch die Polung der Magnete wird ein falsches Anschließen ausgeschlossen, zudem kamm die Magnetkraft durch verschiedene Magnete kundenspezifisch eingestellt werden.

Für anspruchsvolle Einbausituationen sind Schutzklassen bis IPx7 möglich. Dafür werden die Stecker mit einer O-Ring Dichtung ergänzt oder direkt mit Kunststoff umspritzt und/oder mit Elastomer-Materialien versiegelt.



PROTOTYPEN

Mithilfe von 3D-Druck und manueller Weiterverarbeitung können wir individuelle Magnetstecker als Prototypen für kundenspezifische Anwendungen erstellen.

Diese "Mini-Serie" mit bis zu 20 Mustern ermöglicht erste Verbauproben und Tests der Magnetkraft. Durch diese Methode können notwendige Änderungen bereits in der Entwurfsphase erkannt und umgesetzt werden.





KABEL & STECKER

FEDERKONTAKTE

Wir bieten ein breites Spektrum an hochwertigen Federkontakten bzw. Batterieladekontakten, die eine sichere und effiziente Übertragung von Leistungs- und Signalströmen garantieren.

Neben Standard-Federkontakte und Konnektoren, bieten wir auch kundenspezifische Entwicklungen an.







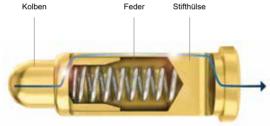


VORTEILE

- hohe Lebensdauer
- · einstellbare und messbare Federkraft
- platzsparend kleines Rastermaß möglich
- SMD Bestückung überwiegend möglich
- gute Performance bei Hochfrequenzanwendungen
- RoHS konform und halogenfrei

AUFBAU

Ein Federkontaktstift besteht aus drei entscheidenden Bauteilen: einem Kolben, einer Feder und einer Stifthülse. Der elektrische Strom fließt vom Kolben über den Rand der Stifthülse bis zur Abkontaktierung. Hierbei ist der Kontaktdruck maßgeblich von der Feder abhängig.



MATERIAL Im Standar

Im Standard bestehen der Kolben und die Stifthülse aus hochwertigem Messing, während die Federn aus rostfreiem Edelstahl gefertigt sind. Natürlich bieten wir auch andere Materialien, wie Berylliumkupfer oder Phosphor-Bronze an.

Bauteil	Materialien
Kolben	Messing (Standard) Berylliumkupfer, Phosphor-Bronze, SK4 - Edelstahl
Stifthülse	Messing (Standard) Berylliumkupfer, Phosphor-Bronze
Feder	Edelstahl
Steckgehäuse	Polyoxymethylen (Standard) HTN, LCP, PBT, PA10T

Stromverlauf

ELEKTRISCHE SPEZIFIKATIONEN

Nennstrom:

1A / 2A bei den Standardausführung bis max.15A durch spezielles Design

Kontaktwiderstand:

< 100mΩ (abhängig vom Design)





BESCHICHTUNG

Die Goldbeschichtung der Federkontakte gewährleistet nicht nur eine exzellente elektrische Leitfähigkeit, sondern schützt auch vor Korrosion und Oxidation. Der Kolben und die Stifthülse werden typischerweise doppelt beschichtet, zuerst mit Nickel (1-2µm) und anschließend mit Gold (0,1-1µm). Für besondere Anwendungen sind auch andere Beschichtungen möglich, ebenso wie eine partielle Beschichtung einzelner Bauteile.



Beschichtung	Härte (HV)	Funktion (Farbe)	Farbe
Gold	78 - 86	niedriger Widerstand (gold)	gold
Super AP	400	höchste Korrosionsbeständigkeit, geringer elektrischer Widerstand	silber
Nickel	150 - 200	Korrosionsbeständigkeit vglw. günstig	silber
Palladium- Nickel	330 - 380	Verbesserte Signalübertragung	silber
Messing (CuSnZn)	600	Alternative zu Nickel	silber
Palladium Cobalt	450 - 600	Alternative zu Palladium-Nickel	silber
Palladium Cobalt	600 - 800	Farbanforderung schwarz	schwarz



In unserem
Online-Katalog
finden Sie über 300
Standard-Federkontakte
und Konnektoren, die Sie mit
nur wenigen Klicks direkt bei uns
anfragen können:
katalog.nh-technology.de

FEDERKONTAKTE

DESIGN



AUFBAUVARIANTEN

11 BACK-DRILL DESIGN

Für kleine Federkontakte unter 3,5mm Länge, wobei die Feder länger ist als der hohle Kolben, um die gewünschte Federkraft zu erzielen.

2 BIAS-DESIGN

Standard für Federkontakte ab 3,5mm Länge. Der Kolben ist am Ende bis zu 18° abgeschrägt und gewährleistet so einen 100%igen Kontakt mit der Stifthülse.

3 4P-DESIGN / HIGH-CURRENT DESIGN

Für anspruchsvolle Anwendungen, die hohe Ströme (>3A) und Vibrationen erfordern. Das Bias-Design wird hier um das 4P-Design ergänzt, wobei ein **Edelstahlball** als vierte Komponente integriert wird, um ein Überhitzen der Druckfeder bei hohen Strömen zu verhindern. Für Anwendungen von

4 5A bis zu maximal 15A kommt das 4P-Design mit Kappe zum Einsatz, welches eine verstärkte Kolbenhülle und eine spezielle Innenstruktur zur Erhöhung des Kontaktbereichs bietet.

EINBAUVARIANTEN aus unserem Portfolio

	Тур	Länge (mm)	Federkraft	Einbau
3 A	FLAT TYPE	1,6 - 21,5	25g - 400g	SMT
1 B	PLUG-IN TYPE	1,39 - 19,5	35g - 500g	THT
7 C	RIGHT ANGLE TYPE	4,9 - 5,6	80g - 120g	SMT

DESIGNVARIANTEN

DOULBE ENDED PIN

Federkontakt mit zwei gefederten Kolben, zum Kontaktieren von z.B. zwei oder mehr Leiterplatten.

5 360° ROLLING PIN DESIGN

Durch eine integrierte Kugel in der Pin-Spitze ist eine fortwährende Kontaktierung, auch bei 360° Drehungen, gegeben. Die federbelastete Kugel reduziert mögliche Übertragungsstörungen in Folge von Bewegungen, Vibrationen oder Schocks.

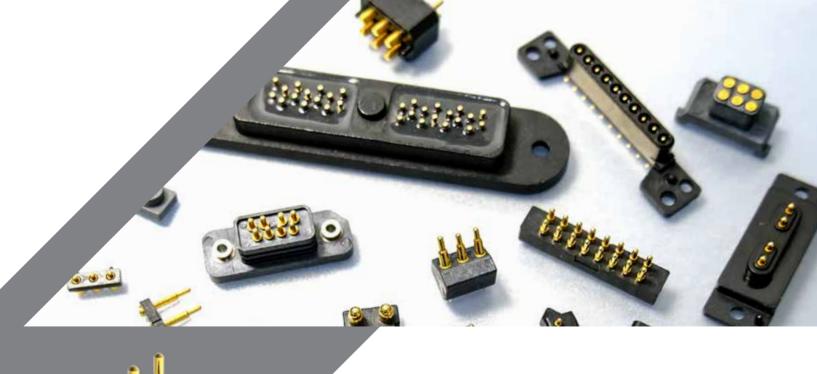
6 SCREW-DESIGN

Das Design mit integriertem Schraubgewinde spart Platz und reduziert die Montagezeit erheblich. Es kann bei allen Federkontakten mit einer Kolbenlänge ab 3,5mm integriert werden. Neben der Funktion als Schraube, können auch Leistungs- und Signalströme übertragen werden.

8 BENDING TYPE

Der rechtwinklige Federkontakt mit gebogenem Endstück bietet mehr Raumsparmöglichkeiten bei der Montage auf einer Leiterplatte.







Mehrere Federkontaktstifte können in einem Kunststoffgehäuse zu einem Steckverbinder zusammengefügt werden. Neben einer Anzahl an Standardlösung, bieten wir auch die Konstruktion und Fertigung von kundenspezifischen Steckvervbindern.

Die Stecker können kundenspezifisch in Bezug auf Rastermaß, Pinanzahl und Gehäuseabmessungen realisiert werden. Unterschiedliche Anschlussformen erlauben eine Vielzahl von Montagemöglichkeiten auf SMD bestückbaren Leiterplatten.

Durch die Vielzahl an Federkontakten können z.B. besonders kleine Steckverbinder, wasserdichte Lösungen und spezielle Lösungen für Hochstrom Anwendungen realisiert werden.













WEITERE

KOMPONENTEN

Um unser breites Spektrum an HMI-Komponenten zu erweitern, bieten wir eine Vielzahl von Ergänzungsprodukten an. Dazu gehören zum Beispiel Signalgeber, sowie optoelektronische Komponenten wie hochwertige TFT-Displays und leistungsstarke Batterien.



AKUSTISCHE BAUTEILE

- Summer / Buzzer / Schallwandler / Transducer
 - Piezoelektrisch, Magnetisch
 - für SMD / THT Bestückung
- · Lautsprecher und Sirenen
- · Mikrophone und Receiver

LCD & OPTO-ELEKTRONIK

- TFT-Dispalys von 0,96" bis 10,4"
- mit integriertem Touch Panel
- LC-Displays DSTN, FSTN und STN
- · alphanumerisch und graphisch
- EL-, LED- oder CCFL-Hinterleuchtung
- Backlights
- LED-Module

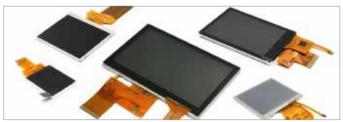
LEITERPLATTEN & BESTÜCKUNG

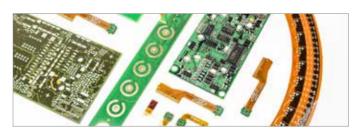
- Flexible, starre und Starr-Flex-Schaltungen
- ein- und doppelseitige Multilayer
- Hotmelt-Moulding Verfahren
- · kundenspezifische Bestückung

NETZTEILE & BATTERIEN

- Primärbatterien Lithium Knopfzellen
- auch mit kundenspezifischen Lötanschlüssen
- Batteriekontakte (vernickelt / vergoldet)











SONDERTASCHEN

Individuelle Produkt- und Schutztaschen aus hochwertigen und strapazierfähigen Textilien.

- Passende Polsterungen oder geschäumte Inlays
- Zubehörtaschen, Griffe, Tragegurte, Haken
- Individuelle Bedruckungen und Stickereien
- Regencover, wasserdichte Schutzhüllen

Anhand eines Musters oder 3D-Models Ihres Gerätes können wir Ihnen eine maßgeschneiderte Tasche kostengünstig anbieten.



KEIN PRODUKT GEFUNDEN?

Sollten Sie in unserem Produktportfolio nicht das passende Produkt finden, zögern Sie nicht, uns zu kontaktieren. Dank unseres umfangreichen Lieferantennetzwerks sind wir in der Lage, Ihnen eine Lösung anzubieten, die Ihren Anforderungen entspricht.

KONTAKT

info@nh-technology.de 02154-81 25 0

www.nh-technology.de www.katalog.nh-technology.de



NOTIZEN

H																		
İ																		
H																		
H																		
H																		
Ħ																		
H																		
		H																
		H																
		H																
H																		
																Ш		
H							Ш											

NOTIZEN

													#
							Ш					Ш	\blacksquare
							Ш		Ш			ш	
												Ш	\blacksquare
													\blacksquare
													\blacksquare
													\blacksquare
													\blacksquare
							Ш						
									Ш			ш	
													\blacksquare
									Ш			Ш	
												Ш	\blacksquare
													\blacksquare
													\blacksquare
									\blacksquare				
													\blacksquare
												Ш	\blacksquare
									Ш			Ш	\blacksquare
Ш							Ш		ш				###



N&H Technology GmbH Gießerallee 21 D-47877 Willich

T. +49 (0)2154 - 8125 0 F. +49 (0)2154 - 8125 22

info@nh-technology.de www.nh-technology.de



V-Card



Follow us





