

Franke Innovativ

Das Magazin

Sonderausgabe zur Fertigstellung von Werk 6



Sehr geehrte Leserinnen und Leser,

im vergangenen Jahr hatten wir bei Franke gleich zwei Gründe zum Feiern! Wir hatten unser 75-jähriges Firmenjubiläum und konnten dieses Fest mit der Einweihung des Neubaus von Halle Werk 6 verbinden. Doch nach diesen erfreulichen Ereignissen sehen wir uns nun mit den aktuellen Herausforderungen der Konjunktur konfrontiert, die auch an unserer Branche nicht spurlos vorbeigehen. Denn von der allgemeinen wirtschaftlichen Schwäche Deutschlands ist der Maschinen- und Anlagenbau ebenfalls betroffen.

Damit stellt die aktuelle Situation auch für Franke eine große Herausforderung dar. Doch wir haben die Weichen gestellt, um gestärkt aus dieser Krise wieder herauszukommen und blicken hoffnungsvoll in die Zukunft!

Das neue Werk 6 markiert einen wichtigen Schritt in der Zukunftsausrichtung der Firma Franke. Produktionsprozesse werden durch hocheffiziente Einheiten optimiert und 35 neue Büroarbeitsplätze geschaffen. Mit moderner Gebäudetechnik und Photovoltaik-Anlagen wird Franke bereits 2025 klimaneutral sein. Die größte Herausforderung bleibt jedoch, Tradition und Moderne zu vereinen, während Werk 6 durch modernste Bearbeitungszentren, innovative Produktionsmethoden und Lean-Management-Ansätze neue Maßstäbe setzt.

Erfahren Sie in dieser Sonderausgabe unseres Magazins „Franke Innovativ“ mehr über unser Neubauprojekt und die damit verbundenen Veränderungen und wie wir uns als Unternehmen für die Zukunft ausrichten.

Mit freundlichen Grüßen,

Daniel Groz
Geschäftsführer Franke GmbH

Sascha Eberhard





Mehr Raum für Innovation: Neubau Werk 6

Der Neubau geht Anfang 2025 in Betrieb und erlaubt die Zusammenfassung von Herstellungsprozessen in effizienten Produktionseinheiten. Im weiteren Verlauf entstehen im Werk 6 auf einer Zwischenebene rund 35 produktionsnahe Büroarbeitsplätze, um die erfolgreiche Matrix-Organisation zu festigen. Die technische Gebäudeausstattung und der über Jahre gezielte Aufbau von PV-Anlagen tragen maßgeblich dazu bei, dass Franke bereits 2025 klimaneutral sein wird.

Steckbrief Werk 6:

- 28.000 m³ Erdbewegung
- Produktionsfläche 4.927 m²
- Gesamtfläche 7.815 m²
- KFW 40 Standard
- Beheizung über 2 reversible Wärmepumpen (Heizen & Kühlen) sowie Druckluftwärmerückgewinnung und Gasspitzenlastkessel
- Die Abwärme wird in Pufferspeicher mit 5000 l eingespeichert, der Hauptrücklauf wird bei Bedarf über den Pufferspeicher geführt.
- 3 Lüftungsanlagen für Frischluft: RLT 1 für Produktion mit adiabatischer Verdunstungskühlung im Sommer, RLT 2 für Büros, Sozialräume, etc. mit adiabatischer Verdunstungskühlung im Sommer, RLT 3 für die Küche
- Beleuchtung kompl. mit LED- Leuchten.
- Leistung der PV-Anlage: 451,53 kWp



Immer wieder errichtet Franke auf dem Areal um das Stammhaus neue Betriebsstätten. Sie sind sichtbarer Ausdruck des kontinuierlichen Wachstums – und ein starkes Bekenntnis zum Standort Aalen.

Werk 1, 4, 5 Wälzlager für Industrieanwendungen
Werk 2 Technikum, Ausbildung, Betriebsmittel- & Anlagenbau, Forschung & Entw.
Werk 3 Linearführungen
Werk 6 High-End-Lager für Computertomographen, Gepäckscanner, etc.
Stammhaus/Treffpunkt: Kundencenter, Events



Die Kapazitäten an unsere Umsatzziele anzupassen und die Layouts der neuen Infrastruktur zu entwerfen sind große Herausforderungen für die Produktionsplanung. Genau diese Aufgaben sind es aber auch, die mich motivieren und den Reiz an meinem Job ausmachen.“

Daniel Lindenlaub,
stellv. Produktionsleiter



Neue Maschinen erhöhen die Kapazität

Mit der Anschaffung eines zusätzlichen Bearbeitungszentrums und einer hochmodernen Koordinatenmessmaschine stärken wir unsere Produktionskapazitäten im Werk 6 erheblich. Das Bearbeitungszentrum ist mit einem 12-fach Palettenwechsler ausgestattet und ermöglicht uns eine effiziente und flexible Fertigung.

Ergänzt wird sie durch die neue Koordinatenmessmaschine, die mit einem beeindruckenden Messbereich von 2x2 Metern auch große Werkstücke präzise prüft.

Diese Investitionen sind ein wichtiger Schritt, um die steigenden Anforderungen unserer Kunden zu bewältigen und die Qualität unserer Produkte noch weiter zu optimieren.

Einzug ins neue Werk 6

Die Umzüge werden sich in verschiedene Phasen aufgliedern und voraussichtlich einen Großteil des Geschäftsjahres 2025 in Anspruch nehmen. Der Umzug der High-End-Lagerfertigung sollte Ende April abgeschlossen sein, die Umstrukturierung der Produktion der Drahtwälzlager für Anwendungen in der Industrie bis Ende Oktober.

Alle folgenden Veränderungen gehen wir dann Anfang 2026 an. Ein Umzugsprojekt in dieser Größenordnung birgt Chancen und Risiken. Risiken können zum Beispiel witterungsbedingt eintreten. Chancen entstehen, wenn Dinge schneller gehen als geplant - in diesem Fall können auch Folgeaktivitäten vorgezogen werden. Wir sind bemüht, die Bedürfnisse unserer Kunden auch während der Umzugsphase bestmöglich zu befriedigen.



Maschine um Maschine erobert ihren Standort im neuen Werk 6. Am Ende wird die riesige Fläche komplett bestückt sein und alle Maschinen, Montagehilfen und Teststände werden entlang des Entstehungsprozesses für High-End Wälzlager ineinandergreifen.

Beste Voraussetzungen!

Produktion von High-End-Wälzlager im neuen Werk 6.



Einlauf- und Abnahmekabinen für Laufkultur und Geräuschentwicklung

High-End-Wälzlager für Computertomographen oder Gepäckscanner unterliegen hohen Anforderungen an Laufkultur, Lebensdauer und Geräuschentwicklung. Nach neuesten Erkenntnissen optimierte Abnahmekabinen zur Endabnahme der montierten Lager wurden im Werk 6 aufgestellt.



Messmaschine Zeiss MMZ 1 setzt neue Maßstäbe

Franke ist unter den ersten Kunden in Europa, bei denen die neue MMZ 1 Messmaschine von Zeiss installiert wurde. Die Messplatte aus Silizium-Karbid verbessert die Temperaturstabilität und bietet eine Oberfläche, die Kratzer und Verformungen durch Wärmequellen verhindert. Durch die integrierte pneumatische Schwingungsisolierung und die vom Rest der Halle schwingungstechnisch getrennte Grundplatte sind hochpräzise Messungen der Wälzlager Teile möglich.



Optimale Bedingungen für die Drahtbearbeitung

Jedes Franke Wälzlager trägt in seinem Inneren ein Drahtwälzlager. Die Arbeitsgänge der empfindlichen Laufringe halten ebenfalls Einzug ins Werk 6. Der Herstellungsprozess der Laufringe findet auf selbst gebauten Maschinen und Anlagen statt. Auch hier haben wir in weitere Aggregate investiert und unseren Maschinenpark erweitert. Die Mitarbeitenden in diesem Bereich erhalten im Werk 6 bestmögliche Bedingungen in puncto Arbeitsergonomie.



Mehr Raum für alle!

So profitieren andere Bereiche von der Standortentwicklung



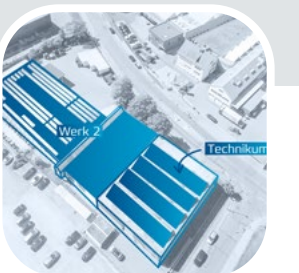
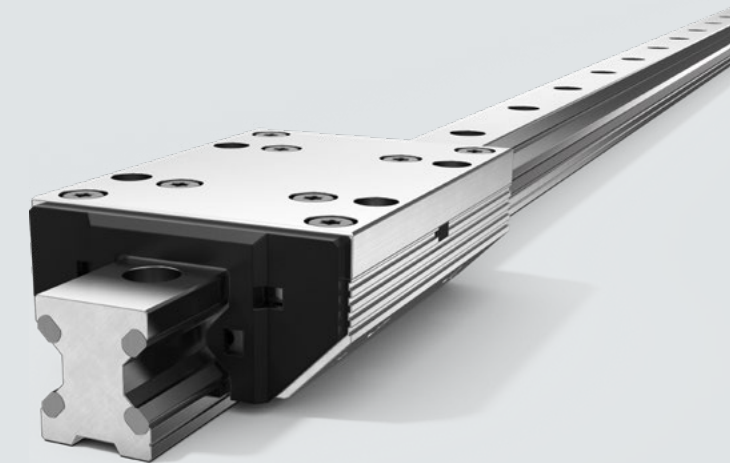
Werke 1, 4 & 5: Neu-Organisation in gewachsenen Strukturen

Franke Drahtwälzlager und Drehverbindungen für Industrieanwendungen werden künftig die Werke 1, 4 und das freigewordene Werk 5 durchlaufen. Dadurch entfällt der derzeitige Transport der Bauteile über die vielbefahrene Obere Bahnstraße. Die Herstellungsprozesse können neu angeordnet und unsere Wertströme deutlich verbessert werden. In diesem Zuge werden die Werke 1 und 4 modernisiert und auf einen höheren Standard zur Energieeinsparung und Ressourcenschonung angehoben.



Werk 3: Bewährtes weiterentwickeln und verbessern

Bei der Herstellung von Franke Linearführungen ist der Produktentstehungsprozess bislang am weitesten entwickelt. Bereits im Jahr 2000 wurde die komplette Führungsfertigung in Werk 3 zusammengefasst. Hier lernten wir die Bedeutung kurzer Wege und schlanker Abläufe zu schätzen. Franke Linearführungen besitzen mit fünf Arbeitstagen die kürzeste Lieferzeit aller Franke Artikel.



Werk 2 & Franke Technikum

Erfindergeist und technische Kompetenz sind seit jeher Grundpfeiler unserer Arbeit. Noch nie waren die technischen Möglichkeiten zur Herstellung von Produkten vielfältiger als heute. Moderne Materialien und Fertigungsmethoden bieten einen schier unerschöpflichen Fundus an Möglichkeiten. In Werk 2 und im Technikum entstehen regelmäßig innovative Neuprodukte sowie Maschinen- und Anlagen zu ihrer Herstellung.



Online anfragen und bestellen:

Willkommen bei MeinFranke!



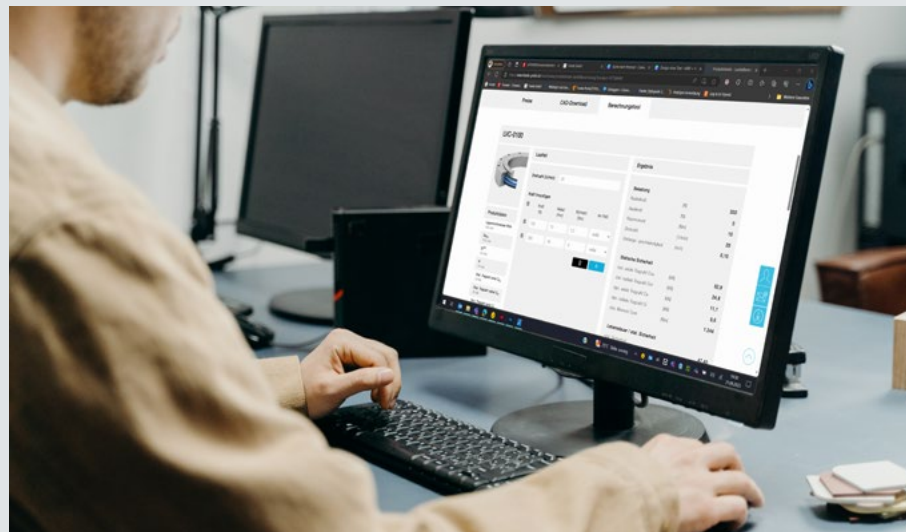
Das Franke Kundenportal für Wälzlager und Linearführungen macht das Anfragen und Bestellen einfacher!

Alexandra Stoll-Reininger,
Leiterin kaufm. Vertrieb



Das Kundenportal bietet Ihnen die Möglichkeit, von zahlreichen Vorteilen zu profitieren. Es ist einfach, schnell und 24/7 verfügbar.

Ihre Vorteile: • Online anfragen & bestellen • Sofortangebot erstellen lassen • Preise und Lieferzeiten einsehen • Kostenloser CAD-Download • Online Lastfälle berechnen



Jetzt bei MeinFranke registrieren.



www.franke-gmbh.de/mein-franke

Innovativ Bewegen:

Produktideen als Markenkern

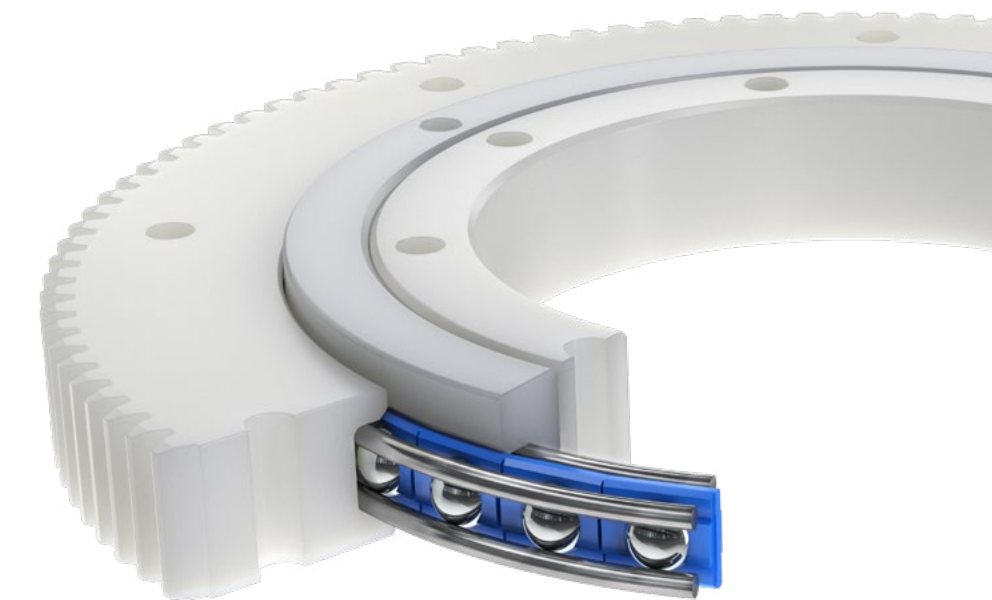
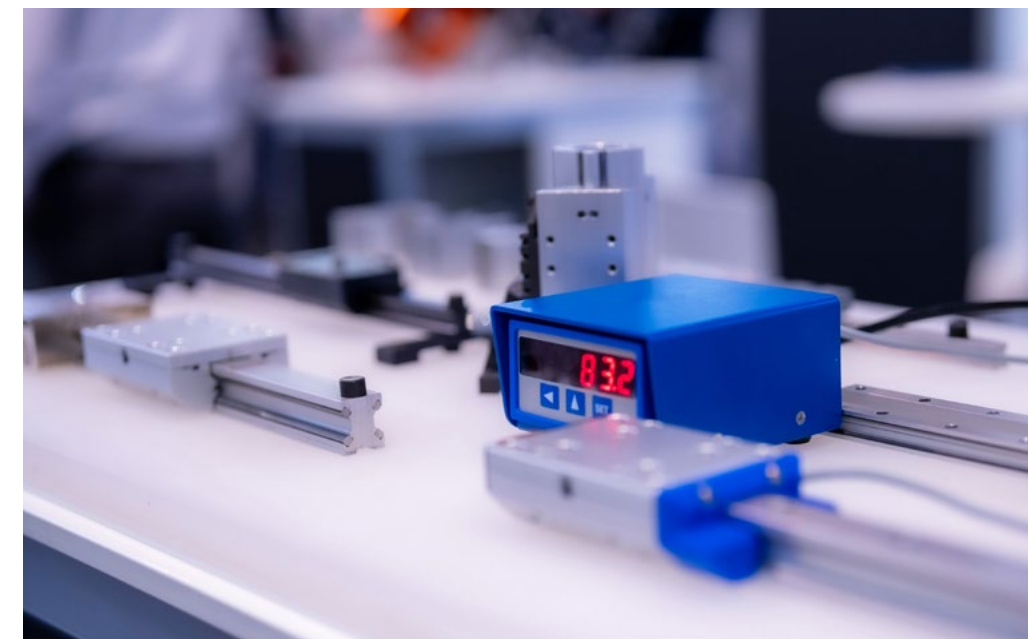
Gemeinsam mit unseren Kunden sind wir ständig dabei, neue Produkte und Anwendungen für Franke Drahtwälzlager und Linearführungen zu finden. Dabei entstehen Entwicklungspartnerschaften, langjährige Beziehungen und neue Produkte.

Linearführungen mit Messsystem

Messsysteme für Linearführungen sind zwar technisch nichts Neues, zeigen aber, dass wir auch im linearen Bereich ständig auf der Suche nach Fortschritt und Verbesserung sind.

Drehverbindungen aus Kunststoff

Franke Drehverbindungen sind einbaufertige Drehverbindungen mit Gehäuseringen aus Kunststoff (POM) mit integrierten Lagerelementen. Sie sind unempfindlich gegenüber Umgebungseinflüssen und auch in der Lebensmitteltechnik und in der Pharmazie einsetzbar.



Unsere Kunden als Markenbotschafter

Kundenstories zeugen von partnerschaftlicher Zusammenarbeit

Franke Drehverbindungen werden im Transportsystem FFTigv AGILITY verbaut. Es verfügt über zwei Antriebseinheiten mit jeweils einer Franke Drehverbindung zur Lenkung. Die beiden Räder einer Antriebseinheit werden einzeln angetrieben und angesteuert.

Ihre Anwendung als Kundenstory?

Wir sind ständig auf der Suche nach interessanten Einsatzbeispielen von Franke Wälzlager und Linearführungen. Schreiben Sie uns, wenn Sie an einer Kundenstory über Ihre Anwendung interessiert sind.

Kontakt: Marisa Brenner, Marketing, m.brenner@franke-gmbh.de



Die Größe der verbauten Komponenten spielt eine ausschlaggebende Rolle bei der Entwicklung des Gesamtsystems. Technisch passen die Drehverbindungen perfekt zu unseren Anforderungen.

Nils Kramm,
Konstrukteur bei FFT



Die ausführliche Story finden Sie auf unserer Website!



www.franke-gmbh.de/news-presse/kundenstories/

Nachhaltige Werkstoffe



Wir setzen auf Sekundäraluminium

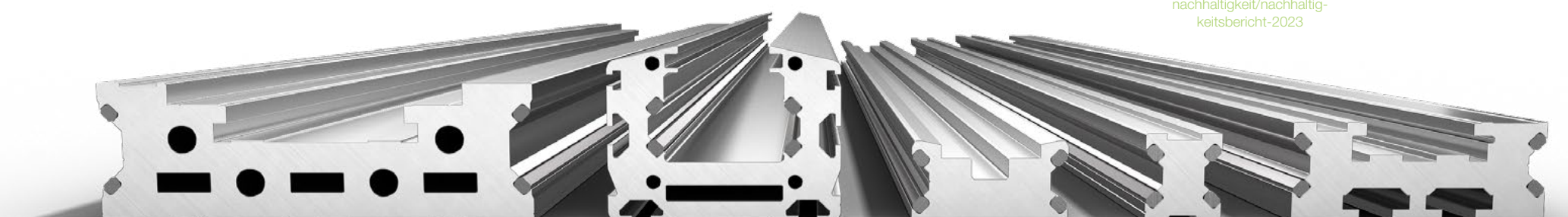
Seit 2024 setzen wir insbesondere bei unseren Linearführungen vollumfänglich auf Sekundäraluminium. Primäraluminium ist Aluminium, das direkt aus dem Rohstoff Bauxit gewonnen wird – ein Prozess, der viel Energie verbraucht.

Sekundäraluminium entsteht aus bereits benutztem Aluminiummaterial wie alten Getränkedosen oder Fahrzeugteilen. Dieses Aluminium wird eingeschmolzen und wiederverwertet. Der Recyclingprozess ist sehr energieeffizient, spart Ressourcen und reduziert Abfall.

zum Nachhaltigkeitsbericht von Franke



www.franke-gmbh.de/nachhaltigkeit/nachhaltigkeitsbericht-2023



Franke Produkte: in zahlreichen Branchen zu Hause

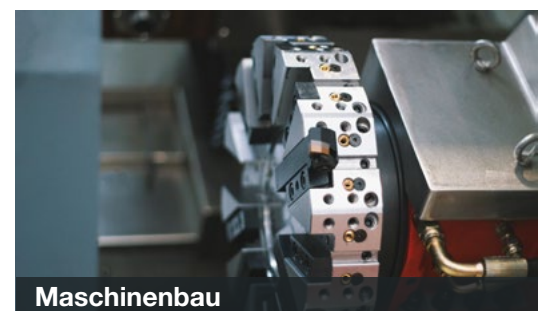
Franke Drahtwälzlager und Linearführungen sind in zahlreichen Branchen im Einsatz und überzeugen durch Präzision, Zuverlässigkeit und Langlebigkeit. Egal ob Maschinenbau, Automobilindustrie, Medizintechnik oder andere anspruchsvolle Bereiche – Franke Produkte erfüllen die spezifischen Anforderungen jeder Branche und tragen dazu bei, die Effizienz und Leistungsfähigkeit Ihrer Anwendungen auf ein neues Niveau zu heben.



Medizintechnik



Sicherheitstechnik



Maschinenbau



Textilmaschinen



Verpackungsmaschinen



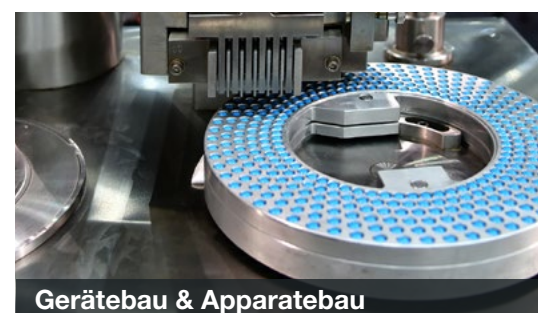
Roboter/Handling



Fahrzeugbau



Intralogistik



Gerätebau & Apparatebau



Forschung & Entwicklung



Energieversorgung

Entdecken Sie auf unserer Website, wie unsere Produkte in den unterschiedlichsten Branche den Unterschied machen.



www.franke-gmbh.de/branchen/branchenuebersicht

Franke GmbH
Obere Bahnstraße 64
73431 Aalen

Tel. +49 7361 920-0
info@franke-gmbh.de
www.franke-gmbh.de

