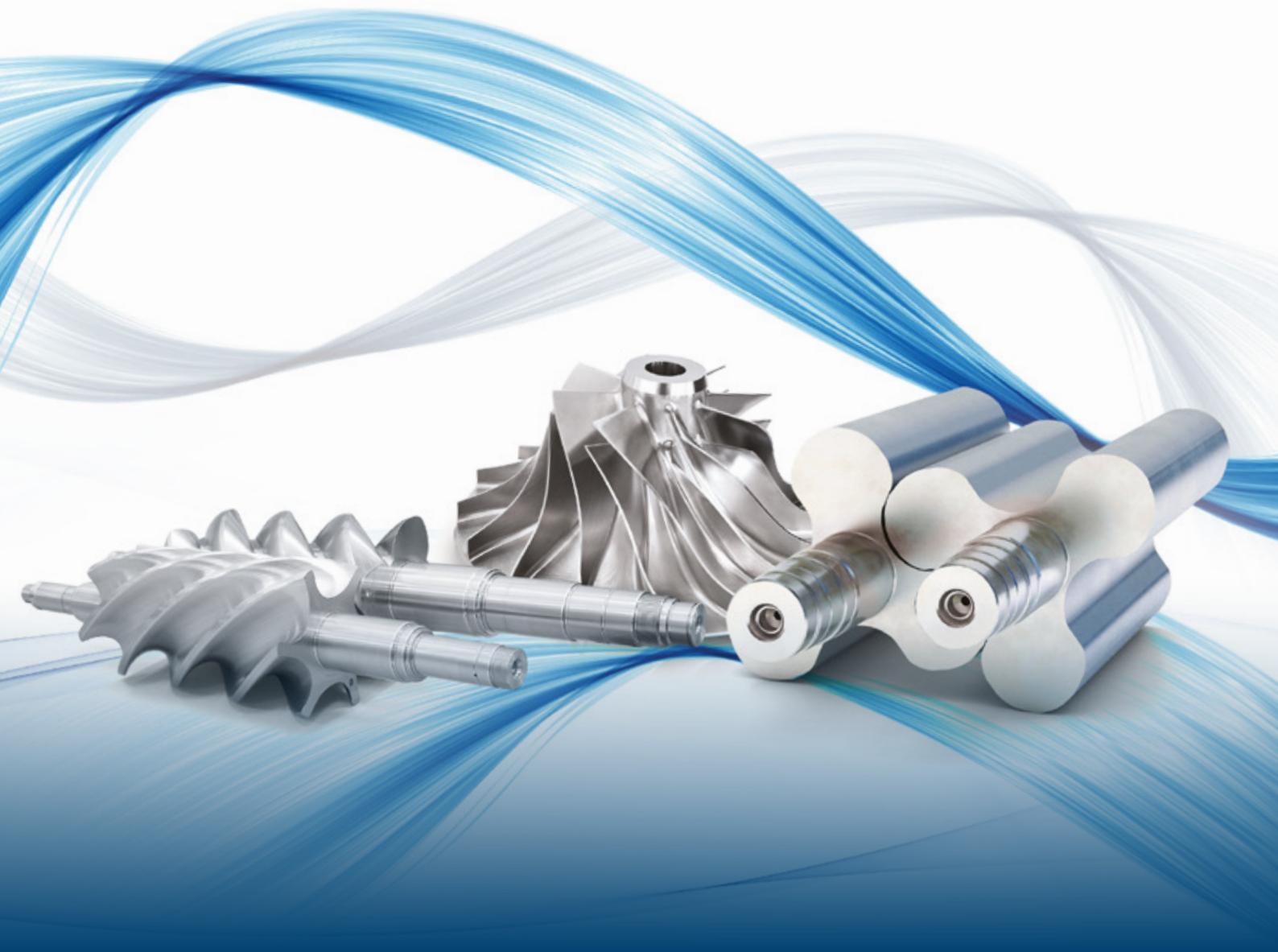


AERZEN

Produktübersicht

Drehkolbengebläse, Schraubenverdichter,
Drehkolbenverdichter und Turbogebläse



AERZEN
EXPECT PERFORMANCE

Erwarten Sie viel Premiumtechnologien aus **AERZEN**



Expect Performance

Die Geschichte von AERZEN? Sie ist die Geschichte der Kompressortechnologie. 1868 haben wir das erste Drehkolbengebläse Europas gebaut. 1911 die ersten Turbogebläse, 1943 die ersten Schraubenverdichter, 2010 den ersten Drehkolbenverdichter der Welt. Und heute? Heute besteht die Kunst darin, diese Maschinen so effizient wie möglich auszulegen – und den Hunderten Anwendungen anzupassen, die unsere Kunden an uns herantragen. Was geblieben ist? Auch in vierter Generation haben wir unseren familiären und mittelständischen Charakter bewahrt. Das gibt uns die Schubkraft, innovativ zu sein. Und Produkte zu entwickeln, die unsere Kunden in ihren globalen Märkten ein entscheidendes Stück voranbringen. Erwarten Sie viel.
Expect Performance!

Typisch **AERZEN**

Was zeichnet moderne Premiumtechnologien aus? Leistungsfähigkeit und Service weltweit? Sicher. Energieeffizienz? Heute selbstverständlich auch. Wir bei AERZEN meinen jedoch, es gehört weit mehr dazu. Mehr Ideen beispielsweise. Sie sind in unzähligen national und international erteilten Patenten belegt. Doch bei AERZEN stecken sie auch in eher unauffälligen Aspekten unserer Maschinen. In ihrer besonders kompakten Bauweise. In ihrem einfachen Plug & Play-Prinzip. In ihrem begeisternd komfortablem Bedienkonzept. Oder nehmen Sie die außergewöhnlich langen Ölwechsel- und Wartungsintervalle. Wobei wir beim Thema Qualität sind. Die bedingungslose Zuverlässigkeit, die extrem langen Standzeiten unserer Technologien gepaart mit bahnbrechender Energieeffizienz – das alles ist typisch AERZEN.

Inhalt

- 04 Drehkolbengebläse
- 06 Drehkolbengebläse Überdruck/Unterdruck
- 08 Vakuumgebläse
- 10 Prozessgasgebläse
- 11 Biogasgebläse
- 12 Turbogebläse
- 14 Schraubenverdichter
- 16 Ölfreie und öleingespritzte Schraubenverdichter
- 18 Prozessgasverdichter
- 20 Biogasverdichter
- 22 Drehkolbenverdichter/ Schraubengebläse
- 26 Service
- 27 Anwendungen

Drehkolbengebläse

Robuste Dauerläufer

AERZEN hat das erste Drehkolbengebläse Europas gebaut. Das war 1868. Heute zählen diese Stufen und Aggregate zu den erfolgreichsten Kompressoren überhaupt. Hochentwickelte Serienprodukte für die vielfältigsten Einsatzfälle. In nahezu allen Industriebereichen. Leistungsstark, wirtschaftlich und extrem langlebig.

Bewährt – und innovativer denn je

Das Rootsprinzip stand Pate bei der Entwicklung der Drehkolbengebläse von AERZEN. Und das ist gut so. Auch 150 Jahre später ist es eines unserer erfolgreichsten Konstruktionsprinzipien. Heute sind die zweiwelligen Drehkolbengebläse für die ölfreie Förderung von AERZEN innovativer denn je. Die Vielzahl konstruktiver Weiterentwicklungen sorgt für erstklassige Werte in puncto Wirkungsgrad. AERZEN Patente wie der integrierte Pulsationsabbau sichern geringe Geräuschemissionen und Vibratoren. Typisch für die Gebläse von AERZEN sind auch die Servicefreundlichkeit und die nachhaltige Reduzierung der Lebenszykluskosten. Die Reihe innovativer Details ließe sich fortsetzen. Doch was im Praxisalltag am meisten zählt? Die langlebige Qualität unserer Gebläse. Dafür ist Made by AERZEN legendär.

Wo Zuverlässigkeit entscheidet

AERZEN bietet rund um die Gebläsetechnik ein breites Produktpotfolio. Vielleicht das breiteste überhaupt. Die hochentwickelten Maschinen stehen in verschiedensten Bauformen, Größen und Sonderausführungen zur Verfügung. Für die Förderung von Luft, Sauerstoff, von neutralen, aggressiven oder toxischen Gasen – senkrecht oder waagerecht. Im Überdruck, Unterdruck oder Vakuum. Einsetzbar weltweit dort, wo Luft und Gase gefördert und verdichtet werden. Und wo zuverlässige Verfügbarkeit, Energieeffizienz und Ölfreiheit entscheiden.



Spitzenleistung bei hohen Volumenströmen.
Zuverlässigkeit in seiner höchsten Form.

Drehkolbengebläse Überdruck/Unterdruck

Die pneumatische Förderung von Schüttgütern und die Abwasseraufbereitung sind die Haupteinsatzgebiete von Drehkolbengebläsen. AERZEN liefert hierfür maßgeschneiderte Lösungen. Leistungsfähige Standard-, Kompakt- und Spezialgebläse. Zugeschnitten auf unterschiedlichste Einsatzfälle und individuelle Kundenanforderungen. Und immer eine erste Wahl. Funktional wie wirtschaftlich.



Gebläseaggregat Delta Blower G5

Riemengetriebenes 3-flügeliges Gebläseaggregat mit absorptionsmittelfreiem Druckschalldämpfer und ölfrei nach Klasse 0 gem. ISO 8573-1. PFAS-frei. Extrem niedrige Schallpegel, side-by-side aufstellbar und vielseitig anpassbar. Verfügbar in 17 Baugrößen.



Volumenströme:
30 bis 15.000 m³/h



Unterdruck:
-500 mbar (g)
Überdruck:
1.000 mbar (g)



Fördermedien:
Luft und neutrale
Gase



Gebläseaggregat Alpha Blower

2-/3-flügeliges Gebläseaggregat mit Direkt- oder Riemenantrieb im Baukastensystem. Geringe Pulsation und reduzierte Rohrleitungsgeräusche. Vollintegriertes Öl-System in der Stufe. Integrierte Schallreduktionsmaßnahmen.



Volumenströme:
9.600 bis 77.000 m³/h



Unterdruck:
-800 mbar (g)
Überdruck:
1.000 mbar (g)



Fördermedien:
Luft und neutrale
Gase



Gebläsestufe GM 3S ... 1080 L

Robuste 3-flügelige Gebläsestufe für den Anlagenbau. Vielseitig einsetzbar. Ausgelegt für Riemenantrieb. Geringe Pulsation und reduzierte Rohrleitungsgeräusche. Serienmäßig in 22 Baugrößen verfügbar.



Volumenströme:
30 bis 65.000 m³/h



Unterdruck:
-500 mbar (g)
Überdruck:
1.000 mbar (g)



Fördermedien:
Luft, sowie neutrale,
toxische, brennbare,
explosive, korrosive Gase
oder Mischgase



Gebläsestufe Alpha Blower

104 Modellvarianten mit geringer Pulsation, reduzierten Rohrleitungsgeräuschen, integrierten Schallreduktionsmaßnahmen und vollintegriertem Öl-System in der Stufe. 2-/3-flügelige Gebläsestufe mit Direkt- oder Riemenantrieb im Baukastensystem.



Volumenströme:
9.600 bis 77.000 m³/h



Unterdruck:
-800 mbar (g)
Überdruck:
1.000 mbar (g)



Fördermedien:
Luft und neutrale
Gase



Überdruck-Gebläsestufe Tankwagen GM 13.5 ... 13.f7-1

Robuste 2-/3-flügelige Gebläsestufe für den Aufbau auf Tank- und Silofahrzeugen mit erweiterten Druckdifferenzen bis 1,2 bar. Beidseitige Förderrichtung bei horizontaler oder vertikaler Durchströmung. Bewährte Technik, ölfrei.



Volumenströme:
600 bis 2.250 m³/h



Überdruck:
1.200 mbar (g)



Fördermedien:
Luft und
neutrale Gase



Unterdruck-Stufe mit Voreinlasskühlung GMa/b/c ... m

Bewährte 3-flügelige Gebläsetechnologie für den Anlagenbau zur zwangsweisen Förderung im Unterdruck bis 80% Vakuum. Ölfrei und extrem robust. Ausführung als Riemen- oder Direktantrieb. Ideal für Tank- und Silofahrzeuge.



Volumenströme:
60 bis 50.000 m³/h



Unterdruck:
-800 mbar (g)



Fördermedien:
Luft und neutrale
Gase

Prozessgasgebläse

Prozessgasgebläse von AERZEN sind Hochleistungsmaschinen. Entwickelt für die ölfreie Förderung und Verdichtung von technischen Gasen, die auch toxisch, brennbar und aggressiv sein können. Ausgelegt in unterschiedlichsten Werkstoffen und Förderraumabdichtungen.

Überdruck-Gebläsestufe GQ



Gebläsestufe (ein- und zweistufig) für den Anlagenbau, u.a. zur Förderung von Prozess- und Kühlgas in der Eisen- und Stahlindustrie. Horizontale Förderrichtung. Ölumlaufschmierung. Geeignet für kontinuierliche Wassereinspritzung zur Kühlung und Reinigung. 6 Baugrößen für Überdruckbereiche bis PN 6. Delta p bis 1.500 mbar möglich.



Volumenströme:
910 bis 104.000 m³/h



Unterdruck: -500 mbar ü
Überdruck: 6 bar ü
Differenzdruck: 1.500 mbar



Fördermedien:
Neutrale, toxische,
brennbare, korrosive Gase oder
Mischgase

Überdruck-Gebläsestufe GR



Vielseitige Gebläsestufe (ein- und zweistufig) für den Anlagenbau zur vertikalen und ölfreien Förderung. Antrieb direkt, mit Getriebe oder Riemeln. Optional mit Flüssigkeitseinspritzung zur Gaskühlung oder zur Gasreinigung sowie in Sondermodifikationen und -werkstoffen. 14 Baugrößen für nahezu alle technischen Gase und Mischgase. Delta p bis 1.500 mbar möglich.



Volumenströme:
90 bis 36.000 m³/h



Unterdruck: -500 mbar ü
Überdruck: 6 bar ü
Differenzdruck: 1.500 mbar



Fördermedien: Sauerstoff sowie
neutrale, toxische,
brennbare, korrosive Gase oder
Mischgase

Hochdruckgebläse-Stufe GM HP



Direktangetriebene Gebläsestufe (ein- oder zweistufig) zur ölfreien Förderung. Ausführung mit Magnetkupplung oder Gleitringdichtung mit Umlaufschmierung. Optional in Edelstahlausführung oder in Sonderausführung als Acetylen-Booster gemäß TRAC Norm. Delta p bis 2.000 mbar möglich.



Volumenströme:
50 bis 38.000 m³/h



Unterdruck: -700 mbar ü
Überdruck: 25 bar ü
Differenzdruck: 2.000 mbar



Fördermedien:
Neutrale, brennbare,
explosive, Gase oder
Mischgase



Überdruck-Gebläsestufe GMD



Universell einsetzbare gasdichte Booster-Lösung mit Magnetkupplung zur ölfreien Förderung. Wartungsarmes Dichtungskonzept, die Trennung zwischen Öl- und Prozessseite erfolgt über eine spezielle Labyrinthabdichtung. Auslegungsdruck von 8,0 bar (a) gem. AD2000 / DIN EN 13445. 16 Baugrößen.



Volumenströme:
30 bis 11.000 m³/h



Unterdruck: -700 mbar ü
Überdruck: 7 bar ü
Differenzdruck: 1.000 mbar



Fördermedien:
Neutrale, toxische,
brennbare Gase oder Mischgase

Vakuumgebläse

Für die besonderen Anforderungen der industriellen Vakuum- und Hochvakuumtechnik bietet AERZEN gleich mehrere Antworten: Spezielle Gebläsebaureihen mit hermetisch dichtem Motor (Typ HM) oder energiesparenden IE-3 Motoren (Typ HV). Vakuumdicht und luftgekühlt. In unterschiedlichsten Ausführungen für die Förderung von neutralen oder aggressiven Gasen in Kombination mit einer Vorpumpe. Einsetzbar von der Folien- und Glasbeschichtung bis zur Evakuierung von Wasserstoff – oder sogar unter Reinraumbedingungen.



Hochvakuum-Stufe GM ... HM

Vakuumgebläse mit hermetisch dichtem Motor für den Anlagenbau, auch für den Einsatz unter Reinraumbedingungen geeignet. Mit 10 Baugrößen bilden sie die größte Baureihe mit dem höchsten delta p in der Vakuumbranche.



Volumenströme:
406 bis 15.570 m³/h



Druck: 10-5 mbar abs.
bis 200 mbar bar abs.



Fördermedien:
Luft, Sauerstoff sowie
neutrale, toxische,
brennbare, explosive,
korrosive Gase oder
Mischgase



Feinvakuum-Stufe GMa/GMb/GMc ... HV

Vakuumdichte Stufe für den Anlagenbau mit ATEX Zertifizierung für Zone 0. Variable Förderrichtung vertikal und horizontal. Delta p bis 200 mbar möglich. Mit 19 Leistungsstufen die größte Baureihe im Markt.



Volumenströme:
180 bis 97.000 m³/h



Druck: 10-3 mbar abs.
bis 200 mbar bar abs.



Fördermedien:
Luft, Sauerstoff sowie
neutrale, toxische,
brennbare, explosive,
korrosive Gase oder
Mischgase



Grobvakuum-Stufe mit Voreinlass GMa/GMb/GMc ... mHV

Vakuumdichte Gebläsestufe für den Anlagenbau. Hohes Druckverhältnis durch Voreinlasskühlung. Mit 11 Leistungsstufen die größte Baureihe im Markt.



Volumenströme:
250 bis 61.000 m³/h



Druck: 10 mbar abs.
bis 300 mbar abs.



Fördermedien:
Luft, Sauerstoff sowie
neutrale, toxische,
brennbare, explosive,
korrosive Gase oder
Mischgase

Biogasgebläse

Eigens für den Biogasmarkt entwickelt, sichern sie ein Höchstmaß an Leistung und Effizienz: Die Biogasgebläse der Baureihe GM von AERZEN. Verfügbar in 8 Baugrößen. Und – entsprechend der ATEX-Richtlinie 2014/34/EU, der Maschinenrichtlinie (EN 1012-3) und dem DVGW-Regelwerk – alle einsetzbar in den Explosionsschutzzonen I und II.



Biogas-Aggregat Delta Blower GM 4S ... 240S

Riemengetriebenes 3-flügeliges Kompaktaggregat. Gebläsestufe und Aggregat mit Sonderwerkstoffen und zahlreichen Modifikationsmöglichkeiten. ATEX zertifiziert. Umfangreiches Zubehör wie Überströmregler und Absperreinrichtungen.



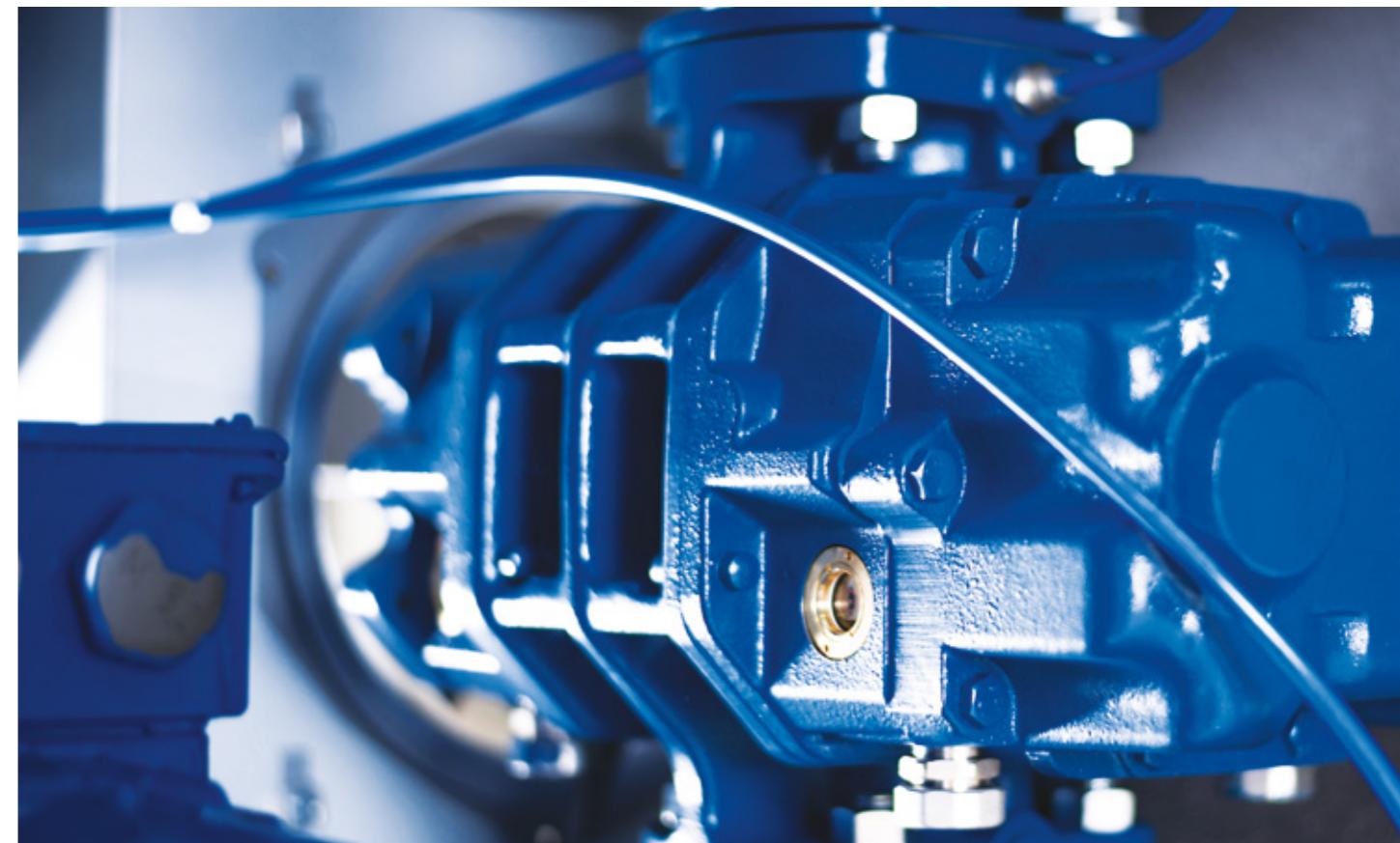
Volumenströme:
60 bis 12.000 m³/h



Unterdruck: -500 mbar ü
Überdruck: 1.000 mbar ü



Fördermedien:
Deponegas, Biogas,
Erdgas, Stadtgas



Turbogebläse **AERZEN** Turbo Kompakte Kraft im Belebungsbecken

Die Turbogebläse von AERZEN. Über viele Jahrzehnte haben wir diese Aggregate technologisch auf die Spitze getrieben. Und dabei eine Expertise entwickelt, die weltweit Maßstäbe setzt. Sie spiegelt sich in hoher Energieeffizienz, in geringen Life-Cycle-Costs, in speziell entwickelten Kernkomponenten. Kurz, sie lebt in allen Details der Strömungsmaschinen von AERZEN.

Zeichen setzen

Entwickelt sind sie für kleine und große Volumenströme. Dabei drehzahlgeregelt, 100% ölfrei, PFAS-frei und zugeschnitten auf die anspruchsvollsten Einsatzbereiche in der industriellen und kommunalen Abwasseraufbereitung sowie viele weitere Anwendungsfelder, wie z.B. die Kühl- und Verbrennungsluft: Die Turbogebläse von AERZEN. Mit Hochdruck entwickeln wir diese Technologie weiter. Seit 1911. Generation für Generation ein Innovationssprung. Die Jüngste steht für hervorragende Energiebilanz, für eine Fülle einzigartiger Details. Das Design der Laufräder, luftspaltgelagerte Permanentmagnet-Motoren, reale Luftmengenmessung – Begriffe, die in der Kompressorwelt Zeichen setzen.

Übrigens genauso wie Performance³. Mit diesem Konzept stellt AERZEN das derzeit wohl leistungsfähigste Lösungsportfolio für die stark schwankenden Anforderungen in biologischen Kläranlagen. Gemeint ist das Produkttrio aus Turbogebläsen Aerzen Turbo, Drehkolbengebläsen Delta Blower und Drehkolbenverdichtern Delta Hybrid. Dieser Technologie-Mix garantiert eine einzigartige Performance. Mit höchsten Energieeinsparungen, besten Regelbereichen – je nach Anlagenbedingungen bei einem ROI von nur 2 Jahren.

Aerzen Turbo AT G5^{plus}



Besonders kompaktes Turboaggregat für kleine und mittlere Volumenströme. Geringste Wartung und Schallemission, keinerlei Vibrationen und höchste Energieeffizienz bei kleinstem Footprint. Einfachste Installation durch ein Plug & Play-Aggregat, das alle Bauteile integriert.



Volumenströme:
360 bis 9.400 m³/h



Überdruck:
1.000 mbar (g)



Fördermedien:
Luft und neutrale Gase

Aerzen Turbo AT G5



Besonders kompaktes Turboaggregat für mittlere und hohe Volumenströme. Geringste Wartung und Schallemission, keinerlei Vibrationen und höchste Energieeffizienz. Einfachste Installation durch ein Plug & Play-Aggregat, das alle Bauteile integriert. Kleinste Aufstellfläche durch Side-by-side Installation.



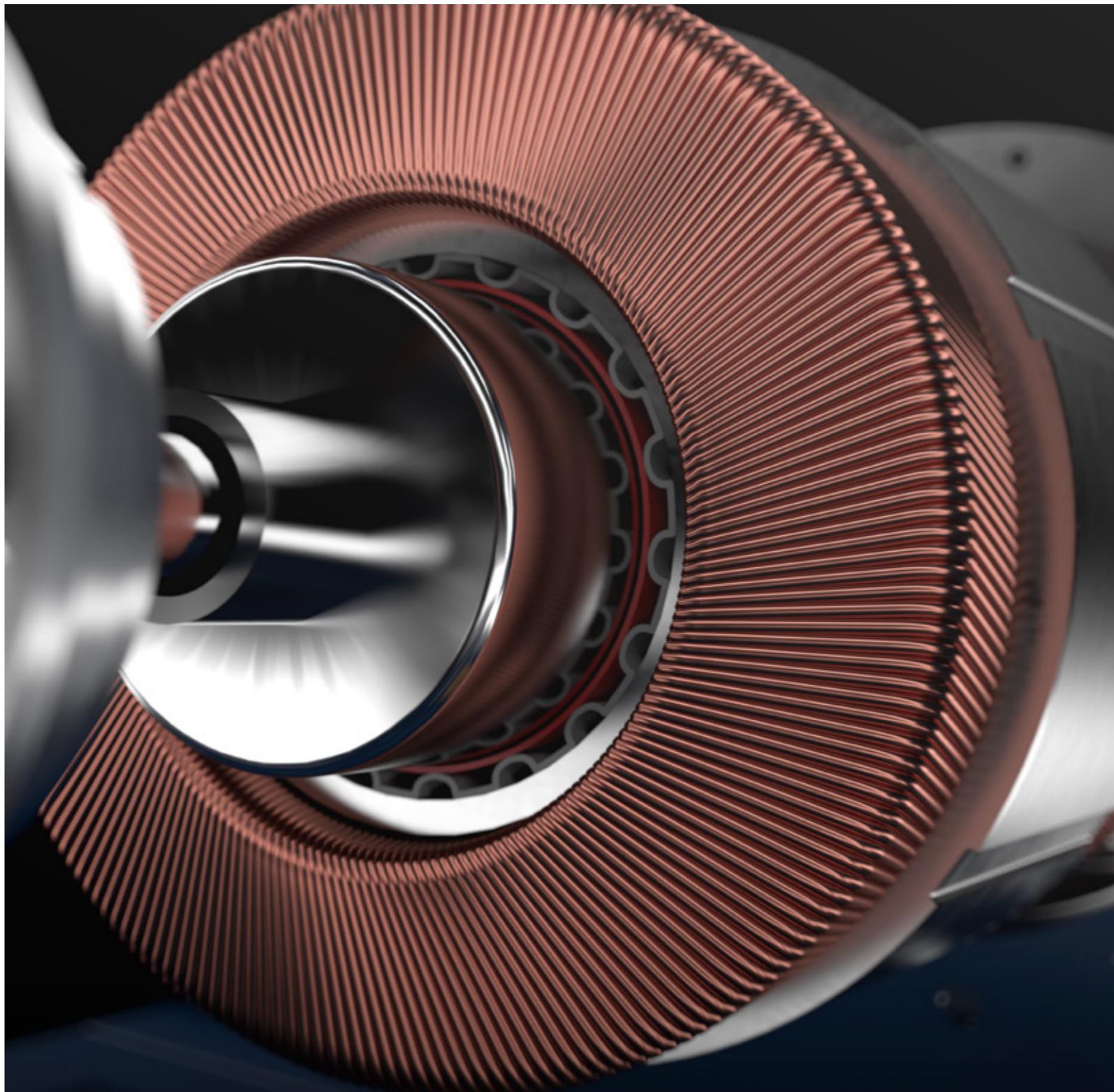
Volumenströme von:
3.000 bis 16.200 m³/h



Überdruck:
1.000 mbar (g)



Fördermedien:
Luft und neutrale Gase



Die luftgelagerten Strömungsmaschinen
AERZEN Turbo Sind wegweisend in der
Turbo-Technologie.

Schraubenverdichter

Die Universalgenies

Konkurrenzlos vielseitig. Diese beiden Worte bringen auf den Punkt, was die Schraubenverdichter von AERZEN auszeichnet. Die größte Typenvielfalt. Die meisten Modifikationsmöglichkeiten. Das breiteste Zubehörspektrum. Und für diese Stufen- und Aggregatereihen spricht noch vieles mehr. Allem voran die Entwicklungskompetenz eines Weltmarktführers, der seine erfolgreichen Verdichter seit 1943 permanent innoviert, optimiert, komplettiert.

Potenziale freisetzen

Schraubenverdichter sind als zweiwellige Drehkolbenmaschinen ausgeführt. Sie arbeiten nach dem Verdrängungsprinzip mit innerer Verdichtung und sind sogenannte Zwangsförderer. Das gilt für alle Schraubenverdichter. Was die Schraubenverdichter von AERZEN besonders macht, ist dies: Wir haben Zuverlässigkeit, Wartungsfreundlichkeit, Bedienkomfort, Flexibilität und Energieeffizienz zum Prinzip erklärt. Das Ergebnis ist eine Vielzahl einzigartiger konstruktiver Details. Nehmen Sie die Effizienzfaktoren. Beispielsweise die 3+4 VML-Profile bzw. die 4+6 VM-Profile von AERZEN. Sie sorgen im Vergleich zu herkömmlichen Kompressoren für eine deutliche Energieeinsparung. Und das Nonplusultra der Verdichtertechnik? Das sind die neuen E-Compressoren von AERZEN. Sie setzen mit rund 6% Effizienzzuwachs zusätzliche wichtige Potenziale frei.

Vielseitigkeit zeigen

Führende Packager und industrielle Anwender setzen seit Jahrzehnten auf die Verdichterstufen und -aggregate von AERZEN. Warum? Weil diese Maschinen mit ihrer außergewöhnlichen Vielseitigkeit überall die idealen Lösungen sind.

Ursprünglich konzipiert für die Verdichtung von Luft, Stickstoff und neutralen Gasen, entwickeln die Universalgenies ihre große Stärke auch bei Sondergasen, im Vakuumbetrieb oder bei Vordruckanwendungen. Mit Direkt- oder Riemenantrieb, trockenlaufend und ölfrei nach Klasse 0 gemäß ISO 8573-1 oder mit Öleinspritzung. Lassen Sie es uns so sagen: AERZEN hat für alles den passenden Verdichter.



Spezielle Rotorenprofile charakterisieren die Schraubenverdichter von **AERZEN**. Und sichern das entscheidende Leistungsplus im Unter- und Überdruck.

Schraubenverdichter

Für die Einsatzmöglichkeiten der ölfreien und öleingespritzten Schraubenverdichter von AERZEN gibt es kaum Grenzen. Sie fördern und verdichten zuverlässig in den unterschiedlichsten Branchen wie zum Beispiel im pneumatischen Transport, der Chemie- und Verfahrenstechnik oder in der Drucklufttechnik. Sie belüften Klärbecken, halten Seen und Hafen eisfrei, liefern Oxidationsluft für Kraftwerke oder dienen als Jetstarter für Flugzeugturbinen.



Druckluft Schraubenkompressor, Baureihe DS – zweistufig, ölfrei

Die 2-stufigen Druckluft-Kompressoren der Baureihe DS verdichten absolut ölfrei nach ISO 8573-1, Klasse 0. Hervorragende Performance in nahezu allen Applikationsbereichen bei Druckdifferenzen zwischen 4 und 10,5 bar. Kompakte Plug-and-Play-Lösung für Antriebsleistungen von 55 - 355 kW.



Volumenströme:
259 bis 3.636 m³/h



Überdruck:
4 - 10,5 bar (g)



Fördermedien:
Luft und neutrale Gase

Verdichterstufe VM/VML



Universell einsetzbare Verdichterstufe mit Riemenantrieb. Ölfrei nach Klasse 0 gem. ISO 8573-1, sehr energieeffizient und kompakt. Hohe Typenvielfalt in 7 Baugrößen.



Volumenströme:
120 bis 2.650 m³/h



Unterdruck:
-850 mbar (g)
Überdruck:
3.500 mbar (g)



Fördermedien:
Luft, sowie neutrale,
toxische, brennbare,
explosive, korrosive Gase
oder Mischgase



Druckluft Schraubenkompressor, Baureihe SI – öleingespritzt, PM-Motor

Die öleingespritzten Druckluft-Aggregate der Baureihe SI mit innovativen Schraubenverdichterstufen und hochwirksamen Permanent-Magnet-Motoren der Klasse IE5. Höchste Energieeffizienz im Voll- und Teillastbetrieb, bei Druckdifferenzen zwischen 5,5 und 13 bar und Antriebsleistungen von 7,5 - 90 kW.



Volumenströme:
24,6 bis 915 m³/h



Überdruck:
5,5 - 13,0 bar (g)



Fördermedien:
Luft und neutrale Gase

Verdichteraggregat Delta Screw mit Riemenantrieb



Hocheffizientes Verdichteraggregat (einstufig) mit Riemenantrieb. Optional mit Voreinlassversion für hohen Unterdruck bis -850 mbar. Auch für Saug-/Druckbetrieb geeignet. Ölfrei nach Klasse 0 gem. ISO 8573-1. Extrem belastbar, langlebig und wartungsarm.



Volumenströme:
120 bis 2.650 m³/h



Unterdruck:
-850 mbar (g)
Überdruck:
3.500 mbar (g)



Fördermedien:
Luft, sowie neutrale,
toxische, brennbare,
explosive, korrosive Gase
oder Mischgase



Druckluft Schraubenkompressor, Baureihe 2C - zweistufig, ölfrei

Verdichteraggregat (zweistufig) mit Direktantrieb. Maßgeschneiderte Lösung für Sonderanwendungen, die exakt zu den Bedürfnissen und Vorgaben der Kunden passen. Antriebsleistungen 90 - 1.000 kW.



Volumenströme:
166 bis 9.300 m³/h



Überdruck:
4 - 11,5 bar (g)



Fördermedien:
Luft, Stickstoff und
Argon (inerte Gase)

Verdichteraggregat Delta Screw mit Direktantrieb



Hocheffizientes Verdichteraggregat (E-Compressor, einstufig) mit Direktantrieb. Geringer Wartungsaufwand. Extrem belastbar und flexibel anpassbar an unterschiedlichste Anwendungen.



Volumenströme:
350 bis 15.000 m³/h



Unterdruck:
-850 mbar (g)
Überdruck:
3.500 mbar (g)



Fördermedien:
Luft, sowie neutrale,
toxische, brennbare,
explosive, korrosive Gase
oder Mischgase



Druckluft Verdichterstufe VMX - öleingespritzt

Vielseitig einsetzbare Überdruckstufe (einstufig) für den Anlagenbau. Riemengetrieben, direkt gekuppelt oder mit integriertem Getriebe. Sehr energieeffizient, robust, langlebig und wartungsarm. In 10 Leistungsstufen bis max. 355 kW verfügbar.



Volumenströme:
69 bis 3.180 m³/h



Überdruck:
13 bar (g)



Fördermedien:
Luft und neutrale Gase



Druckluft Schraubenverdichter, Baureihe SW - Wassereingespritzt, ölfrei

Die AERZEN SW Aggregate bieten ölfreie Verdichtung von 8 bis 13 bar bei hoher Energieeffizienz und minimalem Wartungsaufwand. Effizienz, Nachhaltigkeit und Leistung in einem System vereint. In 2 Baugrößen von 75 - 110 kW verfügbar.



Volumenströme:
144 bis 1.170 m³/h



Überdruck:
8 - 13 bar (g)



Fördermedien:
Luft und neutrale Gase

Prozessgasverdichter

Speziell konzipiert und zertifiziert für Anlagen der Chemie, Petrochemie sowie viele andere Bereiche der Verfahrenstechnik. Für ein- oder mehrstufige Anordnungen. Je nach Anforderungen berücksichtigen die Prozessgas Schraubenverdichter von AERZEN alle Spezifikationen der verschiedensten Industriezweige und Abnahmegerüstschaften.



Ölgefluteter Schraubenverdichter VMY

Zuverlässige Verdichterstufe mit Öleinspritzung für den Anlagenbau. Stufenlose Volumenregelung durch hydraulisch betätigten Steuerschlitten (Schieberregelung). Ausführung nach API 619 möglich. Niedrige Betriebs- und Wartungskosten.



Volumenströme:
190 bis 23.000 m³/h



Unterdruck: -900 mbar ü
Überdruck: 25 bar ü
Differenzdruck: 20 bar
(Abhängig vom Vordruck)



Fördermedien:
Neutrale und brennbare Gase, ölverträgliche Misch- und Prozessgase sowie alle gängigen Kältemittel



Wassergefluteter Schraubenverdichter VRW

Große H₂-Volumenströme mit ölfreien Verdichterstufen auf möglichst hohe Zwischen- und Enddrücke bringen, ohne dafür riesige Hubkolbenverdichteranlagen aufstellen zu müssen – genau hier setzt der neue ölfreie Schraubenverdichter VRW 536 M von AERZEN an.



Volumenströme:
630 bis 6.000 m³/h



Differenzdruck (Δp):
3.000 bis 9.000 mbar
(Abhängig vom Vordruck)



Fördermedien:
Wasserstoff



Schraubenverdichteraggregat VMY

Verdichteraggregat mit Öleinspritzung. Ideal für Gase mit leichtem Molekulargewicht, hohem Kompressionsverhältnis bzw. Gase mit schwankender Gaszusammensetzung. Stufenlose Volumenregelung durch hydraulische Steuerschlitten. Ausführung nach API 619, sowie Kundenspezifikationen möglich.



Volumenströme:
190 bis 23.000 m³/h



Unterdruck: -900 mbar ü
Überdruck: 25 bar ü
Differenzdruck: 20 bar
(Abhängig vom Vordruck)



Fördermedien:
Neutrale und brennbare Gase, ölverträgliche Misch- und Prozessgase sowie alle gängigen Kältemittel



Schraubenverdichteraggregat VRA

Verdichteraggregat (ein- oder mehrstufig) zur Verdichtung von Prozessgasen (außer Sauerstoff, Chlor). Ölfreie Verdichtung. Variable Antriebsarten: Direkt, Stirnradgetriebe angeflanscht oder separat angeordnet. Geeignet für kontinuierliche Wassereinspritzung zur Kühlung und Reinigung. Ausführbar gem. internationalen Normen wie API 619, sowie Kundenspezifikationen.



Volumenströme:
380 bis 75.000 m³/h



Unterdruck: -900 mbar ü
Überdruck: 52 bar ü
Differenzdruck: 25 bar
(Abhängig vom Vordruck)



Fördermedien:
Neutrale, toxische, brennbare, korrosive Gase oder Mischgase



Biogasverdichter

Biogasanwendungen stellen besondere Anforderungen an die Verdichtertechnik. Ganz gleich ob es um die Erzeugung von Biomethan geht, um die Einspeisung in kilometerlange Versorgungs-netze oder um die Vordruckerzeugung in Blockheizkraftwerken. Entsprechend sind die Biogas-verdichter von AERZEN aus-gelegt. Zuverlässig im 24 Stunden-Betrieb und konsequent konform gem. ATEX bzw. DVGW-Regelwerk (Der Deutsche Verein des Gas- und Wasserfaches e.V.).



Biogas Aggregat VMX mit Öleinspritzung

Leistungsfähiges Verdichteraggregat mit Direktantrieb und Öleinspritzung. Sehr robust, langlebig und energieeffizient. Volumenregelung mittels Drehzahlregelung und Bypass. 5 Baugrößen.



Volumenströme:
100 bis 2.000 m³/h



Überdruck:
16 bar (g)



Fördermedien:
Biogas, Biomethan,
Prozessgase wie
CH-Mischgas



Biogas Aggregat VMY mit Öleinspritzung

Zuverlässiges Verdichteraggregat mit Öleinspritzung. Stufenlose Volumenregelung durch hydraulisch betätigten Steuerschlitten (Schieberregelung). 6 Baugrößen.



Volumenströme:
150 bis 2.600 m³/h



Überdruck:
25 bar (g)



Fördermedien:
Biogas, Biomethan,
Prozessgase wie
CH-Mischgas



Biogas Aggregat VM ölfrei

Langjähriges Verdichteraggregat (einstufig) mit Direktantrieb, ölfreie Förderung. Einzigartige Anwendungsvielfalt. Hochwertige Industriequalität. Robust, langlebig und wartungsarm. Umfangreiches Zubehör und kundenindividuelle Modifikationen. 3 Baugrößen.



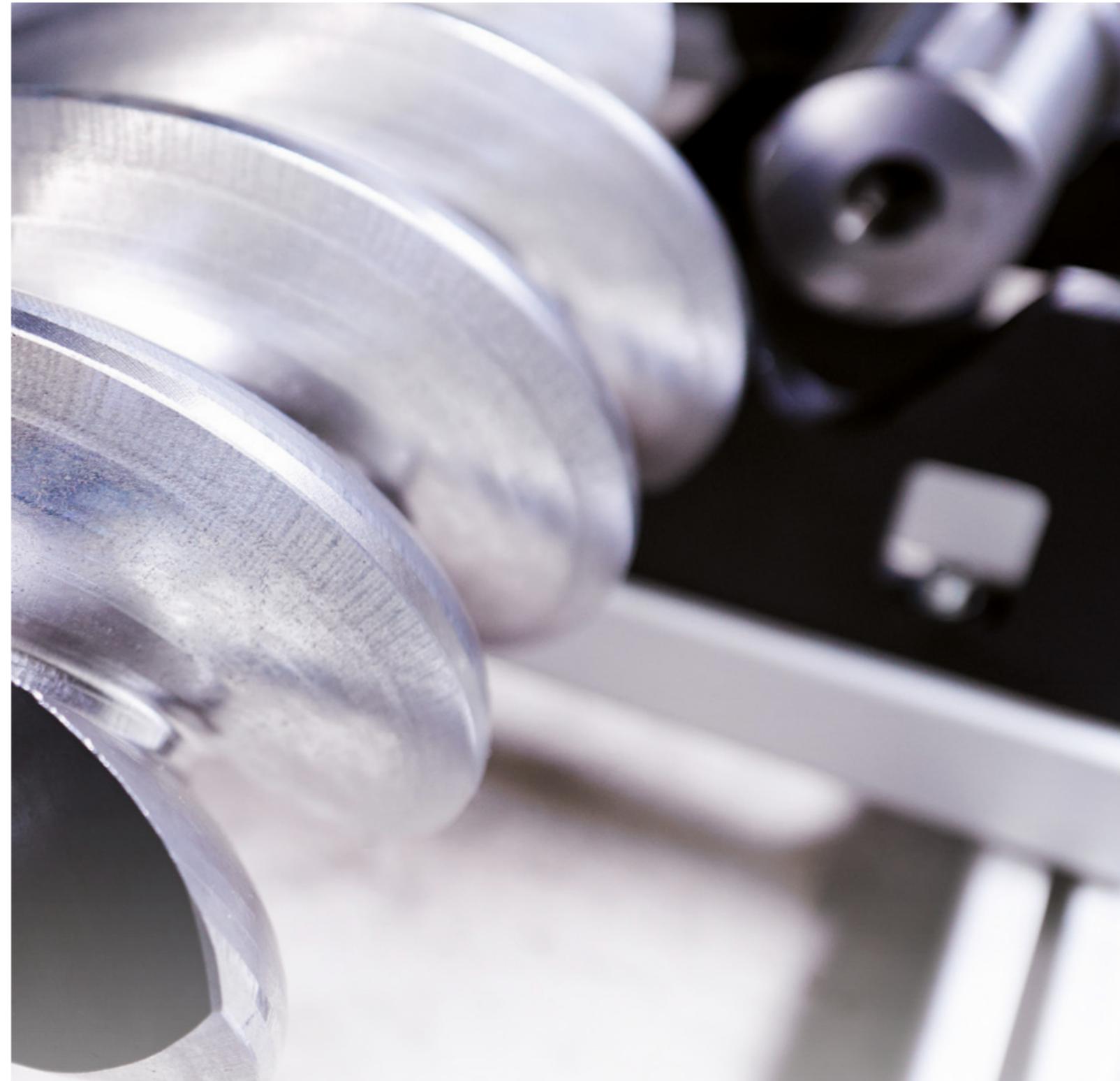
Volumenströme:
300 bis 8.000 m³/h



Überdruck:
3.500 mbar (g)



Fördermedien:
Biogas, Biomethan



AERZEN bietet vielseitige Lösungen, die international angestrebte CO₂-Reduzierung durch den Einsatz von Biogas umsetzen.

Das Beste aus zwei Welten Schraubengebläse Delta Hybrid

Es zählt zu den innovativsten Lösungen der Gebläsetechnologie. Delta Hybrid ist weltweit das originale Aggregat, das die Vorteile von Gebläse- und Verdichtertechnologie in einem System vereint. Für völlig neue Möglichkeiten in der Überdruck-Erzeugung. Und für Einsparungen von bis zu 37% im Vergleich zu herkömmlichen Gebläsen.

Zwei Profile. Ein Aggregat

Die jüngste Technologie Generation von AERZEN bringt ein neues Prinzip in die Verdichtung. Gemeint ist die perfekte Synthese aus Drehkolbengebläse und Schraubenverdichter in einem Aggregat. Der innovative Drehkolbenverdichter oder Schraubengebläse Delta Hybrid nutzt ein 3+4 Schraubenprofil, zugeschnitten für höhere Drücke von bis zu 1.500 mbar. Damit schließt Delta Hybrid die Lücke im bisherigen Maschinen-Mix. Und bietet ein breites Leistungsspektrum für die Auslegung auf unterschiedlichste Prozessanforderungen – mit bis zu 37% Energieeinsparung gegenüber herkömmlichen Gebläsen.

Heißere Temperaturen. Höhere Sicherheit

Die Drehkolbenverdichter bzw. Schraubengebläse Delta Hybrid arbeiten in einem extrem weiten Spektrum industrieller Schlüsselanwendungen. Wirtschaftlich stand-alone oder hoch-effizient im Maschinenverbund. Die Aggregate sind global einsetzbar. Auch in Zonen, in denen sehr hohe Umgebungstemperaturen herrschen. Bzw. in Anwendungen mit extremen Ansaugtemperaturen. Mit Delta Hybrid sind heute Endtemperaturen von 160°C bis zu 230°C möglich. Eine Voraussetzung für hohe Betriebssicherheit in allen Prozessen.



Effizienz als Verdichtungsprinzip.
Das Beste für die Unternehmens-
und Ökobilanz.

Drehkolbenverdichter/Schraubengebläse

Delta Hybrid zählt mit sieben Patenten bzw. Patentanmeldungen zu den innovativsten Lösungen der Gebläsetechnologie. Und bei weitem zu den effizientesten Aggregaten für einen erweiterten Volumenstrom-Regelbereich von bis zu 1 : 5.



Drehkolbenverdichter/Schraubengebläse-Aggregat Delta Hybrid mit Direktantrieb

Schraubengebläse mit Direktantrieb mittels Zahnräder für minimierte Lebenszykluskosten: Außergewöhnliche Energieeffizienz, extreme Kompaktheit, einfacher Transport und Installation, Langlebigkeit und Zuverlässigkeit, geringster Wartungsaufwand, Plug & Play, ölfrei zertifiziert, PFAS-frei und leiser Betrieb dank Schalldämpfertechnologie nach Kundenanforderungen.

| | |
|--|--------------------------------------|
| | Volumenströme: 190 bis 4.800 m³/h |
| | Überdruck: 1.250 mbar (g) |
| | Fördermedium: Luft |



Drehkolbenverdichter/Schraubengebläse-Stufe Delta Hybrid S/H

Hochwirtschaftliche Drehkolbenverdichter-/ Schraubengebläse-Stufe. Reduzierte Wartungskosten und gesenkter Energieverbrauch für nachhaltig geringe Gesamtbetriebskosten. Extrem zuverlässig und langlebig. Erweiterte Druckbereiche.

| | |
|--|--------------------------------------|
| | Volumenströme: 100 bis 9.000 m³/h |
| | Überdruck: 1.500 mbar (g) |
| | Fördermedium: Luft |



Drehkolbenverdichter/Schraubengebläse-Aggregat Delta Hybrid S mit Riemenantrieb

Hochwirtschaftliches Drehkolbenverdichter-/ Schraubengebläse-Aggregat mit Riemenantrieb. Ölfrei nach Klasse 0. PFAS-frei. Absorptionsmittelfreier Druckschalldämpfer, niedrige Schallpegel. Reduzierte Wartungskosten und gesenkter Energieverbrauch für nachhaltig geringe Gesamtbetriebskosten.

| | |
|--|--------------------------------------|
| | Volumenströme: 100 bis 9.000 m³/h |
| | Überdruck: 1.000 mbar (g) |
| | Fördermedium: Luft |



Drehkolbenverdichter/Schraubengebläse-Aggregat Delta Hybrid H

Hochwirtschaftliches Drehkolbenverdichter-/ Schraubengebläse-Aggregat mit Riemenantrieb. Ölfrei nach Klasse 0. PFAS-frei. Absorptionsmittelfreier Druckschalldämpfer, niedrige Schallpegel. Reduzierte Wartungskosten und gesenkter Energieverbrauch für nachhaltig geringe Gesamtbetriebskosten. Erweiterte Druckbereiche.

| | |
|--|--------------------------------------|
| | Volumenströme: 110 bis 8.700 m³/h |
| | Überdruck: 1.500 mbar (g) |
| | Fördermedium: Luft |



Alles – Ausser gewöhnlich Die Servicewelt von **AERZEN**

Die lange Lebenszeit der AERZEN Maschinen ist legendär. Warum ist Service dann überhaupt ein Thema? Weil es um mehr geht als um Verfügbarkeit und OEM-Originalteile. Die Services von AERZEN sichern Investitionen, Produktivität, den entscheidenden Vorsprung im Wettbewerb. Und das weltweit.



Der AERZEN Vor-Ort-Service

Unsere Serviceteams arbeiten da, wo unsere Maschinen sind. Überall auf dieser Welt. Onshore oder Offshore. Nicht selten unter Extrembedingungen. Wie wir das erreichen? Mit kurzen Wegen. AERZEN hat rund um den Globus ein dichtes Netz aus Servicestützpunkten und dezentralen Teilelagern für Sie gespannt. Über 200 exzellent ausgebildete Servicetechniker stehen Ihnen von dort aus zur Seite. Jederzeit und wo immer Sie uns brauchen.

Von Mietservice und anderen (Dienst-) Leistungen

Die Servicewelt von AERZEN bietet Ihnen viel. Maßgeschneiderte Servicekits beispielsweise. Austauschstufen, Maschendiagnosen, schalltechnische Optimierungen. Eine unserer wichtigsten Leistungen ist AERZEN Rental Division und steht für einen großen Park an Mietmaschinen. Gebläse, Turbos und Verdichter von AERZEN. In unterschiedlichsten Leistungsklassen. Für alle üblichen Druckbereiche. Sofort einsetzbar und auf Wunsch schlüsselfertig geliefert. Das heißt für Sie? Auch bei unerwartet anstehendem Bedarf sind Sie bestens gerüstet: www.aerzenrental.com

Für Sie im Einsatz. In unterschiedlichen Anwendungsbereichen

- Nahrungs- und Genussmittelindustrie
- Chemie- und Petrochemie
- Medizintechnik
- Zementindustrie
- Glasindustrie
- Kunststoffindustrie
- Bergbau- und Hüttentechnik
- Kraftwerkstechnik
- Textilindustrie
- Papierindustrie
- Stahl- und Eisenindustrie
- Pharma- und Kosmetikindustrie
- Elektronikindustrie, Solar
- Biogasindustrie
- Kommunale oder industriell betriebene Kläranlagen



LET'S TALK
Find your local contact
www.aerzen.com/worldwide

Kontakt weltweit

2.900 Mitarbeiter sind für AERZEN tätig. Auf allen Kontinenten. Mit sechs Vertriebsbüros sind wir alleine in Deutschland für Sie vor Ort. Und mit über 50 Tochtergesellschaften in über 100 Ländern der Welt. So haben wir kurze Wege zu Ihnen – wenn Sie uns einmal brauchen. Rufen Sie an: [+49 5154 81 0](tel:+495154810)

Service-Hotline

Wir sind für Sie da, auch wenn wir eigentlich nicht da sind – außerhalb unserer Geschäftszeiten. Nutzen Sie den direkten Draht zu AERZEN über unsere regionalen Service-Hotlines: [+49 700 49318551](tel:+4970049318551)

Customer Net

Wo Sie mehr über das Unternehmen und die führenden Kompressortechnologien aus Aerzen erfahren können? Ganz einfach: In unserem Customer Net auf unserer Homepage. Dort haben wir alles für Sie hinterlegt, was wissenswert ist: www.aerzen.com

AERZEN. Verdichtung als Erfolgsprinzip

Die Aerzener Maschinenfabrik wurde 1864 gegründet. 1868 haben wir das erste Drehkolbengebläse Europas gebaut. 1911 folgten die ersten Turbogebläse, 1943 die ersten Schraubenverdichter und 2010: das erste Drehkolbenverdichter-Aggregat der Welt. Innovationen made by AERZEN treiben die Entwicklung der Kompressortechnik immer weiter voran. Heute zählt AERZEN weltweit zu den ältesten und bedeutendsten Herstellern von Drehkolbengebläsen, Drehkolbenverdichtern, Schraubenverdichtern und Turbogebläsen. Und in vielen Anwendungsbereichen zu den unangefochtenen Marktführern.

In über 50 Tochtergesellschaften auf der ganzen Welt arbeiten mehr als 2.900 erfahrene Mitarbeiter mit Hochdruck am Fortschritt in der Kompressortechnologie. Ihre technische Kompetenz, unser internationales Expertennetzwerk und die stetige Rückkopplung mit unseren Kunden sind die Basis unseres Erfolgs. Produkte und Dienstleistungen von AERZEN setzen Maßstäbe. In puncto Verlässlichkeit, Wertbeständigkeit und Effizienz. Fordern Sie uns heraus.



LET'S TALK
Find your local contact
www.aerzen.com/worldwide



AERZEN
EXPECT PERFORMANCE

Aerzener Maschinenfabrik GmbH
Reherweg 28 – 31855 Aerzen / Deutschland
Telefon: +49 5154 81 0 – Fax: +49 5154 81 9191
info@aerzen.com – www.aerzen.com