

FIBRE THERM: Vollautomatische Technologie für zukunftsorientierte Labore

# Effizienz und Präzision in der Faseranalyse

- 
- Maximal effizient
  - Präzise und zuverlässig
  - Standardisiert
  - Innovative FibreBag-Technologie
  - Sicher und komfortabel
  - Langlebig und wartungsarm
  - Kompakt und kostensparend



Mit FIBRE THERM präsentiert C. Gerhardt eine bahnbrechende Lösung für die Faseranalyse in Futtermitteln. Das System vereint vollautomatische Aufschluss- und Filtrationsprozesse mit der innovativen FibreBag-Technologie – für schnellere, präzisere und sicherere Analysen. Profitieren Sie von reproduzierbaren Ergebnissen, reduziertem Chemikalienverbrauch und einem Arbeitsablauf, der Zeit, Geld und Ressourcen spart.

### — Effizienz neu definiert

Mit FIBRE THERM analysieren Sie bis zu zwölf Proben parallel – vollautomatisch und standardisiert. Das senkt den Chemikalienverbrauch, spart wertvolle Zeit und steigert die Wirtschaftlichkeit Ihres Labors erheblich, ohne Kompromisse bei der Qualität einzugehen.

### — Vollautomatisierte Prozesse für maximale Zeitersparnis

Alle Aufschluss-, Koch- und Filtrationsschritte erfolgen automatisch. Die Steuerung der Temperatur, die Zugabe der Lösungen und die Filtration laufen selbstständig ab – für einen reibungslosen, unbeaufsichtigten Betrieb. So gewinnen Sie Zeit für andere wichtige Aufgaben im Labor.

### — Präzision durch Standardisierung

Standardisierte Analysebedingungen und die hochpräzise FibreBag-Technologie garantieren reproduzierbare und valide Ergebnisse. Der gesamte Prozess ist methodenkonform zu den etablierten Standardverfahren (Weender, van Soest) und liefert exakte Werte für XF, ADF, NDF und ADL.

### — Innovative FibreBag-Technologie – robust, sicher und zuverlässig

Das Hightech-FibreBag-Gewebe sorgt mit gleichmäßig verteilter Maschenweite für konstante Filtrationsbedingungen. Die große Oberfläche der FibreBags gewährleistet einen optimalen Chemikalienfluss und verhindert Probenverklumpungen – für gleichbleibend hohe Analysequalität und reproduzierbare Ergebnisse.

### — Sauber, sicher und wartungsarm

Der geschlossene Analyseprozess schützt Anwender vor heißen Chemikalien und Dämpfen. Dank automatischer Handhabung der Lösungen, integrierter Auffangschale und automatischer Gefäßerkennung bleibt das Arbeiten sicher und komfortabel. Kein Abzug erforderlich – das spart Platz und Kosten.



### — Hochwertige Materialien für Langlebigkeit und Komfort

Glas im oberen Teil des Aufschlussgefäßes ermöglicht die visuelle Kontrolle des Prozesses, Edelstahl im unteren Teil sorgt für Stabilität und Sicherheit. Hochwertige Komponenten gewährleisten einen störungsfreien Betrieb und geringe Wartungskosten.

### — Praktisches Zubehör für noch mehr Effizienz

Vom hitzebeständigen Verbrennungsmodul über das Entfettungsmodul bis hin zur externen Amylasepumpe – das umfangreiche Zubehör macht FIBRE THERM zu einem flexiblen System für alle Anforderungen. Optionale Module erleichtern die Probenhandhabung und beschleunigen den gesamten Analyseprozess.

### — Sicheres Arbeiten, präzise Ergebnisse

Keine Tropfen, kein Verschütten, kein direkter Kontakt mit Chemikalien – FIBRE THERM setzt neue Maßstäbe in Sachen Arbeitssicherheit. Gleichzeitig sorgt die aschefreie Verbrennung der FibreBags für niedrige Blindwerte und präzise, reproduzierbare Resultate.

### — Kompakt, kostensparend, zukunftsorientiert

Dank des geringen Platzbedarfs und der wegfallenden Abzugshaube bleibt mehr Raum im Labor. Geringe Betriebs- und Servicekosten erhöhen die Verfügbarkeit des Geräts und senken die laufenden Ausgaben. So amortisiert sich FIBRE THERM schnell – ein Plus für jedes moderne Labor.

### Fazit

FIBRE THERM steht für die perfekte Verbindung aus Automatisierung, Präzision und Sicherheit. Das System revolutioniert die Faseranalyse in Futtermitteln – mit messbar besserer Effizienz, reproduzierbaren Ergebnissen und einem durchdachten Bedienkonzept, das den Laboralltag spürbar erleichtert.

### Maximale Effizienz auf kleinstem Raum – mit dem manuellen FibreBag-System.

Bearbeiten Sie bis zu 6 Proben gleichzeitig und sparen Sie Platz, Chemikalien und Energie. Ideal für Labore mit geringem oder saisonalem Probenaufkommen – für präzise Rohfaser-, ADF-, NDF- und ADL-Bestimmungen in Futtermitteln.



## Technische Daten

|                           |                    |
|---------------------------|--------------------|
| Kühlwasserverbrauch       | ca. 5 l/min        |
| Nennspannung              | 230 VAC            |
| Leistungsaufnahme         | 1.900 W            |
| Gewicht                   | 42 kg              |
| Maße (B x T x H)          | 340 x 640 x 860 mm |
| Druckluftzufuhr           | 4–5 bar            |
| Kapazität Aufschlussgefäß | 1,8 Liter          |
| Schnittstellen            | 2 x RS 485         |
| Speicherbare Programme    | 9                  |
| Wasseranschluss           | 2 x ¾ Zoll-Gewinde |
| Kompressor (optional)     | 4–5 bar            |



Unsere Verbrauchsmaterialien sind exakt auf Gerhardt-Geräte abgestimmt – für maximale Präzision und Reproduzierbarkeit. Hochwertige Reagenzien und Fertigung nach ISO 9001 sichern konstant hohe Qualität ohne Verunreinigungen. Die Produktion in Europa garantiert kurze Lieferwege, hohe Verfügbarkeit und stabile Lieferketten. Mit zuverlässigem Bestellservice, fairen Preisen und flexiblen Servicekonzepten erhalten Sie das optimale Rundum-Paket für Ihr Analysesystem.



## Nutzen Sie den direkten Draht zu uns:

Kontaktieren Sie uns: [info@gerhardt.de](mailto:info@gerhardt.de)  
[www.gerhardt.de](http://www.gerhardt.de)  
 Telefon +49 (0) 2223 2999-0

Wir bieten: **Beratung, Online-Demo, Full-Service**

Produkt-Infos: [www.gerhardt.de/fibretherm](http://www.gerhardt.de/fibretherm)



C. Gerhardt GmbH & Co. KG  
 Cäsariusstraße 97  
 53639 Königswinter  
 Deutschland

[www.gerhardt.de](http://www.gerhardt.de)