

IHR WEG ZUR SICHEREN ANLAGE

Sie wollen Ihre Anlage mit einer Berstscheibe vor Überdruck oder Vakuum schützen? – Sehr gut. Bitte nehmen Sie sich einige Minuten Zeit, diese Checkliste auszufüllen. Damit schaffen Sie die besten Voraussetzungen für eine Druckabsicherung, die optimal auf Ihre Prozessbedingungen zugeschnitten ist.

Persönliche Angaben

Firma

Name

Straße

PLZ / Ort

Land

Tel. / Fax

E-Mail

Prozessbedingungen

Medium

Gas/Dampf

Flüssigkeit mit Gaspolster

Zweiphasiges Medium

Flüssigkeit

Polymer

Prozessspezifische Bedingungen

Korrosion

Toxizität

sonstige

Ausführender Massenstrom

Auslegungsdaten Gase

molekulare Masse M kg/kmol

Isentropenexponent k (cp/cv)

Realgasfaktor z0

Auslegungsdaten Flüssigkeit (Dichte) kg/m³

Arbeitsdruck bar g

Arbeitstemperatur °C

erforderliche Entlastungsfläche m²

Betriebsbedingungen

Pulsierend ja nein

Vakuumbeständig ja nein

Rückdruck pulsierend ja nein

Wenn ja, bitte Amplitude angeben: –

Entlastung in Rohrleitung Atmosphäre sonst.

Generelle Angaben

Wunschliefertermin

REMBE®-Chargen-Nr.
(falls vorhanden)

Tag- Nummer
(falls vorhanden)

Alternativ Foto vom Typenschild und Einbaustelle

Regelwerk

AD2000-A1 ASME Sec. VIII, Div. 1

ISO 4126 (ff.) API 520

andere

abzusichernde Anlage

Berstscheibe

DN

Typ

Zeichnungsnummer

Chargennummer

spezifizierter Berstdruck bar g alt. Einheit

Bersttoleranz %

spez. Bersttemperatur °C alt. Einheit

Material

Signalisierung ja nein

Vakuumstütze ja nein

nicht fragmentierend ja nein

Zertifizierung

Werksberstzertifikat ja nein

DGRL (2014/68/EU) ja nein

ASME Sec. VIII Div. 1 ja nein

KOSHA (Süd Korea) ja nein

CML (China) ja nein

TR ZU 010/2011 / TR ZU 032/2013 ja nein

sonstige

TÜV- Abnahme ja nein

Aufnahmeeinheit (Halter)

Nennweite

Druckstufe

Flanschstandard EN1092-1 ANSI B16.5 sonst.

Typ

Flanschausführung Einschraubeinheit, Gewinde

sonst.

Material

Max. Einbauhöhe

Anschluss Manometer / Druckwächter ja nein

Druckwächter ja nein

Zubehör Berstscheibe / Einbaustelle

Bei Installation kombiniert mit Sicherheitsventil

Einbaustelle vorgeschaltet nachgeschaltet parallel

Zwischenraum-überwachung vorhanden nicht vorhanden notwendig

Entspannungsventil vorhanden nicht vorhanden notwendig

Weitere Angaben zum Sicherheitsventil oder Foto vom Typenschild

Bitte senden Sie die ausgefüllte Checkliste zusammen mit den Fotos per Mail an:
info@rembe.de

PROCESS Checkliste in Zusammenarbeit mit





EXPLOSIONSSCHUTZ LEICHT GEMACHT

Ihr schneller Weg zur optimalen Explosionsschutzlösung – Mit dieser Checkliste erfassen Sie alle wichtigen Parameter, die für die Erstellung eines maßgeschneiderten Schutzsystems nötig sind.

Bitte senden Sie die ausgefüllte Checkliste per Mail an:

info@rembe.de

Persönliche Angaben

Firma

Name

Straße

PLZ / Ort

Land

Tel. / Fax

E-Mail

Angaben zur Entkopplung

Zu- und Ableitungen

Anzahl

Länge

Durchmesser

Art der Befüllung

- Über-/Unterdruckförderung
 pneumatische Förderung

Bereits vorhandene Entkopplungen

Allgemeine Angaben

Wunschliefertermin

Beschreibung / Benennung des zu schützenden Behälters

Abmessungen / Volumen / Geometrie des zu schützenden Behälters

Festigkeit / max. zulässiger P_{red}

Aufstellungsort im Gebäude außerhalb Gebäude

Bei Filteranlagen

Anzahl der Filterschläuche

Länge

Durchmesser

Informationen zum Prozess bzw. Prozessmedium

Medium Feststoff Gas

Material Organischer Staub Anorganischer Staub / Metall Gas
 sonstiges

Kenndaten des Mediums K_{st} / K_G
 P_{max}

Maximaler Überdruck bar

Maximaler Unterdruck / Vakuum bar

Prozesstemperatur °C

PROCESS Checkliste in Zusammenarbeit mit



Safety is for life.™