

ebu Exzenterpressen H



ebu

UMFORMTECHNIK

...einfach **b**esser **u**mformen!

ebu Exzenterpressen H

Die H-Baureihe ist das Ergebnis unserer 70-jährigen Erfahrung im Pressenbau.

Innovative Ideen, Anregungen unserer Kunden aus der Praxis sowie die Kombination modernster Werkstoffe mit hochwertigen Bauteilen haben dieser Pressenreihe ihren hervorragenden Ruf eingebracht.

Wenn es auf Präzision und Zuverlässigkeit ankommt

Die C-Gestell H-Baureihe ist als Universalmaschine für ein breites Einsatzspektrum konzipiert. Sie kann für Einlegearbeiten von Hand, automatischen Betrieb oder verschiedene kombinierte Betriebsarten ausgelegt werden.

Aus Guss sind Pressenkörper, Stößel, Pleuel, Tisch, Aufspannplatte und Schwungrad gefertigt.

Das Herz der Presse ist das hydraulisch betätigte Kupplungs-Bremssystem. Das Hydraulikaggregat besitzt eine platzsparend seitlich am Pressenkörper angebrachte und leise laufende Zahnradpumpe.

Die Exzenterwelle, aus vergütetem Chrom Nickel-Molybdän-Stahl, ist mit Durchschmiedungsgrad 4 gefertigt und hohen Beanspruchungen gewachsen.

Die Wälzlagerführung im Kupplungsbereich garantiert ein gleichbleibendes Lagerpiel und lange Lebensdauer.

Vor Überlastung der Presse schützt die serienmäßige Brechplattensicherung oder eine stufenlos einstellbare hydraulische Überlastsicherung im Stößel.



Damit Sie Ihre Rüstzeiten verringern und für Ihre speziellen Werkzeuge die beste Lösung finden, bieten wir

Vielfältige Automatisierungsmöglichkeiten

- halbautomatische Hubverstellung
- motorische Stößelhöhenverstellung auch mit automatischer Gewindeklemmung und digitaler Anzeige der eingestellten Stößelhöhe
- hydraulische Werkzeugklemmung mit bis zu acht diagonal wirkenden Spannkreisen einzeln drucküberwacht
- Werkzeugwechselkonsolen
- hydraulische Überlastsicherung und stufenlos regelbare Antriebe
- elektronische Steuerung
- komplette Bandzuführungstechnik



Sie wählen selbst Ihren Antrieb und Ihre Steuerung

Die Pressen werden nach den geltenden Vorschriften je nach Einsatzzweck in verschiedenen Steuerungsvarianten geliefert:

Steuerung

für sichere Werkzeuge und Betrieb mit Automatisierungseinrichtungen.

Sichere Steuerung

wahlweise zusätzlich mit Lichtschrankensteuerung; Betrieb mit Zwei-Handschaltung auch für Einlegearbeiten von Hand und/oder zusätzliche Betriebsarten: Eintakt, Zweitakt, Schutz.

Schwungradantrieb:

Antrieb direkt von der Riemenscheibe des Motors auf das Schwungrad. Diese Antriebsart wird für wirtschaftliches Stanzen mit höheren Hubzahlen bevorzugt.

Riemenvorgelege:

Leise laufend, mit hohem Arbeitsvermögen bei niedrigen Drehzahlen. Bestens geeignet für Präge-, Biege- und Tiefziehoperationen. Universell einsetzbar, da kaum Drehzahlbeschränkungen bestehen. Es ist der ideale Antrieb für hohe Hubzahl und automatische Materialzufuhr.

Uns als Hersteller liegt sehr daran, mit Rohstoffen schonend umzugehen und umweltbelastende Stoffe zu vermeiden.

Umweltfreundlichkeit zählt

- Das geschlossene Kupplungs-Bremssystem verhindert, dass Kupplungsabrieb und Ölnebel in die Luft gelangen.
- Hydrauliköle sind nur alle 2 Jahre bzw. nach 3400 Betriebsstunden zu wechseln.
- Wir verwenden wasserlösliche Lacke.
- Die Lärmemission liegt deutlich unter den zugelassenen Werten.
- Alle Pressen bestehen aus fast 100% recyclebaren Materialien.



Tisch-Exzenterpresse ebu H-FT-Baureihe

Die Tisch-Exzenterpresse ist vorgesehen für Handeinlegearbeiten oder automatisiertes Arbeiten mit kleinsten Vorschubgeräten. Die platzsparende Aufstellung der Maschine ermöglicht den Einsatz auch in kleinsten Räumen.

Lassen Sie sich ausführlich von uns beraten. Wir konzipieren die für Sie passende Lösung.

www.ebu-umformtechnik.de



...einfach besser umformen!

Technische Änderungen sind im Zuge der Weiterentwicklung vorbehalten. Stand 03/2019.



ebu Umformtechnik

Stanz- und Umformanlagen sind unsere Kernkompetenz. Mit unserer Pressentechnik und unseren Bandanlagenkomponenten sind wir seit Jahrzehnten anerkannter Ansprechpartner von Industrie und Handwerk. Wählen Sie aus unserem Programm an Stanzautomaten, C-Gestellpressen, Vorschüben, Richtmaschinen und Haspelanlagen aus – und nehmen Sie Kontakt mit uns auf. Wir beraten Sie gerne ausführlich!

Weitere Informationen auf www.ebu-umformtechnik.de



ebu Umformtechnik GmbH

Rathenastraße 47
D-95444 Bayreuth

Telefon: +49 921 508-0
Telefax: +49 921 508-170
info@ebu-umformtechnik.de
www.ebu-umformtechnik.de

ebu

UMFORMTECHNIK

...einfach **besser** umformen!