



IHR SPEZIALIST FÜR TRENNTÉCHNIK

BERGBAU UND MINERALIENAUFBEREITUNG,
LEBENSMITTEL, CHEMIE UND UMWELT

ANDRITZ

ENGINEERED SUCCESS

Was ist Ihre größte Herausforderung?

Wollen Sie die Effizienz Ihrer Anlage steigern? Ressourcen und Energie sparen? Oder einfach nur ein noch besseres Endprodukt herstellen? Welchen Herausforderungen Sie sich auch stellen mögen – unsere über 2.000 Spezialisten für Trenntechnik bei ANDRITZ möchten Sie mit Erfahrung, Finanzstärke und technischen Ressourcen dabei unterstützen.

Wir haben bis heute mehrere zehntausend Installationen in aller Welt durchgeführt – sowohl serienmäßige als auch kundenspezifische Trennlösungen thermischer und mechanischer Art. Wir freuen uns sehr über den Erfolg unserer Technologien, besonders stolz sind wir aber auf die Resultate, die unsere Spezialisten ermöglicht haben.

Eine Welt voller Trennlösungen



BERGBAU UND MINERALIENAUFBEREITUNG

SEPARATIONSEXPERTISE FÜR IHREN ERFOLG IN DER INDUSTRIE FÜR BERGBAU UND MINERALIENAUFBEREITUNG

Müssen Sie Ihren Erzdurchsatz steigern? Die Trennung Ihrer Edelmetalle verbessern? Egal welche Anforderungen an Ihre Mineralienaufbereitung gestellt werden, wir helfen Ihnen bei der Reduzierung Ihrer Betriebskosten und der Verbesserung Ihrer Produktqualität.

WICHTIGE ANWENDUNGSBEREICHE:

KALI
LITHIUM
KOHLE
TAILINGS
SONDERMETALLE

Wir haben uns unter vielen führenden Unternehmen im Bereich der Mineralienaufbereitung einen ausgezeichneten Ruf dafür erworben, die leistungsfähigsten Entwässerungstechnologien der Welt bei möglichst niedrigen Betriebskosten bereitzustellen. Anderen Kunden geht es darum, das Abwasser aus Bergbahnen in entlegenen Wüstenregionen zu minimieren oder die für ihre Endprodukte ideale Restfeuchte sicherzustellen. Welche Aufgabe auch immer Sie lösen müssen: Unser breites Lösungsangebot für Kali, Kohle, Tailings, die Metallgewinnung und vieles mehr gewährleistet, dass wir Ihre Anforderungen jederzeit erfüllen können.



LEBENSMITTEL

DIE RICHTIGEN ZUTATEN FÜR IHREN ERFOLG IN DER LEBENSMITTELINDUSTRIE

Sie möchten mit weniger mehr erreichen? Ein reineres Produkt? Einen besseren Geschmack? Auf Basis unserer über 100-jährigen Erfahrung in der Lebensmittelindustrie – ein Zeitraum, in dem sowohl multinationale Konzerne als auch kleine Familienbetriebe unsere Dienste in Anspruch genommen haben – können wir eines versprechen: Ihre Ziele sind unsere oberste Priorität.

WICHTIGE ANWENDUNGSBEREICHE:

STÄRKE
BIER UND GETRÄNKE
PFLANZENÖLE
PFLANZLICHES UND TIERISCHES EIWASSER
MILCHPRODUKTE

Käse oder Schokolade. Palmöl oder Wein. Pressen, Zentrifugen, Filter, Siebe oder Trocknungssysteme. Auch wenn sich die individuellen Anwendungen unterscheiden, bleibt der Bedarf an zuverlässigen, effizienten und hygienischen Verfahren zur Verbesserung der Produktqualität immer gleich. Deshalb haben sich Hunderte von Kunden in der Getränke- und Lebensmittelindustrie, von den größten multinationalen Konzernen bis zu den kleinsten Familienunternehmen, an ANDRITZ gewandt.



CHEMIE

LÖSUNGEN, AUF DIE SIE IN DER CHEMIEINDUSTRIE ZÄHLEN KÖNNEN

Möchten Sie Ihre Produktionsleistung für Wachstumsmärkte steigern? Müssen Sie Ihre Betriebskosten mit einer Automatisierungslösung senken, die der Konkurrenz einen Schritt voraus ist? Wie können Sie sicherstellen, dass Ihre nächste Produktinnovation fehlerfrei arbeitet? Und wie werden Sie eine 24/7-Produktion garantieren?

WICHTIGE ANWENDUNGSBEREICHE:

AGROCHEMIKALIEN UND DÜNGEMITTEL
PETROCHEMIE UND POLYMERE
NATRIUMCARBONAT UND KRISTALLE
SPEZIALCHEMIKALIEN
PHARMA UND BIO-CHEMIKALIEN

Im Hinblick auf Produktreinheit und Werksicherheit gehören Chemiehersteller zu unseren anspruchsvollsten Kunden. Ihre strengen Prozessanforderungen und die genau spezifizierten Eigenschaften ihrer Chemikalien bestimmen die Auswahl unserer Technologie, damit sie die optimalen, den Anforderungen angepassten Filter, Pressen, Zentrifugen, Dekanter, Reiniger, Eindickapparate, Trockner/Kühler und Automatisierungslösungen erhalten. Sie benötigen eine maßgeschneiderte Lösung? Unsere unternehmenseigenen Prüf- und Pilotanlagen stehen immer bereit, um Ihnen dabei zu helfen.



UMWELT

PROZESSEXPERTISE FÜR NACHHALTIGE LÖSUNGEN IN DER UMWELTECHNIK

Limitierte städtische Budgets. Wasserknappheit. Ein Bedarf an erneuerbaren Energien. Für Verschwendung ist heute einfach kein Platz mehr. Die Bereitstellung einer möglichst effizienten Trenntechnik ist nicht nur für die Rentabilität, sondern auch für die Sicherstellung eines nachhaltigen Wachstums von grundlegender Bedeutung.

WICHTIGE ANWENDUNGSBEREICHE:

INDUSTRIEABWASSER
KOMMUNALABWASSER
ENTSALZUNG UND TRINKWASSER
BIOMASSEPRODUKTION
BIOABFÄLLE

Auf Basis unserer Prozesskompetenz können wir im Umweltbereich auf über 10.000 erfolgreiche Installationen verweisen und pro Jahr kommen bis zu 500 weitere hinzu. Unser branchenführendes Portfolio beinhaltet vier Entwässerungs-, drei Eindickungs- und vier Trocknungstechnologien sowie eine Reihe von Sieb- und Ergänzungslösungen. Somit können wir für jede Ihrer spezifischen Anforderungen stets die optimale Lösung in Bezug auf kommunale und industrielle Abwassersysteme, Trinkwasserlösungen sowie Biomasse- und Bioabfallanwendungen bereitstellen.

28.400

Mitarbeiter in der ANDRITZ-GRUPPE, verteilt auf 40 Länder

280

Fertigungsstandorte, Service- und Vertriebsgesellschaften der ANDRITZ-GRUPPE

2.000

Spezialisten für Trenntechnik in 40 Ländern

550

Service Spezialisten für Equipment und Systeme im Bereich der Trenntechnik

150

Jahre Erfahrung im Bereich der Trenntechnik

KONTAKT:

AFRIKA

ANDRITZ Delkor (Pty) Ltd.
t: +27 11 012 7300
separation.za@andritz.com

ASIEN

ANDRITZ Singapore Pte. Ltd.
t: +65 6512 1800
separation.sg@andritz.com

AUSTRALIEN

ANDRITZ Pty. Ltd.
t: +61 3 8773 4888
separation.au@andritz.com

CHINA

ANDRITZ (China) Ltd.
t: +86 757 8258 6802
separation.cn@andritz.com

EUROPA

ANDRITZ AG
t: +43 50805 56231
separation@andritz.com

NORDAMERIKA

ANDRITZ Separation Inc.
t: +1 817 465 5611
separation.us@andritz.com

SÜDAMERIKA

ANDRITZ Separation Ltda.
t: +55 47 3387 9100
separation.bra@andritz.com

ANDRITZ.COM/SEPARATION

Die richtige Lösung für jede Herausforderung im Bereich der Trenntechnik



	WASSER-MANAGEMENT Entwässerungspumpe	SEDIMENTATION Hochverdichtungs-Eindicker Höchstkonsistenz-Eindicker	ZENTRIFUGATION Separator Schubzentrifuge Dekanterzentrifuge Siebschnecken-zentrifuge Horizontale Schälzentrifuge				FILTRATION Hochleistungs-siebbandpresse Trommelfilter Scheibenfilter Horizontaler Vakuumbandfilter Brückenhalm-Filterpresse Seitenhalm-Filterpresse Kippschaufel-filter Hyperbarer Scheibenfilter						TROCKNUNG Fließbettrockner/-kühler Schaufel-trockner Platten-trockner Helix-trockner								
	FLÜSSIGKEITS-TRANSPORT Prozesspumpe	SEDIMENTATION UND FILTRATION Separator Horizontale Schälzentrifuge Vertikale Schälzentrifuge Seitenhalm-Filterpresse Brückenhalm-Filterpresse Dekanter-zentrifuge Schubzentrifuge Dynamischer Cross-Flow Filter Trommelfilter								NICHT-KONTINUIERLICHE UND KONTINUIERLICHE TROCKNUNG Helix-trockner Fließbettrockner/-kühler Kontakttrommel-trockner Schaufel-trockner Platten-trockner				VERFESTIGUNG Kühlwalze							
	FLÜSSIGKEITS-TRANSPORT Prozesspumpe	SEDIMENTATION Hochverdichtungs-Eindicker	ZENTRIFUGATION Separator Dekanter-zentrifuge Schubzentrifuge Siebschnecken-zentrifuge Sensor Dekanterzentrifuge Horizontale Schälzentrifuge Vertikale Schälzentrifuge Pharma-Zentrifuge							FILTRATION Dynamischer Cross-Flow Filter Kippschaufel-filter Scheibenfilter Trommel-filter Druck-trommelfilter Brückenhalm-Filterpresse Seitenhalm-Filterpresse Horizontaler Vakuumbandfilter Hochleistungs-siebbandpresse						NICHT-KONTINUIERLICHE UND KONTINUIERLICHE TROCKNUNG Helix-trockner Fließbettrockner/-kühler Platten-trockner Kontakttrommel-trockner Schaufel-trockner				VERFESTIGUNG Fließbett-Sprühgranulator Kühlwalze	
	RECHEN Statischer Sieb Feinsieb Rotierender Sieb		WASSER- UND ABWASSERTRANSPORT Wasser- und Abwasserpumpe		ZENTRIFUGATION Dekanter-zentrifuge Separator			FILTRATION Trommleleindicker Schnecken- presse Seiltisch Brückenhalm-Filterpresse Seitenhalm-Filterpresse Siebband- presse					TROCKNUNG Band-trockner Fließbett-trockner Schaufel-trockner Trommel-trockner			VERBRENNUNG EcoFluid (Verbrennungsanlage)					

ALLES AUS EINER QUELLE

Weltweiter Service und Support für ununterbrochene Produktivität

Unsere über 55.000 installierten Trenntechniklösungen und -systeme machen deutlich, wie ernst wir den Kundendienst nehmen. Egal ob es um Beratungsdienste, Prozessoptimierungen, Reparaturen, Modernisierungen, Ersatz- und Verschleißteile, Betreiberschulungen oder Wartungsverträge geht – wir gewährleisten in enger Zusammenarbeit mit allen unseren Kunden lebenslange Effizienz und Zuverlässigkeit.



HILFE VOR ORT
Ansprechpartner und Servicezentren in Ihrer Nähe



REPARATUREN & MODERNISIERUNG
Optimierung von Maschinen und Prozessleistung, Reparaturarbeiten und Umbau



GEBRAUCHT- UND LEIHMASCHINEN
Zertifizierte Gebrauchtmaschinen und Leihmaschinen



SCHULUNG
Bedienerschulungen und maßgeschneiderte Lehrgänge für Betriebs- und Wartungspersonal



OEM-ERSATZTEILE
Filtertücher sowie Ersatz- und Verschleißteile von Originalherstellern oder in OEM-Qualität, rasch verfügbar



SERVICEVERTRÄGE
Präventive Wartung, Verträge für Ersatzteile, Wartung, Inspektionen, Reparaturen, Upgrades, Anlagenbetrieb und Geräte-Monitoring



PROZESSOPTIMIERUNG
Automatisierungslösungen und Prozesskompetenz um Ihren Erfolg zu steigern



TESTS IM LABOR UND VOR ORT
Prüfungen und Tests im Labor und vor Ort um Prozesse zu optimieren und Maschinen aufzurüsten

Intelligenz für Maschinen- und Prozesssteuerung: Metris addIQ Steuerungssysteme

Metris addIQ bietet Ihnen eine bewährte und intelligente Lösung für die industrielle Prozess- und Maschinensteuerung. Um skalierbare Lösungen anbieten zu können, die individuell auf regionale und anwendungsbezogene Anforderungen zugeschnitten sind, greifen unsere Spezialisten für Fest-Flüssig-Trennung auf fundiertes Fachwissen zurück. Ob Sie neue Maschinen automatisieren oder die Lebensdauer bestehender Systeme durch eine Modernisierung verlängern möchten – wir finden die beste Lösung für Sie. Metris addIQ deckt alle Automatisierungsstufen ab, von der Basis-Automatisierung (Maschinen-, Prozess- und Anlagensteuerung) bis hin zu Modernisierungen und Optionen für die Prozessoptimierung. Damit profitieren Sie von der vollen Bandbreite optimierter Lösungen, die zu einer Verringerung des Wartungsaufwands beitragen und eine vorbeugende Instandhaltung Ihrer Maschinen und Anlagen gewährleisten. Der gesamte Service wird von einem einzigen Dienstleister bereitgestellt und ist individuell auf die Bedürfnisse Ihres Unternehmens zugeschnitten. addIQ-Steuerungssysteme sind Teil von Metris, der ANDRITZ Technologiemarke für digitale Lösungen.



AUTOMATISIERUNG / FORTGESCHRITTENE STEUERUNGSELEMENTE



SIMULATION



INSTRUMENTIERUNG





ANDRITZ.COM/SEPARATION

Sämtliche Daten, Informationen, Aussagen, Fotografien und grafische Darstellungen in dieser Broschüre binden den Herausgeber in keiner Weise und ziehen keinerlei Verpflichtung seitens der ANDRITZ AG oder deren Tochtergesellschaften nach sich. © ANDRITZ AG 2020. Alle Rechte vorbehalten. Diese urheberrechtlich geschützten Unterlagen dürfen ohne vorherige Genehmigung der ANDRITZ AG oder deren Tochtergesellschaften in keinerlei Form und auf keinerlei Weise vervielfältigt, abgeändert oder weitergegeben oder in einer Datenbank oder einem anderen Datenspeichersystem gespeichert werden. Eine Verwendung ohne vorherige Genehmigung für jedweden Zweck ist ein Verstoß gegen die jeweiligen gesetzlichen Copyright-Bestimmungen. ANDRITZ AG, Stattegger Straße 18, 8045 Graz, Österreich.
SE Product leaflet 4.0/07.2020 DE

ANDRITZ

