

KATALOG

2021



Präzision von Anfang an

Nur geschulte Spezialisten sind für die Herstellung der Geräte verantwortlich. Erst nach Erstellung sämtlicher Bauanweisungen geht ein Auftrag in die Produktion.

Durch konsequente Lagerhaltung können sämtliche Komponenten individuell zusammengestellt werden, um das gewünschte Gerät zu bauen.

Modernste Computer an jedem Produktionsplatz dokumentieren die wichtigsten Informationen und übertragen alle notwendigen Parameter an die Regelung eines jeden Kühlers.

Jedes Gerät unterliegt einer Einzelprüfung mit Prüfprotokoll für Leistung und Funktion.

Nutzen Sie unsere Erfahrung!!

INHALTSVERZEICHNIS

ÜBER UNS	4 -5
Produkt Palette	6-40
ÜBERSICHT LUFTGEKÜHLTE GERÄTE	8-9
ÜBERSICHT WASSERGEKÜHLTE GERÄTE.....	10-11
COOL-CARE®	12
MINITOWER.....	13
MINORE®	14 -15
KÜHLMOBIL.....	16 -25
SYSTEMTRENNER.....	26-31
SPLITLÖSUNGEN	32-35
SKIZZEN LG/WG/WA-WA.....	36-38
COOL-HYBRID.....	39
COOL-AIR.....	40-41
VAR/VAC.....	42
 Optionen und Zubehör	 43-51
 Sonstiges	 52-57
Wegbeschreibung.....	53
FAQ	54
Support & Service	56
Kontaktdaten	57

Die folgenden Warenzeichen sind eingetragene Warenzeichen von: Van der Heijden Labortechnik GmbH in Dörentrup, Deutschland: MINORE®, PARALAQUA® and COOL-CARE®

ÜBER UNS

VAN DER HEIJDEN LABORTECHNIK GMBH

Seit 1974 ist Van der Heijden eine Produktionsstätte für Umlaufkühler aller Art, Temperiergeräte und vor allem Sonderanfertigungen.

Wachstum und Entwicklung mit dem Schwerpunkt die perfekte Lösung für den Kunden durch hochwertige Produkt- und Fertigungsqualität zu erreichen sowie Innovation und das Bestreben sich stetig zu verbessern und dabei immer die Umweltwerte zu wahren und eine wirtschaftliche Lösung für seine Kunden zu bieten, hatten schon immer hohe Priorität.

Eine professionelle Betreuung vom Erstkontakt bis zum After-Sales-Service sichert langfristige, zufriedene Kundenbeziehungen.

Van der Heijden hat seinen Firmensitz in Dörentrup, Lippe (NRW), Deutschland.



Mirko Laskowski

Mirko Laskowski ist seit 2017 Geschäftsführer. Er arbeitet seit vielen Jahren für Van der Heijden. Jetzt führt er zusammen mit Andrej Kepler das Unternehmen und ist für die Produktion verantwortlich.



Andrej Kepler

Andrej Kepler ist ebenfalls seit 2017 Geschäftsführer. Er arbeitet seit vielen Jahren für Van der Heijden. Jetzt leitet er zusammen mit Mirko Laskowski das Unternehmen und ist für den Service verantwortlich.



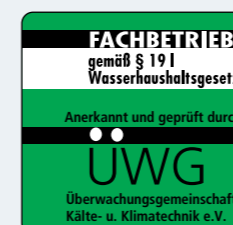
Christoph Plagens

Der ehemalige Geschäftsführer und Firmeninhaber Christoph Plagens wird das Unternehmen für weitere 3-4 Jahre als Mentor und Verkaufsleiter unterstützen.

Wir legen besonderen Wert auf Kundenwünsche bei der Herstellung der Laborkühler und des Kundendienstes. Das gesamte Unternehmen ist nach DIN EN ISO 9001 zertifiziert und sichert somit Qualität für viele weitere Jahre. Wir garantieren die hohe Qualität unserer Kaltwassersätze.

Van der Heijden lebt Energieeinsparung und überwacht ständig Abläufe, um sicherzustellen, dass die Produkte, Räumlichkeiten und Produktion so umweltverträglich wie möglich sind. Dies geschieht mit Hilfe von Solarzellen, Lichtsensoren, Wiederverwertung von Materialien und Verwendung der Abwärme die während der Prüfung von Produkten entsteht. Auch das Recyceln von Altgeräten gehört dazu.

Unsere Kunden möchten Wasser und Energie sparen, wir entwickeln unsere Laborkühler, dahingehend dieses zu maximieren und versuchen gleichzeitig die Preise wettbewerbsfähig zu halten.



Wir sind spezialisiert auf die Realisierung von Sonderlösungen, neben einer breiten Standardproduktpalette. Unsere besondere Stärke ist die umfassende Beratung und individuelle Konfiguration hinsichtlich Ihrer Anforderungen.



PRODUKT PALETTE

VDH Standard Kühler

Die Standardkühler von Van der Heijden heißen KÜHLMOBIL. Die kleinsten Kaltwassersätze mit Rollen heißen MINORE® und markieren den Einstieg in die Welt der KÜHLMOBILE. Durch die kompakten Abmessungen sind sie für viele Standardanwendungen geeignet. Die Kaltwassersätze sind in verschiedenen Standard-Gehäusegrößen erhältlich.



Vorteile



Budget freundlich

Van der Heijden Laborkühler bieten einen sehr hohen Standard hinsichtlich der wettbewerbsfähigen Preise, der Kühlleistung und der sehr kurzen Amortisationszeit im Vergleich zu den laufenden Wasserkosten. Eine 2-jährige Mindestgarantie, die auf 3 Jahre verlängert werden kann, gibt Sicherheit für die hohe Qualität und Lebensdauer der Laborkühler.



Umweltfreundlich

Unsere Laborkühler sparen 100% Wasser im Vergleich zur laufenden Wasserkühlung. Die maximale Energieeffizienz wird erreicht, indem der Kompressor nur bei Bedarf verwendet wird. Wasser-Wasserkühler benötigen keinen Kompressor und bieten noch mehr Einsparungen. Wassergekühlte Laborkühler geben keine warme Luft an den umliegenden Raum ab.



Erfahrung

Wir produzieren seit über 40 Jahren und verfügen über umfangreiche Kenntnisse und Erfahrungen in der Kühltechnik. Nachdem wir in enger Zusammenarbeit mit weltweit führenden Geräteherstellern viele Modelle von Kühlern entwickelt haben, können Sie sicher sein, dass wir Ihre Anforderungen verstehen. Deutsches Design verbunden mit globalem Support.



Kundenorientiert

Unsere Kühler sind individualisierbar durch vielfache Optionen, für eine einzelne Einheit oder mehrere Serien. So sind z.B. Modelle als Wasser-Wasserkühler (Systemtrenner), bis zu 150 kW Kühlleistung, mit erhöhter Stabilitätskontrolle uvm. erhältlich. Wir passen Ihnen Ihr Gerät an!



Einfache Handhabung

Die Geräte sind sofort einsatzbereit. Das Menü zeigt verständliche Textbeschreibungen der Hinweise und Fehleranzeigen. Die Modelle sind mit einem aufklappbaren Deckel für einfaches Nachfüllen von Kühlmittel und leichtem Zugang im Servicefall sowie Rollen für einfache Manövrierbarkeit ausgestattet.



Hohe Qualität

Unsere robusten luft- und wassergekühlten Laborkühler sind mit einem 2 mm epoxidbeschichteten Metallgehäuse für den 24 Std. / 7 Tg. Einsatz geeignet. Wir ermöglichen gute Durchflussraten, konstante Wasserqualität, -temperatur sowie -druck. Geringe Geräusche / Vibrationen. Kein Lüfter und sehr geringe Wärmeentwicklung bei wassergekühlten Geräten. Kein Kompressor bei Wasser-Wasserkühlern.

UNSERE TECHNIK - IHR VORTEIL!

VDH Standard Laborkühler

- Robuste luft- und wassergekühlte Laborkühler
- 2mm epoxid beschichtetes Metallgehäuse
- Kühlleistungen von 300W-40kW / Systemtrenner bis 150 kW
- Konstante Lieferung von Wasserqualität, Temperatur und Druck
- Sehr geringe Wärmeentwicklung bei wassergekühlten Geräten
- Sollwertbereiche wie gefordert (kann werksseitig auf Wunsch eingestellt werden)
- Geringe Geräusche und Vibrationen - kein Lüfter bei wassergekühlten Geräten, kein Kompressor bei Wasser-Wasserkühlern
- Einfache Handhabung, ON/OFF/SET,
- Klappdeckel zum einfachen Nachfüllen von Kühlmittel, einfacher Zugang
- Hochdruckpumpe für guten Durchfluss
- Textbeschreibungen von Hinweisen oder Fehlern im Regler
- Rollen für bessere Manövrierfähigkeit

PREISPOSITIONIERUNG

Sehr hochwertige, leistungsstarke, zuverlässige und robuste Flüssigkeitskühler mit niedrigen Betriebskosten, die speziell für Ihre Anwendung hergestellt werden, (aus einer flexiblen Palette von Optionen), von hoher Qualität zu einem erschwinglichen Preis.

Vorteile

- ✓ 100% wassersparend und umweltfreundlich
- ✓ Kurze Amortisationszeit hinsichtlich der Wasserkosten
- ✓ Hohe Kühlleistungen bis zu 150kW
- ✓ Vollständig modifizierbar durch viele Optionen
- ✓ Sehr hochwertige Komponenten und Konstruktionen
- ✓ Gefertigt für 24 Std. / 7 Tg. Einsatz
- ✓ Einfach einzustellen und sofort einsatzbereit
- ✓ Sehr wettbewerbsfähiger Marktpreis vs Kühlleistung
- ✓ 2 Jahre Garantie verlängerbar auf 3 Jahre
- ✓ Über 40 Jahre Erfahrung in der Kühltechnik sowie im Service
- ✓ Deutsches Design und Herstellung
- ✓ Einzelne Einheiten oder Serienfertigung



PRODUKT ÜBERSICHT

STANDARD KÜHLMOBILE LUFTGEKÜHLT

Modell	Artikel Nr.	Kühlleistung (W) @			Pumpe max.		Tank L	Schnellverschlüsse (S) Kugelhähne (K)	Spannung Hz/ Phase	Abmessungen BxTxH mm	Rollen mm	Kältemittel (FCKW-frei)	Gewicht Kg	Größe
		20 °C	10 °C**	0 °C**	bar	l/m								
COOL-CARE®	1-100138	180	140	95	0.15	10	1.6	6/9/13 mm S*	230V/50Hz	290 x 450 x 270	-	R134a	15	-
COOL-CARE®-16	1-100153	180	140	95	0.4	28	1.6	6/9/13 mm S*	230V/50Hz	290 x 450 x 270	-	R134a	15	-
COOL-AIR	6-100000	500 W @ 35° C VT und 25° C UT			3.5	10	5	6/9/13 mm S*	230V/50Hz	280 x 480 x 560	-	Wasser	19	KM-5
COOL-AIR-30	6-100004	3000 W @ 45° C VT und 25° C UT			3.5	10	5	6/9/13 mm S*	230V/50Hz	430 x 470 x 695	-	Wasser	22	0
MINORE® 0-A-RB400	1-100856	300	210	180	0.4	28	5	6/9/13 mm S*	230V/50Hz	360 x 470 x 590	70	R290	31	00
MINORE® I-A-RB400	1-100857	350	250	150	0.4	28	5	6/9/13 mm S*	230V/50Hz	360 x 470 x 590	70	R290	37	00
MINORE® II-A-RB400	1-100858	500	400	270	0.4	28	5	6/9/13 mm S*	230V/50Hz	360 x 470 x 590	70	R290	38	00
0000-A-RB400	1-100859	600	450	300	0.4	28	5	6/9/13 mm S*	230V/50Hz	360 x 470 x 590	70	R290	51	00
0001-A-RB400	1-100860	600	450	300	3.5	10	5	6/9/13 mm S*	230V/50Hz	360 x 470 x 590	70	R290	52	00
0002-A-RB400	1-100861	800	620	400	0.4	28	5	6/9/13 mm S*	230V/50Hz	430 x 470 x 695	70	R290	54	0
0004-A-RB400	1-100862	800	620	400	3.5	10	5	6/9/13 mm S*	230V/50Hz	430 x 470 x 695	70	R290	54	0
000-A-RB400	1-100863	1000	800	500	0.4	28	5	6/9/13 mm S*	230V/50Hz	430 x 470 x 695	70	R290	55	0
002-A-RB400	1-100864	1000	800	500	3.5	10	5	6/9/13 mm S*	230V/50Hz	430 x 470 x 695	70	R290	55	0
010-A-RB400	1-100011	1200	850	560	3.5	10	15	6/9/13 mm S*	230V/50Hz	470 x 560 x 690	70	R134a	70	04
101-A-RB400	1-100012	1500	1100	750	3.5	10	15	6/9/13 mm S*	230V/50Hz	470 x 560 x 690	70	R134a	72	04
111-A-RB400	1-100200	1900	1250	850	3.5	10	15	6/9/13 mm S*	230V/50Hz	530 x 580 x 750	70	R134a	79	06
121-A-RB400	1-100014	2100	1500	1150	3.5	10	15	6/9/13 mm S*	230V/50Hz	530 x 580 x 750	70	R134a	81	06
132-A-RB400	1-100015	2400	1750	1200	3.5	10	15	6/9/13 mm S*	230V/50Hz	530 x 580 x 750	70	R134a	82	06
142-A-RB400	1-100309	2900	2000	1300	4.5	27	25	1/2" K	230V/50Hz	580 x 660 x 820	70	R134a	95	08
210-A-B400	1-100403	3200	2400	1600	4.5	27	100	1/2" K	400V/50Hz/3Ph	680 x 730 x 1520	125	R134a	175	2
221-A-B400	1-100462	3900	3200	2100	4.5	27	100	1/2" K	400V/50Hz/3Ph	680 x 730 x 1520	125	R134a	181	2
311-A-B400	1-100228	4300	3400	2200	4.5	27	100	1/2" K	400V/50Hz/3Ph	680 x 730 x 1520	125	R134a	183	2
312-A-B400	1-100021	5000	4300	3100	5.5	66	100	3/4" K	400V/50Hz/3Ph	680 x 730 x 1520	125	R134a	189	2
313-A-B400	1-100287	5400	4800	3600	5.5	66	100	3/4" K	400V/50Hz/3Ph	680 x 730 x 1520	125	R134a	191	2
322-A-B400	1-100023	6000	4800	3300	5.5	66	100	3/4" K	400V/50Hz/3Ph	680 x 730 x 1520	125	R449A	199	2
423-A-B400	1-100024	7000	5200	3600	5.5	66	200	3/4" K	400V/50Hz/3Ph	800 x 850 x 1665	125	R134a	223	3
424-A-B400	1-100025	7700	5900	4000	5.5	66	200	3/4" K	400V/50Hz/3Ph	800 x 850 x 1665	125	R134a	247	3
433-A-B400	1-100026	8300	6500	4900	5.5	66	200	1" K	400V/50Hz/3Ph	800 x 850 x 1665	125	R134a	252	3
442-A-B400	1-100379	9500	8000	5200	5.5	66	200	1" K	400V/50Hz/3Ph	800 x 850 x 1665	125	R134a	264	3
512-A-B400	1-100405	10000	8300	5500	5.5	66	200	1" K	400V/50Hz/3Ph	800 x 850 x 1665	125	R134a	267	3
513-A-B400	1-100243	11500	9300	6600	5.5	66	200	1" K	400V/50Hz/3Ph	800 x 850 x 1665	125	R134a	267	3
531-A-B400	1-100433	12500	10800	8000	5.5	66	200	1" K	400V/50Hz/3Ph	800 x 850 x 1665	125	R449A	270	3
534-A-B400	1-100031	14500	12200	9100	5.5	66	200	1" K	400V/50Hz/3Ph	800 x 850 x 1665	125	R449A	275	3
543-A-B400	1-100032	16000	13200	9800	5.6	100	225	1 1/4" K	400V/50Hz/3Ph	980 x 820 x 1770	125	R449A	337	4
544-A-B400	1-100033	18000	15200	11000	5.6	100	250	1 1/4" K	400V/50Hz/3Ph	1400 x 1000 x 1800	125	R449A	337	5
549-A-B400	1-100439	20000	16500	11600	5.6	100	250	1 1/4" K	400V/50Hz/3Ph	1400 x 1000 x 1800	125	R449A	420	5
615-A-B400	1-100035	23800	19000	14000	5.6	100	250	1 1/4" K	400V/50Hz/3Ph	1400 x 1000 x 1800	125	R449A	425	5
626-A-B400	1-100036	28500	21000	16000	5.6	100	250	1 1/4" K	400V/50Hz/3Ph	1400 x 1000 x 1800	125	R449A	437	5
627-A-B400	1-100037	32000	25000	18000	5.6	100	250	1 1/4" K	400V/50Hz/3Ph	1400 x 1000 x 1800	125	R449A	450	5
634-A-B400	1-100288	38500	31000	23000	5.6	100	250	1 1/4" K	400V/50Hz/3Ph	1400 x 1000 x 1800	125	R449A	476	5

* nach Kundenwunsch

** auswählbar für KÜHLMOBILE der VDH-Serie



Spezifikationen können sich ohne vorherige Ankündigung ändern.

PRODUKT ÜBERSICHT

STANDARD KÜHLMOBILE WASSERGEKÜHLT

Modell	Artikel Nr.	Kühlleistung (W) @			Pumpe max.		Tank L	Schnellkupplungen (S) Kugelhähne (K)	Spannung Hz/ Phase	Abmessungen BxTxH mm	Rollen mm	Kältemittel (FCKW-frei)	Gewicht Kg	Größe
		20 °C	10 °C**	0 °C**	bar	l/m								
MINORE® 0-W-RB400	2-100271	300	210	180	0.4	28	5	6/9/13 mm S*	230V/50Hz	360 x 470 x 590	70	R290	31	00
MINORE® I-W-RB400	2-100272	350	250	150	0.4	28	5	6/9/13 mm S*	230V/50Hz	360 x 470 x 590	70	R290	37	00
MINORE® II-W-RB400	2-100273	500	400	270	0.4	28	5	6/9/13 mm S*	230V/50Hz	360 x 470 x 590	70	R290	38	00
0002-W-RB400-MT	2-100000	300 W @ -15°C			3.5	10	3.5	6/9/13 mm S*	230V/50Hz	253 x 403 x 520	-	R449A	50	MT
0000-W-RB400	2-100274	600	450	300	0.4	28	5	6/9/13 mm S*	230V/50Hz	360 x 470 x 590	70	R290	51	00
0001-W-RB400	2-100275	600	450	300	3.5	10	5	6/9/13 mm S*	230V/50Hz	360 x 470 x 590	70	R290	52	00
0002-W-RB400	2-100276	800	620	400	0.4	28	5	6/9/13 mm S*	230V/50Hz	360 x 470 x 590	70	R290	54	00
0004-W-RB400	2-100277	800	620	400	3.5	10	5	6/9/13 mm S*	230V/50Hz	360 x 470 x 590	70	R290	54	00
000-W-RB400	2-100278	1000	800	500	0.4	28	5	6/9/13 mm S*	230V/50Hz	360 x 470 x 590	70	R290	55	00
002-W-RB400	2-100279	1000	800	500	3.5	10	5	6/9/13 mm S*	230V/50Hz	360 x 470 x 590	70	R290	55	00
010-W-RB400	2-100280	1200	850	560	3.5	10	15	6/9/13 mm S*	230V/50Hz	470 x 560 x 690	70	R134a	70	04
101-W-RB400	2-100281	1500	1100	750	3.5	10	15	6/9/13 mm S*	230V/50Hz	470 x 560 x 690	70	R134a	72	04
111-W-RB400	2-100282	1900	1250	850	3.5	10	15	6/9/13 mm S*	230V/50Hz	470 x 560 x 690	70	R134a	79	04
121-W-RB400	2-100283	2100	1500	1150	3.5	10	15	6/9/13 mm S*	230V/50Hz	470 x 560 x 690	70	R134a	81	04
132-W-RB400	2-100284	2400	1750	1200	3.5	10	15	6/9/13 mm S*	230V/50Hz	470 x 560 x 690	70	R134a	82	04
142-W-RB400	2-100285	2900	2000	1300	4.5	27	25	1/2" K	230V/50Hz	580 x 660 x 820	70	R134a	95	08
210-W-B400	2-100286	3200	2400	1600	4.5	27	100	1/2" K	400V/50Hz/3Ph	590 x 620 x 1205	125	R134a	175	1
221-W-B400	2-100287	3900	3200	2100	4.5	27	100	1/2" K	400V/50Hz/3Ph	590 x 620 x 1205	125	R134a	181	1
311-W-B400	2-100288	4300	3400	2200	4.5	27	100	1/2" K	400V/50Hz/3Ph	590 x 620 x 1205	125	R134a	183	1
312-W-B400	2-100289	5000	4300	3100	5.5	66	100	3/4" K	400V/50Hz/3Ph	680 x 730 x 1520	125	R134a	189	2
313-A-B400	2-100290	5400	4800	3600	5.5	66	100	3/4" K	400V/50Hz/3Ph	680 x 730 x 1520	125	R134a	191	2
322-W-B400	2-100291	6000	4800	3300	5.5	66	100	3/4" K	400V/50Hz/3Ph	680 x 730 x 1520	125	R449A	199	2
423-W-B400	2-100292	7000	5200	3600	5.5	66	200	3/4" K	400V/50Hz/3Ph	680 x 730 x 1520	125	R134A	223	2
424-W-B400	2-100293	7700	5900	4000	5.5	66	200	3/4" K	400V/50Hz/3Ph	680 x 730 x 1520	125	R134A	247	2
433-W-B400	2-100294	8300	6500	4900	5.5	66	200	1" K	400V/50Hz/3Ph	680 x 730 x 1520	125	R134A	252	2
442-W-B400	2-100295	9500	8000	5200	5.5	66	200	1" K	400V/50Hz/3Ph	680 x 730 x 1520	125	R134A	264	2
512-W-B400	2-100296	10000	8300	5500	5.5	66	200	1" K	400V/50Hz/3Ph	680 x 730 x 1520	125	R134A	267	2
513-W-B400	2-100297	11500	9300	6600	5.5	66	200	1" K	400V/50Hz/3Ph	800 x 850 x 1665	125	R449A	267	3
531-W-B400	2-100298	12500	10800	8000	5.5	66	200	1" K	400V/50Hz/3Ph	800 x 850 x 1665	125	R449A	270	3
534-W-B400	2-100299	14500	12200	9100	5.5	66	200	1" K	400V/50Hz/3Ph	800 x 850 x 1665	125	R449A	275	3
543-W-B400	2-100300	16000	13200	9800	5.6	100	225	1 1/4" K	400V/50Hz/3Ph	800 x 850 x 1665	125	R449A	337	3
544-W-B400	2-100301	18000	15200	11000	5.6	100	250	1 1/4" K	400V/50Hz/3Ph	800 x 850 x 1665	125	R449A	337	3
549-W-B400	2-100302	20000	16500	11600	5.6	100	250	1 1/4" K	400V/50Hz/3Ph	800 x 850 x 1665	125	R449A	420	3
615-W-B400	2-100303	23800	19000	14000	5.6	100	250	1 1/4" K	400V/50Hz/3Ph	800 x 850 x 1665	125	R449A	425	3
626-W-B400	2-100304	28500	21000	16000	5.6	100	250	1 1/4" K	400V/50Hz/3Ph	800 x 850 x 1665	125	R449A	437	3
627-W-B400	2-100305	32000	25000	18000	5.6	100	250	1 1/4" K	400V/50Hz/3Ph	800 x 850 x 1665	125	R449A	450	3
634-W-B400	2-100306	38500	31000	23000	5.6	100	250	1 1/4" K	400V/50Hz/3Ph	800 x 850 x 1665	125	R449A	476	3

* nach Kundenwunsch

** auswählbar für KÜHLMOBILE der VDH-Serie



Spezifikationen können sich ohne vorherige Ankündigung ändern.

COOL-CARE® LUFTGEKÜHLT

Um den Kühlwasserverbrauch bei den genannten Einsatzbereichen zu vermeiden, hat Van der Heijden den COOL-CARE® konzipiert.

Der COOL-CARE® arbeitet nach dem Prinzip eines Umlaufkühlers. Ein Kälteaggregat kühlt das umlaufende Wasser bzw. Frostschutzgemisch in einem kleinen Behälter aus Kunststoff ab, aus dem es mittels Umwälzpumpe abgesaugt und zur zu kühlenden Einheit befördert wird.

Die Befüllung des Behälters befindet sich auf der Oberseite des Gerätes und ist leicht zugänglich.

Der Deckel ist schraubbar. Wenn es nicht unbedingt um die Wasserersparnis geht, sondern um hohe Temperaturkonstanzen in einem bestimmten Temperaturbereich, so ist der COOL-CARE® auch mit einer Gegenheizung lieferbar. Eine verschleißfreie Mikroprozessorsteuerung regelt eine Behälterheizung und sorgt für hohe Genauigkeit der Wasseraustrittstemperatur.

VORTEILE

- 100 % Wassereinsparung
- Die Temperatur des Kühlwassers kann nach Bedarf eingestellt werden
- Minimaler Platzbedarf am Labortisch
- Leise im Betrieb
- Einfache Handhabung
- Vielfältig einsetzbar



ANWENDUNGSBEISPIELE

- HPLC
- Electrophorese
- Micro-Rotationsverdampfer
- Soxleth
- Wasserbäder
- und viele mehr

Technische Daten	COOL-CARE®	COOL-CARE®-16
Kühlleistung	180 W @ 20° C	180 W @ 20° C
Umgebungstemperatur	zugelassen bis zu +28° C	zugelassen bis zu +28° C
Pumpenleistung max.	10 l/min.	24 l/min.
Förderdruck max.	0,15 bar	0,4 bar
Abmessungen	3/8" Schnellkupplungen, rückseitig	3/8" Schnellkupplungen, rückseitig
Tankinhalt	1,6 Liter	1,6 Liter
Abmessungen B x T x H	290 x 450 x 270 mm	290 x 450 x 270 mm
Stromart	230 V / 50 Hz / 1 PH / N / PE	230 V / 50 Hz / 1 PH / N / PE
Leistungsaufnahme	140 W max.	160 W max.
Gewicht	15 kg	15 kg
Kältemittel	R134a (FCKW-frei)	R134a (FCKW-frei)
Oberes Gehäuse	rein weiß	rein weiß
Unteres Gehäuse	rein weiß	rein weiß

MINITOWER WASSERGEKÜHLT

Diese Innovation ist ein Kühlgerät in wassergekühlter Ausführung.

Durch die relativ geringen Abmessungen ist dieses gut innerhalb eines Laborschrankes oder ähnlich beengten Räumlichkeiten zu platzieren. Da nur sehr geringe Wärme an die Umgebung abgegeben wird, kann eine Be- und Entlüftung für den Aufstellungsort entfallen. Die Leistung des Gerätes reicht aus, um bis zu drei Arbeitsplätze mit Rotationsverdampfern zu versorgen.

Der Kühler wird frontseitig über die kapazitive Oberfläche bedient, welche leicht zu verstehen ist. Sämtliche Fehlermeldungen werden im Display angezeigt und mittels akustischem Alarm gemeldet. Eine starke Förderpumpe in magnetgekuppelter Ausführung sorgt für eine gute Durchströmung der Rückkühler. Ein maximaler Druck bis 3,5 bar ist statisch möglich.

Der Kühler arbeitet sehr geräuscharm. Der Tank zur Befüllung des Kühlmediums befindet sich ebenfalls frontseitig und kann daher auch leicht im eingebauten Zustand befüllt werden. Es handelt sich um einen Schraubverschluss, welcher problemlos zu öffnen ist. Sollte sich zu wenig Kühlflüssigkeit im Vorratstank befinden, wird dieses mittels gelben Statusbalken angezeigt. Die Anschlüsse für die Wasserseite befinden sich auf der Oberseite des Gerätes im hinteren Teil. Für Vorlauftemperaturen im Plusbereich ist dieses Gerät ebenfalls zu bekommen.



Was die Versorgerseite für den Kühler betrifft, kann dieses ein Hauswasserkühlkreis sein oder auch die Trinkwasserleitung. Das Gerät nimmt nur soviel Wasser ab wie notwendig ist, um die Kälteleistung zu erfüllen.

Bei Abschaltung des Kühlers ist der Wasserverbrauch gleich Null.

Technische Daten	MINITOWER 0002-W-RB400 MT
Kühlleistung	300 W @ -15° C
Umgebungstemperatur	zugelassen bis zu +35° C
Pumpenleistung max.	10 l/min.
Förderdruck max.	3,5 bar
Anschlüsse	3/8" Innengewinde
Tankinhalt	3,5 Liter
Abmessungen B x T x H	275 x 405 x 565 mm (inklusive FüÙe)
Stromart	230 V/50 Hz
Leistungsaufnahme	0,69 kW max.
Gewicht	30 kg
Kältemittel	R449A
Farben	RAL 5003 (blau) / RAL 9002 (grau-weiß)

MINORE® LUFTGEKÜHLT

Der MINORE® ist ein kleiner Umlaufkühler, der als 300 Watt, 350 Watt und 500 Watt Version erhältlich ist. Ein Kälteaggregat kühlt das umlaufende Wasser, bzw. Frostschutzgemisch, in einem kleinen Behälter ab, aus dem es mittels Umwälzpumpe abgesaugt und zur zu kühlenden Einheit befördert wird. Die Befüllung des Behälters befindet sich unterhalb des Klappdeckels auf der Oberseite des Gerätes und ist leicht zugänglich.

Diesen Gerätetyp gibt es in der gleichen Gehäusegröße bis 600 Watt und bis 3,5 bar Pumpendruck. Technische Daten dazu finden Sie in der nächsten Kategorie. Es handelt sich dabei um die Typen 0000 und 0001.

ANWENDUNGSBEISPIELE

- Rotationsverdampfer
- Destilliergeräte
- Soxhletextraktionen
- Wasserbäder

VORTEILE

- Leitungswassersparnis 100 % d.h. keine Leitungswasserkosten
- Kühlwassertemperatur regelbar
- gleichbleibende Wasserqualität, kein Kalk, keine Algen
- minimaler Platzbedarf auf jedem Labortisch
- gleichbleibender Wasserdruck
- fast geräuschlos
- Temperaturanzeige über O-LED Display
- Kapazitives Bedienfeld
- variabel einsetzbar
- auf Rädern
- auch höhere Pumpendrucke möglich
- Leistungsregelung über mikroprozessor-gesteuerte Gegenheizung möglich, dadurch hohe Temperaturkonstanz der Wasservorlauf-temperatur (0,1 K)



Dieses Gerät ist rückseitig mit einem Vorlaufdruckmanometer, Bypass und Schnellkupplungen ausgestattet.



Der Tank mit schraubbarem Stopfen befindet sich unter dem Deckel. HINWEIS! Unsere Typenschilder sind ebenfalls unter dem Deckel angebracht. Der Klappdeckel bleibt nach dem Öffnen fixiert, damit der Tank einfach befüllt werden kann.

Technische Daten	MINORE® 0-A-RB400	MINORE® I-A-RB400	MINORE® II-A-RB400
Kühlleistung	300 W @ 20° C	350 W @ 20° C	500 W @ 20° C
Umgebungstemperatur	zugelassen bis zu +32° C	zugelassen bis zu +32° C	zugelassen bis zu +32° C
Pumpenleistung max.	28 l/min.	28 l/min.	28 l/min.
Förderdruck max.*	0,4 bar	0,4 bar	0,4 bar
Anschlüsse	Schnellkupplungen mit 9 mm Schlauchtüllen	Schnellkupplungen mit 9 mm Schlauchtüllen	Schnellkupplungen mit 9 mm Schlauchtüllen
Tankinhalt	5 Liter	5 Liter	5 Liter
Abmessungen B x T x H	360 x 470 x 590 mm	360 x 470 x 590 mm	360 x 470 x 590 mm
Stromart	230 V / 50 Hz / 1 PH / N / PE	230 V / 50 Hz / 1 PH / N / PE	230 V / 50 Hz / 1 PH / N / PE
Leistungsaufnahme	220 W	270 W	340 W
Gewicht	31 kg	37 kg	38 kg
Kältemittel	R290	R290	R290
Farben	RAL 5003/RAL 7035	RAL 5003/RAL 7035	RAL 5003/RAL 7035

KÜHLMOBIL 0000-A-RB400 UND 0001-A-RB400

Alle Modelle sind mit elektronischer Leistungsregelung erhältlich, die eine sehr konstante Wassertemperatur (0,1 K) bietet.

Der gewünschte Druck/Durchfluss kann auf der Wasserseite mittels Bypass eingestellt werden.

Alle Geräte sind mobil und mit einer Pumpenabschaltung bei Wassermangel ausgestattet. Die Förderpumpe ist extrem leise. Temperaturanzeige in O-LED. Fehler werden im Display angezeigt.

Einfache Wartung aufgrund der Befestigungstechnik der Seitenwände. Jede Seite hat nur 2 Schrauben, die leicht zu lösen sind.

Eine externe Installation ist mit entsprechenden Optionen möglich.

In der Standardversion werden diese Geräte mit Rollen geliefert.

ANWENDUNGSBEISPIELE

- Rotationsverdampfer
- Elektronenmikroskope
- AAS
- ICP
- Extraktionsgeräte
- Destilliergeräte
- und viele mehr



KÜHLMOBIL 0002-A-RB400 UND 0004-A-RB400



Rückseite Standardversion



Technische Daten	KÜHLMOBIL 0000-A-RB400	KÜHLMOBIL 0001-A-RB400
Kühlleistung	600 W @ 20° C	600 W @ 20° C
Umgebungstemperatur	zugelassen bis zu +32° C	zugelassen bis zu +32° C
Pumpenleistung max.	28 l/min.	10 l/min.
Förderdruck max.*	0,4 bar	3,5 bar
Anschlüsse	Schnellkupplungen mit 9 mm Schlauchtüllen	Schnellkupplungen mit 9 mm Schlauchtüllen
Tankinhalt	5 Liter	5 Liter
Abmessungen B x T x H	360 x 470 x 590 mm	360 x 470 x 590 mm
Stromart	230 V / 50 Hz / 1 PH	230 V / 50 Hz / 1 PH
Leistungsaufnahme	430 W max.	500 W max.
Gewicht	51 kg	52 kg
Kältemittel	R290	R290
Farben	RAL 5003/RAL 7035	RAL 5003/RAL 7035

Technische Daten	KÜHLMOBIL 0002-A-RB400	KÜHLMOBIL 0004-A-RB400
Kühlleistung	800 W @ 20° C	800 W @ 20° C
Umgebungstemperatur	zugelassen bis zu +32° C	zugelassen bis zu +32° C
Pumpenleistung max.	28 l/min.	10 l/min.
Förderdruck max.*	0,4 bar	3,5 bar
Anschlüsse	Schnellkupplungen mit 9 mm Schlauchtüllen	Schnellkupplungen mit 9 mm Schlauchtüllen
Tankinhalt	5 Liter	5 Liter
Abmessungen B x T x H	430 x 470 x 695 mm	430 x 470 x 695 mm
Stromart	230 V / 50 Hz / 1 PH	230 V / 50 Hz / 1 PH
Leistungsaufnahme	550 W max.	630 W max.
Gewicht	52 kg	54 kg
Kältemittel	R290	R290
Farben	RAL 5003/RAL 7035	RAL 5003/RAL 7035

KÜHLMOBIL 000-A-RB400 BIS 010-A-RB400

Alle Modelle schalten sich im Fall einer Störung oder eines Wassermangels vollständig ab.

Der Lufteinlass befindet sich auf der Vorderseite, der Luftauslass auf der Rückseite.

Wenn keine Erwärmung der Umgebung gewünscht ist, kann jede Version wassergekühlt geliefert werden. Versionen als Temperiereinheiten sind ebenfalls möglich.



Rückseitige Ansicht zeigt u.a. die Schnittstelle für den potentialfreien Kontakt.

KÜHLMOBIL 101-A-RB400 UND 111-A-RB400

ANWENDUNGSBEISPIELE

- Laser
- Hochfrequenzöfen
- Spritzsysteme
- Fischbassins
- und viele mehr



Technische Daten	KÜHLMOBIL 000-A-RB400	KÜHLMOBIL 002-A-RB400	KÜHLMOBIL 010-A-RB400
Kühlleistung	1000 W @ 20° C	1000 W @ 20° C	1200 W @ 20° C
Umgebungstemperatur	zugelassen bis zu +32° C	zugelassen bis zu +32° C	zugelassen bis zu +32° C
Pumpenleistung max.	28 l/min.	10 l/min.	10 l/min.
Förderdruck max.*	0,4 bar	3,5 bar	3,5 bar
Anschlüsse	Schnellkupplungen mit 9 mm Schlauchtüllen	Schnellkupplungen mit 9 mm Schlauchtüllen	Schnellkupplungen mit 9 mm Schlauchtüllen
Tankinhalt	5 Liter	5 Liter	5 Liter
Abmessungen B x T x H	430 x 470 x 695 mm	430 x 470 x 695 mm	470 x 560 x 690 mm
Stromart	230 V / 50 Hz / 1 PH	230 V / 50 Hz / 1 PH	230 V / 50 Hz / 1 PH
Leistungsaufnahme	580 W max.	650 W max.	720 W max.
Gewicht	55 kg	55 kg	70 kg
Kältemittel	R290	R290	R134a
Farben	RAL 5003/RAL 7035	RAL 5003/RAL 7035	RAL 5003/RAL 7035

Technische Daten	KÜHLMOBIL 101-A-RB400	KÜHLMOBIL 111-A-RB400
Kühlleistung	1500 W @ 20° C	1900 W @ 20° C
Umgebungstemperatur	zugelassen bis zu +32° C	zugelassen bis zu +32° C
Pumpenleistung max.	10 l/min.	10 l/min.
Förderdruck max.*	3,5 bar	3,5 bar
Anschlüsse	Schnellkupplungen mit 13 mm Schlauchtüllen	Schnellkupplungen mit 13 mm Schlauchtüllen
Tankinhalt	15 Liter	15 Liter
Abmessungen B x T x H	470 x 560 x 690 mm	530 x 580 x 750 mm
Stromart	230 V / 50 Hz / 1 PH	230 V / 50 Hz / 1 PH
Leistungsaufnahme	850 W max.	1050 W max.
Gewicht	72 kg	79 kg
Kältemittel	R134a	R134a
Farben	RAL 5003/RAL 7035	RAL 5003/RAL 7035

KÜHLMOBIL 121-A-RB400 UND 132-A-RB400

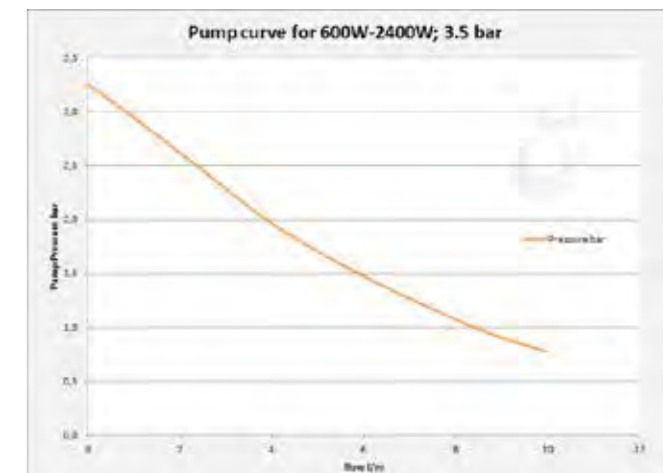
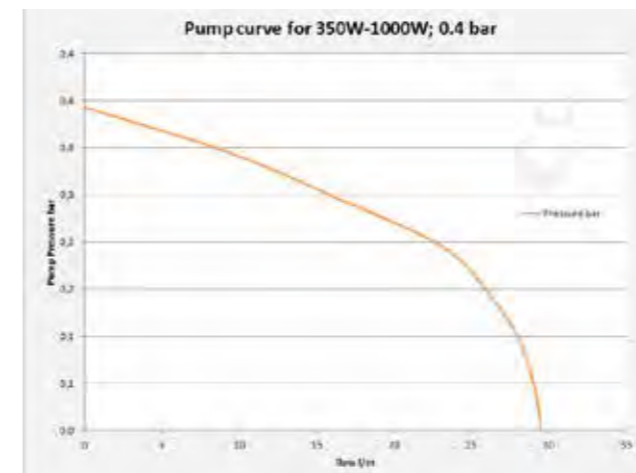
Wenn eine Durchflussanzeige als Option gewünscht ist, so wird diese kurz vor dem Wasserrücklauf installiert. Selbst mit Bypass-Steuerung kann die Anzahl der Liter pro Minute, die durch das zu kühlende Gerät fließen, abgelesen werden.

Mit dem Bypass ist eine exakte Anpassung möglich. Der Volumenstrom wird digital im frontseitigen Display des Bedienpanels überwacht.



Der Tank (15 Liter) befindet sich unter dem Deckel.

PUMPENKURVEN 0.4 UND 3.5. BAR



Technische Daten	KÜHLMOBIL 121-A-RB400	KÜHLMOBIL 132-A-RB400
Kühlleistung	2100 W @ 20° C	2400 W @ 20° C
Umgebungstemperatur	zugelassen bis zu +32° C	zugelassen bis zu +32° C
Pumpenleistung max.	10 l/min.	10 l/min.
Förderdruck max.*	3,5 bar	3,5 bar
Anschlüsse	Schnellkupplungen mit 13 mm Schlauchtüllen	Schnellkupplungen mit 13 mm Schlauchtüllen
Tankinhalt	15 Liter	15 Liter
Abmessungen B x T x H	530 x 580 x 750 mm	530 x 580 x 750 mm
Stromart	230 V / 50 Hz / 1 PH	230 V / 50 Hz / 1 PH
Leistungsaufnahme	1100 W max.	1140 W max.
Gewicht	81 kg	82 kg
Kältemittel	R134a	R134a
Farben	RAL 5003/RAL 7035	RAL 5003/RAL 7035



KÜHLMOBIL 142-A-RB400

Das Modell 142-RB400 ist besonders kompakt und eignet sich besonders für Anwendungen, die sehr konstante Wassertemperaturen erfordern (muss als Option bestellt werden). Die Literleistung der Umwälzpumpe ist auf geringen Volumenstrom bei hohen Drücken ausgelegt.

Werden höhere Angaben benötigt, empfiehlt sich das Modell 142-A-B400 / Sondergröße 1).

Die Steuerung des Kühlers zeigt permanent den aktuellen Wert und den eingestellten Wert gleichzeitig an. Das OLED-Display ist auch aus einiger Entfernung gut sichtbar.

Die einfache Befestigung des Gehäuses ermöglicht einen schnellen und servicefreundlichen Zugang. Alles ist leicht zu lösen und kann relativ einfach ausgetauscht werden.

Trotz einer Kühlleistung von 2900 W ist das Gerät überproportional leise.



KÜHLMOBIL 142-A-B400 / SONDERGRÖSSE 1

Diese Kühleinheit ist besonders wegen ihrer Robustheit und Vielseitigkeit beliebt.

Das Gerät ist einfach zu bedienen und die Steuerung ist durch die Tür des Schaltschranks leicht zugänglich.

Mit einem Rampenregler kann dieses Modell auch als Heizgerät bis +85 °C eingesetzt werden. Mehrere Temperaturstufen können zeitgesteuert sein und automatisch in einer anderen Gehäusegröße ausgeführt werden.

Befindet sich das KÜHLMOBIL nicht direkt im selben Raum, steht eine steckerfertige Fernbedienung als Option zur Verfügung.

Multi-Port-Verteiler mit bis zu 6 Ports können problemlos an dem KÜHLMOBIL angebracht werden.



ANWENDUNGSBEISPIELE

- Bi-Destilliergeräte
- Trommelkühlung
- Röntgengeräte
- Hochfrequenzspindeln
- und viele mehr

Technische Daten	KÜHLMOBIL 142-A-RB400
Kühlleistung	2900 W @ 20° C
Umgebungstemperatur	zugelassen bis zu +32° C
Pumpenleistung max.	27 l/min.
Förderdruck max.*	4,5 bar
Anschlüsse	Kugelhähne 1/2"
Tankinhalt	25 Liter
Abmessungen B x T x H	580 x 660 x 820 mm
Stromart	230 V / 50 Hz / 1 PH
Leistungsaufnahme	1,48 kW
Gewicht	91 kg
Kältemittel	R134a
Farben	RAL 5003/RAL 7035

Technische Daten	KÜHLMOBIL 142-A-B400 / SONDERGRÖSSE 1
Kühlleistung	3000 W @ 20° C
Umgebungstemperatur	zugelassen bis zu +32° C
Pumpenleistung max.	27 l/min.
Förderdruck max.*	4,5 bar
Anschlüsse	Kugelhähne 1/2"
Tankinhalt	50 Liter
Abmessungen B x T x H	580 x 620 x 1205 mm
Stromart	230 V / 50 Hz / 1 PH
Leistungsaufnahme	1,5 kW
Gewicht	128 kg
Kältemittel	R134a
Farben	RAL 5003/RAL 7035

KÜHLMOBIL 210-A-B400 BIS 512-A-B400

Bei diesen Modellen handelt es sich ebenfalls um mobile Einheiten mit Steckverbindungen.

Je nach Leistung haben die Tanks einen Inhalt von 100 bis 250 Liter. Die Behälter sind dank der großen Füllöffnungen auf der Oberseite jeder Kühleinheit leicht zu füllen. Schraubbare Deckel mit Dichtringen dichten die Wasserseite ab. Die Verdampfungsraten sind sehr niedrig.

Da die Wärmeabgabe von Geräten dieser Größe sehr groß sein kann (Wärmeabgabe von mehr als 40% vom Kühler auf die Umgebung), werden diese Geräte häufig im Freien oder in technischen Bereichen installiert.

Die Amortisationszeiten sind relativ kurz, da das KÜHLMOBIL erhebliche Wassermengen pro Jahr einspart.

Alle Varianten sind auch bei diesen Versionen möglich.

ANWENDUNGSBEISPIELE

- Verpackungsmaschinen
- Spritzsysteme
- Röntgenfluoreszenzspektrometer
- Röntgengeneratoren
- Formpressen
- und viele mehr



Diese Abbildung zeigt eine Kühlerversion mit manuellem Bypass. Ein automatischer Bypass der öffnet, wenn das zu kühlende Gerät schließt, ist als Option erhältlich.

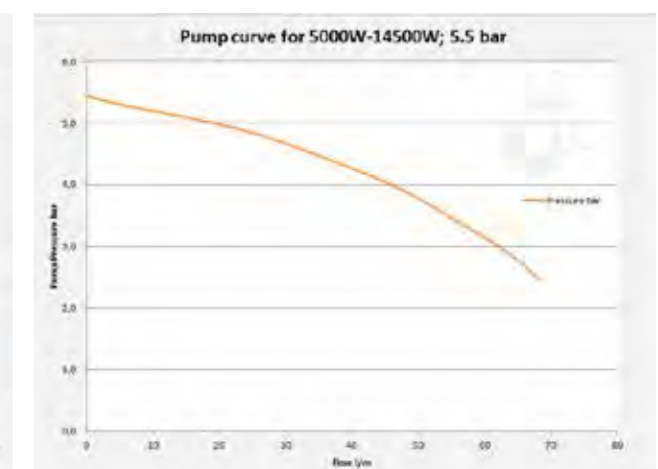
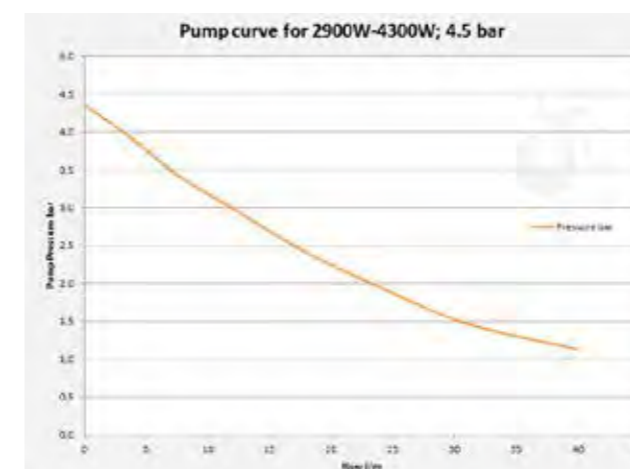
Es gibt Fälle, in denen die Wasserwege durch Magnetventile verschlossen werden. Damit die Förderpumpe der Kältemaschine nicht gegen geschlossene Ventile läuft, öffnet sich in diesem Fall dieser automatische Bypass und Wasser fließt durch einen Kreislauf. Die Pumpe wird dadurch nicht beschädigt und der maximale Druck wird begrenzt.

Der erforderliche Öffnungsdruck wird hier in unserer Produktion eingestellt.

Es sind aber durch die gute Zugänglichkeit auch jederzeit andere Einstellungen möglich. Rechts drehen bedeutet mehr Druck und eine Drehung nach links bedeutet niedrigen Druck.

Technische Daten	KÜHLMOBIL 313-A-B400
Kühlleistung	5400 W @ 20° C
Umgebungstemperatur	zugelassen bis zu +32° C
Pumpenleistung max.	66 l/min.
Förderdruck max.*	5,5 bar
Anschlüsse	Kugelhähne 3/4"
Tankinhalt	100 Liter
Abmessungen B x T x H	680 x 730 x 1520 mm
Stromart	400 V / 50 Hz / 3 PH
Leistungsaufnahme	3,4 kW
Gewicht	191 kg
Kältemittel	R134a
Farben	RAL 5003/RAL 7035

PUMPENKURVEN 4.5 UND 5.5. BAR



WASSER-WASSERKÜHLER (SYSTEMTRENNER)



WASSER-WASSERKÜHLER VON 1 KW BIS 15 KW

Wasser-Wasserkühler von Van der Heijden sind in den gleichen Leistungsvarianten wie die Standardkühler erhältlich.

Alle Modelle sind speziell für die vorhandenen Wasserkreisläufe ausgelegt und können mit Leistungen bis 150 kW geliefert werden.

Die Standardmodelle sind mit Bypass, Manometer und Sensor zur Durchflussüberwachung ausgestattet. Die Einheiten schalten bei Auftreten einer Störung ab. Die Temperaturregelung erfolgt im Sekundärkreis. Ein Motorventil im Primärkreis regelt automatisch die Wassermenge. Der Schrittmotor arbeitet in feinen Stufen, um eine hohe Temperaturkonstanz zu gewährleisten.

Damit diese Geräte gezielt ausgelegt werden können, ist die Angabe folgender Daten vorab zwingend notwendig:

- Wasseraustrittstemperatur auf der Hauswasserseite und/oder die Eintrittstemperatur zur Kühleinheit
- Die Druckdifferenz über die Hauswasserseite
- Wie viel Wasser ist verfügbar?

Bitte rufen Sie uns an. Wir legen Ihnen gerne ein individuell passendes Gerät aus!



Diese Kühlermodelle sind im Verhältnis immer preisgünstiger als Kompressorgeräte, je höher die Leistung ist. Dies gilt auch für die Größe und den Geräuschpegel. Die Geräte bieten eine besonders gute Geräuschdämmung, sind bei hohen Leistungen relativ leise und äußerst kompakt.

Die Wärmeabgabe an die Umgebung ist vernachlässigbar. Es gibt keine Probleme mit Kondensation, da der Primärkreislauf im wesentlichen isoliert ist. Wenn diese Modelle fest verrohrt werden sollen, stehen anstelle von Rollen auch Füße zur Verfügung.

Das Bild zeigt die Rückseite von Wasser-Was-

serkühlern in verschiedenen Größen und Kapazitäten. Alle Systeme sind standardmäßig mit 3-Wege-Motorventilen ausgestattet.

WASSER-WASSERKÜHLER (SYSTEMTRENNER)



WASSER-WASSERKÜHLER AB 30 BIS 150 KW LEISTUNG

Viele Institute verfügen heute bereits über eine eigene Hauskühlwasserversorgung. Dieses Kühlwasser ist im allgemeinen zu kalt, um einen Laser oder ein Elektronenmikroskop zu kühlen oder die Wasserqualität ist schlichtweg zu schlecht.

Als Systemtrenner bietet der Wasser-Wasserkühler die ideale Lösung für solche Probleme und er hat relativ kleine Abmessungen. Das Gerät arbeitet ohne Kompressor und somit ohne Kältemittel - nur die Förderpumpe benötigt Energie, da die Kälteleistung das Kühlwassersystem nutzt.

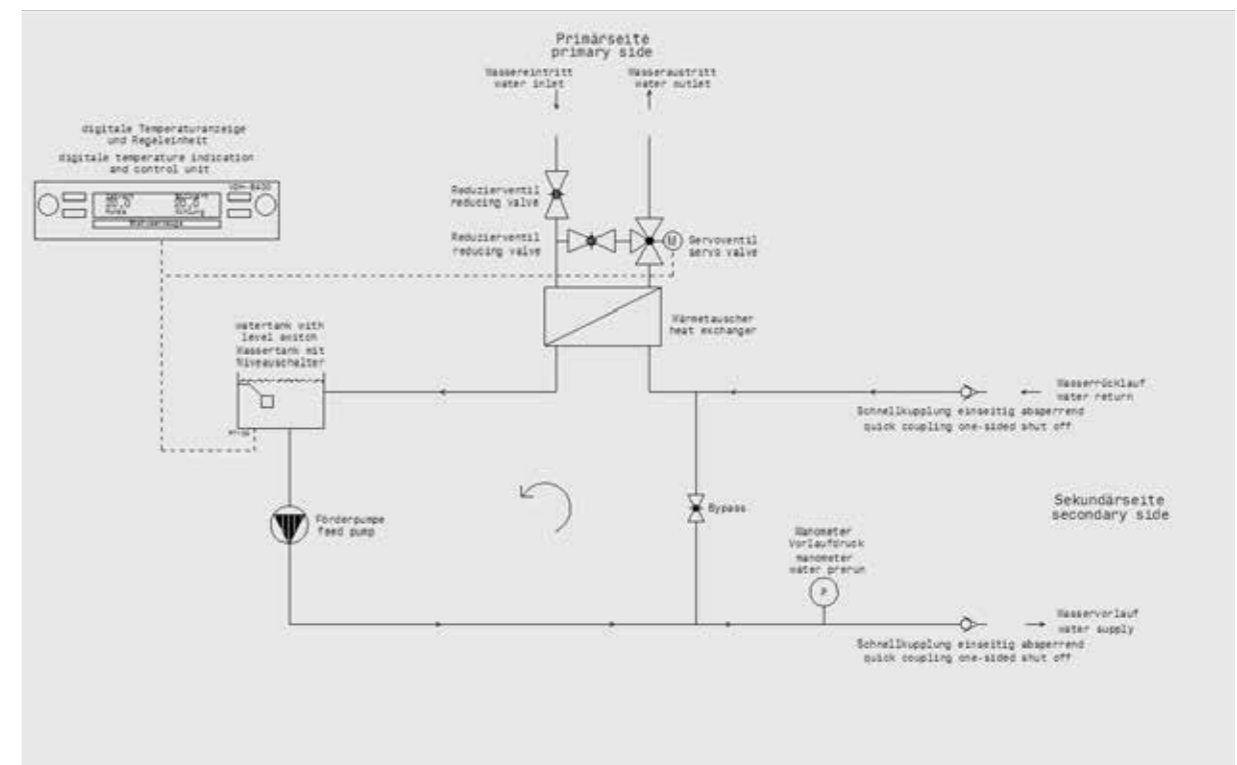
Die Zeichnung auf der nächsten Seite zeigt das grundlegende Funktionsprinzip. Der Anschaffungspreis eines solchen Gerätes liegt weit unter dem einer kompressorgekühlten Variante.

Das Gerät arbeitet mit einem 3-Wege-Motorventil. Aufgrund der analogen Steuersignale über einen PID-Regler (0-10 V) werden die konstanten Temperaturen erreicht und die Störquellen ausgeglichen.

Die Geräte können auch mit einem Durchgangsventil als Motorventil geliefert werden, wenn kein 3-Wege-Ventil gewünscht wird.

Diese Systeme können viel höhere Kühlleistungen (bis zu 150 kW) erreichen und sind viel ruhiger (kaum Vibrationen) und haben sehr niedrige Betriebskosten. Die Geräte sind sehr kompakt da kein Kompressor vorhanden ist, insbesondere wenn die Kühlkapazität zunimmt. Kondensation wird aufgrund der Isolation der Primärseite eliminiert.

PRINZIP EINES SYSTEMTRENNERS



WASSER-WASSERKÜHLER (SYSTEMTRENNER)

NEU:

SYSTEMTRENNER OHNE AKTIVE KÜHLUNG MIT EXTREM HOHER TEMPERATURKONSTANZ

Seit vielen Jahren liefert Van der Heijden sogenannte Wasser-Wasserkühler (Systemtrenner) in die verschiedensten Anwendungsbereiche und nutzt somit vorhandene Hauskühlsysteme zur Wärmeabgabe, die von der zu kühlenden Anwendung abgeführt werden muß. Diese Art der Kühlung ist äußerst energieeffizient, benötigt keine aufwendige, aktive Kühltechnik mit einem Kältemittelgas und arbeitet äußerst geräuscharm.

Abwärme an den umliegenden Raum ist so gut wie zu vernachlässigen.

Da die zu kühlenden Anwendungen zum Teil allerdings immer höhere Anforderungen stellen, was die Temperaturstabilität der Wasser- vorlauf-temperatur betrifft, haben wir uns der Thematik angenommen und neue Systemtrenner entwickelt, *welche eine Temperaturkonstanz von 0,02 K/min. erfüllen.*

Diese hohe Temperaturstabilität macht es z.B. möglich, Elektronenmikroskope mit höchsten Ansprüchen zu kühlen, ohne das die Bildauflösung leidet. Dieses gilt aber auch für andere Anwendungsbereiche mit derart hohen Temperaturanforderungen.

Diese Art Kühler sind nicht nur aus Umweltschutzgründen zu empfehlen, sondern auch aus preislichen Gründen gegenüber Geräten mit aktiver Kühlung. Je größer die geforderten Leistungen sind, umso größer ist auch der Preisvorteil und die Energieeffizienz.

Das Gerät arbeitet mit einem 3-Wege-Motorventil. Aufgrund der analogen Steuersignale über einen PiD-Regler (0-10 V) werden die konstanten Temperaturen erreicht und die Störquellen ausgeglichen.

Die Geräte können auch mit einem Durchgangs-ventil als Motorventil geliefert werden, wenn kein 3-Wege-Ventil gewünscht wird.



Budget freundlich



Umweltfreundlich



Erfahrung



Kundenorientiert



Einfache Handhabung



Hohe Qualität

Diese Systeme können viel höhere Kühlleistungen (bis zu 150 kW) erreichen und sind viel ruhiger (kaum Vibrationen) und haben sehr niedrige Betriebskosten. Die Geräte sind sehr kompakt da kein Kompressor vorhanden ist, insbesondere wenn die Kühlkapazität zunimmt. Kondensation wird aufgrund der Isolation der Primärseite eliminiert.

Haben Sie Anwendungen die eine hohe Temperaturstabilität erfordern? Gerne beraten wir Sie und legen das Gerät spezifisch auf ihren Anwendungsfall aus!

SPLITLÖSUNGEN



MÖGLICHKEITEN VERSCHIEDENER SPLITLÖSUNGEN

Es gibt verschiedene Möglichkeiten, mit denen die Abwärme und auch der Lärmpegel im Labor verringert werden können. Die Abwärme von Kühlern ist für den Anwender störend und auch aus energetischen Gründen in den Räumlichkeiten nicht immer sinnvoll.

Ausführung 1 (rechts unten):

Hier wird aus dem luftgekühlten Kühler der Verflüssiger ausgebaut und außen montiert. Somit wird die Wärme die von dem Kühler entsteht, nach außen abgeführt. In diesem Fall ist die Wärmeentwicklung nicht mehr innen im Raum. Nur das Geräusch von dem Verdichter wird im Labor gehört, durch die Verwendung von Schalldämmung wird aber versucht, dieses so gering wie möglich zu halten.

Ausführung 2 (rechts oben):

Bei dieser Variante wird ein komplettes Kälteaggregat nach außen montiert. Somit kann ein kleineres Gehäuse verwendet werden und die Lärm- und Wärmebelastung sind nicht mehr im Labor. Das Gehäuse wird wie auch schon bei der ersten Ausführung mit Schalldämmung versehen

Ausführung 3 (links):

Diese Lösung ist eine Außenaufstellung für den gesamten Kühler. Hier ist darauf zu achten, dass ein Frostschutzmittel (z.B. Glykol) verwendet wird, damit ein Frostschutz gewährleistet ist. Es besteht die



UNSERE STÄRKE - IHR VORTEIL: KÜHLLÖSUNGEN NACH MASS

Möglichkeit einen Kühler frei nach außen zustellen, dann wird ein Regenschutz auf das Gehäuse montiert. Falls eine überdachte Möglichkeit vorhanden ist, wird dann davon abgesehen.

Hier ist jegliches Geräusch außerhalb des Labors.

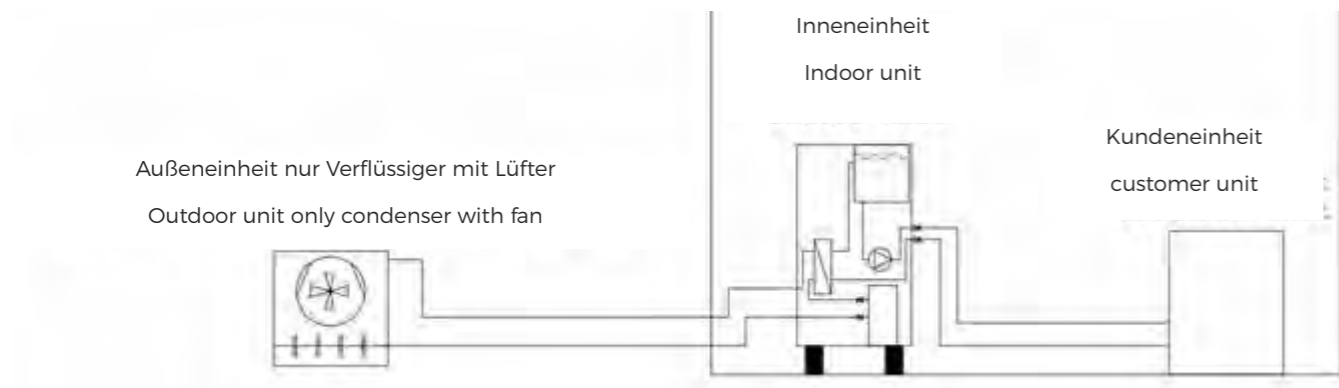
Je nach Anwendungsfall, wird ein für Sie passender Kühler konfiguriert.

Es gibt Applikationen, die nicht mit Frostschutzmittel als Kühlfüssigkeit betrieben werden dürfen. Für diese Fälle bieten wir Sonderlösungen an. Sprechen Sie uns an!

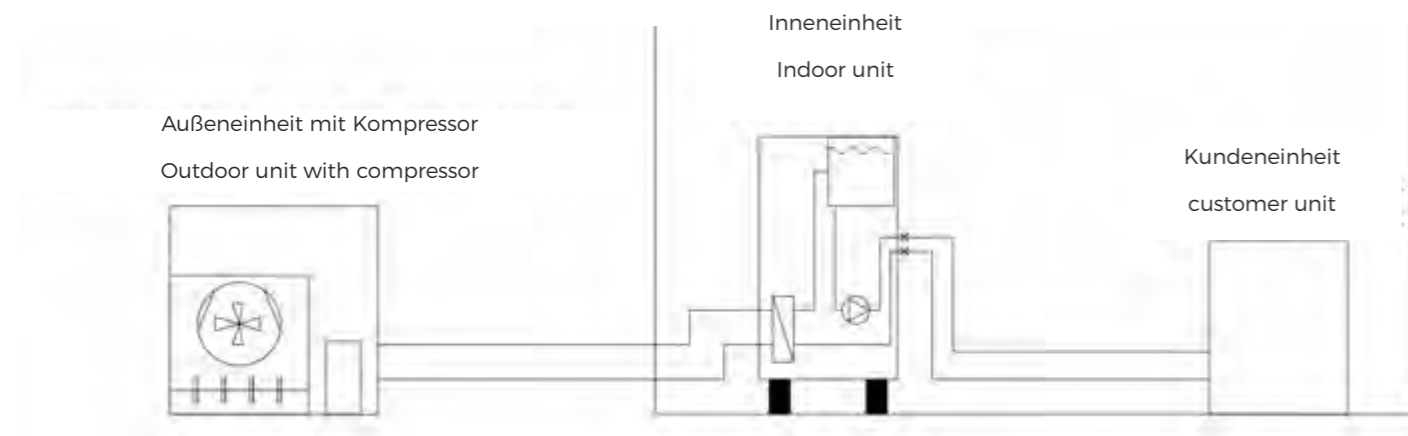
Bei den ersten beiden Ausführungen müssen die Anlagen von Fachpersonal installiert und in Betrieb genommen werden. Die Anlagen werden von uns für den Einbau vor Ort so gut wie möglich vorbereitet. Auch wir können Ihnen gerne den Einbau für vor Ort anbieten.

SPLITLÖSUNGEN

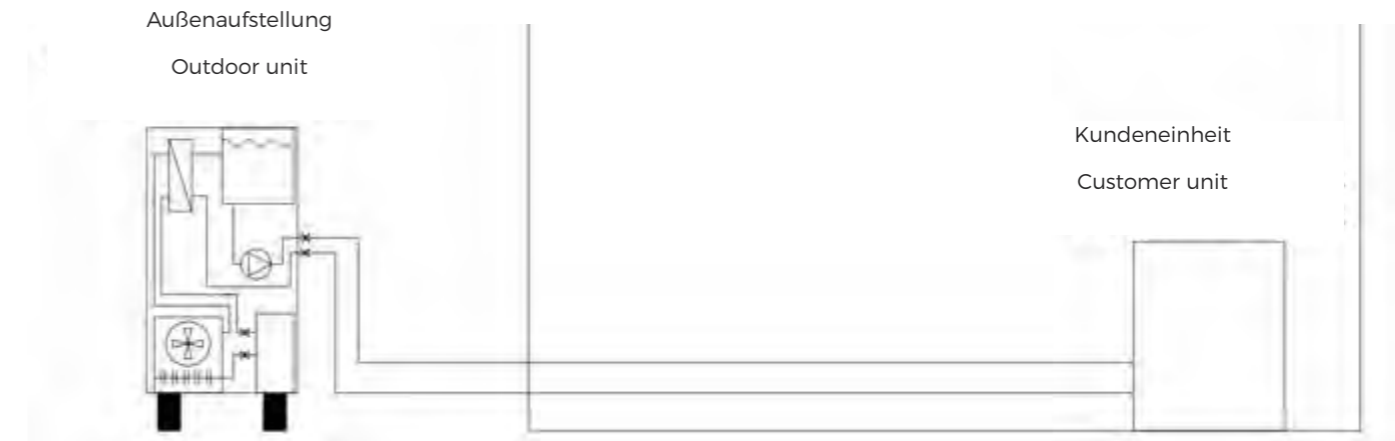
MÖGLICHKEITEN VERSCHIEDENER SPLITLÖSUNGEN



AUSFÜHRUNG 1



AUSFÜHRUNG 2



AUSFÜHRUNG 3

VORTEILE DER SPLITLÖSUNGEN

- Kein Lärm im Labor
- Keine Abwärme im Labor
- Energetisch sinnvoll
- Keine Platzprobleme
- Individuell
- und viele mehr

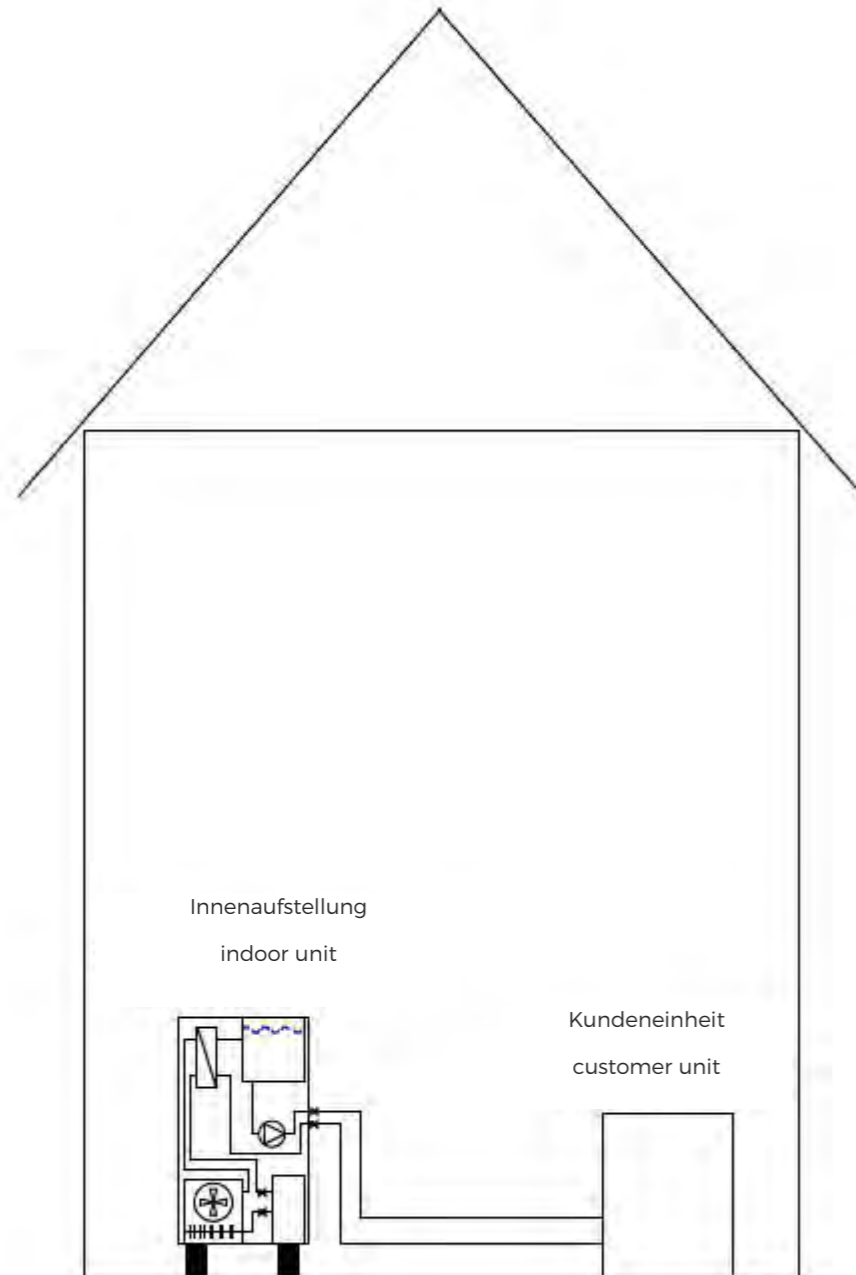
**Diese Listen sind nur ein kleiner Hinweis auf unsere Flexibilität.
Wir modifizieren Ihr Gerät hinsichtlich Ihrer speziellen Bedürfnisse.**

**Bitte fragen Sie nach weiteren Informationen zu Ihrer Anforderung!
Und erhalten Sie Ihr ganz individuelles Angebot**

SKIZZE LUFTGEKÜHLTE VARIANTE

VORTEILE DER LUFTGEKÜHLTEN VARIANTE

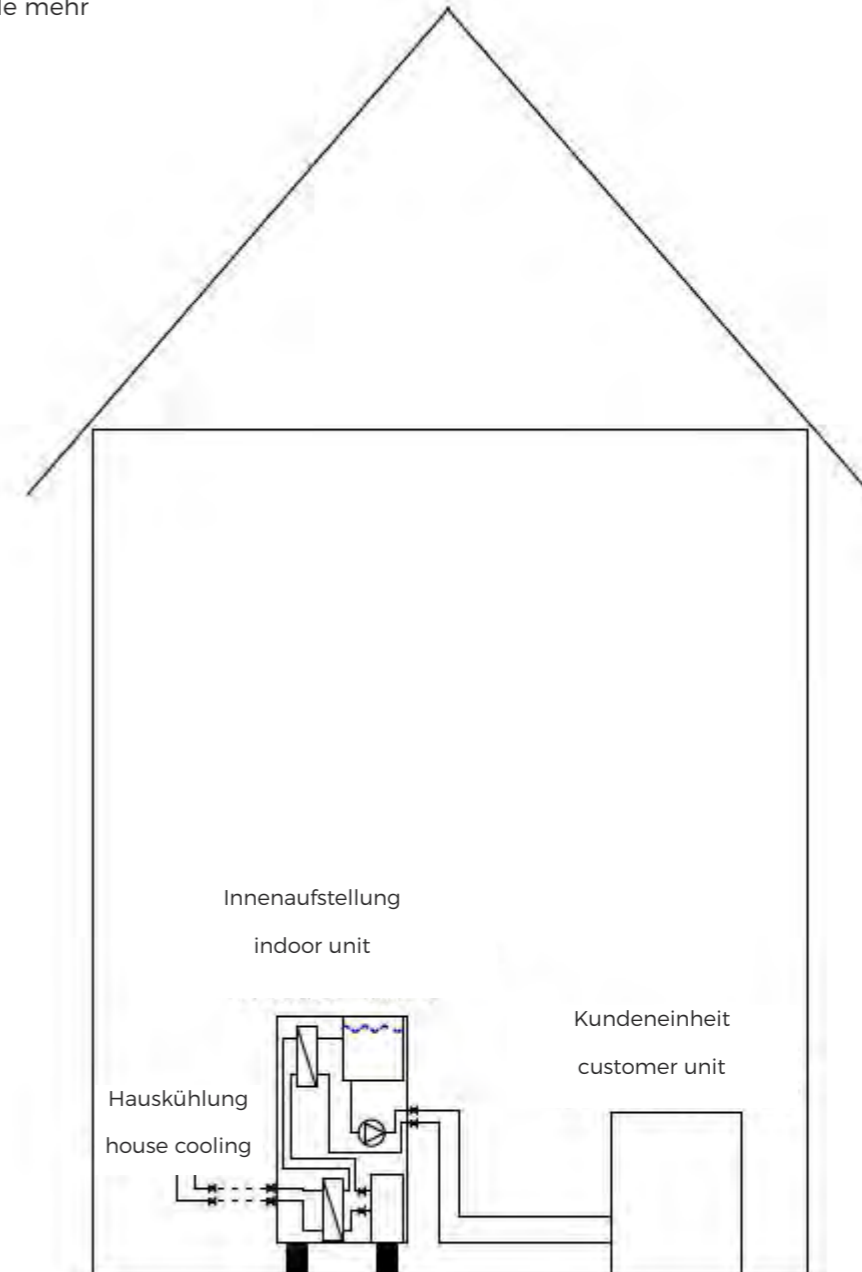
- Einfache Anbindung und Inbetriebnahme
- Flexible Einsatzorte möglich, lediglich Spannungsversorgung und Anschluss an die Kundeneinheit notwendig
- Wartungsarm
- Kompaktgerät in optisch ansprechendem Gehäuse
- und viele mehr



SKIZZE WASSERGEKÜHLTE VARIANTE

VORTEILE DER WASSERGEKÜHLTEN VARIANTE

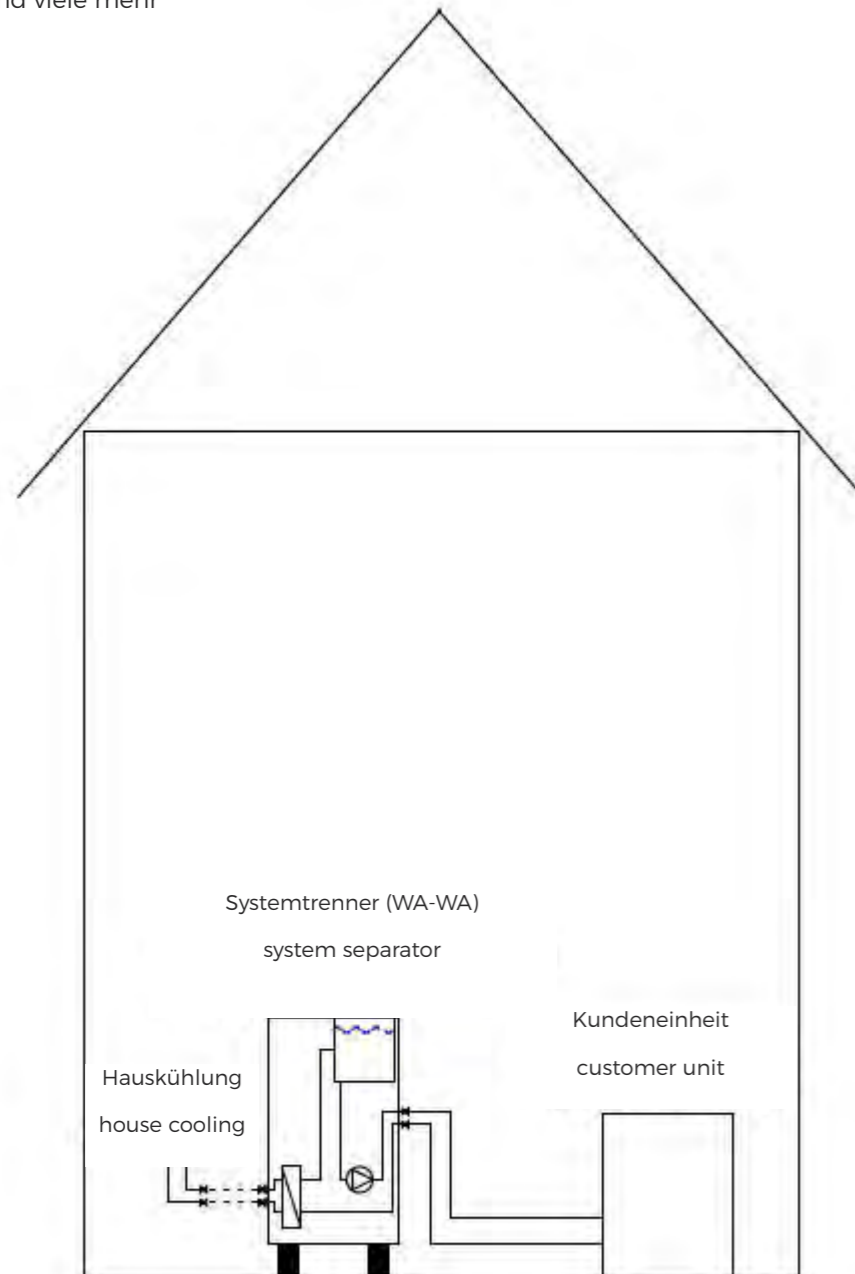
- Kaum Wärmeeintrag in den Raum durch wassergekühlten Kondensator
- Geringe Anforderungen an das Hauswassernetz
- Vgl. geringer Wasserverbrauch
- Wartungsarm
- Kompaktgerät in optisch ansprechendem Gehäuse
- und viele mehr



SKIZZE WASSER-WASSERKÜHLER

VORTEILE DES WASSER-WASSER-SYSTEMTRENNERS

- Geringer Stromverbrauch
- Hohe Konstanz und Präzision der Wasservorlauftemperatur
- Geringe Vibrationen, Schallemissionen und Platzbedarf
- Hohe Kühlleistungen können in vgl. kleinem Gehäuse realisiert werden
- Wartungsarm
- Kompaktgerät in optisch ansprechendem Gehäuse
- und viele mehr



COOL-HYBRID (KOMBINATIONSGERÄT)

SIE HABEN ALLE MÖGLICHKEITEN: EIN KOMBINATIONSGERÄT, LUFT-, WASSERGEKÜHLT MIT AKTIVER KÜHLUNG SOWIE ALS SYSTEMTRENNER OHNE AKTIVE KÜHLUNG REALISIERBAR

Da mittlerweile viele Labore und Institute mit Kühlwasserleitungen ausgestattet werden, dieses aber häufig nicht direkt zur Kühlung von Analysengeräten verwendet werden kann, werden sogenannte Systemtrenner als wassergekühlte Systeme eingesetzt.

Ein besonderes Problem stellt es dar, wenn der Kühler bzw. Systemtrenner, (aus welchen Gründen auch immer), nicht mehr mit Kühlwasser versorgt wird oder z.B. die Temperatur der Hauskühlung erheblich gestiegen ist.

Dieses führt zwangsläufig zu einer Störung und somit zu einer nicht mehr ausreichenden Kühlung eines Analysengerätes.

Wochenlange Versuchsreihen können dadurch unterbrochen werden oder Probenbearbeitungen können durch diese Ausfälle nicht mehr durchgeführt werden.

Um einen störungsfreien Betrieb mit hoher Zuverlässigkeit zu gewährleisten, hat Van der Heijden-Labortechnik GmbH daher genau für diese Situationen ein sogenanntes Kombinationsgerät konzipiert.

Störungen des Kühlwassernetzes werden vom Kühler registriert und eine eingebaute aktive Kühlung, als luftgekühlte Variante, übernimmt automatisch die Aufgabe des Kühlens.

Somit ist ein unterbrechungsfreier Kühlprozess gewährleistet und der Anwender kann normal weiterarbeiten. Mit einer luftgekühlten Variante ist man unabhängig vom Kühlwassernetz, weshalb die Kühlung auch weiterhin gewährleistet ist. Auch stellen die Kombinationsgeräte einen Vorteil gegenüber einer reinen wassergekühlten Version dar, da sie bei einem Umzug in ein anderes Labor oder Institut trotzdem verwendet werden können, auch wenn kein Kühlwassernetz vorhanden ist oder umgekehrt.



Wir bieten diese Kombinationsgeräte mit einer Leistung von 1 kW bis 40 kW an.

Wenn die Situation vor Ort es hergibt, sind auch Kombinationsgeräte mit größeren Leistungen möglich.

Dieses sollte vorab durch ein Beratungsgespräch geprüft werden. Äußerlich und auch von der Bedienung her, unterscheiden sich diese Geräte nicht von unseren Standardkühlern. Es befinden sich rückseitig am Gerät lediglich 2 Wasseranschlüsse mehr, die zur Anbindung an die vorhandene Hauskühlung oder auch Wasserleitungen dienen.

COOL-AIR WASSER-LUFTKÜHLER

LUFTKÜHLER

Kühlen nur mit Luft ist die wirtschaftlichste Methode der Kühlung.

Aufgrund physikalischer Einschränkungen kann die Kühlwassertemperatur jedoch nicht unter die der Umgebungstemperatur gebracht werden.

Die Einheiten können sehr einfach in Kombination mit Wasserdestillationseinheiten oder bestimmten AAS-Einheiten verwendet werden.

Voraussetzung für dieses Kühlmodell ist eine zulässige Wassereintrittstemperatur für das zu kühlende Gerät, die oberhalb der Umgebungstemperatur liegt. Die Temperatur wird über eine Lüftersteuerung geregelt.

Wir liefern diese Kältemaschinen als Standardversionen mit 500 Watt oder 3000 Watt Kapazität.

Kühler für Außenplatzierung können auch mit höheren Kapazitäten geliefert werden.



TYP COOL-AIR IN TOWERFORM. DIE LUFTVERSORGUNG IST VON LINKS NACH RECHTS



RÜCKSEITE DES TYP S COOL-AIR MODEL MIT OPTIONALER TANK-ENTLEERUNG

Technische Daten	COOL-AIR	COOL-AIR-30 IN GRÖSSE 0
Kühlleistung	500 W @ 35° C Wasseraustrittstemperatur und 25° C Umgebungstemperatur	3000 W @ 45° C Wasseraustrittstemperatur und 25° C Umgebungstemperatur
Pumpenleistung max.	10 l/min.	10 l/min.
Förderdruck max.*	3,5 bar	3,5 bar
Anschlüsse	Schnellkupplungen mit 9 mm Schlauchtüllen	Schnellkupplungen mit 9 mm Schlauchtüllen
Tankinhalt	5 Liter	5 Liter
Abmessungen B x T x H	280 x 480 x 560 mm	430 x 470 x 695 mm
Stromart	230 V / 50 Hz / 1 PH	230 V / 50 Hz / 1 PH
Leistungsaufnahme	160 W max.	180 W max.
Gewicht	19 kg	22 kg
Farben	RAL 5002	RAL 5003/RAL 7035

* Pumpenkurven siehe Seite 21

VAR / VAC

EINFACH ZU INSTALLIERENDE VAKUUMMESSGERÄTE FÜR DEN EINSATZ IN VAKUUMLEITUNGEN

SORGEN ÜBER QUECKSILBERMESSGERÄTE?

Ein Bannert-Manometer kann unter misslichen Umständen brechen. Ein Laborant muss dann versuchen das gesamte Quecksilber, das verstreut wurde, zu sammeln.

Wir haben dieses Problem vor langer Zeit gelöst, indem wir ein Vakuumgerät entwickelt haben, das

KEIN QUECKSILBER

enthält. Dieses Gerät wird in Reihe mit einer elektrischen Vakuumpumpe (Öl- oder Membranpumpe) geschaltet.

Das Vakuum wird in mbar angezeigt (keine Konvertierung mehr nötig). Zwei Rohrklemmen sind an der Rückseite dieses Geräts angebracht, so dass das kleine Gerät schnell an einer Stützwand festgeklemmt werden kann. Das Messgerät ist ebenso mit einem



EINGEBAUTEN REGLER

erhältlich, damit Sie Ihre eigenen Vakuumstufen einstellen können (Modell VAR).

Das Vakuum wird mit einem Reglerknopf an der Vakuumleitung reguliert, der das voreingestellte Vakuumniveau beibehält.

Das genaue Vakuum, ohne Umwandlung, wird von einem Vakuummeßgerät angezeigt ohne Hysterese-probleme angezeigt.

Technische Daten	VAR / VAC
Abmessungen B x T x H	80 x 80 x 150 mm
Messinstrument	72 x 72 mm
Ablesung	1020 - 0 mbar
Anschlüsse	8 mm vernickelt

OPTIONEN UND ZUBEHÖR

12-FACH WASSERVERTEILER MIT REGULIERVENTIL



SPLIT VARIANTE FÜR HÖHERE UMGEBUNGSTEMPERATUREN



FARB VARIATIONEN

OPTIONEN UND ZUBEHÖR

OPTIONEN

Van der Heijden kann eine qualitativ hochwertige Palette von luft- oder wassergekühlten Standardkühlern mit einer Kälteleistung zwischen 180 W und 40 kW anbieten.

Diese Produktpalette wird ergänzt durch eine große Auswahl an Optionen, Variationen und empfohlenem Zubehör, z.B. PVC-Schläuche, Fernbedienungen, Bypässe, Mehrfachverteiler usw.

Es gibt Variationen, die z.B. höhere Kühlleistungen, erhöhte Temperaturstabilität, Pumpenleistungen und vieles mehr ermöglichen. Nachfolgend finden Sie einige der am häufigsten gewählten Optionen.

Bitte beachten Sie: Die Optionspreise hängen von der Größe des Kühlers ab. Diese Optionen sind nur eine kleine Auswahl der am häufigsten angeforderten. Es gibt viele weitere Möglichkeiten, bitte erkundigen Sie sich bei uns! Sicherlich haben wir auch für Sie eine individuelle Lösung!



ZUBEHÖR



Mehrfachverteiler

3-fach Verteiler mit 6 x ½" Kugelhähnen und einer Strömungsanzeige pro Wasserrücklauf. Pro Wasservorlauf ist zusätzlich ein Regulierventil zur Volumenstromregulierung eingebaut. Für die externe Wandmontage konzipiert kann er an jedem Ort platziert werden. Der Verteiler ist an einer Wandhalterung montiert und kann von außen an verschiedenen Stellen befestigt werden. Wandhalterungen sind bis zu 10 Vorläufe und 10 Rückläufe möglich.

Optionen für KÜHLMOBIL und MINORE®

Beschreibung

- Magnetgekuppelte Pumpe
- Erhöhte Temperaturstabilität ±0,1°C
- Digitaler Durchflussmesser
- Schmutzfilter <0,25 mm Hauskühlung
- Schmutzfilter <0,25 mm Applikationsseite
- Automatischer Bypass
- Automatische Nachfüllung
- Einfache Tankentleerung
- Erhöhte Pumpenleistung
- Externe Einschaltung
- Überlaufschutz

Es gibt noch sehr viel mehr optionale Möglichkeiten, bitte richten Sie Ihre Anfrage an: info@vdh-online.com.



OPTIONEN UND ZUBEHÖR

ZUBEHÖR

Beschreibung	Nr.
1 Flasche "Thermoclean DC" algenfrei, 50 ml	00401
Filterpatrone Oyxster® zur Eliminierung von Algen ohne Verwendung chemischer Substanzen (möglich für zusätzliche Installation)	00502
HKF10 Kanister, 10 L, Wärmeträgerflüssigkeit	03672
HKF10 Kanister, 25 L, Wärmeträgerflüssigkeit	03673
Wasserschlauch, flexibel und lichtdicht ohne Schlauchschellen, praktisch für Schlauchstutzen, 3/8" - 9 x 3; (HINWEIS! Schlauchschellen müssen separat bestellt werden)	08265
Wasserschlauch, flexibel und lichtdicht ohne Schlauchschellen, praktisch für Schlauchstutzen, 1/2" - 13 x 3,5; (HINWEIS! Schlauchschellen müssen separat bestellt werden)	08266
Wasserschlauch, flexibel und lichtdicht ohne Schlauchschellen, praktisch für Schlauchstutzen, 3/4" - 19 x 4; (HINWEIS! Schlauchschellen müssen separat bestellt werden)	50250
Wasserschlauch, flexibel und lichtdicht ohne Schlauchschellen, praktisch für Schlauchstutzen, 1" - 25 x 4,5; (HINWEIS! Schlauchschellen müssen separat bestellt werden)	50251

ELEKTRONISCHE LEISTUNGSREGELUNG

Beschreibung	Nr.	
Elektronische Leistungsregelung zur Konstanthaltung der Wasservorlauftemperatur bei 0,1 K / min. Mikroprozessorsteuerung mit Soll- und Istwertanzeige an Geräten:	< 3.5 kW	1A
	< 6 kW	1B
	< 12.5 kW	1C
	< 40 kW	1D
Elektronische Leistungsregelung über ein Proportionalventil zur Verlängerung der Lebensdauer der Kühleinheit bei reduzierter Last.	2	
Elektronische Leistungsregelung über ein getaktetes Magnetventil zur Verlängerung der Lebensdauer der Kühleinheit bei reduzierten Lasten.	3	

Beschreibung	Nr.
Elektronische Leistungsregelung, mikroprozessorgesteuert, für konstante Vorlauftemperatur (nur gültig für Typ COOL-CARE® und Typen MINORE® 0 - II)	8

DIGITALE DURCHFLUSSANZEIGE

Beschreibung	Nr.
Digitale Durchflussanzeige in l / min. Ablesbar von der Vorderseite der Steuereinheit, bis zu 10 l / min.	4

SCHMUTZFILTER

Beschreibung	Nr.	
Schmutzfilter mit Siebeinsatz ≤0,25 mm, primärseitig im Wassereintritt	3/8"	5A
	1/2"	5B
	3/4"	5C
	1"	5D
Schmutzfilter mit Siebeinsatz ≤0,25 mm im Wasservorlauf zur zu kühlenden Einheit, von außen leicht zugänglich	3/8"	6A
	1/2"	6B
	3/4"	6C
	1"	6D

AUTOMATISCHES BYPASSVENTIL

Beschreibung	Nr.	
Automatisches Bypassventil zwischen Wasserzulauf und -rücklauf, das bei Überschreiten des eingestellten Druckes automatisch öffnet (Öffnungsdruck ... bar)	3/8"	7A
	1/2"	7B
	3/4"	7C
	1"	7D
	1 1/4"	7E
	1 1/2"	7F

OPTIONEN UND ZUBEHÖR

WINTERSTARTEINRICHTUNG

Beschreibung	Nr.	
Für Außengeräte, Winterstarteinrichtung: für spezielle Bestellung auf Anfrage	> 5 kW	9A
	> 5 kW	9B
	> 40 kW	9C

FERNBEDIENUNG

Beschreibung	Nr.	
Fernbedienung im Pultgehäuse zur Bedienung, Kontrolle und Temperaturanzeige auf der Fernbedienung. Die Anschlüsse befinden sich auf der Fernbedienung. Die Fernbedienung ist für alle Typen optional; Kabellänge bis zu	20 m	19A
	40 m	19B
	60 m	19C
	100 m	19D

ERHÖHTE PUMPENKAPAZITÄT

Beschreibung	Nr.
Erhöhte Pumpenkapazität, (P024)	16
Erhöhte Pumpenkapazität, (3,5 bar)	16A
Erhöhte Pumpenkapazität, (4,5 bar)	16B
Erhöhte Pumpenkapazität, (6,3 bar)	16C
Erhöhte Pumpenkapazität, (VDH301)	16D
Erhöhte Pumpenkapazität, (VDH401)	16E
Erhöhte Pumpenkapazität, (CM)	16F
Erhöhte Pumpenkapazität, (VDH601)	16G
Erhöhte Pumpenkapazität, (Sonderformen)	16Z

AUTOMATISCHE UMSCHALTUNG

Beschreibung	Nr.	
Automatische Umschaltung auf die Wasserleitung bei Ausfall oder Stromausfall zur Aufrechterhaltung der Kühlfunktion	3/8"	21A
	1/2"	21B
	3/4"	21C
	1"	21D

POTENTIALFREIER KONTAKT

Beschreibung	Nr.
Potentialfreier Kontakt mit externem Steckkontakt als Schnittstelle, die im Fehlerfall öffnet	17A
Potentialfreier Kontakt mit externem Steckkontakt als Schnittstelle, die im Fehlerfall schließt	17B

ÜBERLAUFSCHUTZ

Beschreibung	Nr.	
Überlaufschutz: Ein Rückschlagventil im Vorlauf und ein Magnetventil im Rücklauf bei geodätischen Höhenunterschieden ab 5 m, wenn der Kühler unterhalb der Anwendung steht	3/8"	27A
	1/2"	27B
	3/4"	27C
	1"	27D

OPTIONEN UND ZUBEHÖR

MEHRFACHVERTEILER

Beschreibung		Nr.
Mehrfachverteiler, 2-fach mit 4 Kugelhähnen	3/8"	22/2A
	1/2"	22/2B
	3/4"	22/2C
	1"	22/2D
Mehrfachverteiler, 3-fach mit 6 Kugelhähnen	3/8"	22/3A
	1/2"	22/3B
	3/4"	22/3C
	1"	22/3D
Mehrfachverteiler, 4-fach mit 8 Kugelhähnen	3/8"	22/4A
	1/2"	22/4B
	3/4"	22/4C
	1"	22/4D



Weitere Möglichkeiten

- Thermische Flüssigkeiten
- Schläuche und Anschlüsse
- Mehrfachverteiler und Verbindungen
- Anti-Algenmittel
- Filterersatz
- Wartungen
- Erweiterte Garantien

Fernbedienung inklusive Bedieneinheit

Fernbedienung im Pultgehäuse mit Steuereinheit B400 (mit Soll- und Istwertanzeige). Mit Steckverbindungen zum verbinden zwischen Kühler und Fernbedienung. Die Fernbedienung ist optional für alle Kühlermodelle verfügbar. Kontrolle und Temperaturanzeige auf dem Gehäuse. Die Anschlüsse befinden sich auf der Fernbedienung. Die Fernbedienung ist für alle Typen optional; Kabellänge bis zu 100 m.



Funktionen der Bedieneinheit

- Helles O-LED-Display
- Pflegeleichte und hygienische Oberfläche
- Kapazitive Touch-Technik mit akustischer Bestätigung
- Einfaches Bedienelement, menügeführt und mehrsprachig
- Akustischer Alarm mit Reset-Funktion
- Anzeige von Fehlermeldungen mit detaillierten Erläuterungen
- Schnelle Erkennbarkeit des Funktionszustandes mit bewegten Symbolen und beleuchtetem Statusbalken
- Anzeige des Parameters ohne Schlüsselcode
- Anzeige von Ist- und Solltemperatur gleichzeitig
- Schnittstelle mit potentialfreiem Kontakt für Sammelalarm
- PID-Regelcharakteristik für hohe Temperaturkonstanz der Wassertemperatur
- Seriennummer des Kühlers auf dem Display verfügbar
- Anzeige in °C oder Fahrenheit mit Auflösung 1/10 ° möglich
- Elektronische Kalibrierung
- Verzögerte Pumpenabschaltung zur Nachkühlung möglich
- Antrieb von 3 verschiedenen Pumpen in einem Gerät möglich
- Digitaler Volumenstrom in l / min im Bedienteil ablesbar (als Option)
- RS 232

WIR HABEN NOCH SEHR VIEL MEHR OPTIONSMÖGLICHKEITEN, BITTE FRAGEN SIE NACH INDIVIDUELLEN ANGEBOTEN!



WO FINDEN SIE UNS?



AUS RICHTUNG HAMBURG

Hamburg A7 Richtung Hannover;
A352 Richtung A2 / Dortmund;
A2 Richtung Dortmund;
Abfahrt Bad Eilsen Richtung Extertal/Barntrop;
In Barntrop, Richtung Dörentrup/Lemgo (B66);
Kurz hinter Humfeld an der B66
Sie finden uns direkt neben der B66 auf der linken Seite (Industriegebiet Humfeld/Dörentrup).

AUS RICHTUNG MÜNCHEN

A7 Richtung Hannover/Hamburg;
Am Kreuz Kassel Süd auf die A44 in Richtung Dortmund / Paderborn;
Ausfahrt Warburg, Richtung Blomberg/Lemgo;
In Donop rechts halten, Richtung Wendlinghausen/Spork;
Richtung Dörentrup, auf die B66.
Biegen Sie rechts auf die B66;
Sie finden uns im Industriegebiet Humfeld/Dörentrup auf der rechten Seite der B66.

AUS RICHTUNG KÖLN

Am Kamener Kreuz Richtung Hannover;
Ausfahrt Ostwestfalen-Lippe/Lemgo;
In Lemgo, Richtung Dörentrup/Hamel (B66); auf der B66 bleiben.
Sie finden uns im Industriegebiet Humfeld/Dörentrup vor Humfeld auf der rechten Seite der B66.

AUS RICHTUNG BERLIN

A2 Richtung Dortmund;
Abfahrt Bad Eilsen Richtung Extertal/Barntrop;
In Barntrop, Richtung Dörentrup/Lemgo (B66)
Bleiben Sie in Humfeld auf der B66.
Sie finden uns direkt hinter Humfeld auf der linken Seite der B66 im Industriegebiet Humfeld/Dörentrup.

FAQ HÄUFIG GESTELLTE FRAGEN

Was sind die Vor- und Nachteile einer wassergekühlten Kältemaschine gegenüber einer luftgekühlten Einheit?

Ein wassergekühltes Gerät kann je nach Druck und Temperatur leicht verfügbares "Hauswasser" aus einer Gebäudeversorgung verwenden, ein luftgekühltes Gerät verwendet einen Lüfter, um den Kondensator zu kühlen.

PRO Wassergekühlt:

- Kann in der Regel höhere kW bei kleineren Abmessungen liefern
- Keine Abwärme in den Raum
- Leiser als luftgekühlt, da kein Ventilator vorhanden ist
- Nicht von der Umgebungstemperatur beeinflusst
- Niedrigere Betriebskosten wenn ein sauberes Hauskühlsystem vorhanden ist

CONTRA Wassergekühlt:

- Naher Zugang zum Kühlwasser nötig
- Mögliche Lecks können erheblich sein
- Erfordert eine komplexere Installation
- Abhängig von der Kühlwasserqualität ist mehr Wartung erforderlich
- Abhängigkeit vom Hauskühlsystem
- Ökologische Nachhaltigkeit, wenn Kühlwasser in den Abfluss fließt

Was ist ein Wasser-Wasserkühler?

Wird auch als "Systemtrenner" bezeichnet, da er das Hauskühlwasser von der Anwendung trennt und die Temperatur und die Wasserqualität besser kontrolliert. Dies ist ein Kühler ohne Kompressor und Kältemittel; stattdessen verwendet er ein Wärmeaustauschsystem in Verbindung mit einer Kühlwasserversorgung. Diese Systeme können viel höhere Kühlleistungen (bis zu 150 kW) erreichen und sind viel ruhiger (kaum Vibrationen) und haben sehr niedrige Betriebskosten. Die Geräte sind sehr kompakt da kein Kompressor vorhanden ist, insbesondere wenn die Kühlkapazität zunimmt. Kondensation wird aufgrund der Isolation der Primärseite eliminiert.



Ich weiss nicht welche Kühlleistung ich benötige.

Wir können Ihnen dabei helfen, unser sehr erfahrenes Team von Technikern wird Ihnen den richtigen Kühler modifizieren, und möglicherweise haben wir bereits schon einmal eine Einheit für die Art Ihrer Anwendung gebaut.

Ich benötige einen modifizieren Kühler, aber nur ein Einzelstück.

Van der Heijden ist darauf spezialisiert eine Einheit für eine kundenspezifische Anwendung herzustellen.

Ich komme nicht aus Deutschland; bekomme ich trotzdem einen guten Service?

Van der Heijden ist ein Huber-Unternehmen mit einem globalen Netzwerk von Servicepartnern, die diese für beide Unternehmen vor Ort bereitstellen können.

Welche Flüssigkeit sollte ich für die Temperatur verwenden, die ich brauche?

Einige spezielle thermische Flüssigkeiten sind je nach Anwendung erhältlich, aber als allgemeine Regel gilt:

- **-30 bis 30°C:** 50% Wasser, 50% Frostschutzmittel
- **0 bis 30°C:** 80% Wasser, 20% Frostschutzmittel
- **5 bis 85°C:** Water

FRAGEN UND ANTWORTEN

Möchten Sie das in Ihrem Labor erzeugte Wasser / die Wärme verringern?

Van der Heijden Laborkühler sparen 100% Wasser im Vergleich zur laufenden Wasserkühlung

Sie suchen einen qualitativ hochwertigen, robusten und zuverlässigen Laborkühler?

Van der Heijden Laborkühler werden mit einer 2-Jahres-Garantie geliefert, und sichern einen 24/7 Gebrauch problemlos zu

Spezifische Fragen, um den richtigen Kühler auszuwählen;

- Was soll gekühlt werden?
- Welche Wärmebelastung muss am zu kühlenden Gerät transportiert werden? Diese Belastung entspricht der erforderlichen Kühlleistung.
- Welcher Volumenstrom und welcher Druck ist erforderlich um das Gerät zu kühlen?
- Benötigen Sie eine hohe Temperaturstabilität für das zu kühlende Gerät?
- Welche Temperatur der Wasserversorgung wird am zu kühlenden Gerät benötigt?
- Muss der Kühler außerhalb des Gebäudes aufgestellt werden?
- Wird die Wasserzufuhr in das zu kühlende Gerät durch ein Magnetventil blockiert?

○ Gibt es eine Gebäudeversorgung mit Kühlwasser? Wenn ja, benötigen wir einige Informationen bezüglich der Primärseite für Wasser-Wasserkühler bzw. wassergekühlte Geräte mit aktiver Kühlung. Das bedeutet:

- Wie warm ist die maximale Temperatur des Hauswasserkühlkreislaufs?
- Welcher Druckunterschied ist an der Zapfstelle (Schnittstelle zum Kühler)?
- Wie hoch ist der Nenndruck des Hauskühlsystems?

○ Wie viel Platz ist für den Laborkühler verfügbar?
○ Kann es zu einem Hitzestau am Standort der Kältemaschine kommen und muss dies vermieden werden?

○ Wird der Kühler oft umgestellt? Braucht er Räder?

○ Ist vollständig entmineralisiertes Wasser mit dauerhaft niedriger Leitfähigkeit erforderlich für die zu kühlende Einheit? In diesem Fall ist es notwendig, dass alle Komponenten, die in Kontakt mit der Thermotransferflüssigkeit sind, aus optionalem Kunststoff und rostfreiem Stahl bestehen.

Wenn die erforderliche Kühlleistung nicht bekannt ist, ist es möglich sie zu messen und zu berechnen. Zu diesem Zweck müssen wir die Wassereintrittstemperatur in der zu kühlenden Einheit und die Wasseraustrittstemperatur außerhalb der zu kühlenden Einheit sowie den tatsächlichen Volumenstrom bei voller Last kennen.

Mit diesen drei Werten können wir die Kühlleistung berechnen. Achtung! Die Messung sollte unter Vollast erfolgen.



SUPPORT & SERVICE

Was können Sie von uns erwarten?

- ✓ **SPEZIAL-LÖSUNGEN**
Wir sind spezialisiert auf die Herstellung von Sonderlösungen, neben einer breiten Standardproduktpalette. Unsere besondere Stärke ist die umfassende Beratung und individuelle Konfiguration für Ihre Anforderungen.
- ✓ **PRODUKT TRAINING**
Dieses Training kann Ihnen vor Ort oder per Webinar angeboten werden, je nachdem, was für Sie am einfachsten ist.
- ✓ **SERVICE TRAINING**
Bei Bedarf können Sie und Ihr Team zu Van der Heijden für ein individuelles Service-Training kommen.
- ✓ **2-JAHRE GARANTIE**
Service und Reparaturen werden am ersten Tag der Rückkehr in unser Werk von uns eingeleitet, alternativ können Ersatzteile und Wartungshandbücher versandt werden.




- ✓ **SOFORTIGE UND AUSFÜHRLICHE ANTWORTEN**
auf Ihre Anfrage an Sie und/oder Ihren Endnutzer. Wir sind stets bemüht, innerhalb von 24 Stunden zu antworten.

COOL SOLUTIONS - YOUR ADVANTAGE



Kontakt

Wir bieten Ihnen schnell und kompetent unsere Hilfe an und freuen uns auf Ihre Fragen und Ihr Feedback. Bitte benutzen Sie die folgenden Kontaktinformationen:

 Tel: 05265 / 94552-0
Fax: 05265 / 94552-10

 info@vdh-online.com
www.vdh-online.com

 Tramsmeiers Berg 2
32694 Dörentrup,
Deutschland



Kontakt

Tel: 05265 / 94552-0
Fax: 05265 / 94552-10



info@vdh-online.com
www.vdh-online.com



Tramsmeiers Berg 2
32694 Dörentrup,
Deutschland

