

JETZT INVESTIEREN ZU SONDERPREISEN

Lagermaschinen kurzfristig lieferbar





CNC BEARBEITUNG

- Bearbeitungszentren 3-7
- CNC Drehmaschinen 8-12



SCHLEIFEN

- Rundschleifmaschinen 19
- Flachsleifmaschinen 19, 20
- Doppelschleifböcke 21
- Spiralbohrerschleifmaschinen 21
- Werkzeugschleifmaschinen 22
- Kantenentgratmaschinen 22
- Rohr-Profilentgratmaschinen 23
- Kantenfasmaschinen 23



DREHEN

- Servokonventionelle Drehmaschinen 13
- Leit- und Zugspindel-Drehmaschinen 14
- Schwerdrehmaschinen 15
- Mechaniker-Drehmaschinen 15



SÄGEN

- Horizontale Bandsägen 24
- Werkstatt-Bandsägen 25
- Metall-Kreissägen 25
- Vertikal-Bandsägen 26



FRÄSEN

- Universal-Fräsmaschinen 16
- Vertikal-Fräsmaschinen 16



BLECHBEARBEITUNG

- Abkantpressen 27, 28
- Tafelscheren 29
- 3-Walzen-Rundbiegemaschinen 30
- Werkstattpressen 31



BOHREN

- Kastenständer-Bohrmaschinen 17
- Säulen-Bohrmaschinen 17
- Industrie-Bohrmaschinen 18
- Tisch-Bohrmaschinen 18



SCHNEIDEN

- EDM 32
- Plasma 33-35

Ein kompaktes All-In-One Bearbeitungszentrum für leistungsstarke 3-Achs Bearbeitung

- leistungsstarke BT 40 Spindel mit bis zu 10.000 1/min
- stabile Maschinenkonstruktion mit besonders tiefem Schwerpunkt und platzsparendem Design
- die Siemens 828D Steuerung mit ShopMill und die Siemens Antriebe sorgen für optimale Prozesssicherheit und effiziente Programmierung
- 30 mm Kugelumlaufspindeln sorgen für eine stabile Führung des Tisches und ermöglichen mit dem digitalen Antriebspaket ein hohes Drehmoment
- Doppelarmgreifer mit 24 Werkzeugstationen sorgt für ausreichend Flexibilität und Kapazität im Produktionsalltag



Abb. ähnlich

Serienausstattung:

Ethernetschnittstelle (LAN), Steuerung Siemens 828D mit Shopmill, Kühlung durch die Spindel 30 bar und Doppelfilter, 24-fach Werkzeugwechsler mit Doppelarmgreifer, Hauptspindelmotor 9 kW, Aufnahme BT 40, Spindelölkühlung, Kettenspäneförderer mit Spänebehälter, elektronisches Handrad, Ölskimmer, automatische Zentralschmierung, Kühlmittel-Spülpistole, Spänespülsystem, Wärmetauscher für elektr. Schaltschrank, Teleskop-Achsenabdeckung, RS-232 Schnittstelle, USB-Schnittstelle, CF Kartenleser, vollgekapselter Arbeitsraum, Arbeitsleuchte, 3-farbige Signalleuchte, Kühlmittelsystem, einstellbare Maschinenfüße, Bedienwerkzeug, Betriebsanleitung



Sehen Sie diese Maschine in Aktion bei YouTube

Technische Daten

Vector 850M

Tischabmessungen	mm	1.000x550
Verfahrweg X-Achse	mm	850
Verfahrweg Y-Achse	mm	550
Verfahrweg Z-Achse	mm	550
Spindeldrehzahl	1/min	10.000
Spindelaufnahme		BT 40
Eilgang X-/ Y-Achse	mm/min	36.000
Anzahl Werkzeugplätze	Stück	24
Hauptantrieb, konst. Belastung	kW	9
Gewicht	kg	4.300
Art.-Nr.		181271
Sonderpreis €		71.900 66.900

Sonderpreis 66.900 €
~~71.900 €~~



Premium 3-Achs-Bearbeitungszentrum der Kompaktklasse mit leistungsstarker Fanuc CNC Steuerung

- Die Fanuc 0i MF Steuerung und Fanuc Antriebe sorgen für ein hohes Maß an Prozesssicherheit
- Kurze Werkzeugwechselzeiten erhöhen die Produktivität und Spindelaufzeit pro Schicht
- 40 mm Kugelumlaufspindeln sorgen für eine stabile Führung des Tisches und ermöglichen mit dem digitalen Antriebspaket ein hohes Drehmoment
- 4-fach gelagerte Spindel sorgt für gute Aufnahme und Ableitung entstehender Kräfte bei der Zerspanung - dadurch hohe Oberflächenqualität

Technische Daten

		Lupus 420L
Tischabmessungen	mm	920x440
Verfahrweg X-Achse	mm	765
Verfahrweg Y-Achse	mm	420
Verfahrweg Z-Achse	mm	510
Spindeldrehzahl	1/min	8.000
Spindelaufnahme		BBT 40
Eilgang X-/ Y-Achse	mm/min	36.000
Anzahl Werkzeugplätze	Stück	24
Motorleistung Hauptantrieb	kW	15
Hauptantrieb, konst. Belastung	kW	11
Gewicht	kg	5.200
Art.-Nr.		181162*
Sonderpreis €		77.640 59.300

* STAHLWERK SPECIAL - sofort verfügbar, von STAHLWERK-Experten vorkonfiguriert, herausragendes Preis-/Leistungsverhältnis

Serienausstattung:

CE-Zertifizierung, Steuerung Fanuc 0i-MF, 2 Jahre Fanuc Garantie, 10,4" LCD-Farbdisplay, USB Schnittstelle, R232 Schnittstelle, 24-fach Werkzeugwechsler, elektronisches Handrad, Kühlmiteleinrichtung, Luft- und Kühlmittelpistole, Zentralschmierung, LED-Arbeitsleuchte, 3-farbige LED Signalleuchte, Türverriegelung, Maschinenfüße, Bedienwerkzeug

Sonderpreis 59.300 €
77.640 €



Die Lupus 650 ist bereits mit einer Hydraulikeinheit für die 4. Achse ausgestattet, ein optionaler CNC-Rundtisch, wie Ihnen die Abb. zeigt, ist nachrüstbar

Premium 3-Achs-Bearbeitungszentrum mit leistungsstarker Siemens CNC Steuerung

- Kurze Werkzeugwechselzeiten und 30 Stationen (optional auf 40 Stationen erweiterbar) erhöhen die Produktivität, Flexibilität und Spindelaufzeit pro Schicht
- 4-fach gelagerte Spindel sorgt für gute Aufnahme und Ableitung entstehender Kräfte bei der Zerspanung - dadurch hohe Oberflächenqualität

Technische Daten

Lupus 650

Tischabmessungen	mm	1.400x700
Verfahrweg X-Achse	mm	1.280
Verfahrweg Y-Achse	mm	670
Verfahrweg Z-Achse	mm	640
Spindeldrehzahl	1/min	10.000
Spindelaufnahme		BBT 40
Eilgang X-/ Y-Achse	mm/min	36.000
Anzahl Werkzeugplätze	Stück	30
Motorleistung Hauptantrieb	kW	15
Hauptantrieb, konst. Belastung	kW	11
Gewicht	kg	7.500
Art.-Nr.		422240*
Sonderpreis €		115.570 96.900

*sofort verfügbar, von STAHLWERK-Experten vorkonfiguriert, herausragendes Preis-/Leistungsverhältnis

Serienausstattung:

Steuerung Siemens 828 D, Shopmill Softwareoption für Sinumerik 828D, Spindeldrehzahlupgrade auf 10.000 min⁻¹, Spindelkopf-Kühlsystem (Ölkühler), Kettenspäneförderer (seitlich), Spänewagen 230l (kippsicher), Kühlung durch die Spindel 30 bar, zusätzliche frei konfigurierbare M Befehle, Hydraulikeinheit für 4. Achse, CE-Zertifizierung, USB Schnittstelle, R232 Schnittstelle, 30-fach Werkzeugwechsler, elektronisches Handrad, Kühlmitteleinrichtung, Luft- und Kühlmittelpistole, Zentralschmierung, LED-Arbeitsleuchte, 3-farbige LED Signalleuchte, Türverriegelung, Maschinenfüße, Bedienwerkzeug

Sonderpreis 96.900 €
~~115.570 €~~

- der Bestseller X.mill M 640 ECO ist mit einem Maschinen-gestell mit Mineralgussbasis ausgerüstet - Mineralguss baut Vibrationen 6x schneller ab als GG 25 - für außerordentliche Laufruhe und hervorragende Fräsleistungen
- hochwertige Linearführungen und kräftige Servoachsenantriebe in allen Achsen
- vollgekapselter Arbeitsraum mit seitlichen Türöffnungen sorgen für Sicherheit und Flexibilität



Serienausstattung:

Siemens 808D Advanced TTL Steuerung, elektronisches Handrad, Spiralspäneförderer, Servoantriebe für alle 3 Achsen, 12-fach Werkzeugwechsler, Wärmeaustauschsystem für den Schaltschrank, vollgekapselter Arbeitsraum, CE-Sicherheitsglas, Sicherheitstürverriegelung, LED-Arbeitsleuchte, Spänewanne, automatische Zentralschmierung, Druckluftpistole, Kühlmittel-Handsprühpistole, Aufstell- und Ausrichtmaterial, Bedienwerkzeug, Betriebsanleitung

Technische Daten

	X.mill M 640 ECO	
Tischabmessungen	mm	750x360
Tischbelastbarkeit	kg	500
Verfahrweg X-Achse	mm	640
Verfahrweg Y-Achse	mm	400
Verfahrweg Z-Achse	mm	500
Spindeldrehzahl	1/min	10.000
Spindelaufnahme		BT 40
Eilgang X-Achse	mm/min	36.000
Eilgang Y-Achse	mm/min	36.000
Eilgang Z-Achse	mm/min	24.000
Anzahl Werkzeugplätze	Stück	12
Werkzeugwechselzeit, Werkzeug / Werkzeug	s	7
Motorleistung Hauptantrieb	kW	11
Hauptantrieb, konst. Belastung	kW	7,5
Abmessungen (Länge x Breite x Höhe)	m	2,3x1,8x2,3
Gewicht	kg	4.200
Art.-Nr.		181333
Sonderpreis €		46.100 43.900

Sonderpreis 43.900 €
46.100-€

X.mill 1100 L

Vertikale Bearbeitung großer Werkstücke mit Präzision und Zuverlässigkeit



Werkzeugwechsler mit Doppelarmgreifer

- Maschinengestell mit Linearführungen in besonders breiter Anordnung und robuster Ausführung für effiziente Bearbeitung
- höchste Präzision durch vorgespannte Präzisions-Kugelgewindetriebe in allen 3 Achsen
- 24-fach Doppelarm-Werkzeugwechsler für schnellen und präzisen Werkzeugwechsel
- geschlossener Arbeitsraum für sicheres verschmutzungsfreies Arbeiten
- kraftvolle Servoantriebe für hohe Vorschubdynamik
- Kettenspäneförderer mit Auswurf in 1200 mm Höhe für effiziente Späneabfuhr

Technische Daten

X.mill 1100 L

Verfahrweg X-/Y-/Z-Achse	mm	1100 / 600 / 700
Tischabmessungen	mm	1.200x600
Spindeldrehzahl	1/min	8.000
Spindelaufnahme		BT 40
Eilgang X-Achse	mm/min	36.000
Eilgang Y-Achse	mm/min	36.000
Eilgang Z-Achse	mm/min	30.000
Anzahl Werkzeugplätze	Stück	24
Motorleistung Hauptantrieb cont./30 min	kW	9 / 12
Gewicht	kg	6.800
Art.-Nr.		170094
Sonderpreis €		91.300 64.000

Serienausstattung:

Steuerung Siemens 828D mit Shopmill, Rigid Tapping, elektronisches Handrad, Spindelölkühlung, Scharnierbandspäneförderer, 24-fach Doppelarm-Werkzeugwechsler, pneumatische Werkzeugklemmung, Schaltschrank mit Klimaanlage, geschlossener Arbeitsraum, LED-Arbeitsleuchte, Memory Card und RS 232 Schnittstelle, automatische Zentralschmierung, Kühlmittleinrichtung, Druckluftpistole, Kühlmittel-Spülpistole, Spänespülsystem, Bedienwerkzeug, Aufstell- und Ausrichtmaterial, Bedien- und Programmieranleitung

Sonderpreis 64.000 €
~~91.300 €~~

Premium Produktionsdrehzentrum mit großer Spitzenweite

- eine moderne CNC-Drehmaschine muss produktiv, zuverlässig und wirtschaftlich sein. Dass diese Eigenschaften sich hervorragend ergänzen können, beweisen die Modelle der Orion T-Baureihe
- für Präzision und Effizienz am Werkstück sorgt der Servo-Revolver, sowie die moderne Antriebstechnik mit Eilgängen bis zu 36 m/min
- schnell: Linearführungen für zuverlässige Präzision
- produktiv: Revolver mit 10/12 Werkzeugen
- zuverlässig: Fanuc Steuerungstechnologie
- ausbaufähig: viele Optionen möglich



Serienausstattung:

Kettenspäneförderer (seitlich), Spänewagen 230l (kippar), Kühlmittelpumpenupgrade auf 1,8 kW, Stangenladerschnittstelle, Teilefänger mit Auffangbox, Transformator passend zur Netzspannung, Werkzeugmesssystem Renishaw HPRA (abnehmbar), CE-Zertifizierung, Steuerung Fanuc Oi-TF, 2 Jahre Fanuc Garantie, 10,4" LCD-Farbdisplay, USB Schnittstelle, R232 Schnittstelle, 10-fach Werkzeughalter, manueller Reitstock, mitlaufende Zentrierspitze, hydr. 3-B-Futter mit weichen Backen, Satz weiche Backen, Fußpedal für 3-B-Futter, Futterverriegelungsknopf, Hydraulikeinheit, Kühlmittleinrichtung, Luft- und Kühlmittelpistole, Zentralschmierung, LED-Arbeitsleuchte, 3-farbige LED Signalleuchte, Türverriegelung, Maschinenfüße, Bedienwerkzeug

Technische Daten

Orion 6TL

Umlauf-Ø über Bett (max.)	mm	480
Drehdurchmesser (max.)	mm	280
Drehlänge (max.)	mm	520
Verfahrweg X-Achse	mm	165
Verfahrweg Z-Achse	mm	520
Stangenkapazität (inkl. Futter)	mm	44
Spindeldrehzahl	1/min	6.000
Spindelaufnahme		A2-5
Anzahl Werkzeugplätze	Stück	10
Motorleistung Hauptantrieb	kW	15
Art.-Nr.		422239
Sonderpreis €		69.030 57.000

- sofort verfügbar, von STAHLWERK-Experten vorkonfiguriert, herausragendes Preis-/Leistungsverhältnis

Sonderpreis 57.000 €
~~69.030 €~~

- Durch Automationslösungen für Werkstück- und Palettenhandling können Sie jede Maschine teil- bis nahezu vollautomatisiert arbeiten lassen

Premium-Drehmaschine - leistungsfähig und individualisierbar

- leistungsstarke Fanuc 0i TF CNC Steuerung
- mit Werkzeugmesssystem Renishaw HPRA, seitlichem Kettenspäneförderer, Spänewagen und Stangenladerschnittstelle
- Merkur 245 LMB hat zusätzlich einen Teilefänger mit Auffangbox, eine kräftigere Kühlmittelpumpe mit 1,8 kW und einen Ölskimmer
- Merkur 245LMB - Flachführungen, C-Achse und angetriebenen Werkzeugen



Abb. ähnlich

Serienausstattung:

Steuerung Fanuc 0i-TF, 2 Jahre Fanuc Garantie, CE-Zertifizierung, 10,4" LCD-Farbdisplay, USB Schnittstelle, R232 Schnittstelle, Werkzeugmesssystem Renishaw HPRA (abnehmbar), zusätzliche frei konfigurierbare M Befehle, Kettenspäneförderer (seitlich), Spänewagen 230l (kipubar), Kühlmittelpumpenupgrade auf 1,8 kW, Stangenladerschnittstelle, Teilefänger mit Auffangbox, Transformator passend zur Netzspannung, Ölskimmer, 12 Werkzeughalter, davon 2 radial angetr. und 2 axial angetr., manueller Reitstock, mitlaufende Zentrierspitze, hydr. 3-B-Futter mit weichen Backen, Satz weiche Backen, Fußpedal für 3-B-Futter, Futterverriegelungsknopf, Hydraulikeinheit, Kühlmittleinrichtung, Luft- und Kühlmittelpistole, Zentralschmierung, LED-Arbeitsleuchte, 3-farbige LED Signalleuchte, Türverriegelung, Maschinenfüße, Bedienwerkzeug

Technische Daten

Merkur 245LMB

Umlauf-Ø über Bett (max.)	mm	550
Umlauf-Ø über Support	mm	360
Drehdurchmesser (max.)	mm	280
Drehlänge (max.)	mm	490
Verfahrweg X-Achse	mm	200
Verfahrweg Z-Achse	mm	550
Stangenkapazität (inkl. Futter)	mm	76
Spindeldrehzahl	1/min	3.500
Spindelaufnahme		A2-8
Anzahl Werkzeugplätze	Stück	12
Drehzahl, angetriebene Werkzeuge	1/min	5.000
Motorleistung Hauptantrieb	kW	15
Hauptantrieb, konst. Belastung	kW	11
Motorleistung, angetriebene Werkzeuge	kW	3,7
Angetriebene Werkzeuge, konst. Belastung	kW	2,2
Gewicht	kg	4.500
Art.-Nr.		422241*
Sonderpreis €		104.470 81.900


*sofort verfügbar, von STAHLWERK-Experten vorkonfiguriert, herausragendes Preis-/Leistungsverhältnis

Sonderpreis 81.900 €
~~104.470 €~~

Roturn 400 C

Stark, produktiv und wirtschaftlich



Sehen Sie diese Maschine in Aktion bei YouTube 



Siemens Sinumerik 828 D Basic Drehen - die kompakte und benutzerfreundliche Lösung für Drehmaschinen

- das schwere Schrägbettmaschinengestell garantiert hohe Steifigkeit und gute Spanabfuhr
- präzise Linearführungen in X- und Z-Achse gewährleisten Stabilität und Genauigkeit, auch bei großer Last
- der geschlossene Arbeitsraum ist durch die große Schiebetür gut zugänglich
- die Siemens 828 D Basic Steuerung erfüllt alle Anforderungen an aktuelle Steuerungstechnik
- 8-fach Werkzeugrevolver gewährleistet einen großen Arbeitsbereich und schnelle, präzise Werkzeugwechsel
- ein kraftvoller 15 kW Hauptspindelmotor stellt im gesamten Drehzahlbereich ein hohes Drehmoment zur Verfügung

Serienausstattung:

Siemens 828 D Basic Steuerung, hydr. 3-B-Drehfutter 200 mm mit Bohrung, Reitstock mit hydraulischer Pinole, automatische Zentralschmierung, Schar-nierbandspäneförderer, Wärmetauscher für elektr. Schaltschrank, geschlossener Arbeitsraum, LED-Arbeitsleuchte, Kühlmittleinrichtung, Druckluftpistole, Kühlmittel-Spülpistole, Bedienwerkzeug, Bedienanleitung

Technische Daten

Roturn 400 C

Werkstücklänge	mm	430
Drehdurchmesser über Bett	mm	400
Verfahrweg X-Achse	mm	200
Verfahrweg Z-Achse	mm	450
Spindelbohrung	mm	62
Motorleistung Hauptantrieb	kW	15 / 11
Abmessungen (Länge x Breite x Höhe)	m	3,8x1,87x1,91
Gewicht	kg	3.340
Art.-Nr.		180633
Sonderpreis €		46.600 44.900

Sonderpreis 44.900 €
46.600 €



Abb. Roturn 400 GT mit optionalem Zubehör



Linearer Werkzeugwechsler mit einem radial angetriebenem Werkzeug

- lineare Werkzeugwechsler sind für die Serienbearbeitung kleinerer Werkstücke besonders geeignet - kürzeste Werkzeugwechselzeiten und absolut zuverlässige Funktion garantieren eine gesteigerte Produktivität
- ein hydraulisches 3-B-Spannfutter 160 mm mit Durchgang ist serienmäßig im Lieferumfang
- Späneförderer und leistungsfähige Kühlmittleinrichtung gehören zum Standardzubehör
- ein angetriebenes Werkzeug für radiale oder axiale Bearbeitung

Serienausstattung:

Siemens 828 D Basic Steuerung, hydr. 3-B-Drehfutter 160 mm mit Bohrung, angetriebenes Werkzeug (radial), automatische Zentralschmierung, Scharnierbandspäneförderer, Wärmetauscher für elektr. Schaltschrank, geschlossener Arbeitsraum, LED-Arbeitsleuchte, Kühlmittleinrichtung, Bedienwerkzeug, Bedienanleitung

Technische Daten

		Roturn 400 GT
Werkstücklänge	mm	380
Spitzenhöhe	mm	200
Drehdurchmesser über Bett	mm	400
Umlauf-Ø über Support	mm	140
Drehzahlbereich	1/min	60 - 5.000
Spindelaufnahme		A2-5
Anzahl, angetr. Werkzeuge	Stück	1
Motorleistung Hauptantrieb	kW	7,5 / 5,5
Gewicht	kg	2.500
Art.-Nr.		180632
Sonderpreis €		39.900 36.900

Sonderpreis 36.900 €
~~39.900 €~~



- Eilgangsgeschwindigkeiten bis zu 30.000 mm/min sprechen für sich
- alle Achsen sind mit zuverlässigen und drehmomentstarken Servomotoren ausgerüstet
- serienmäßig produktiv: schneller, bidirektional positionierender 12-fach VDI-Werkzeugrevolver, hydraulisches 3-B-Futter
- automatische Zentralschmierung, Kühlsystem und Kettenspäneförderer verlängern Wartungsintervalle und reduzieren Nebenzeiten
- leistungsfähige Fanuc Steuerung definiert den aktuellen Stand der Technik und Zuverlässigkeit



Technische Daten

StarChip 400B/960

Spitzenweite	mm	960
Umlauf-Ø über Bett (max.)	mm	610
Umlauf-Ø über Support	mm	480
Spindeldrehzahl	1/min	50 - 5.000
Spindelaufnahme		ISO A2-6
Spindelbohrung mit Zugrohr	mm	52
Anzahl der Werkzeugplätze	Stück	12
Motorleistung Hauptantrieb	kW	18,5/15
Abmessungen (Länge x Breite x Höhe)	m	3,75x1,9x1,9
Gewicht	kg	5.500
Art.-Nr.		421518*
Sonderpreis €		75.900 56.900

* Vorführmaschine - Ab Lager Wasbek - kein Rückgaberecht - mit CE und 12 Monaten Gewährleistung

Serienausstattung:

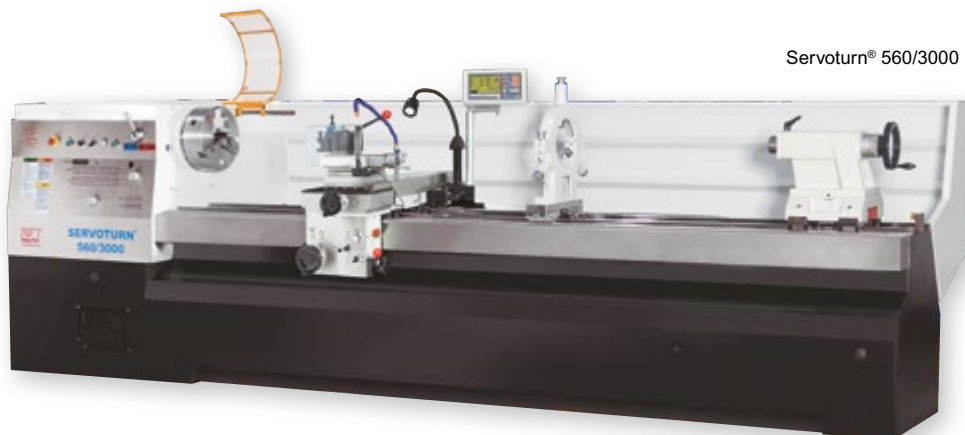
Steuerung Fanuc 0i-TF (1) mit Manual Guide 0i, elektronisches Handrad, 12-fach VDI 30 - Werkzeugrevolver, programmierbar verfahrbarer Reitstock, hydr. 3-B-Futter Ø 210 mm mit Durchlass, Teilefänger mit Förderanlage, Kettenspäneförderer, gekapselter Arbeitsraum, Fußpedal für Spannutter, Spänewanne, Kühlmittelsystem, automatische Zentralschmierung, LED-Arbeitsleuchte, Maschinenfüße, Befestigungsbolzen, Bedienwerkzeug, Bedien- und Programmieranleitung

Sonderpreis 56.900 €
~~75.900 €~~

Servoturn® 560/2000

Modernste Technik für souveräne Zerspanungsleistung bei großer Drehlänge

- der Werkstoff Mineralguss spielt seine Stärken in schwereren und großen Maschinenbetten voll aus
- durch die werkstoffgerechte Konstruktion lassen sich mit einer SERVOTURN® auch unter großer Last und bei unterbrochenem Schnitt hervorragende Oberflächengüten erzielen



Servoturn® 560/3000

Serienausstattung:

3-Achs-Positionsanzeige, 3-B-Futter, Schnellwechselstahlhalter, Schnellwechselstahlhalterkopf, feste Lünette 19-165 mm, mitlaufende Lünetten 16-95 mm, Kühlmittleinrichtung, Spritzschutzwand, Supportschuttschild, Arbeitsleuchte, Betriebsanleitung

Technische Daten

Servoturn® 560/2000

Werkstücklänge	mm	2.200
Drehdurchmesser über Bett	mm	560
Spindelbohrung	mm	80
Spindelaufnahme		D1-8
Motorleistung Hauptantrieb	kW	7,5
Abmessungen (Länge x Breite x Höhe)	m	3,7x1,26x1,8
Gewicht	kg	4.300
Art.-Nr.		300826
Sonderpreis €		40.600 39.000

Sonderpreis 39.000 €
~~40.600 €~~

Servoturn® 410/1000

Leichter bedienbar, leistungsfähiger, zuverlässiger, präziser und belastbarer

- die Achsen werden durch hochwertige Servo-Antriebe bewegt, die Ihre Handradbewegungen mit der Präzision und Dynamik moderner CNC-Maschinen umsetzen
- Mineralguss baut Vibrationen 6 x schneller ab als GG 25 und bis zu 10 x schneller als Stahl - dies gewährt eine hervorragende Oberflächengüte, die mit konventionellen Maschinen sonst kaum zu erreichen ist



Serienausstattung:

3-Achs-Positionsanzeige, 3-B-Futter Ø 200 mm, Schnellwechselstahlhalter WBD 25120 (3 Stück), Schnellwechselstahlhalter WBH 32130, Schnellwechselstahlhalterkopf WB, mitlaufende Lünette 10 - 100 mm, Kühlmittleinrichtung, Spritzschutzwand, Supportschuttschild, Arbeitsleuchte, Betriebsanleitung

Technische Daten

Servoturn® 410/1000

Werkstücklänge	mm	1.050
Drehdurchmesser über Bett	mm	410
Umlauf-Ø über Support	mm	250
Spindeldrehzahl	1/min	30 - 3.000
Spindelbohrung	mm	52
Spindelaufnahme		D1-6
Motorleistung Hauptantrieb	kW	5,5
Abmessungen (Länge x Breite x Höhe)	m	2,45x1,36x1,35
Gewicht	kg	2.500
Art.-Nr.		300825
Sonderpreis €		33.900 32.900

Sonderpreis 32.900 €
~~33.900 €~~




Sehen Sie diese
Maschine in Aktion
bei YouTube 



Abb. Turnado 230/1500 V mit 3-Achs-Positionsanzeige
und stufenloser Drehzahlverstellung

- breites Bett, geschliffen und gehärtet mit massivem einteiligem Gussuntergestell
- Reitstock kann zum Kegeldrehen seitlich verstellt werden
- große Anzahl von Gewindesteigungen
- herausnehmbare Brücke zur Bearbeitung großer Durchmesser
- die umfangreichen Funktionen der Positionsanzeige X.Pos werden hier ergänzt durch die digitale Drehzahlanzeige und die leicht programmierbare Zusatzfunktion V-konstant - die Spindeldrehzahl wird beim Plandrehen automatisch dem sich verändernden Werkstückdurchmesser angepasst - die nahezu konstante Schnittgeschwindigkeit an der Drehmeißelschneide ermöglicht eine Oberflächenhäute, die mit Drehergebnissen von CNC-Drehmaschinen vergleichbar ist

Serienausstattung:

3-Achs-Positionsanzeige, 3-B-Futter, 4-B-Planscheibenfutter, Aufspannscheibe, Schnellwechselstahlhalterkopf, Schnellwechselstahlhalter, Kühlmittleinrichtung, mitlaufende und feste Lünette, Anschlagsspindel, Spritzschutzwand, Futterschutz, Fußbremse, LED-Arbeitsleuchte, Reduzierhülse, feste Spitze (Zentrierspitze), Gewindeuhr, Bedienwerkzeug, Betriebsanleitung

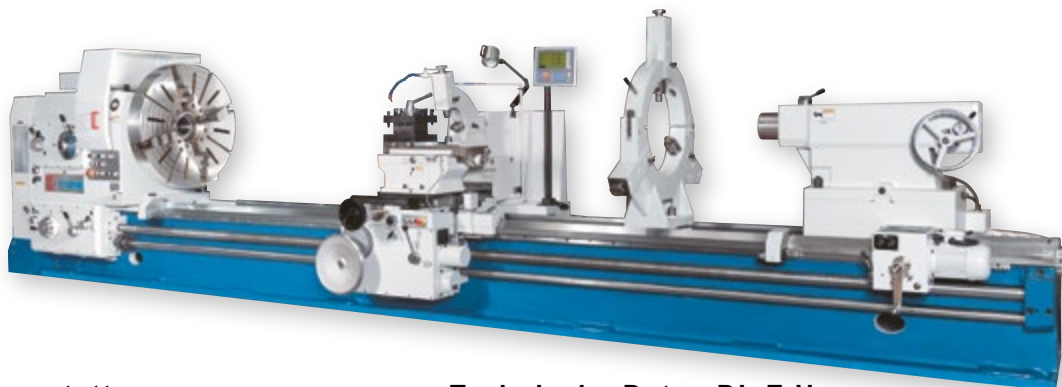
Technische Daten Turnado		230/2000	230/2000 V const	280/2000 V const
Werkstücklänge	mm	2.000	2.000	1.928
Drehdurchmesser über Bett	mm	460	460	560
Umlauf-Ø über Support	mm	224	224	355
Spindelbohrung	mm	58	58	80
Spindelaufnahme		Camlock D1-6	Camlock D1-6	Camlock D1-8
Motorleistung Hauptantrieb	kW	5,5	7,5	7,5
Gewicht	kg	2.100	2.100	2.720
Ausstattung		mit Positionsanzeige	m. Posi u. stufenl. Drehzahlverst.	m. Posi u. stufenl. Drehzahlverst.
Art.-Nr.		320557	320575	320573
Sonderpreis €		15.600 13.900	18.100 16.900	20.700 19.600

Art.-Nr. 320557

Sonderpreis 13.900 €
15.600-€

DL E Heavy 500/3000

Spindelbohrung 130 mm, große Drehdurchmesser und Spitzenweite bis 3000 mm



Serienausstattung:

3-Achs-Positionsanzeige, 4-B-Planscheibenfutter Ø 1000 mm, Kühlmittleinrichtung, feste Lünette 50-470 mm, mitlaufende Lünette 50 - 220 mm, motorischer Reitstock, LED-Arbeitsleuchte, Zentrierspitzen, Reduzierhülsen, Fundamentschrauben, Zentralschmierung, Betriebsanleitung, Bedienwerkzeug

Technische Daten DL E Heavy

500/3000


Werkstücklänge	mm	3.000
Drehdurchmesser über Bett	mm	1.000
Umlauf-Ø über Support	mm	650
Verfahrweg X-Achse	mm	510
Spindeldrehzahlen (rechts)	1/min	(21) 3,15 - 315
Spindelbohrung	mm	130
Reitstockpinolenkonus		metrisch 80
Motorleistung Hauptantrieb	kW	22
Abmessungen (Länge x Breite x Höhe)	m	6,1x1,81x1,79
Gewicht	kg	10.850
Art.-Nr.		300500
Sonderpreis €		66.900 46.500

Sonderpreis 46.500 €
~~66.900 €~~

Basic 180 V

Das Highlight der Basic-Baureihe - leistungsstark und komplett ausgestattet



Sehen Sie diese Maschine in Aktion bei YouTube 

Serienausstattung:

3-Achs-Positionsanzeige, 4-B-Planscheibenfutter Ø 200 mm, Aufspannscheibe Ø 320 mm, Wechselräder, Schnellwechselstahlhalterkopf WE, Schnellwechselstahlhalter WED 20100, Kühlmittleinrichtung, feste und mitlaufende Lünette, Spänewanne, Spritzschutzwand, Futterschutz, Fußbremse, Untergestell, LED-Arbeitsleuchte, Mikrometer-Längsanschlag, Reduzierhülsen, feste Spitze (Zentrierspitze), Gewindeuhr, Bedienwerkzeug, Betriebsanleitung



Technische Daten

Basic 180 V

Spitzenweite	mm	1.000
Drehdurchmesser über Bett	mm	356
Umlauf-Ø über Support	mm	220
Drehdurchmesser über Brücke	mm	506
Spindeldrehzahl	1/min	30 - 3.000
Spindelaufnahme		Camlock D1-4
Motorleistung Hauptantrieb	kW	4
Gewicht	kg	880
Art.-Nr.		300807
Sonderpreis €		10.200 9.590

Sonderpreis 9.590 €
~~10.200 €~~

- Universalfräskopf in 2 Ebenen schwenkbar - in wenigen Handgriffen von horizontaler zu vertikaler Bearbeitung
- kraftvoller Servo-Achsmotor ermöglicht stufenlose Variation der Vorschübe in allen 3 Achsen

Technische Daten
UWF 5

Tischabmessungen	mm	1.325x360
Spindelaufnahme (horizontal)	ISO	50
Spindeldrehzahl (vertikal)	1/min	(12) 60 - 1.750
Spindelaufnahme (vertikal)	ISO	50
Spindeldrehzahl (horizontal)	1/min	(12) 60 - 1.800
Motorleistung Horizontalspindel	kW	5,5
Motorleistung Vertikalspindel	kW	4
Gewicht	kg	2.885
Art.-Nr.		362750
Sonderpreis €		20.200 18.400


Serienausstattung:

3-Achs-Positionsanzeige, Reduzierhülse ISO 50 / MK4, Fräsdorne (27, 32 mm), Gegenhalter zum Horizontalfräsen, Spannzangenfutter ISO 50 inkl. Spannzangen bis 16 mm (8 Stück), Kühlmittleinrichtung, Arbeitsleuchte, Spänewanne, Anzugsstange, Bedienwerkzeug, Betriebsanleitung

Sonderpreis 18.400 €
~~20.200-€~~

- der äußerst stabile Fräskopf ist um $\pm 30^\circ$ schwenkbar
- manueller Pinolenvorschub zur Feinzustellung für Fräs- oder Bohrarbeiten, auch mit geschwenktem Fräskopf
- drehmomentstarke Servomotoren für stufenlos regelbare Vorschübe und Eilgänge in allen 3 Achsen

Technische Daten
VFM 5

Tischaufspannfläche	mm	320x1.600
Drehzahlbereich	1/min	(12) 50 - 1.475
Spindelaufnahme		ISO 50
Pinolenhub	mm	70
Motorleistung Hauptantrieb	kW	5,5
Abmess. (Länge x Breite x Höhe)	m	2,52x2,1x2,15
Gewicht	kg	2.350
Art.-Nr.		301282
Sonderpreis €		16.400 14.900


Serienausstattung:

3-Achs-Positionsanzeige, Reduzierhülsen (ISO 50 / MK4), Anzugsstange, Fundamentschrauben M20 x 500 mm, Zentralschmierung, Kühlmittleinrichtung, Spänewanne, Arbeitsleuchte, Bedienwerkzeug, Betriebsanleitung

Sonderpreis 14.900 €
~~16.400-€~~

KSB 63B

Überlegene Stabilität für anspruchsvolle Bohr-, Reib- und Gewindeschneidarbeiten

- Tisch und Bohrkopf sind zur Optimierung der Bearbeitungshöhe einzeln verfahrbar
- 9-stufiges Vorschub- und Drehzahlgetriebe im Ölbad laufend
- hohes Drehmoment über den gesamten Drehzahlbereich

Technische Daten

KSB 63B

Bohrleistung	mm	63
Ausladung	mm	375
Pinolenhub	mm	250
Abstand Spindelnase - Tischoberfläche	mm	860
Tischaufspannfläche	mm	650x550
Spindelaufnahme		MK 5
Spindeldrehzahl	1/min	(9) 40 - 570
Motorleistung Hauptantrieb	kW	5,5
Abmessungen (Länge x Breite x Höhe)	m	0,97x1,45x2,79
Gewicht	kg	2.500
Art.-Nr.		101695
Sonderpreis €		16.900 13.900



Sonderpreis 13.900 €
~~16.900 €~~

Serienausstattung:

Kühlmitteleinrichtung, Gewindeschneideinrichtung, Halogenarbeitsleuchte, Bedienwerkzeug, Betriebsanleitung

SSB 32 Xn

Kraftvolle Universalbohrmaschinen für den vielseitigen Werkstatteinsatz

- Tisch dreh- und $\pm 45^\circ$ schwenkbar
- Kopf $\pm 45^\circ$ schwenkbar und höhenverstellbar
- digitale Drehzahlanzeige

Technische Daten

SSB 32 Xn

Bohrleistung	mm	32
Tischaufspannfläche	mm	500x420
Pinolenhub	mm	160
Abstand Spindelnase - Tischoberfläche	mm	630
Spindelaufnahme		MK 4
Spindeldrehzahl	1/min	(12) 125 - 3.030
Pinolenvorschübe	mm/U	0,1; 0,2; 0,3
Motorleistung Hauptantrieb	kW	1,2
Abmessungen (Länge x Breite x Höhe)	m	0,84x0,5x1,96
Gewicht	kg	540
Art.-Nr.		162332
Sonderpreis €		4.400 3.990



Sonderpreis 3.990 €
~~4.400 €~~

Serienausstattung:

Gewindeschneideinrichtung, Schutzschild, LED-Arbeitsleuchte, Kühlmitteleinrichtung, Bedienwerkzeug, Bedienanleitung

- leiser Riemenantrieb - wartungsarm und robust
- Präzisionsspindellagerung - langlebig und genau
- einstellbarer Tiefenanschlag am Drehkreuz
- großer Pinolenhub mit präziser Führung

Technische Daten

KSS 32

Bohrleistung	mm	32
Pinolenhub	mm	130
Ausladung	mm	230
Abstand Spindelnase - Tischoberfläche	mm	750
Tischaufspannfläche	mm	330x380
Spindelaufnahme	MK	3
Spindeldrehzahl	1/min	(9) 160 - 1.880
Motorleistung Hauptantrieb	kW	1,5
Gewicht	kg	190
Art.-Nr.		162508
Sonderpreis €		2.040 1.650



Serienausstattung:

Bohrfutter mit Schlüssel, Einsteckzapfen, Austreiber, Kühlmittleinrichtung, Bedienwerkzeug, Betriebsanleitung

Sonderpreis 1.650 €
~~2.040 €~~

- mit Rechts-Links-Lauf sowie mit automatischer Drehrichtungsumkehr zum Gewindeschneiden
- integrierte LED-Arbeitsleuchte serienmäßig

Technische Daten

KB 20 S

Bohrleistung	mm	20
Gewindebohrleistung (max.)		M 20
Tischaufspannfläche	mm	255x255
Abstand Spindelnase - Tischoberfläche	mm	366
Ausladung	mm	240
Pinolenhub	mm	135
Drehzahlbereich	1/min	(5) 320 - 1.820
Spindelaufnahme		MK2
Motorleistung Hauptantrieb	kW	1,1
Gewicht	kg	170
Art.-Nr.		170460
Sonderpreis €		1.580 1.190



Serienausstattung:

Bohrfutter, Einsteckzapfen, Bohrmaschinen-Schraubstock, Gewindeschneideinrichtung, Bedienwerkzeug

Sonderpreis 1.190 €
~~1.580 €~~


RSM 1000 C

Hochpräzise Rundscheifmaschine für die Innen- und Außenbearbeitung

- eine hydraulische Klinkenzustellung vereinfacht die exakte Positionierung der X-Achse - begrenzt durch einen einstellbaren Nullanschlag
- der robuste Schleifspindelkopf kann nach links und rechts um jeweils 30° geschwenkt werden, der Arbeitsspindelkopf um 45°
- integrierter Eilgang in der Z-Achse mit manuellem Rücklauf

Technische Daten	RSM 1000 C	
Spitzenhöhe	mm	180
Schleifdurchmesser	mm	8 - 320
Schleiflänge	mm	1.000
Werkstück, Gewicht zwischen den Spitzen (max.)	kg	150
Reitstockkonus	MK	4
Schleifscheibenabmessungen	mm	400x50x203
Gewicht	kg	3.700
Art.-Nr.		302445
Sonderpreis €	30.900	28.600



Sehen Sie diese Maschine in Aktion bei YouTube 

Serienausstattung:

3-Achs-Positionsanzeige, Innenschleifeinrichtung, offene Lünette, geschlossene Lünette, 3-B-Futter Ø 200 mm, Kühlmiteleinrichtung, Schleifscheibenabrichter, Auswuchtstand, Auswuchtdorn, Schleifscheibenflansch, Zentrierspitze, Spritzschutz vorne und hinten, Mitnehmer, Bedienwerkzeug, Bedienungsanleitung, Abnahmeprotokoll

Sonderpreis 28.600 €
~~30.900 €~~

HFS 4080 B PLC

Präzision und Zuverlässigkeit für kleinere und mittlere Werkstückgrößen

- eine PLC Steuerung und der Servoantrieb in der Y-Achse ermöglichen die einfache Eingabe von Schleifzyklen für das Flächen- und Nutenschleifen
- präzise Vertikalzustellung per Servomotor und Kugelumlaufspindel

Technische Daten	HFS 4080B PLC	
Werkstück, Gewicht (max.)	kg	700
Abstand Spindelnase - Tischoberfläche	mm	580
Tischabmessungen	mm	400x800
Drehzahl	1/min	1.450
Verfahrweg X-Achse	mm	850
Verfahrweg Y-Achse	mm	440
hydr. Vorschub X- Achse	m/min	7 - 25
Motorleistung Hauptantrieb	kW	5,5
Schleifscheibenabmessungen	mm	355x40x127
Gewicht	kg	2.800
Art.-Nr.		124908
Sonderpreis €	25.900	23.600



HFS 3063 B PLC

Serienausstattung:

2-Achs-Positionsanzeige, Schleifscheibenflansch, Kühlmiteleinrichtung, Auswuchtwelle, LED-Arbeitsleuchte, Magnetspannplatte, Einstellschrauben, Bedienwerkzeug, Bedienungsanleitung

Sonderpreis 23.600 €
~~25.900 €~~

- das schwere Graugussmaschinengestell überzeugt durch Stabilität und Verwindungssteifigkeit und ist mit doppelten V-Führungen für die Querbewegung und kombinierten V- und Flachführungen für die Längsbewegung ausgeführt



HFS 2550 B C

- manuelle Zustellung der Schleifscheibe
- vorgespannte Präzisionslager ermöglichen ein Maximum an Schleifperformance und Zuverlässigkeit für viele Produktionsstunden
- die hydraulische Tischlängsbewegung ist stufenlos regelbar, sehr konstant und mit weichem Richtungswechsel

Serienausstattung:

2-Achs-Positionsanzeige, Schleifscheibenflansch, Kühlmittleinrichtung, Auswuchtelle, LED-Arbeitsleuchte, Magnetspannplatte, Einstellschrauben, Bedienwerkzeug, Bedienungsanleitung

Technische Daten

		HFS 2550B C	HFS 3063B C
Werkstück, Gewicht (max.)	kg	300	420
Abstand Spindelnase - Tischoberfläche	mm	520	520
Tischabmessungen	mm	255x510	300x600
Drehzahl	1/min	2.850	1.450
Verfahrweg X-Achse	mm	560	660
Verfahrweg Y-Achse	mm	280	340
hydr. Vorschub X- Achse	m/min	7 - 25	7 - 25
Motorleistung Hauptantrieb	kW	2,2	4
Schleifscheibenabmessungen	mm	200x25x32	355x40x127
Gewicht	kg	1.680	1.900
Art.-Nr.		124900	124903
Sonderpreis €		18.600 15.900	19.900 18.400

Art.-Nr. 124900

Sonderpreis 15.900 €
~~18.600 €~~

DSB D

Stabiler Doppelschleifbock für Handwerk und Industrie



Abb. DSB 300 D

- schwere Ausführung mit stabilem Gusskörper und wartungsfreiem Motor
- ausgewuchteter Rotor und Qualitätslagerung garantieren Laufruhe und gute Schleifergebnisse
- Sicherheit zuerst: Not-Aus-Schalter und Sichtschuttscheiben
- hochwertige Komponenten für lange Lebensdauer im harten Werkstattalltag

Serienausstattung:

Untergestell, Sichtschuttscheibe, 2 Universal-Korundschleifscheiben

Technische Daten	DSB 300 D	
Drehzahl	1/min	1.450
Motorleistung Hauptantrieb	kW	2,2
Schleifscheibenabmessungen	mm	300x50x75
Gewicht	kg	84
Art.-Nr.	112150	
Sonderpreis €	820	739

Sonderpreis

739 €

~~820 €~~

KSM 13S

für HSS- und Hartmetallbohrer von 4-13 mm Ø



- Anschleifen des Freiwinkels (Rückseite der Bohrerschneide), Anschleifen des Spitzenwinkels
- Ausspitzen

Technische Daten	KSM 13 S	
Schleifdurchmesser	mm	4 - 13
Schleifscheibenmaterial	CBN	
Motorleistung Hauptantrieb	kW	0,18
Versorgungsspannung	V	220
Abmessungen (Länge x Breite x Höhe)	m	0,4x0,22x0,29
Gewicht	kg	22
Art.-Nr.	112825	
Sonderpreis €	490	380

Sonderpreis

380 €

~~490 €~~

KSW 200

Manuelle Mehrzweckschleifmaschine mit umfangreichem Zubehör



Serienausstattung:

Reitstock rechts und links, Federanschlag, verstellbare Tischanschläge, Standardspitze 60°, halbe Spitze 60°, 1 Topfscheibe und 1 Diamanttopfscheibe (125 x 35 x 32 mm), 1 Schleifscheibe gerade und 1 Tellerscheibe (125 x 15 x 32 mm), 3-B-Drehfutter, Spiralbohrerschleifeinrichtung, Drehmeißelhalter, Fräaserspanndorne 16, 22, 32 mm, Untergestell, Bedienwerkzeug, Betriebsanleitung

Technische Daten	KSW 200	
Schleifdurchmesser	mm	125
Schleiflänge	mm	320
Tischverfahrweg, X-Achse	mm	150
Tischverfahrweg, Z-Achse	mm	300
Abstand Spindelachse - Tischoberfläche	mm	115
Drehzahl	1/min	2.800
Schwenkbereich Kopf		± 40°
Motorleistung Hauptantrieb	kW	0,18
Abmessungen (Länge x Breite x Höhe)	m	0,65x0,58x1,4
Gewicht	kg	200
Art.-Nr.		101417
Sonderpreis €		2.800 2.580

Sonderpreis

2.580 €
~~2.800 €~~

KEM 250

Effektives und schnelles Entgraten von Blechen und Flachmaterial



- beidseitiges Entgraten in einem Arbeitsgang durch 2 gegenläufig montierte Lamellenschleifrotoren
- die Antriebsmotoren können separat für einseitiges Entgraten geschaltet werden
- optimales Entgraten bis 10 mm Materialstärke
- für den Anbau einer Absauganlage vorbereitet

Serienausstattung:

Untergestell, Schleifrotoren 250 x 50 / K60, Betriebsanleitung

Technische Daten	KEM 250	
Blechstärke (max.)	mm	10
Bandgeschwindigkeit	m/s	18
Drehzahl	1/min	1.400
Motorleistung Hauptantrieb	kW	0,55
Abmessungen (Länge x Breite x Höhe)	m	0,46x0,67x0,48
Gewicht	kg	70
Art.-Nr.		102857
Sonderpreis €		2.370 1.990

Sonderpreis

1.990 €
~~2.370 €~~

EM 250

Leistungsfähige Entgratmaschine für Handwerk und Industrie



- zum Entgraten von Rohren, Profilen und Flachmaterialien
- Werkstücke können innen und außen entgratet werden
- inkl. stabilem Maschinenfuß
- Anschlussmöglichkeit für externe Absaugung
- Drahrundbürsten erhältlich in verschiedenen Drahtstärken, auch für die Edelstahlbearbeitung

Serienausstattung:

Untergestell, Drahrundbürste, Vorbereitung für Absaugung, Betriebsanleitung

Technische Daten

		EM 250
Drehzahl	1/min	3.000
Motorleistung Hauptantrieb	kW	2,2
Abmessungen Drahtbürste	mm	250x45x24
Abmessungen (Länge x Breite x Höhe)	m	0,33x0,64x1,16
Gewicht	kg	50
Art.-Nr.		102858

Sonderpreis €

~~1.230~~ **950**

Sonderpreis

950 €

~~1.230 €~~

KF 6000

Kompakter und leistungsstarker Servomotor, stufenlos einstellbar von 2000 - 6000 min-1

- bewährt im harten, professionellen Einsatz
- zum Entgraten, zum Fasen und zur wirtschaftlichen Schweißnahtvorbereitung von geraden Werkstückkanten
- zwei Anwendungen in einer Maschine: Einsatz direkt am Werkstück zum Bearbeiten großer Platten, mit einer speziellen Halterung einfach auf stationären Betrieb umrüstbar
- geeignet für Stahl, Edelstahl, Aluminium, Buntmetalle und Acryl

Technische Daten

KF 6000

Länge der Führungsleisten	mm	230
Breite der Fase max.	mm	10
Drehzahl	1/min	6.000
Motorleistung Hauptantrieb	kW	0,75
Gewicht	kg	9,28
Art.-Nr.		101360

Sonderpreis €

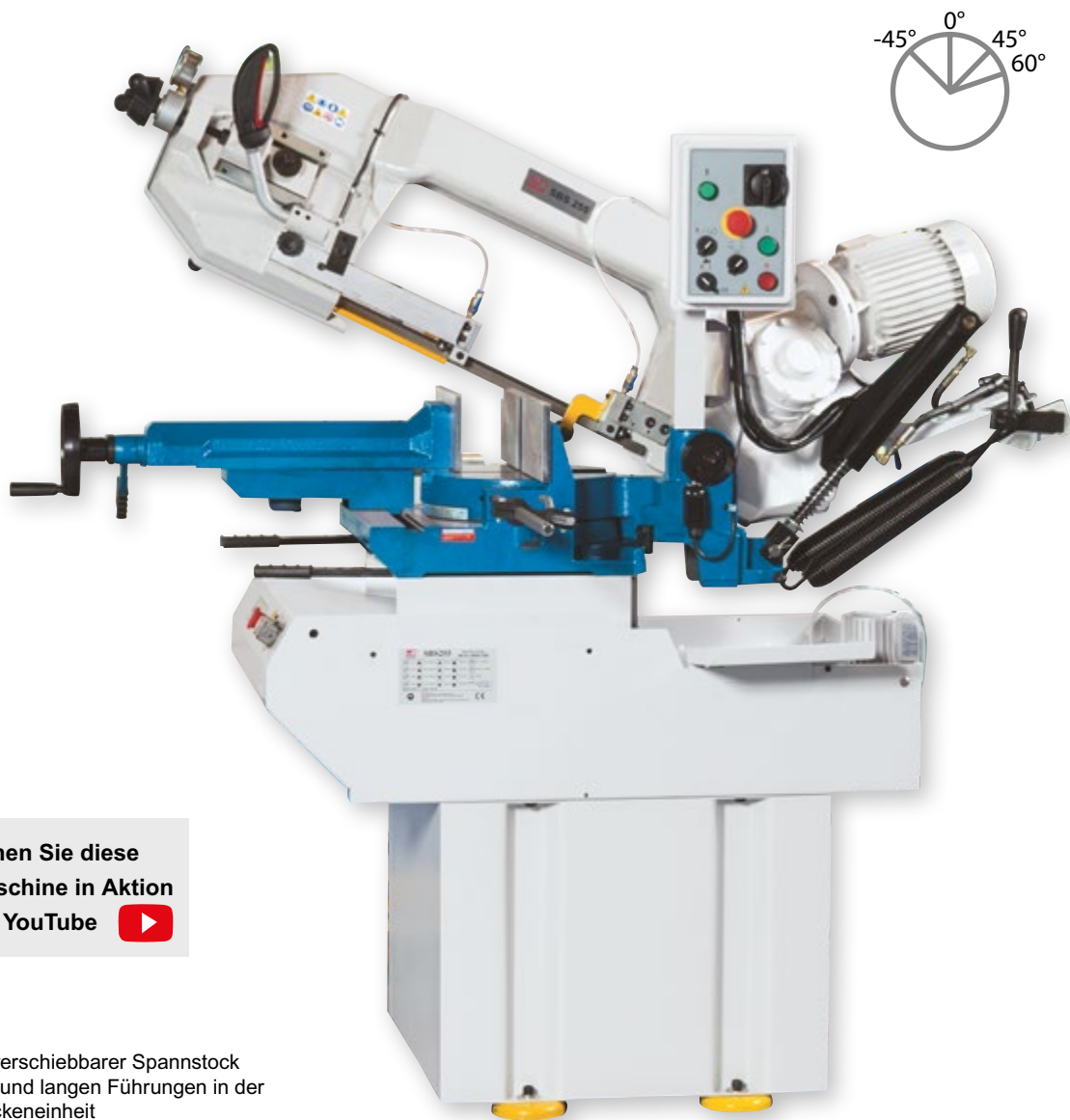
~~1.220~~ **890**




Sonderpreis

890 €

~~1.220 €~~



Sehen Sie diese Maschine in Aktion bei YouTube 

- stabiler, seitlich verschiebbarer Spannstock mit großem Hub und langen Führungen in der beweglichen Backeneinheit
- der einteilige Sägebügel aus Grauguss ist verwindungssteif und kann bis zu 60° nach rechts und 45° nach links geschwenkt werden
- die stabilen Sägeblattführungen verfügen über einen großen Verstellbereich für kleine und große Werkstückquerschnitte
- die Kombination aus Hartmetallbacken und einstellbaren Kugellagerführungen gewährleistet präzise Schnitte
- der leistungsstarke Motor ist für Dauerbetrieb geeignet
- leistungsfähige Kühlmittleinrichtung serienmäßig
- Untergestell inklusive

Technische Daten

SBS 255

Schneidleistung 0° (rund)	mm	255
Schneidleistung 0° (rechteck)	mm	315x230
Schneidleistung 45° L (rechteck)	mm	160x160
Schneidleistung 45° R (rechteck)	mm	195x230
Schneidleistung 60° R (rechteck)	mm	115x160
Schnittgeschwindigkeiten	m/min	45 / 90
Motorleistung Hauptantrieb	kW	1,5
Gewicht	kg	380
Art.-Nr.		152786
Sonderpreis €		4.180 3.890

Serienausstattung:

1 Sägeblatt, Kühlmittleinrichtung, Untergestell, Manometer für Sägeblattspannung, Hydraulikzylinder am Sägebügel, Betriebsanleitung

Sonderpreis **3.890 €**
~~4.180 €~~

HB 250 A

Handliche Werkstattsäge auch für Gehrungsschnitte

- Gehrungsschnitte - nicht das Material, sondern der Sägebügel wird geschwenkt
- Auflagedruck und damit auch Sägebügelvorschub über Hydraulikzylinder stufenlos regelbar
- Schraubstock mit Schnellspannfunktion

Technische Daten

HB 250 A

Schneidleistung 0° (rund)	mm	225
Schneidleistung 0° (rechteck)	mm	245x190
Schneidleistung 45° (rechteck)	mm	210x155
Schneidleistung 45° (rund)	mm	155
Schneidleistung 60° (rund)	mm	90
Bandgeschwindigkeiten	m/min	40 / 90
Motorleistung Hauptantrieb	kW	1,1
Gewicht	kg	185
Art.-Nr.		152796
Sonderpreis €		2.250 1.990



Serienausstattung:

1 Sägeblatt, Kühlmiteleinrichtung, Untergestell, Schnellspannschraubstock, Hydraulikzylinder am Sägebügel, Betriebsanleitung

Sonderpreis

1.990 €
~~2.250 €~~

KKS 250

Robust, zuverlässig und winkelgenau

- Kopf um 45° nach links und rechts schwenkbar
- Schraubstock mit Schnellspannhebel für effiziente Bearbeitung kleiner Serien
- 2 Drehzahlstufen zur Bearbeitung eines breiten Materialspektrums

Technische Daten

KKS 250

max. Sägeblatt-Ø	mm	250
Drehzahl	1/min	45, 90
Schraubstocköffnungsweite	mm	100
Schneidleistung 90° (quadrat)	mm	65
Schneidleistung 90° (rechteck)	mm	80x55
Schneidleistung 45° L (rund)	mm	65
Motorleistung Hauptantrieb	kW	2,2
Hauptantrieb, konst. Belastung	kW	0,73
Gewicht	kg	131
Art.-Nr.		102130
Sonderpreis €		1.550 1.290



Serienausstattung:

Schnellspannschraubstock, Untergestell, Kühlmiteleinrichtung, Längsanschlag

Sonderpreis

1.290 €
~~1.550 €~~



Abb. VB 610

- verwindungssteife Stahlkonstruktion
- Tisch um $\pm 15^\circ$ in alle Richtungen schwenkbar
- neue, elektrische Geschwindigkeitsregelung von 20-85 m/min und 120-500 m/min mit Bandgeschwindigkeitsanzeige
- funktionale, klare Formgestaltung
- Präzisionsblattführung über Hartmetall-Rückenrolle



Präzise Sägeblattführung an verschiedene Blattbreiten anpassbar

Technische Daten

		VB 360	VB 610
Tischabmessungen	mm	500x400	600x500 / 220x500
Schneidleistung Höhe x Ausladung	mm	175x310	340x610
Schnittgeschwindigkeiten	m/min	20-90	20-85 + 120-500
Motorleistung Hauptantrieb	kW	0,75	1,5
Gewicht	kg	225	700
Art.-Nr.		102550	102694
Sonderpreis €		3.800 3.290	7.200 6.490

Art.-Nr. 102550

Sonderpreis

3.290 €
~~3.800 €~~

Serienausstattung:

Sägebandschweißeinrichtung komplett, Beleuchtung, 1 Sägeblatt



- der Maschinenrahmen ist eine sehr präzise und spannungsarm geschweißte Stahlkonstruktion
- alle zugbelasteten Bauteile sind sorgfältig konstruiert und mit großen Radien ausgeführt um Schweißrisse auszuschließen

- große Ausladung, langer Hub und ein schmaler Tisch geben einen großen Freiraum, auch für komplexe Biegefolgen
- die Maschinen verfügen serienmäßig über ein manuelles Bombiersystem im Tisch, eine motorisch gesteuerte Bombierung ist optional erhältlich
- die Zylinderkörper sind aus festem SAE 1040 Material geschmiedet
- Linearführungen und groß dimensionierte Kugelumlaufspindeln sind geschützt montiert und gewährleisten ihre Funktion auch bei schwierigen Umgebungsbedingungen

Serienausstattung:

Cybele Touch 8 2D Steuerung für 3 Achsen, X-Achse Hinteranschlag mit Linearführung und Kugelumlaufspindel, Schnellklemmung Oberwerkzeug, AKAS LC II M FMSC laseroptisches Sicherheitssystem, Lichtschranke, 2 vordere Auflagearme / verschiebbar, Fußpedal mit Not-Aus-Schalter, Betriebsanleitung, EUROPEAN TYPE Oberwerkzeug (805 mm segmentiert), EUROPEAN TYPE Unterwerkzeug 4V H: 60x60 mm, 2 höhenverstellbare Hinteranschlagfinger, Europäische Werkzeugaufnahme, motorische Bombierung, R-Achse

Technische Daten

	AHK H 30175 CNC	
Druckleistung	t	175
Abkantlänge	mm	3.100
Biegegeschwindigkeit	mm/s	10
Eilgang	mm/s	120
Motorleistung Hauptantrieb	kW	18,5
Abmessungen (Länge x Breite x Höhe)	m	3,95x1,98x2,85
Gewicht	kg	11.000
Art.-Nr.		423021
Sonderpreis €		53.600 51.600

Sonderpreis 51.600 €
53.600 €



- der Maschinenrahmen ist eine sehr präzise und spannungsarm geschweißte Stahlkonstruktion mit steifer Biegewange und beidseitigen Hydraulikzylindern
- die Hydraulikeinheit mit Tank ist platzsparend und die gesamte Konstruktion versteifend, oben im Maschinengestell platziert
- jeder Auflagearm ist leicht beweglich, höhenverstellbar und stabil
- Promecam-Werkzeugaufnahmen garantieren eine umfassende Auswahl an Biegewerkzeugen
- die Eingabe und der Abruf aller Funktionen erfolgt direkt am Touchscreen

Serienausstattung:

Weintek 7" NC-Steuerung, motorisierter Hinteranschlag X-Achse, motorisierter Hinteranschlag R-Achse, European Style Oberwerkzeug H = 67 mm (segmentiert), European Style Unterwerkzeug 4V, vordere Auflagearme (2 Stück), Lichtvorhang, Fußpedal mit Not-Aus-Schalter, Betriebsanleitung

Technische Daten AHK

2160 NC

Druckleistung	t	60
Abkantlänge	mm	2.100
Abstand zwischen Ständern	mm	1.700
Biegegeschwindigkeit	mm/s	10
Eilgang	mm/s	90
Motorleistung Hauptantrieb	kW	7,5
Abmessungen (Länge x Breite x Höhe)	m	2,35x1,6x2,23
Gewicht	kg	4.340
Art.-Nr.		182642
Sonderpreis €		28.600 27.600

Sonderpreis 27.600 €
28.600 €



- **inklusive modularer pneumatischer Blechhochhaltevorrichtung**
- der Maschinenrahmen ist eine sehr präzise und spannungsarm geschweißte Stahlkonstruktion mit stabilen Kulissenführungen

- der große Arbeitstisch mit Kugelrollen und dem stabilen, seitlichen Winkelanschlag ermöglicht ein leichtes Handling und die sichere Ausrichtung der Blechtafel
- die geschliffenen Kolben beider Hydraulikzylinder haben eine Oberflächengüte von 2 µm und garantieren lange Standzeiten der hochwertigen Dichtungspakete
- die Zylinderkörper sind aus SAE 1040 Material hochfest geschmiedet
- die Kugelgewindetriebe und Linearführungen sind geschützt montiert
- Ober- und Untermesser sind für die Bearbeitung von Edelstahl geeignet

Serienausstattung:

BRL 401.2 NC-Steuerung, Laser Schneidlinie, Eingriffschutz, Materialauflagetisch mit Kugelrollen, Fußpedal mit Not-Aus-Schalter, Sicherheitssystem für Arbeitsbereich Hinteranschlag, Auflagearme (L = 1000 mm) 2 Stck., Seitenanschlag mit Skala und T-Nut & Kippanschlag (L = 1000 mm), motorisierte Schnittspalteinstellung, motorischer Hinteranschlag 1000 mm, Standard Ober- und Untermesser, Bedienungsanleitung

Technische Daten

		KHT H 3006 NC
Blechstärke (max.)	mm	6
Arbeitslänge	mm	3.080
Schnittwinkel	Grad	0,3 - 2
Niederhalter	Stück	13
Niederhalterdruckleistung	t	16
Anzahl der Auflagearme	Stück	3
Motorleistung Hauptantrieb	kW	11
Abmessungen (Länge x Breite x Höhe)	m	3,9x2,08x1,95
Gewicht	kg	7.000
Art.-Nr.		423250
Sonderpreis €		32.400 31.400

Sonderpreis 31.400 €
~~32.400 €~~

KRM-A 10/3,0

Motorischer Antrieb mit Fußbedienung und Sicherheitsschalter

- verstellbare Unter- und Hinterwalze
- Drahteinlegerille serienmäßig
- ausschwenkbare Oberwalze mit Exzenterverschluss
- Fußschalter
- Bremsmotor
- Lieferung mit Konischbiegeeinrichtung

Technische Daten KRM-A 10/3,0

Arbeitslänge	mm	1.050
Blechstärke (max.)	mm	3,3
max. Blechstärke z. Anbiegen	mm	3
Biegedurchmesser (min.)	mm	130
Walzendurchmesser	mm	90
Walzengeschwindigkeit	m/min	6
Motorleistung Hauptantrieb	kW	1,1
Abmessungen (Länge x Breite x Höhe)	m	2,1x0,8x1,13
Gewicht	kg	500
Art.-Nr.		131881
Sonderpreis €		5.100 4.290



KRM-A 20/1,5

Sonderpreis 4.290 €
~~5.100 €~~

Serienausstattung:

gehärtete Walzen, Konischbiegeeinrichtung

KRM 10/5,0

Moderne und leicht bedienbare Maschine mit asymmetrisch angebrachten Walzen

- motor. Links-Rechtslauf über Fußschalter
- Hinterwalzenzustellung über Handrad
- Drahteinlegerille serienmäßig
- Lieferung mit Konischbiegeeinrichtung

Technische Daten KRM 10/5,0

Arbeitslänge	mm	1.050
Blechstärke (max.)	mm	5,5
max. Blechstärke z. Anbiegen	mm	5
Biegedurchmesser (min.)	mm	190
Walzendurchmesser	mm	130
Motorleistung Hauptantrieb	kW	2,2
Gewicht	kg	1.220
Art.-Nr.		131961
Sonderpreis €		7.800 7.190



Abb. KRM 10/4,0 mit Sonderzubehör
(motorische Hinterwalzenverstellung)

Sonderpreis 7.190 €
~~7.800 €~~

Serienausstattung:

gehärtete Walzen, Konischbiegeeinrichtung

KNWP 200 HM

Doppelt wirkender, horizontal verstellbarer Arbeitszylinder

- Druckkraft von 60 - 200 t (300 t auf Anfrage)
- für Reparatur- und Montagearbeiten
- Richten von Achsen, Trägern, Wellen u.v.m.
- Aus- und Einpressen von Lagern und Buchsen
- 2-stufiges Hydraulikaggregat
- leichtgängig horizontal verstellbarer Arbeitszylinder

Technische Daten

KNWP 200

Druckleistung	t	200
Arbeitsdruck (max.)	bar	243
Hub	mm	400
Vorlaufgeschwindigkeit	mm/s	5,73
Pressgeschwindigkeit	mm/s	1,84
Rücklaufgeschwindigkeit	mm/s	7,08
Motorleistung Hydraulikpumpe	kW	3
Hydrauliktankvolumen	l	64
Gewicht	kg	1.690
Art.-Nr.		131747
Sonderpreis €		18.790 15.900

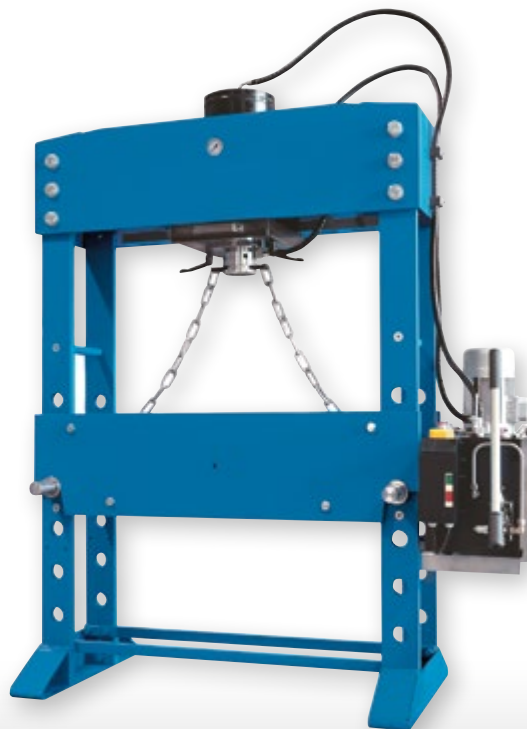


Abb. KNWP 100 HM

Sonderpreis 15.900 €
~~18.790 €~~

KNWP M

Für den Einsatz in Handwerksbetrieben, Schulen und Lehrwerkstätten

Technische Daten KNWP M

30 50

Druckleistung	t	30	50
Arbeitsdruck (max.)	bar	374,6	399,5
Kolbenhub pro Schnellhub	mm	3,84	2,46
Kolbenhub pro Arbeitshub	mm	0,47	0,3
Gesamtkolbenhub	mm	160	160
Durchflussmenge Schnellhub	l/min	31,5	31,5
Durchlassbreite	mm	565	750
Durchflussmenge Arbeitshub	l/min	3,8	3,8
Öltank Kapazität	l	1,65	2,5
Hydrauliktankvolumen	l	1,65	1,65
Gewicht	kg	150	250
Abmessungen (Länge x Breite x Höhe)	m	0,83x0,64x2,05	1,1x0,76x2,12
Art.-Nr.		131741	131743
Sonderpreis €		1.620 1.490	2.490 2.290



Abb. KNWP 30 M

Art.-Nr. 131741
Sonderpreis 1.490 €
~~1.620 €~~



- anwenderfreundliche ZNC-Steuerung unterstützt den Bediener bei der Auswahl der Arbeitsparameter
- das Maschinengestell ist nach modernsten Gesichtspunkten und unter Berücksichtigung langjähriger Erfahrungen des Herstellers konstruiert
- X- und Y-Achse sind mit Kugelumlaufspindeln ausgerüstet - wartungsarm und genau
- für eine hervorragende Verfügbarkeit ist eine standfeste Pumpe eines europäischen Herstellers das Herzstück des Dielektrikum-Fördersystems

Technische Daten

ZNC 435 L

Tischabmessungen	mm	700x450
Abstand Elektrodenhalterung - Tisch	mm	250 - 600
Werkstück, Gewicht (max.)	kg	700
Pinolenhub	mm	250
Verfahrweg X-Achse	mm	450
Verfahrweg Y-Achse	mm	350
Leistungsaufnahme Generator	kVA	7,5
Abmessungen (Länge x Breite x Höhe)	m	1,5x1,6x2,1
Gewicht	kg	1.800
Art.-Nr.		100115
Sonderpreis €		20.600 16.900

Serienausstattung:

Bedienungseinheit, Feuerlöschsystem, Arbeitsleuchte, Filtersystem, Maßstäbe X- / Y-Achse, Spannhalter, Bedienwerkzeug, Betriebsanleitung

Sonderpreis 16.900 €
~~20.600 €~~

Plasma Jet DST 1530

mit Hypertherm Micro EDGE PRO CNC-Steuerung, Hypertherm HPR 130 XD und einem Arbeitsbereich von 3050 x 1550 mm



Plasmaschneidanlage der Spitzenklasse mit dem Know-how und der Technik vom Marktführer Hypertherm®

- freistehender Brennschneidetisch in stabiler Stahlkonstruktion für hohes Auflagegewicht
- beidseitig angetriebene Brücke

Hypertherm Plasmaquelle HPR 130 XD

- **Schneidbereich:**
 - max. Schneidkapazität St. 37 (Kantenstart): 38 mm
 - max. Produktionskapazität St. 37 (Lochstechen): 32 mm
- Messer Autogenschneidkopf für große Materialstärken
- Automatische Höhensteuerung Sensor THC
- Hypertherm MicroEDGE Pro CNC Steuerung & Softwarepaket

Serienausstattung:

CNC Steuerung Hypertherm, Hypertherm® Plasmaquelle, ProNest 2017 LTS® CAD/CAM Verschachtelungssoftware, höhengesteuerte Z-Achse Sensor THC, absaugfähiger Arbeitstisch mit elektropneum. Klappensteuerung, Filter Absauganlage 4000 m³/h, Autogenschneidkopf von Messer, automatische Gas-konsole, Bedien- und Programmieranleitung

Technische Daten Plasma Jet DST 1530 mit HPR 130 XD

Produktionskapazität unlegierter Stahl (Lochstechen)	mm	32
max. Schnittkapazität unlegierter Stahl (Kantenstart)	mm	38
Schnittwinkel		Klasse (class) 2-4 nach (to) ISO 9013
Verfahrweg X-Achse	mm	1.550
Verfahrweg Y-Achse	mm	3.050
Art.-Nr.		720683*
Sonderpreis €		96.900 49.900

* gebraucht - mit Funktionsgarantie

Sonderpreis 49.900 €
96.900 €

Plasma-Jet AirPro K 1530 + Cut Fire 100

Die preisgünstige Alternative mit Kjellberg-Technologie



- kompakte Bauform mit integrierten Führungen im Tischgestell
- Plasmaschneidanlage für den individuellen Gebrauch mit einem hohen Nutzen–Kosten–Verhältnis
- durch eine gezielte Auswahl der verwendeten Komponenten wird erreicht, dass die Schneidfunktionalität wie bei den großen Plasmaschneidanlagen vorhanden ist
- Maschine im vollständig aufgebauten Zustand versetz- und transportierbar
- der beidseitige Antrieb der Maschinenbrücke und der Antrieb des X-Schlittens entlang der Maschinenbrücke erfolgen in dauerhaft präziser Weise entlang schräg verzahnter Zahnstangen
- die Maschine verfügt über eine segmentweise Absaugung der Arbeitsfläche, wobei die jeweilige Absaugklappe mechanisch durch die vorbeifahrende Maschinenbrücke geöffnet wird
- der Abstand der Plasmaschneiddüse zur Blechoberfläche wird durch eine Lichtbogen gesteuerte Höhenregelung der Z-Achse gehalten
- der Plasmaschneidkopf ist mit einem Kollisionsschutz ausgestattet

Serienausstattung:

Tisch vorbereitet für Filtersystem (mechan. Verschlusskontrolle), Eckelmann Servomotoren und Antriebe, Automatische Brennerhöhenregelung von Eckelmann, Schneidbrenner mit Magnetkupplung und Crashsensor, Eckelmann CNC-Einheit, 19" Touchscreen von ELO, A-Modul von Beckhoff, Laserpointer, Libellula Wizard PRO, Libellula.CAD 2D, Cut Fire 100

Technische Daten Plasma-Jet AirPro K 1530

Schneidbreite	mm	1.550
Schneidlänge	mm	3.050
Tischhöhe	mm	600
Tischbelastbarkeit	kg/m ²	345
Eilgang	mm/min	15.000
Gewicht (ohne Plasmaquelle)	kg	1.700
Art.-Nr.		422330
Sonderpreis €		38.900 36.900

Sonderpreis 36.900 €
38.900-€

Plasma-Jet TrueCut 1530 K + Smart Focus 200

Plasmaschneidanlage der Spitzenklasse mit Kjellberg -Technologie



- freistehender Brennschneidetisch in stabiler Stahlkonstruktion für hohes Auflagegewicht
- durch separate Aufstellung keine thermischen oder mechanischen Einflüsse auf die Führungsmaschine

- die Konstruktion und die Auswahl der Komponenten ist auf zuverlässigen Mehrschichtbetrieb ausgelegt
- beidseitig angetriebene Brücke
- hochwertige Linearführungen an allen Achsen
- dynamische AC-Servoantriebe an allen Achsen mit wartungs- und spiefreien Planetengetrieben
- auf Dauerbetrieb ausgelegte, schrägverzahnte Zahnstangenantriebe sind verschleißarm und nahezu wartungsfrei
- automatische Lichtbogenhöhenregelung des Schneidkopfes

Serienausstattung:

Tisch vorbereitet für Filtersystem (autom. Verschlusskontrolle), Eckelmann Servomotoren und Antriebe, Automatische Brennerhöhenregelung von Eckelmann, Schneidbrenner mit Magnetkupplung und Crashesensor, Eckelmann CNC-Einheit, 19" Touchscreen von ELO, A-Modul von Beckhoff, Laserpointer, Libellula Wizard PRO, Libellula.CAD 2D, Kjellberg Smart Focus 200

Technische Daten Plasma-Jet TrueCut 1530 K

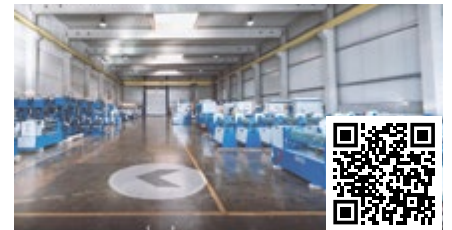
Schneidbreite	mm	1.500
Schneidlänge	mm	3.000
Tischhöhe	mm	700
Tischbelastbarkeit	kg/m ²	520
Eilgang	mm/min	18.000
Gewicht (ohne Plasmaquelle)	kg	3.100
Art.-Nr.		422331
Sonderpreis €		87.150 82.900

Sonderpreis 82.900 €
~~87.150 €~~



Alles zur Metallbearbeitung unter einem Dach

In der Unternehmenszentrale Wasbek finden Kunden auf 16.000 m² Ausstellungsfläche Maschinen und Technologien aus allen Bereichen der Zerspaltung und Blechbearbeitung vorführbereit und kurzfristig lieferbar.



24/7 für Sie geöffnet: Machen Sie einen virtuellen Rundgang mit Google Street View durch unsere Lagerhallen, Ersatzteillager und Werkstatt.

www.knuth.de/panoramatour

Firmenzentrale Wasbek

KNUTH Werkzeugmaschinen GmbH

Schmalenbrook 14
24647 Wasbek / Neumünster

Tel. **+49 4321 - 609-0** • Fax +49 4321 - 68900

info@knuth.de

Öffnungszeiten: Mo. – Do. 08.00 – 17.00 Uhr
Fr. 08.00 – 15.00 Uhr
Samstag: nach Vereinbarung

Niederlassung Süd

verkauf-sued@knuth.de

KNUTH Werkzeugmaschinen GmbH

Alemannenstr. 19
85095 Denkendorf bei Ingolstadt
Tel. 08466 - 9419-0 • Fax 08466 - 9419-30

MASCHINENSERVICE

KNUTH Technischer Service Help Desk

E-Mail **service@knuth.de**

Tel. **+49 4321 609-273 / -268**

KNUTH Ersatzteilservice

E-Mail **ersatzteile@knuth.de**

Tel. **+49 4321 609-258 / -265**

Kundenbetreuung Deutschland

Berlin + neue Bundesländer

Tel. +49 4321 - 609-155 • Fax +49 4321 - 609-194

verkauf-ost@knuth.de

Postleitzahl 20000 – 38999

Tel. +49 4321 - 609-1112 • Fax +49 4321 - 609-195

verkauf-nord@knuth.de

Postleitzahl 40000 – 69999

Tel. +49 4321 - 609-1111 • Fax +49 4321 - 609-194

verkauf-west@knuth.de

Postleitzahl 70000 – 97999

Tel. +49 8466 - 9419-0 • Fax +49 8466 - 9419-30

verkauf-sued@knuth.de

Kundenbetreuung Export

Tel. +49 4321 - 609-1116 • Fax +49 4321 - 609-197

sales-export@knuth.de

Kundenbetreuung GUS / Russland

Tel. +49 4321 - 609-1115 • Fax +49 4321 - 609-197

sales-cis@knuth.de

www.knuth.de

